

## ALLEGATO 1 AL MANUALE DI ISTRUZIONI INFORMAZIONI SUL FABBRICANTE

In tutte le parti del presente manuale nelle quali si fa riferimento, quale fabbricante, a una delle seguenti società:

- Ravaglioli S.p.A., P.IVA e C.F.: 01759471202, con sede legale in Sasso Marconi (BO), Via 1° Maggio, 3, Italia
- Butler Engineering and Marketing S.p.A., P.IVA: 01741580359, C.F.: 01824810368, con sede legale in Rolo (RE), Via dell'Ecologia, 6, Italia
- Space S.r.l., P.IVA e C.F.: 07380730015, con sede legale in Trana (TO), Via Sangano, 48, Italia

tale società deve essere intesa come:

### **Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

P.IVA: 01426630388

C.F.: 01633631203

con sede legale in Ostellato (FE), Via Brunelleschi, 9, Italia

per effetto della intervenuta fusione per incorporazione delle citate Ravaglioli S.p.A., Butler Engineering and Marketing S.p.A. e Space S.r.l. in Officine Meccaniche Sirio S.r.l., ridenominata, a seguito della fusione, Vehicle Service Group Italy S.r.l., avente efficacia giuridica a far data dal 1° luglio 2023.

Il presente Allegato 1 al Manuale di istruzioni costituisce parte integrante del Manuale di istruzioni stesso.

Simone Ferrari

Direttore Generale



**Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Via Filippo Brunelleschi 9  
44020 Ostellato (FE) Italy

VAT no.: 01426630388 | Tax no.: 01633631203

## ANNEX 1 TO THE INSTRUCTION MANUAL MANUFACTURER INFORMATION

In all parts of the present manual in which reference is made to one of the following companies as the manufacturer:

- Ravaglioli S.p.A., VAT Number and Tax Code: 01759471202, with registered office in Sasso Marconi (BO), Via 1° Maggio, 3, Italy
- Butler Engineering and Marketing S.p.A., VAT Number: 01741580359, Tax Code: 01824810368, with registered office in Rolo (RE), Via dell'Ecologia, 6, Italy
- Space S.r.l., VAT Number and Tax Code: 07380730015, with registered office in Trana (TO), Via Sangano, 48, Italy

this company is to be understood as:

### **Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

VAT Number: 01426630388

Tax Code: 01633631203

with registered office in Ostellato (FE), Via Brunelleschi, 9, Italy

as a result of the intervened merger by incorporation of the aforementioned Ravaglioli S.p.A., Butler Engineering and Marketing S.p.A. and Space S.r.l. into Officine Meccaniche Sirio S.r.l., renamed, following the merger, as Vehicle Service Group Italy S.r.l., having legal effect as of July 1<sup>st</sup>, 2023.

This Annex 1 to the Instruction Manual is an integral part of the Instruction Manual itself.

Simone Ferrari

Managing Director



**Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Via Filippo Brunelleschi 9  
44020 Ostellato (FE) Italy

VAT no.: 01426630388 | Tax no.: 01633631203

## ANLAGE 1 ZUR BEDIENUNGSANLEITUNG HERSTELLERANGABEN

In allen Teilen der vorliegenden Bedienungsanleitung, in denen auf eine der folgenden Gesellschaften:

- Ravaglioli S.p.A., Umsatzsteuer-Identifikationsnummer und Italienische Steuernummer: 01759471202, mit Rechtssitz in Sasso Marconi (BO), Via 1° Maggio, 3, Italien
- Butler Engineering and Marketing S.p.A., Umsatzsteuer-Identifikationsnummer 01741580359, und Italienische Steuernummer: 01824810368, mit Rechtssitz in Rolo (RE), Via dell'Ecologia, 6, Italien
- Space S.r.l., Umsatzsteuer-Identifikationsnummer und Italienische Steuernummer: 07380730015, mit Rechtssitz in Trana (TO), Via Sangano, 48, Italien

als Hersteller Bezug genommen wird, ist diese Gesellschaft zu verstehen als:

### **Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

UMSATZSTEUER-IDENTIFIKATIONSNUMMER: 01426630388

ITALIENISCHE STEUERNUMMER: 01633631203

mit eingetragenem Rechtssitz in Ostellato (FE), Via Brunelleschi, 9, Italien

als Folge der verschmelzenden Übernahme der vorgenannten Ravaglioli S.p.A., Butler Engineering and Marketing S.p.A. und Space S.r.l. in die Officine Meccaniche Sirio S.r.l., die nach der Verschmelzung mit rechtlicher Wirkung zum 1. Juli 2023 in Vehicle Service Group Italy S.r.l. umbenannt wurde.

Die vorliegende Anlage 1 zur Bedienungsanleitung ist integrierender Bestandteil der Betriebsanleitung selbst.

Simone Ferrari

Geschäftsführer



**Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Via Filippo Brunelleschi 9  
44020 Ostellato (FE) Italy  
VAT no.: 01426630388 | Tax no.: 01633631203

## ANNEXE 1 DU MANUEL D'INSTRUCTIONS INFORMATIONS SUR LE FABRICANT

Dans toutes les parties de ce manuel où il est fait référence à l'une des sociétés suivantes en tant que fabricant:

- Ravaglioli S.p.A., numéro de TVA et code fiscal: 01759471202, dont le siège social est situé à Sasso Marconi (BO), Via 1° Maggio, 3, Italie
- Butler Engineering and Marketing S.p.A., numéro de TVA: 01741580359, code fiscal: 01824810368, dont le siège est à Rolo (RE), Via dell'Ecologia, 6, Italie
- Space S.r.l., numéro de TVA et code fiscal: 07380730015, dont le siège est à Trana (TO), Via Sangano, 48, Italie

cette société doit être sous-entendue comme:

### **Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

numéro de TVA: 01426630388

code fiscal: 01633631203

dont le siège social est situé à Ostellato (FE), Via Brunelleschi, 9, Italie

à la suite de la fusion par incorporation des sociétés Ravaglioli S.p.A., Butler Engineering and Marketing S.p.A. et Space S.r.l. dans Officine Meccaniche Sirio S.r.l., renommée, à la suite de la fusion, Vehicle Service Group Italy S.r.l., avec effet juridique à compter du 1er juillet 2023.

La présente Annexe 1 au Manuel d'instructions fait partie intégrante du Manuel d'instructions lui-même.

Simone Ferrari

Directeur Général



**Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Via Filippo Brunelleschi 9  
44020 Ostellato (FE) Italy

VAT no.: 01426630388 | Tax no.: 01633631203



## ANEXO 1 AL MANUAL DE INSTRUCCIONES INFORMACIÓN DEL FABRICANTE

En todas las partes de este manual en las que se haga referencia a una de las siguientes empresas como fabricante:

- Ravaglioli S.p.A., número de IVA y código fiscal: 01759471202, con domicilio social en Sasso Marconi (BO), vía 1° Maggio, 3, Italia
- Butler Engineering and Marketing S.p.A., número de IVA: 01741580359, código fiscal: 01824810368, con domicilio social en Rolo (RE), vía dell'Ecologia, 6, Italia
- Space S.r.l., número de IVA y código fiscal: 07380730015, con domicilio social en Trana (TO), vía Sangano, 48, Italia

que debe entenderse por sociedad:

### **Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Número de IVA: 01426630388

código fiscal: 01633631203

con domicilio social en Ostellato (FE), vía Brunelleschi, 9, Italia

como resultado de la fusión por incorporación de las mencionadas Ravaglioli S.p.A., Butler Engineering and Marketing S.p.A. y Space S.r.l. en Officine Meccaniche Sirio S.r.l., rebautizada, tras la fusión, Vehicle Service Group Italy S.r.l., con efectos jurídicos a partir del 1 de julio de 2023.

El presente Anexo 1 del Manual de Instrucciones forma parte integrante del mismo.

Simone Ferrari

Director Gerente



**Vehicle Service Group Italy S.r.l.**

Via Filippo Brunelleschi 9  
44020 Ostellato (FE) Italy

VAT no.: 01426630388 | Tax no.: 01633631203

**RAV4352**  
**RAV4401T - RAV.4402X.194350**  
**RAV4406E - RAV.4406L.194992**  
**RAV4502E - RAV4502L**  
**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

SOLLEVATORE ELETTRIDRAULICO A 4 COLONNE  
ELECTRO-HYDRAULIC 4 POST LIFT  
ELEKTRO-HYDRAULISCHE 4-SÄULEN HEBEBÜHNEN  
PONT ELEVATEUR 4 COLONNES ELECTRO-HYDRAULIQUE  
ELEVADOR ELECTROHIDRAULICO DE 4 COLUMNAS

**0717-M020-7**

**ITALIANO: ISTRUZIONI ORIGINALI**  
ENGLISH: TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS  
DEUTSCH: ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNG  
FRANÇAIS: TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES  
ESPAÑOL: TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES



Redatto da Timage S.r.l. (Bologna)

---

- Per eventuali chiarimenti interpellare il più vicino rivenditore oppure rivolgersi direttamente a  
Servizio assistenza tecnica: RAVAGLIOLI S.p.A - 40037 Pontecchio Marconi - Bologna Italia - Via 1° Maggio, 3  
Tel. (+39) 051 6781511 - fax (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales@ravaglioli.com

---

- For any further information please contact your local dealer or call:  
RAVAGLIOLI S.p.A. - After Sales Service - Via 1° Maggio, 3 - 40037 Pontecchio Marconi - Bologna - Italy  
Phone (+39) 051 6781511 - Fax (+39) 051 846349- e-mail: aftersales@ravaglioli.com

---

- Im Zweifelsfall oder bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an den nächsten Wiederverkäufer oder direkt an:  
RAVAGLIOLI S.p.A. - Kundendienst - Via 1° Maggio, 3 - 40037 Pontecchio Marconi - Bologna - Italien  
Telefon (+39) 051 6781511 - Fax (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales@ravaglioli.com

---

- Pour tout renseignement complémentaire s'adresser au revendeur le plus proche ou directement à:  
RAVAGLIOLI S.p.A. - Service Après-Vente - Via 1° Maggio, 3 - 40037 Pontecchio Marconi - Bologna - Italie  
Tél. (+39) 051 6781511 - Fax: (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales@ravaglioli.com

---

- En caso de dudas, para eventuales aclaraciones, póngase en contacto con el distribuidor más próximo ó diríjase directamente a:  
RAVAGLIOLI S.p.A. - Servicio Post Venta - Via 1° Maggio, 3 - 40037 Pontecchio Marconi - Bologna - Italia  
Tel. (+39) 051 6781511 - Fax (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales@ravaglioli.com

---



SIMBOLOGIA UTILIZZATA NEL MANUALE / Symbols used in the manual / IN DER BETRIEBSANLEITUNG VERWENDETE ZEICHEN  
 Symboles utilisés dans la notice / Simbología utilizada en el manual

	<b>SIMBOLI</b>	<b>SYMBOLS</b>	<b>ZEICHEN</b>	<b>SYMBOLES</b>	<b>SIMBOLOS</b>
	Obbligatorio consultare il manuale/libretto di istruzioni	Refer to instruction manual/booklet	Gebrauchsanweisung beachten	Consulter le manuel / la notice d'instructions	Consultar el manual o libro de instrucciones
	Obbligatorio indossare gli indumenti protettivi	Wear protective clothing	Schutzkleidung benutzen	Protection obligatoire du corps (vêtements de protection)	Ropa de protección obligatoria
	Obbligatorio disconnettere prima di effettuare manutenzioni o riparazioni	Disconnect before carrying out maintenance or repair	Vor Wartung oder Reparatur freischalten	Débrancher avant d'effectuer une activité de maintenance ou une réparation	Desconectar antes de realizar una actividad de mantenimiento o una reparación
	VIETATO!	FORBIDDEN!	VERBOTEN!	INTERDIT!	PROHIBIDO
	Indossare guanti da lavoro	Wear working gloves	Der Arbeit angemessene Handschuhe tragen	Porter des gants de travail	Colocarse guantes de trabajo
	Calzare scarpe da lavoro	Wear work shoes	Der Arbeit angemessene Schuhe tragen	Mettre des chaussures de travail	Usar zapatos de trabajo
	Indossare occhiali di sicurezza	Wear safety goggles	Schutzbrille tragen	Porter des lunettes de protection	Colocarse gafas de seguridad
	Indossare cuffie di sicurezza	Wear safety earcaps	Schallschutzkapseln tragen	Porter un protecteur	Colocarse gorras de seguridad
	Attenzione! Tensione elettrica	Danger! Electric shock	Achtung! Elektrische Spannung	Attention ! Tension électrique	¡Atención! Tensión eléctrica
	Attenzione carichi sospesi	Caution: hanging loads	Achtung: hängende Lasten	Attention: charges suspendues	Atención: cargas suspendidas
	Organi meccanici in movimento	Working mechanical parts	Quetschgefahr	Organes mécaniques en mouvement	Órganos mecánicos en movimiento
	Pericolo di schiacciamento	Crushing danger	Quetschgefahr	Danger d'écrasement	Peligro de aplastamiento
	Obbligo. Operazioni o interventi da eseguire obbligatoriamente	Mandatory. Operations or jobs to be performed compulsorily	Vorschrift Obligatorisch auszuführende Arbeitsvorgänge oder Eingriffe	Obligation. Opérations ou interventions obligatoires	Operaciones o intervenciones que hay que realizar obligatoriamente
	Pericolo! Prestare particolare attenzione.	Hazard! Be especially careful	Gefahr! Äusserste Vorsicht ist geboten	Danger! Faire très attention	¡Peligro! Prestar especial atención
	Movimentazione con carrello elevatore o transpallet	Handle using fork-lift or pallet transfer unit	Transport mit Gabelstapler oder Handgabelhubwagen	Déplacement avec chariot élévateur ou transpalette	Desplazamiento con carretilla elevadora o estibadora
	Sollevamento dall'alto	Lift from above	Anheben von oben	Levage par le haut	Elevación desde arriba
	Personale specializzato	Specialized staff	Beruflich qualifiziertes personal	Personnel qualifié	Personal especializado



## ATTENZIONE!

Il presente manuale costituisce parte integrante del prodotto; dovrà seguire tutta la vita operativa del sollevatore. Conservarlo, quindi in un luogo noto e facilmente accessibile e consultarlo ogniqualvolta sorgano dubbi. Tutti gli operatori al prodotto devono poter leggere il manuale. Ogni danno derivante dalla mancata osservanza delle indicazioni contenute nel presente libretto non sarà addebitabile al costruttore ed esime il costruttore da ogni responsabilità.

## ATTENTION!

This manual forms an integral part of the product and must be kept together with the lift at all times. Store it in an easily accessible and well-known place, to be consulted upon need. All operators must be allowed to read it. The manufacturer disclaims any liability or responsibility for any damage arising from non-compliance with the instructions provided in this manual.

## ACHTUNG!

Das vorliegende Handbuch ist ein Teil des Produkts. Es muß über die gesamte Standzeit der Hebebühnen hinweg aufbewahrt werden und diese immer begleiten. Es ist an einem allgemein bekannten Ort und leicht erreichbar aufzubewahren, damit jeder im Zweifelsfall darin nachschlagen kann. Allen Bediener, die mit dem Produkt zu tun haben, muß die Einsicht bzw. das Lesen des Handbuchs ermöglicht werden. Jeder Schaden, der sich aus einem Nichtbeachten der in diesem Handbuch angeführten Angaben ableiten läßt, können dem Hersteller nicht angelastet werden und befreien die Hersteller von jeglicher Verantwortung.

## ATTENTION!

La présente notice est partie intégrante du produit; elle devra accompagner le pont élévateur pendant toute la durée de son fonctionnement. Elle doit donc être conservée dans un endroit connu et facilement accessible et être consultée toutes les fois qu'un doute se présente. Tous les opérateurs qui utilisent le pont doivent pouvoir lire la notice. Aucune responsabilité ne peut engager le constructeur pour tout dédommagement de préjudices découlant du non-respect des instructions énoncées dans cette notice.

## ¡ATENCIÓN!

El presente manual forma parte integrante del producto; tendrá que acompañar al elevador durante todo su funcionamiento. Conservarlo por lo tanto en un sitio que conozcan todos, al que se pueda acceder con facilidad, y consultarlo cada vez que surjan dudas. Todas las personas que utilizan el elevador tienen que poder leer el manual. Cualquier daño que derive del incumplimiento de las indicaciones contenidas en el presente manual exime el constructor de toda responsabilidad.

### COMPOSIZIONE DEL MANUALE

176 pagine (copertine  
comprese)

### COMPOSITION OF MANUAL

176 pages (including cover  
pages)

### ZUSAMMENSETZUNG DER ANLEITUNG

176 Seiten  
(inkl. Deckblätter)

### COMPOSITION DE LA NOTICE

176 pages (pages de la  
couverture incluses)

### COMPOSICIÓN DEL MANUAL

176 páginas (incluidas las  
cubiertas)



## INDICE

<b>0. NORME GENERALI DI SICUREZZA</b> .....	<b>8</b>
0.1 Dispositivi di sicurezza.....	9
0.2 Indicazione dei rischi residui.....	11
<b>1. DESTINAZIONE D'USO</b> .....	<b>13</b>
1.1 Avvertenze e cautele.....	14
<b>2. MOVIMENTAZIONE E PREINSTALLAZIONE</b> .....	<b>17</b>
<b>3. DESCRIZIONE DEL SOLLEVATORE</b> .....	<b>29</b>
3.1 Attitudine all'impiego.....	30
3.2 Caratteristiche tecniche principali.....	31
3.3 Comandi.....	33
3.4 Accessori a richiesta.....	33
<b>4. ISTRUZIONI DI MONTAGGIO</b> .....	<b>34</b>
4.1 Verifica dei requisiti minimi richiesti dal luogo di installazione ..	34
4.2 Preparazione dell'area di installazione - ponti a pavimento.	37

4.3 Preparazione dell'area di installazione - ponti ad incasso (fossa unica).....	39
4.3.1 RAV.4406L.194992 (fossa ad H).....	41
4.4 Montaggio della piattaforma.....	43
4.4.1 Versioni con traverse monolitiche.....	43
4.4.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT.....	47
4.5 Allestimento colonna comandi.....	55
4.6 Montaggio colonne.....	57
4.6.1 Versioni con traverse monolitiche.....	57
4.6.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT.....	59
4.7 Collegamento impianto idraulico.....	61
4.8 Collegamento impianto pneumatico.....	63
4.8.1 Versioni con traverse monolitiche.....	63
4.8.2 Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT.....	65
4.9 Allacciamento alla rete.....	67

## CONTENTS

<b>0. GENERAL SAFETY STANDARDS</b> .....	<b>8</b>
0.1 Safety devices.....	9
0.2 Residual risks.....	11
<b>1. INTENDED PURPOSE</b> .....	<b>13</b>
1.1 Warnings and precautions.....	14
<b>2. HANDLING - BEFORE INSTALLATION</b> .....	<b>17</b>
<b>3. DESCRIPTION OF LIFT</b> .....	<b>29</b>
3.1 Fitness for use.....	30
3.2 Main technical features.....	31
3.3 Controls.....	33
3.4 Accessories on request.....	33
<b>4. INSTALLATION</b> .....	<b>34</b>
4.1 Checking the minimum requirements for the place of installation..	34

4.2 Preparing the installation area - floor lift.....	37
4.3 Preparing the installation area - recessed lift (single pit)....	39
4.3.1 RAV.4406L.194992 (H-shaped pit).....	41
4.4 Platform installation.....	43
4.4.1 Versions provided with monobloc cross members.....	43
4.4.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type.....	47
4.5 Controls post.....	55
4.6.1 Versions provided with monobloc cross members.....	57
4.6.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type.....	59
4.7 Connecting the hydraulic system.....	61
4.8 Connecting the pneumatic system.....	63
4.8.1 Versions provided with monobloc cross members.....	63

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>0. ALLGEMEINE SICHERHEITSNORMEN</b> .....	<b>8</b>
0.1 Sicherheitsvorrichtungen.....	9
0.2 Restgefahren.....	11
<b>1. EINSATZBEREICH</b> .....	<b>13</b>
1.1 Warnungen und Vorsichtsmassnahmen.....	14
<b>2. BEWEGUNG UND VORINSTALLATION</b> .....	<b>17</b>
<b>3. BESCHREIBUNG DER HEBEBÜHNE</b> .....	<b>29</b>
3.1 Einsatzzeignung.....	30
3.2 Technische Haupteigenschaften.....	31
3.3 Steuerungen.....	33
3.4 Zubehör auf Anfrage.....	33
<b>4. Montageanleitung</b> .....	<b>34</b>
4.1 Kontrolle der Mindestanforderungen für den Aufstellungsort	34

4.2 Vorbereitung der Aufstellungsfläche - Überflur-Hebebühnen	37
4.3 Vorbereitung der Montagezone - Unterflur-Hebebühnen (Einzigen Grube).....	39
4.3.1 RAV.4406L.194992 (H-förmige grube).....	41
4.4 Montage der Plattform.....	43
4.4.1 Versionen mit einteiligen Querbalken.....	43
4.4.2 Versionen mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT.....	47
4.5 Ausstattung der Steuersäule.....	55
4.6 Post installation.....	57
4.6 Montage der Säulen.....	57
4.6.1 Versionen mit einteiligen Querbalken.....	57
4.6.2 Versionen mit Querbalkenhälften n – Typ OPEN FRONT ..	59
4.7 Anschluss an die hydraulische Anlage.....	61
4.8 Verbindung der Pneumatikanlage.....	63

## INDEX

<b>0. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE</b> .....	<b>8</b>
0.1 Dispositifs de sécurité.....	9
0.2 Risques résiduels.....	11
<b>1. UTILISATION CONFORME</b> .....	<b>13</b>
1.1 Consignes et précautions.....	14
<b>2. MANUTENTION ET PREINSTALLATION</b> .....	<b>17</b>
<b>3. DESCRIPTION DU PONT ELEVATEUR</b> .....	<b>29</b>
3.1 Aptitude à l'emploi.....	30
3.2 Principales caractéristiques techniques.....	31
3.3 Commandes.....	33
3.4 Accessoires sur demande.....	33
<b>4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE</b> .....	<b>34</b>
4.1 Vérification des caractéristiques minimales requises pour la zone d'installation.....	34

4.2 Préparation de la zone d'installation – versions au sol.....	37
4.3 Préparation de la zone d'installation – versions encastrées (fosse unique).....	39
4.3.1 RAV.4406L.194992 (fosse en forme de H).....	41
4.4 Montage de la plate-forme.....	43
4.4.1 Versions avec poutres monolithiques.....	43
4.4.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT.....	47
4.5 Assemblage de la colonne des commandes.....	55
4.6 Montage des colonnes.....	57
4.6.1 Versions avec poutres monolithiques.....	57
4.6.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT.....	59
4.7 Raccordement installation hydraulique.....	61
4.8 Raccordement système pneumatique.....	63
4.8.1 Versions avec poutres monolithiques.....	63
4.8.2 Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT.....	65

## INDICE

<b>0. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD</b> .....	<b>8</b>
0.1 Dispositivos de seguridad.....	9
0.2 Indicación de los riesgos residuales.....	11
<b>1. DESTINACION DE USO</b> .....	<b>13</b>
1.1 Advertencias y precauciones.....	14
<b>2. MOVIMENTACION Y PREINSTALACION</b> .....	<b>17</b>
<b>3. DESCRIPCION DEL ELEVADOR</b> .....	<b>29</b>
3.1 Aptitud al empleo.....	30
3.2 Características técnicas principales.....	31
3.3 Mandos.....	33
3.4 Accesorios sobre pedido.....	33
<b>4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE</b> .....	<b>34</b>
4.1 Comprobación de la existencia de los requisitos mínimos requeridos para el lugar de la instalación.....	34

4.2 Preparación del área de instalación – elevadores en el suelo ..	37
4.3 Preparación del área de instalación – elevadores empotrados (un solo foso).....	39
4.3.1 RAV.4406L.194992 (fosa en forma de H).....	41
4.4 Montaje de la plataforma.....	43
4.4.1 Modelos con barras transversales monolíticas.....	43
4.4.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT.....	47
4.5 Preparación columna de mandos.....	55
4.6 Montaje columnas.....	57
4.6.1 Modelos con barras transversales monolíticas.....	57
4.6.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT.....	59
4.7 Conexión instalación hidráulica.....	61
4.8 Conexión sistema neumático.....	63

4.10	Collegamento impianto elettrico e montaggio fine corsa	69	4.21	Smontaggio	83
4.10.1	Versioni con traverse monolitiche	69	<b>5.</b>	<b>ISTRUZIONI PER L'USO DEL SOLLEVATORE</b>	<b>84</b>
4.10.2	Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT	71	5.1	Uso improprio del sollevatore	84
4.11	Collaudo del sollevatore	72	5.2	Uso di accessori	84
4.12	Spurgo aria	73	5.3	Addestramento del personale preposto	84
4.12.1	Sollevatore principale	73	5.4	Precauzioni d'uso	85
4.13	Livello dell'olio	73	5.5	Identificazione dei comandi e loro funzioni	87
4.14	Registrazioni funi	75	<b>6.</b>	<b>SICUREZZA</b>	<b>89</b>
4.15	Fissaggio al suolo delle colonne	77	6.1	Discesa in emergenza (in assenza di tensione)	89
4.16	Registrazione microinterruttori di sicurezza sulle funi	79	6.2	Sicurezze	89
4.17	Montaggio rampe di salita e arresti veicolo (versioni a pavimento)	79	<b>7.</b>	<b>MANUTENZIONE</b>	<b>90</b>
4.18	Fissaggio degli arresti basculanti (versioni ad incasso)	81	7.1	Lubrificazione	90
4.19	Montaggio protezioni	81	7.2	Controllo funi portanti	90
4.20	Verifica delle sicurezze	82	7.3	Cambio olio centralina	91
			7.4	Pulizia valvole	93
4.8.2	Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type	65	4.17	How to install the ramps and safety wheel stops (floor ver- sions)	79
4.9	Connecting to the mains	67	4.18	Fitting tilting stops (built-in versions)	81
4.10	Connecting the electric system and fitting the limit switch	69	4.19	Fitting guards	81
4.10.1	Versions provided with monobloc cross members	69	4.20	Check-out of safety devices	82
4.10.2	Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type	71	4.21	Disassemble	83
4.11	Testing the lift	72	<b>5.</b>	<b>OPERATING INSTRUCTIONS</b>	<b>84</b>
4.12	Air bleed	73	5.1	Improper use	84
4.12.1	Main lift	73	5.2	Accessories	84
4.13	Oil level	73	5.3	Personnel training	84
4.14	How to adjust the cables	75	5.4	Precautions	85
4.15	Anchoring the posts	77	5.5	Controls	87
4.16	How to adjust the safety microswitches on cables	79	<b>6.</b>	<b>SAFETY</b>	<b>89</b>
			6.1	Lowering platform in an emergency (mains failure)	89
4.8.1	Versionen mit einteiligen Querbalken	63	4.17	Montage der Auffharrampen und der Fahrzeugan-schläge (Überflur-Hebebühnen)	79
4.8.2	Versionen mit Querbalkenhälften n - Typ OPEN FRONT	65	4.18	Befestigung der schwingenden Anlaufvorrichtungen (Einbauversionen)	81
4.9	Netzanschluss	67	4.19	Montage der Schutzvorrichtungen	81
4.10	Verbindung der elektrischen Anlage und Montage des Endschalters	69	4.20	Überprüfung der Sicherheitsvorrichtungen	82
4.10.1	Versionen mit einteiligen Querbalken	69	4.21	Abbau	83
4.10.2	Versionen mit Querbalkenhälften - Typ OPEN FRONT	71	<b>5.</b>	<b>Betriebsanleitung für die Hebebühne</b>	<b>84</b>
4.11	Funktionskontrolle der Hebebühne	72	5.1	Unsachgemässer einsatz der hebebühne	84
4.12	Entlüftung	73	5.2	Anwendung des Zubehörs	84
4.12.1	Hebebühne	73	5.3	Ausbildung des zuständigen Personals	84
4.13	Ölpegel	73	5.4	Vorsichtsmaßnahmen	85
4.14	Seilregulierung	75	5.5	Identifikation der Steuerungen und Funktionen	87
4.15	Befestigung der Säulen am Boden	77	<b>6.</b>	<b>SICHERHEIT</b>	<b>89</b>
4.16	Regulierung der Sicherheitsmikroschalter an den Seilen	79	6.1	Senken im Not-Aus (bei Spannungsausfall)	89
4.9	Connexion au réseau	67	4.20	Vérification des sécurités	82
4.10	Branchement installation électrique et montage fin de course	69	4.21	Dépose	83
4.10.1	Versions avec poutres monolithiques	69	<b>5.</b>	<b>MODE D'EMPLOI DU PONT ELEVATEUR</b>	<b>84</b>
4.10.2	Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT	71	5.1	Utilisation non conforme du pont élévateur	84
4.11	Essai final du pont élévateur	72	5.2	Utilisation d'accessoires	84
4.12	Purge d'air	73	5.3	Formation du personnel chargé	84
4.12.1	Elévateur principal	73	<b>5.4</b>	<b>Précautions d'utilisation</b>	<b>85</b>
4.13	Niveau de l'huile	73	5.5	Repérage des commandes et leurs fonctions	87
4.14	Réglage des câbles	75	<b>6.</b>	<b>SECURITE</b>	<b>89</b>
4.15	Fixation au sol des colonnes	77	6.1	Descente en condition d'urgence (tension d'alimentation coupée)	89
4.16	Réglage des microrupteurs de sécurité sur les câbles	79	6.2	Sécurités	89
4.17	Montage des rampes d'accès et arrêts de véhicule (versions au sol)	79	<b>7.</b>	<b>ENTRETIEN</b>	<b>90</b>
4.18	Fixation des butées basculantes (versions encastrées)	81	7.1	Lubrification	90
4.19	Montage des protections	81	7.2	Contrôle des câbles porteurs	90
4.8.1	Modelos con barras transversales monolíticas	63	4.18	Fijación de los topes basculantes (versión de empotramiento)	81
4.8.2	Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT	65	4.19	Montaje protecciones	81
4.9	Conexión a la red	67	4.20	Control de las seguridades	82
4.10	Conexión del sistema eléctrico y montaje del final de carrera	69	4.21	Desmontaje	83
4.10.1	Modelos con barras transversales monolíticas	69	<b>5.</b>	<b>ISTRUCCIONES PARA EL USO DEL ELEVADOR</b>	<b>84</b>
4.10.2	Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT	71	5.1	uso improprio del elevador	84
4.11	Ensayo del elevador	72	5.2	Uso de los accesorios	84
4.12	Purga aire	73	5.3	Adiestramiento del personal encargado	84
4.12.1	Elevador principal	73	5.4	Precauciones de uso	85
4.13	Nivel del aceite	73	5.5	Identificación de los mandos y sus funciones	87
4.14	Regulaciones cables	75	<b>6.</b>	<b>SEGURIDAD</b>	<b>89</b>
4.15	Fijación al pavimento de las columnas	77	6.1	Bajada en emergencia (en ausencia de tensión)	89
4.16	Regulación microinterruptores de seguridad en los cables	79	6.2	Seguridades	89
4.17	Montaje rampas de subida y bloqueo vehículos (elevadores en el suelo)	79	<b>7.</b>	<b>MANTENIMIENTO</b>	<b>90</b>
			7.1	Lubrificación	90





7.5	Verifica periodica sicurezze .....	93	16.1	Come richiedere i ricambi .....	120
8.	<b>ACCANTONAMENTO</b> .....	<b>94</b>	16.2	Indice tavole ricambi .....	120
9.	<b>ROTTAMAZIONE</b> .....	<b>94</b>	16.1	How to order spare parts .....	120
10.	<b>INCONVENIENTI</b> .....	<b>96</b>	17.	<b>VERIFICHE DI INSTALLAZIONE E PERIODICHE</b> .....	<b>158</b>
11	<b>SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO</b> .....	<b>102</b>	18.	<b>TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE</b> .....	<b>170</b>
12	<b>SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO</b> .....	<b>106</b>	<b>CONTENUTO DELLA DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ ..</b>		<b>171</b>
13	<b>SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO</b> .....	<b>108</b>			
14.	<b>IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE</b> .....	<b>111</b>			
14.1	Descrizione del dispositivo .....	111			
14.2	Composizione dell'impianto luci .....	111			
14.3	Installazione .....	111			
15.	<b>KIT ENERGIA</b> .....	<b>117</b>			
15.1	Descrizione dispositivo .....	117			
15.2	Installazione .....	117			
16.	<b>RICAMBI</b> .....	<b>120</b>			
<hr/>					
6.2	Safety devices .....	89	14.1	Device Description .....	111
7.	<b>MAINTENANCE</b> .....	<b>90</b>	14.2	Lighting System Composition .....	111
7.1	Lubrication .....	90	14.3	Installation .....	111
7.2	Cables inspection .....	90	15.	<b>POWER SUPPLY KIT</b> .....	<b>117</b>
7.3	How to change hydraulic unit oil .....	91	15.1	Device Description .....	117
7.4	Valve cleaning .....	93	15.2	Installation .....	117
7.5	Periodical check of safety devices .....	93	16.	<b>SPARE PARTS</b> .....	<b>120</b>
8.	<b>STORAGE</b> .....	<b>94</b>	16.2	Spare parts summary .....	120
9.	<b>SCRAPPING</b> .....	<b>94</b>	17.	<b>INSTALLATION AND PERIODIC INSPECTIONS</b> .....	<b>158</b>
10.	<b>PROBLEMS</b> .....	<b>97</b>	18.	<b>IDENTIFICATION PLATE</b> .....	<b>170</b>
11	<b>WIRING DIAGRAM</b> .....	<b>102</b>	<b>CONTENT OF THE EC DECLARATION OF CONFORMITY .....</b>		<b>172</b>
12	<b>HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM</b> .....	<b>106</b>			
13	<b>PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM</b> .....	<b>108</b>			
14.	<b>LIGHTING SYSTEM</b> .....	<b>111</b>			
<hr/>					
6.2	Sicherheitsvorrichtungen .....	89	14.1	Beschreibung der Vorrichtung .....	111
7.	<b>INSTANDHALTUNG</b> .....	<b>90</b>	14.2	Bestandteile der Beleuchtungsanlage .....	111
7.1	Schmierung .....	90	14.3	Installation .....	111
7.2	Kontrolle der Tragseile .....	90	15.	<b>KIT ENERGIE</b> .....	<b>117</b>
7.3	Ölwechsel in der Zentrale .....	91	13.1	Beschreibung der Vorrichtung .....	117
7.4	Reinigung der Ventile .....	93	15.2	Installation .....	117
7.5	Periodische kontrolle der schutzvorrichtungen .....	93	16.	<b>ERSATZTEILE</b> .....	<b>120</b>
8.	<b>EINLAGERUNG</b> .....	<b>94</b>	16.1	Anweisungen für Ersatzteilbestellungen .....	120
9.	<b>VERSCHROTTUNG</b> .....	<b>94</b>	16.2	Tafelverzeichnis .....	120
10.	<b>BETRIEBSSTÖRUNGEN</b> .....	<b>98</b>	17.	<b>KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION UND REGELMÄSSIGE KONTROLLEN</b> .....	<b>158</b>
11	<b>ELEKTROANLAGE</b> .....	<b>102</b>	18.	<b>ERKENNUNGSSCHILD</b> .....	<b>170</b>
12	<b>SCHALTPLAN HYDRAULIKANLAGE</b> .....	<b>106</b>	<b>INHALT DER EG- KONFORMITÄSERKLÄRUNG .....</b>		<b>173</b>
13	<b>SCHALTPLAN RUCKLUFTANLAGE</b> .....	<b>108</b>			
14.	<b>BELEUCHTUNGSANLAGE</b> .....	<b>111</b>			
<hr/>					
7.3	Vidange de l'unité de commande .....	91	15.2	Installation .....	117
7.4	Nettoyage vannes .....	93	16.	<b>PIÈCES DÉTACHES</b> .....	<b>120</b>
7.5	Controle periodique des dispositifs de securite .....	93	16.1	Comment commander les pièces détachées? .....	120
8.	<b>STOCKAGE</b> .....	<b>94</b>	16.2	Sommaire planches .....	120
9.	<b>DÉPOSE</b> .....	<b>94</b>	17.	<b>CONTRÔLES A RÉALISER LORS DE L'INSTALLATION ET PÉRIODIQUEMENT</b> .....	<b>158</b>
10.	<b>PANNES ÉVENTUELLES</b> .....	<b>99</b>	18.	<b>PLAQUE D'IDENTIFICATION</b> .....	<b>170</b>
11	<b>INSTALLATION ELECTRIQUE</b> .....	<b>102</b>	<b>CONTENU DE LA DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE .....</b>		<b>174</b>
12	<b>SCHÉMA DE L'INSTALLATION HYDRAULIQUE</b> .....	<b>106</b>			
13	<b>SCHÉMA DE L'INSTALLATION PNEUMATIQUE</b> .....	<b>108</b>			
14.	<b>INSTALLATION D'ÉCLAIRAGE</b> .....	<b>111</b>			
14.1	Description du système .....	111			
14.2	Composition de l'installation d'éclairage .....	111			
14.3	Installation .....	111			
15.	<b>KIT ENERGIE</b> .....	<b>117</b>			
15.1	Description du dispositif .....	117			
<hr/>					
7.2	Control cables portantes .....	90	15.1	Descripción del dispositivo .....	117
7.3	Cambio aceite centralita .....	91	15.2	Instalación .....	117
7.4	Limpieza válvulas .....	93	16.	<b>Repuestos</b> .....	<b>120</b>
7.5	Control periodico de las seguridades .....	93	16.1	Como pedir las piezas de repuesto .....	120
8.	<b>DESUSO</b> .....	<b>94</b>	16.2	Índice tablas .....	120
9.	<b>DESGUACE</b> .....	<b>94</b>	17.	<b>CONTROLES de instalación y PERIÓDICOS</b> .....	<b>158</b>
10.	<b>INCONVENIENTES</b> .....	<b>100</b>	18.	<b>PLACA DE IDENTIFICACIÓN</b> .....	<b>170</b>
11	<b>INSTALACIÓN ELÉCTRICA</b> .....	<b>102</b>	<b>CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD .....</b>		<b>175</b>
12	<b>ESQUEMA INSTALACIÓN HIDRÁULICA</b> .....	<b>106</b>			
13	<b>ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN NEUMÁTICA</b> .....	<b>108</b>			
14.	<b>INSTALACIÓN DE ILUMINACIÓN</b> .....	<b>111</b>			
14.1	Descripción del dispositivo .....	111			
14.2	Composicón de la instalación de iluminación .....	111			
14.3	Instalación .....	111			
15.	<b>KIT ENERGÍA</b> .....	<b>117</b>			



Pagina bianca per esigenze di impaginazione

This page intentionally blank

Freie Seite für Layout

Page blanche pour exigences de mise en page

Página en blanco por exigencias de compaginación





## 0. NORME GENERALI DI SICUREZZA

L'uso del sollevatore è consentito solo a personale appositamente addestrato e solo dopo avere letto e compreso il presente manuale; l'operatore deve essere autorizzato da chi ricopre il ruolo di responsabile dell'impianto. Sono vietate manomissioni o modifiche al sollevatore e ai dispositivi di sicurezza; nel caso in cui si verifichi quanto sopra scritto, il costruttore si ritiene sollevato dai danni derivati. Seguire inoltre le seguenti indicazioni:

- usare solo accessori e ricambi originali;
- l'installazione deve essere fatta da personale autorizzato e qualificato;
- assicurarsi che alle estremità delle pedane siano montati gli arresti vettura e che essi siano efficienti;

## 0. GENERAL SAFETY STANDARDS

The lift may only be used by authorized trained personnel who have read and fully understood this manual. Operator must be authorized by plant supervisor. The lift and its safety devices may not be altered or modified nor the safety devices by-passed in any way. In this event, the manufacturer shall not be liable for resulting damage. User is required to follow these instructions:

- Use original accessories and spare parts only.
- Have the lift installed by authorized trained personnel.
- Make sure the safety wheel stops are installed at platform ends and that wheel stops are in good working order.
- Make sure vehicle brakes are pulled.

## 0. ALLGEMEINE SICHERHEITSNORMEN

Die Anwendung der Hebebühne ist nur entsprechend ausgebildetem Personal erlaubt und erst nachdem die vorliegende Anleitung durchgelesen und verstanden wurde. Der Bediener muß vom Verantwortlichen der Anlage entsprechend befugt worden sein. Jegliche Handhabungen oder Änderungen an der Hebebühne oder an ihren Sicherheitsvorrichtungen sind untersagt. Sollten die genannten Vorschriften nicht befolgt werden, kann der Hersteller für die daraus entstehenden Schäden nicht verantwortlich gemacht werden. Die nachstehenden Angaben müssen aufmerksam befolgt werden:

- nur Originalzubehör und -ersatzteile der verwenden;
- die Installation muß von autorisierten Fachpersonal durchgeführt werden;

## 0. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Seul un personnel spécialement formé, ayant lu et compris ce manuel, peut être chargé de l'utilisation du pont élévateur. L'opérateur doit être autorisé par celui qui remplit la tâche de responsable de cette installation. Toutes modifications ou interventions non conformes sur le pont élévateur et aux dispositifs de sécurité sont interdites. Si, par contre, ce qui précède devait se produire, le constructeur sera totalement déchargé de toute responsabilité pour l'endommagement qui en découlerait. Respecter également les indications ci-dessous:

- n'utiliser que des accessoires et de pièces détachées d'origine;
- l'installation doit être effectuée par un personnel autorisé et qualifié;

## 0. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

El uso del elevador se admite solo a personal específicamente adiestrado que conozca a fondo las instrucciones contenidas en el presente manual, autorizado por el responsable del equipo para el cumplimiento de las operaciones necesarias. Se prohíben manumisiones o modificaciones al elevador y a los dispositivos de seguridad; en caso de intervenciones inadecuadas el constructor no se responsabiliza por eventuales daños derivados. Además es necesario respetar las siguientes indicaciones:

- Usar solo accesorios y recambios originales.
- La instalación debe ser efectuada por personal autorizado y calificado.
- Controlar que en las extremidades de las plataformas se

- assicurarsi che la vettura sia frenata;
- controllare che durante le fasi di salita e discesa non si verifichino condizioni di pericolo; in tal caso arrestare immediatamente il sollevatore e rimuovere la causa che ha provocato l'emergenza;
- prima di sollevare il veicolo assicurarsi che la ripartizione del carico sugli assi sia corretta per il sollevatore;
- ad ogni inizio di giornata lavorativa verificare il buon funzionamento della sirena che segnala la discesa al suolo del sollevatore;
- non si devono sollevare persone a bordo di autovetture, nè carichi pericolosi o esplosivi.

- Watch out for any danger condition arising while lifting or lowering the vehicle. When a danger condition comes up, stop the lift without delay and remove the cause for the emergency.
- Check that load is properly distributed between axes according to lift specification before actually lifting the load.
- Every day, before getting to work, check for proper operation of the audible platform-low alarm.
- Never lift a vehicle when there is any one sitting inside it or any dangerous or explosive material stored in it.

- sich davon überzeugen, daß an den Fahrschienen die Fahrzeuganschlüsse montiert sind und auch die entsprechende Wirkung aufweisen;
- sich darüber vergewissern, daß das Fahrzeug gebremst ist;
- kontrollieren, daß es in den Hebe- und Senkphasen zu keinen Gefahrensituationen kommt; in diesem Fall muß die Funktion der Hebebühne sofort gestoppt und die Ursache, die zu diesem Not-Aus geführt hat, beseitigt werden;
- vor dem Anheben des Fahrzeugs muß man sich darüber überzeugen, daß die Lastenverteilung auf den Achsen auch die für die Hebebühne korrekte ist;
- bei täglichem Arbeitsbeginn die Funktionstüchtigkeit der Sirene prüfen, die auf den Beginn des Senkvorgangs der Hebebühne aufmerksam macht;

- s'assurer qu'aux extrémités des chemins de roulement il y a les arrêts de voiture et qu'ils sont bien efficaces;
- s'assurer que la voiture est freinée;
- contrôler que lors des étapes de montée et descente il ne se produit pas de conditions de risque; si cela est le cas, mettre immédiatement le pont élévateur à l'arrêt et éliminer la cause ayant provoqué la situation d'urgence;
- avant de lever le véhicule, s'assurer que la répartition de la charge sur les axes est adaptée au pont élévateur;
- en début de chaque journée de travail, vérifier le bon fonctionnement de l'avertisseur sonore signalant la descente au sol du pont élévateur;
- il ne faut pas lever des véhicules avec des personnes à bord ni de charges dangereuses ou explosibles.

encuentren montados los topes de bloqueo vehículo y su eficacia.

- Controlar que el vehículo se encuentre frenado.
- Controlar que durante las fases de subida y bajada no se verifiquen condiciones de peligro; en tal caso detener inmediatamente el elevador y eliminar la causa que originó la situación de emergencia.
- Antes de levantar el vehículo controlar que la carga repartida en los ejes resulte adecuada para el elevador.
- Al comenzar cada jornada laboral controlar el correcto funcionamiento de la sirena que señala la fase de bajada del elevador.
- No se deben levantar personas a bordo de coches ni cargas peligrosas o explosivas.



### 0.1 Dispositivi di sicurezza

Il sollevatore prevede i seguenti dispositivi di sicurezza:

- 1 interruttore generale lucchettabile con funzioni di arresto di emergenza;
- 2 comandi a uomo presente (immediato arresto dell'azione al rilascio del comando);
- 3 microinterruttore di sicurezza sulle funi: arrestano elettricamente la discesa del sollevatore in caso di ostacolo sotto al sollevatore o di rottura di una fune;
- 4 valvola paracadute montata sui cilindri che blocca la discesa del sollevatore in caso di rottura dei tubi in gomma;
- 5 dispositivo paracadute sulle quattro funi: sostiene meccanicamente il sollevatore in caso di rottura di una fune.

### 0.1 Safety devices

The lift is equipped with the following safety devices :

- 1 a lockable main switch that doubles as an emergency stop device;
- 2 spring-back controls for improved safety (any operation stops immediately as soon as relevant control is released, this ensures that lift cannot operate when unattended by operator );
- 3 safety microswitch for cables: lift descent is stopped immediately when an obstacle is found underneath it or in the event of cable failure;
- 4 safety lock valve in the cylinders shuts down lift descent in the event of rubber line failure;
- 5 cable safety device: holds lift in the elevated position in the event of cable failure.

• Fahrzeuge, in denen sich Personen befinden, sowie gefährliche oder explosive Lasten dürfen nicht gehoben werden.

- 4 Auf den Zylindern montiertes Abfallschutzventil, das den Senkvorgang der Hebebühne blockiert, wenn es zum Reißen einer Gummileitung kommen sollte;
- 5 Fallschutzvorrichtung an den vier Seilen: stützt die Hebebühne im Fall eines Seilrisses in mechanischer Weise ab.

### 0.1 Sicherheitsvorrichtungen

An der Hebebühne sind die folgenden Sicherheitsvorrichtungen vorgesehen:

- 1 Hauptschalter mit Not-Aus-Funktion, durch Vorhängeschloß abschließbar;
- 2 Bedienersteuerung (bei Loslassen der Steuerung kommt es zu einem sofortigen Halt);
- 3 Sicherheitsmikroschalter an den Seilen: sorgen durch elektrische Steuerung für den Halt der Hebebühne falls darunter ein Hindernis vorhanden ist oder es zu einem Seilriß kommen sollte ;

### 0.1 Dispositifs de sécurité

Le pont élévateur est équipé des dispositifs de sécurité suivants:

- 1 interrupteur général cadennassable avec fonction d'arrêt d'urgence;
- 2 commandes en présence d'opérateur (arrêt immédiat de l'action dès que la commande est relâchée);
- 3 microrupteur de sécurité sur les câbles: mettent la descente du pont élévateur électriquement à l'arrêt en cas d'obstacle au-dessous de celui-ci ou de casse d'un câble;
- 4 clapet parachute monté sur les vérins, bloquant la descente du pont élévateur en cas de casse des tubulures en caoutchouc;
- 5 dispositif parachute sur les quatre câbles: il soutient mécaniquement le pont élévateur en cas de casse d'un câble.

### 0.1 Dispositivos de seguridad

El elevador prevé los siguientes dispositivos de seguridad:

- 1 Interruptor general con candado, cumple la función de parada de emergencia.
- 2 Mandos con hombre presente (inmediata parada de la acción en curso al dejar en reposo el mando).
- 3 Microinterruptor de seguridad en los cables: detiene eléctricamente la bajada del elevador en presencia de obstáculos debajo del elevador o rotura de un cable.
- 4 Válvula paracaídas montada en los cilindros, bloquea el descenso del elevador en caso de rotura de los tubos de goma.
- 5 Dispositivo paracaídas en los cuatro cables: sostiene mecánicamente el elevador en caso de rotura de un cable.



## SEGNALI OPERATIVI E DI PERICOLO - OPERATING AND DANGER SIGNALS

RIF. REF.	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	APPLICAZIONE APPLICATION
1	99990758	Targhetta autoadesiva pericolo	Self-sticking danger plate
2	999912530	Targhetta 220V 60Hz 1Ph	220V 60Hz 1Ph plate
	999912430	Targhetta 230V 50Hz 1Ph	230V 50Hz 1Ph plate
	999913300	Targhetta 380V 60Hz 3Ph + N	380V 60Hz 3Ph + N plate
	999912510	Targhetta 220V 60Hz 3Ph	220V 60Hz 3Ph plate
	999912390	Targhetta 230V 50Hz 3Ph	230V 50Hz 3Ph plate
	999913010	Targhetta 400V 50Hz 3Ph + N	400V 50Hz 3Ph + N plate
3	999908660	Tabella livello olio	Oil level table
4	99990637	Targhetta portata kg 3500	3500 kg capacity plate
	999908950	Targhetta portata kg 4000	4000 kg capacity plate
	99990495	Targhetta portata kg 5000	5000 kg capacity plate
5		Targa matricola	Serial number plate
6	999909850	Targhetta istruzioni	Instruction plate
7	999915170	Tabella marchio	Mark plate
8	999911760	Etichetta allarme acustico	Audible alarm label
9	999913400	Targhetta alimentazione aria	Air pressure feed plate
10		Obbligatorio consultare il manuale/ libretto di istruzioni	Refer to instruction manual/booklet
11		Obbligatorio disconnettere prima di effettuare manutenzioni o riparazioni	Disconnect before carrying out main- tenance or repair

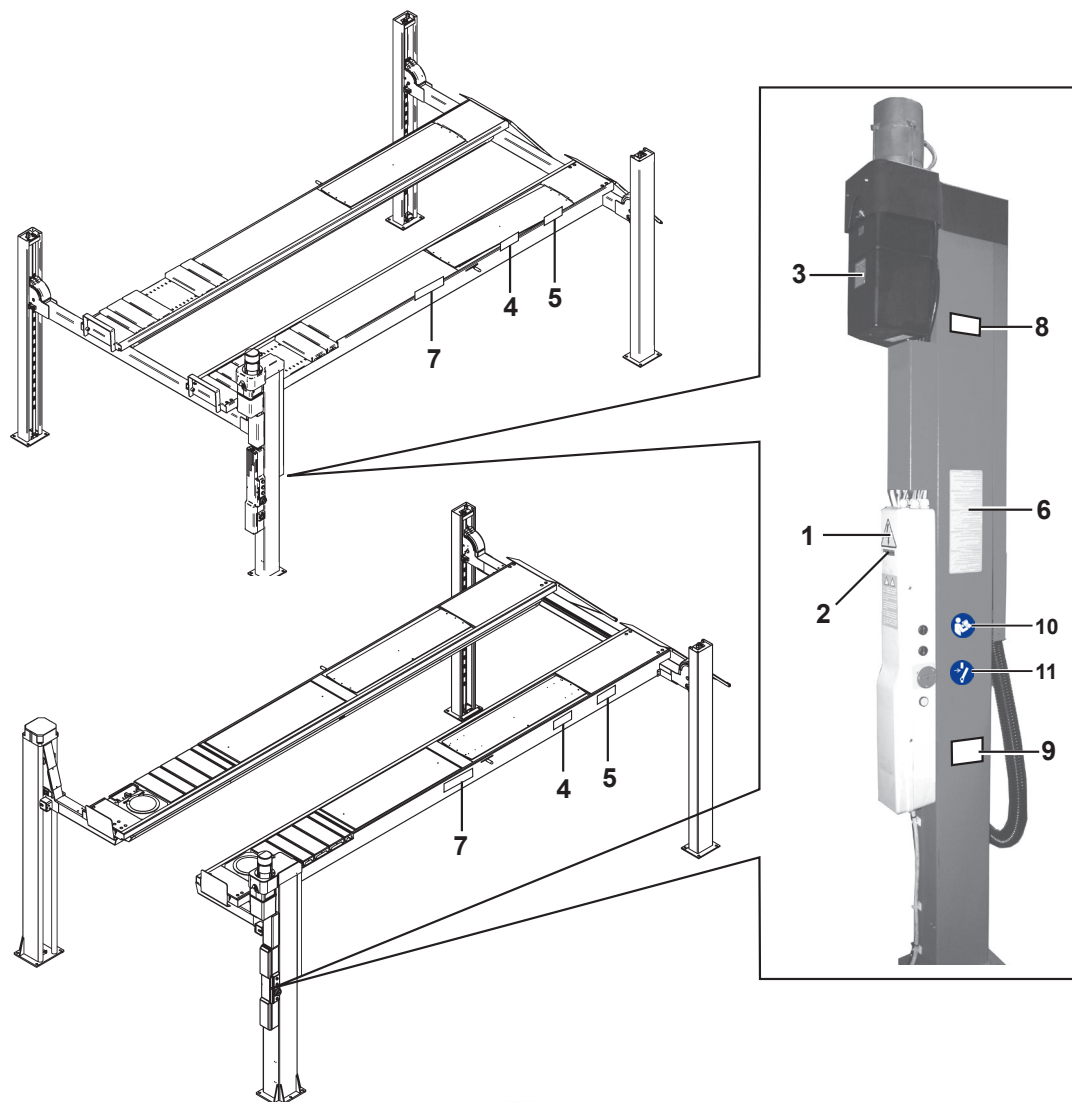


Fig. 1



## 0.2 Indicazione dei rischi residui

Il sollevatore è stato realizzato applicando le norme per rispondere ai requisiti delle direttive pertinenti.

L'analisi dei rischi è stata fatta ed i pericoli sono stati, per quanto possibile, eliminati.

Eventuali rischi residui sono evidenziati nel presente manuale e sulla macchina mediante pittogrammi adesivi (Fig.1).

Ai fini di una corretta gestione dei rischi residui sono ricollocati sulla macchina pittogrammi per il rilievo di quelle zone suscettibili di rischio in fase operativa.

Queste indicazioni sono fornite su etichette autoadesive che recano un proprio codice di identificazione.

**Importante:** nel caso in cui le etichette venissero smarrite o diventassero illeggibili si prega di ordinarle alla casa costruttrice e ricollocarle secondo lo schema sopra riportato.

## 0.2 Residual risks

The lift has been manufactured in compliance with applicable standards in order to fulfil the requirements of the relevant directives. A risk analysis has been performed so as to rule out potential dangers as far as possible. Possible residual risks are discussed in this manual and highlighted by warning labels bearing suitable pictograms affixed to machine (Fig.1).

For a correct handling of residual risks, pictograms are located on the machine to show the areas subject to risk during operation. These indications are supplied on adhesive labels bearing an identification code.

**Important:** should the labels be lost or become illegible, please order replacements from the manufacturer and attach them as shown in the diagram above.

## 0.2 Restgefahren

Die Hebebühne wurde unter Anwendung der Normen realisiert, die in Übereinstimmung mit den Anforderungen der entsprechenden Richtlinien stehen. Es wurde eine Gefahrenanalyse gestellt und die Gefahren wurden, so weit wie möglich, beseitigt. Eventuelle Restgefahren werden in dieser Betriebsanleitung angegeben und es wird auf der Einrichtung mit Gefahrenzeichen (Abb. 1) auf sie hingewiesen.

Für eine korrekte Verhaltensweise bei den Restgefahren zeigen Klebe-Gefahrenzeichen auf der Ausrüstung an, welche Zonen während des Betriebs Gefahrenquellen darstellen könnten. Diese Hinweise finden Sie auf Klebeetiketten, die über eine eigene Kenncode verfügen.

**Wichtig:** Bei Verlust oder Unleserlichkeit der Etiketten bestellen Sie diese bitte bei der Herstellerfirma und bringen sie gemäß dem oben aufgeführten Schema an.

## 0.2 Risques résiduels

Le pont élévateur a été fabriqué dans le respect des dispositions des directives régissant ce type de produit. Une analyse des risques a été réalisée et les dangers ont été éliminés dans la mesure du possible.

Les risques résiduels éventuels ont été signalés dans la présente notice et sur la machine par le biais de pictogrammes autocollants (Fig. 1).

En vue d'un contrôle correct des risques résiduels, des pictogrammes sont appliqués sur la machine pour signaler les zones à possible risque en phase de fonctionnement.

Ces indications sont fournies sur des étiquettes autocollantes portant chacune un code d'identification.

**Important :** en cas de perte des étiquettes ou si elles deviennent illisibles, les commander directement chez le fabricant et les appliquer sur la machine en suivant les indications du schéma ci-après.

## 0.2 Indicación de los riesgos residuales

El elevador ha sido proyectado aplicando las normas que responden a los requisitos de las directivas correspondientes. Se ha realizado un análisis de los riesgos y los peligros han sido, en la medida de lo posible, eliminados.

Eventuales riesgos residuales han sido evidenciados en el presente manual y, directamente en la máquina, por medio de pictogramas adhesivos (Fig.1).

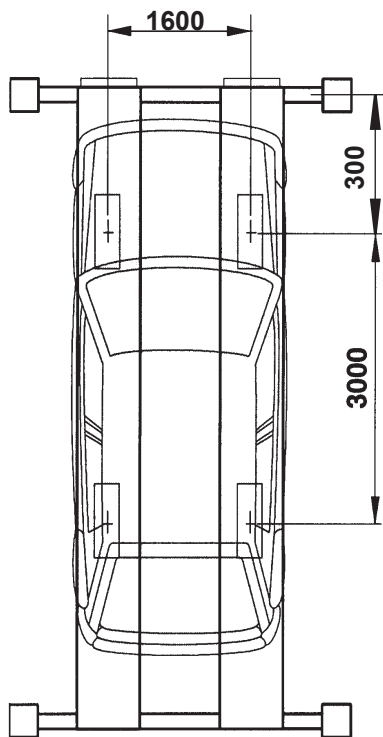
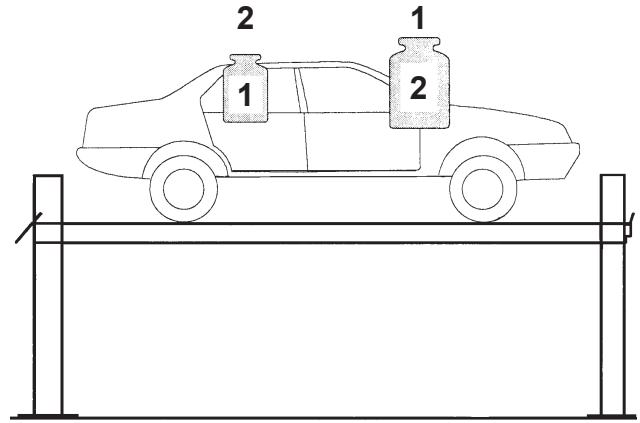
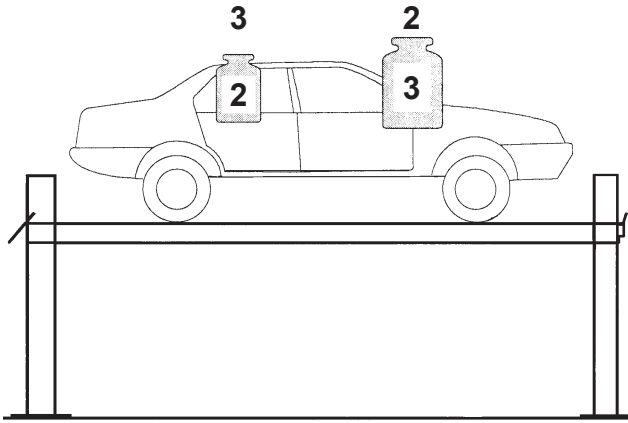
Para asegurar una correcta gestión de los riesgos residuales, los pictogramas están colocados en la máquina para indicar las zonas susceptibles de riesgo en fase de funcionamiento.

Estas indicaciones se suministran en etiquetas autoadhesivas que tienen un código de identificación propio.

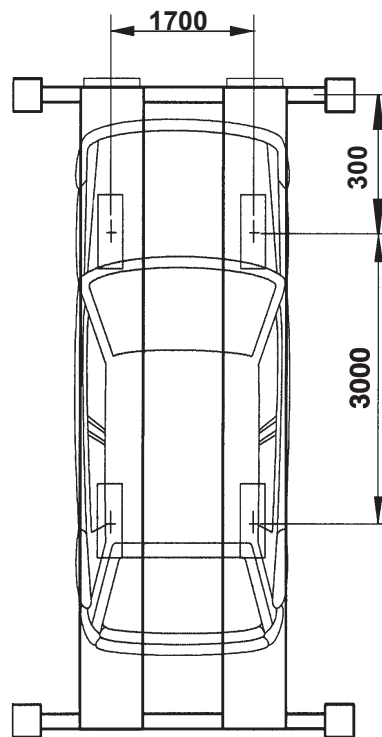
**Importante:** en el caso que las etiquetas se perdieran o se volvieran ilegibles, pedir las directamente a la casa constructora y volverlas a colocar en la máquina siguiendo el esquema arriba indicado.



<b>3500 kg</b>	<b>4000 kg</b>	<b>5000 kg</b>
RAV4352	RAV4401T - RAV.4402X.194350 RAV4406E - RAV.4406L.194992	RAV4502E - RAV4502L RAV4504OF - RAV4506OF RAV4508OF



RAV4352



RAV4401T - RAV.4402X.194350  
 RAV4406E - RAV.4406L.194992  
 RAV4502E - RAV4502L  
 RAV4504OF - RAV4506OF  
 RAV4508OF





## 1. DESTINAZIONE D'USO

Il prodotto è destinato al sollevamento di autovetture; la portata è quella indicata nella targhetta matricola.

E' consentito il sollevamento di autoveicoli rispondenti ai seguenti requisiti:

### modelli con portata di 3500 kg

- peso non superiore alla portata del sollevatore
- ripartizione del carico 2:3 o 3:2 (reversibile)
- passo min. 3.000 mm
- carreggiata min. 1.600 mm

### modelli con portata di 4000-5000 kg

- peso non superiore alla portata del sollevatore
- ripartizione del carico 1:2 o 2:1 (reversibile)
- passo min. 3.000 mm
- carreggiata min. 1.700 mm

## 1. INTENDED PURPOSE

This product has been designed and manufactured for use as a car lift. Lift capacity is stated on the serial number plate.

Lift may only be used to lift cars meeting these requirements:

### models with 3,500 kg lift capacity

- car weight may not exceed lift capacity
- load distribution must be 2:3 or 3:2 (reversible)
- min. wheelbase 3,000 mm
- min. gauge 1,600 mm

### models with 4,000-5,000 kg lift capacity

- car weight may not exceed lift capacity
- load distribution must be 1:2 or 2:1 (reversible)
- min. wheelbase 3,000 mm
- min. gauge 1,700 mm

## 1. EINSATZBEREICH

Das Produkt ist für das Heben von Fahrzeugen bestimmt. Die Tragfähigkeit wird auf dem Maschinenschild angegeben.

Es dürfen nur Kraftfahrzeuge mit den nachstehenden Eigenschaften gehoben werden:

### Modelle mit einer Tragfähigkeit von 3500 kg

- mit einem Gewicht, das die Tragfähigkeit der Hebebühne nicht übersteigt;
- Lastenverteilung 2:3 oder 3:2 (umkehrbar);
- Achsabstand min. 3.000 mm;
- Spurweite min. 1.600 mm.

### Modelle mit einer Tragfähigkeit von 4000-5000 kg

- mit einem Gewicht, das die Tragfähigkeit der Hebebühne nicht übersteigt;

## 1. UTILISATION CONFORME

Le produit est affecté au levage des voitures, sa capacité de charge est indiquée sur la plaque comportant la matricule.

On peut lever des véhicules automobiles répondant aux caractéristiques suivantes:

### modèles avec capacité de charge de 3500 kg

- poids non supérieur à la capacité de levage du pont élévateur;
- répartition de la charge 2:3 ou 3:2 (réversible)
- empattement min. 3.000 mm
- voie min. 1.600 mm

### modèles avec capacité de charge de 4000-5000 kg

- poids non supérieur à la capacité de levage du pont élévateur;
- répartition de la charge 1:2 ou 2:1 (réversible)
- empattement min. 3.000 mm
- voie min. 1.700 mm

## 1. DESTINACION DE USO

El producto ha sido proyectado para el levantamiento de vehículos; la capacidad se indica en la ficha matrícula.

Se admite el levantamiento de vehículos que responden a los siguientes requisitos:

### modelos con capacidad de 3500 kg

- Peso no superior a la capacidad del elevador
- Repartición de la carga 2:3 o 3:2 (reversible)
- Batalla min. 3.000 mm
- Ancho rodadas min. 1.600 mm

### modelos con capacidad de 4000-5000 kg

- Peso no superior a la capacidad del elevador
- Repartición de la carga 1:2 o 2:1 (reversible)
- Batalla min. 3.000 mm
- Ancho rodadas min. 1.700 mm



**Per valori inferiori (passo, carreggiata e distanza) la portata del sollevatore principale viene ridotta. Pertanto, in questi casi o per altri non contemplati dal presente manuale, sarà opportuno contattare il costruttore.**

L'uso del sollevatore è consentito esclusivamente all'interno di locali chiusi, ove però non sussistano pericoli di esplosioni o incendio.

Il sollevatore, nella versione base, non è idoneo ad un utilizzo che preveda il lavaggio dei veicoli.

E' consentito l'uso di sollevatori ausiliari (traverse) appositamente predisposti dal costruttore.



**For lower values (wheel base, track and centre distance) capacity of main lift is reduced. Therefore, please contact the manufacturer for the above cases or cases not included in this manual.**

Lifts can only be used indoor, in premises not subject to fire or explosion risks. Standard version of the lift cannot be used if the car needs to be washed.

The use of auxiliary lifts (cross members) duly arranged by the manufacturer is allowed.

- Lastenverteilung 1:2 oder 2:1 (umkehrbar);
- Achsabstand min. 3.000 mm;
- Spurweite min. 1.700 mm.



**Bei kleineren Werten (Achstand, Spurweite und Abstand) wird die Hubkraft der Haupthebebühne verringert. In solchen oder nicht im vorliegenden Handbuch beschriebenen Fällen nehmen Sie bitte mit dem Hersteller Kontakt auf.**

Der Gebrauch der Hebebühne ist ausschließlich in geschlossenen Räumen erlaubt, in denen jedoch keine Explosions- oder Brandgefahr bestehen soll. Die Hebebühne in ihrer Standard-



**En cas de valeurs inférieures (empattement, voies et distance), la capacité du pont élévateur doit être réduite. Par conséquent, dans ces cas ou pour tout autre cas non indiqué dans le présent manuel, il est recommandé de s'adresser au fabricant.**

L'utilisation du pont élévateur est autorisée uniquement à l'intérieur de locaux fermés, ne présentant aucun danger d'explosion ou d'incendie. Le pont élévateur, dans sa version de base, n'est pas adapté pour une utilisation prévoyant le lavage des véhicules. L'utilisation d'élevateurs auxiliaires (traverses), prédisposés par le fabricant à cet effet est autorisé.



**En caso de valores menores (batalla, carril y distancia) la capacidad del elevador principal se reduce. Por lo tanto en estos casos o en otros no previstos por el presente manual, es oportuno contactar el fabricante.**

El elevador se puede usar solamente en ambientes cerrados, donde no hay peligro de explosión o incendio. El modelo básico del elevador no es apto para usos que prevén el lavado de vehículos. Se pueden usar elevadores auxiliares (travesaños) especialmente preparados por el fabricante.



### 1.1 Avvertenze e cautele

- Il sollevatore non va azionato da persone non autorizzate
- è vietato salire o sostare sugli organi di sostegno o sul veicolo;
- è vietato utilizzare il sollevatore per uno scopo diverso da quelli previsti dal presente manuale.

#### E' fatto obbligo di:

- accertarsi che il peso del veicolo e la ripartizione del carico sui punti di sollevamento siano conformi a quanto previsto dal costruttore;
- accertarsi che lo smontaggio di parti del veicolo non alteri la ripartizione del carico oltre i limiti accettabili previsti;
- accertarsi dell'effettiva stabilità del veicolo sugli organi di sostegno non appena iniziata la corsa di sollevamento;
- controllare che, durante le manovre di salita e di discesa, non si verifichino condizioni di pericolo per persone o cose;

### 1.1 Warnings and precautions

- The lift may not be operated by unauthorised persons.
- Do not climb or stand on load-bearing parts or on the car.
- Do not use the lift for any purpose other than the intended purpose specified in this manual.

#### It is the user's responsibility and a mandatory precaution to:

- make sure that car weight and load distribution onto lifting points are in compliance with manufacturer's specifications;
- removing any car parts will alter load distribution, be sure it is still compatible with safe lift operation;
- check that car is stable on load-bearing parts right after beginning of lift operation;

dausstattung ist nicht für den Gebrauch zum Waschen von Personenkraftfahrzeugen bestimmt. Der Einsatz von vom Hersteller bestimmten Zusatzhebevorrichtungen (Querträger) ist erlaubt.

### 1.1 Warnungen und Vorsichtsmassnahmen

- Die Hebebühne darf nicht von unbefugtem Personal betätigt werden.
- Es ist verboten auf die Stützelemente oder auf das Fahrzeug zu steigen oder sich darauf aufzuhalten.
- Ein von den Vorschriften dieser Betriebsanleitung abweichender Einsatz der Hebebühne ist untersagt.

#### Folgende Vorschriften müssen eingehalten werden:

- sicherstellen, dass das Fahrzeuggewicht und die Lastverteilung an den Hebepunkten den vom Hersteller vorgesehenen Bestimmungen entsprechen.
- sicherstellen, dass der Ausbau der Fahrzeugteile nicht zu einer

### 1.1 Consignes et précautions

- Le pont élévateur ne doit être actionné par des personnes non-autorisées.
- Il est interdit de monter ou de s'arrêter sur les organes de soutien ou sur le véhicule.
- Toute utilisation du pont élévateur qui diffère de celles prévues dans la présente notice est strictement interdite.

#### Il est obligatoire de:

- s'assurer que le poids du véhicule et la répartition de la charge sur les points de levage sont conformes aux indications du fabricant;
- s'assurer que le démontage des parties du véhicule n'altère pas la répartition de la charge au-delà des limites acceptables

### 1.1 Advertencias y precauciones

- Personal no autorizado no debe accionar el elevador.
- Se prohíbe subir o permanecer sobre los órganos de sostén o sobre el vehículo mismo.
- Se prohíbe utilizar el elevador con fines diferentes a los indicados en el presente manual.

#### Es obligatorio:

- Controlar que el peso del vehículo y la carga se encuentren repartidas en las posiciones de levantamiento y que correspondan con las instrucciones previstas por el constructor
- Controlar que el desmontaje de partes del vehículo no altere la repartición de la carga superando los límites aceptables

- arrestare immediatamente il sollevatore in caso si riscontrino irregolarità di funzionamento e richiedere l'intervento dell'assistenza tecnica autorizzata;
- posizionare sullo zero e lucchettare l'interruttore generale in caso di intervento di emergenza e/o manutenzione al sollevatore;
- non manomettere apparecchiature e dispositivi di sicurezza.

**Attenersi in ogni caso alle norme antinfortunistiche previste dalle leggi vigenti.**

- make sure that no danger conditions arise during lifting or lowering operations as may endanger people safety or damage property;
- stop the lift without delay in the event of improper operation and contact authorized service personnel;
- place the main switch to "0" and lock it out with a padlock in the event of an emergency or before maintaining the lift;
- do not alter or by-pass any safety devices or equipment.

**Strictly follow the safety rules provided for by the law in force.**

Lastverteilung führt, die über die vorgesehenen zulässigen Grenzen hinausgeht.

- sobald der Hebevorgang beginnt, die effektive Stabilität des auf den Stützelementen stehenden Fahrzeugs sicherstellen.
  - sicherstellen, dass es während der Hebe- und Absenkvorgängen zu keinerlei Gefahrenbedingungen für Personen oder Sachen kommen kann.
  - die Hebebühne bei Betriebsstörungen sofort anhalten und den Eingriff des autorisierten Technischen Kundendienstes anfordern.
  - den Hauptschalter bei Not- und oder Wartungseingriffen an der Hebebühne in Schaltstellung "0" setzen und verriegeln.
  - Sicherheitsgeräte und -vorrichtungen nicht unbefugt betätigen.
- Unter allen Umständen sich stets an die gesetzlichen Unfallschutzvorschriften halten.**

- prévues;
- s'assurer de la stabilité réelle du véhicule sur les organes de soutien dès le début de la course de levage;
- contrôler l'absence de conditions dangereuses pour les personnes et les choses pendant les manœuvres de montée et de descente;
- arrêter immédiatement le pont élévateur en cas d'irrégularité de fonctionnement et s'adresser au service Après-Vente agréé;
- positionner l'interrupteur principal sur zéro et le verrouiller en cas d'urgence et/ou d'entretien de l'élévateur;
- ne pas modifier les appareillages et les dispositifs de sécurité.

**En tout état de cause, respecter les normes en vigueur pour la prévention des accidents.**

- previstos.
- Controlar la efectiva estabilidad del vehículo en los órganos de sostén al comenzar la carrera de elevación.
- Controlar que, durante las maniobras de subida y de bajada, no se verifiquen situaciones peligrosas para personas o cosas.
- Detener inmediatamente el elevador en presencia de irregularidades en el funcionamiento y consultar la asistencia técnica autorizada.
- Posicionar en cero y cerrar con candado el interruptor general en caso de emergencia y/o durante las operaciones de mantenimiento del elevador.
- No alterar aparatos y dispositivos de seguridad.

**En todo caso respetar las normas de seguridad contra los accidentes previstas por las leyes vigentes.**



Pagina bianca per esigenze di impaginazione

This page intentionally blank

Freie Seite für Layout

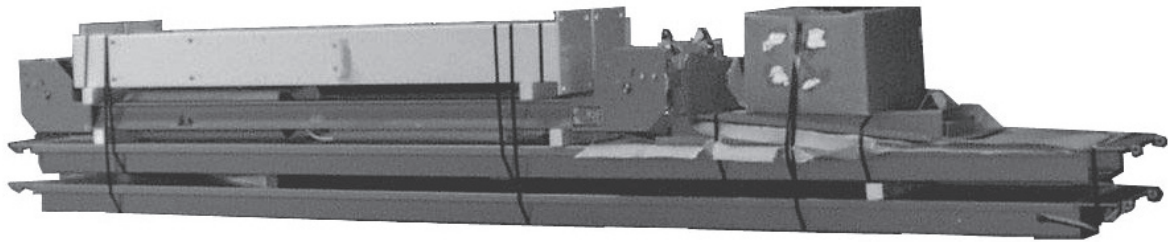
Page blanche pour exigences de mise en page

Página en blanco por exigencias de compaginación

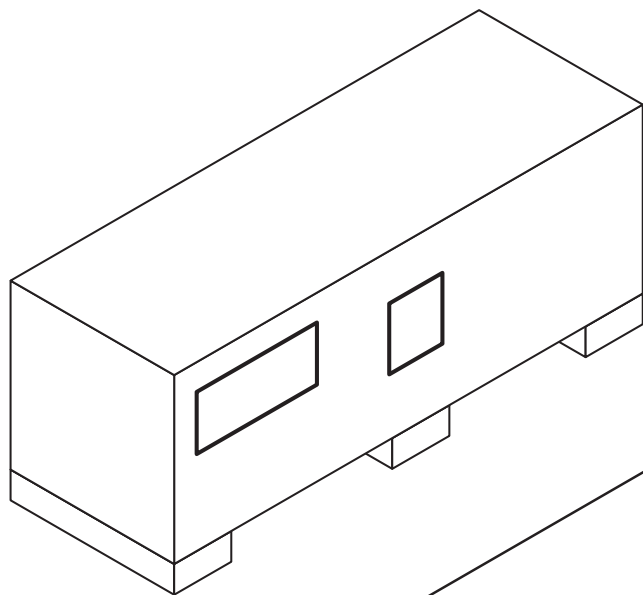




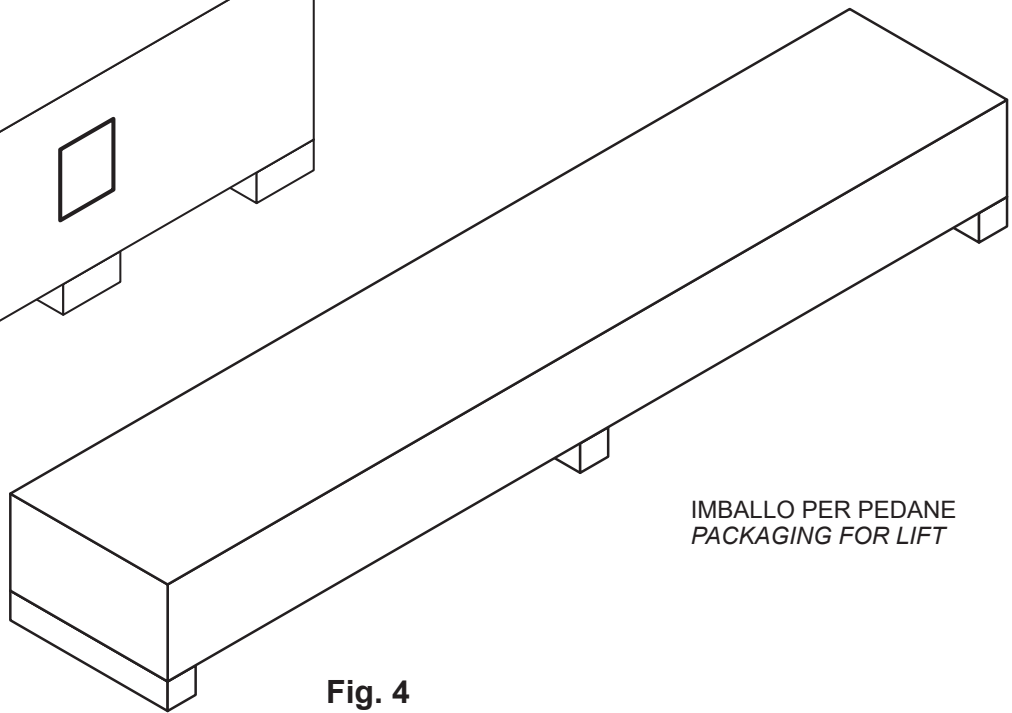
### IMBALLI PER SPEDIZIONI NAZIONALI PACKING FOR DOMESTIC MARKET



### IMBALLI PER SPEDIZIONI INTERNAZIONALI O NAZIONALI SU SPECIFICA RICHIESTA PACKING FOR SHIPMENT ABROAD (ALSO AVAILABLE FOR DOMESTIC MARKET)



IMBALLO PER COLONNE E TRAVERSE  
PACKAGING FOR PILLAR END CROSSBAR



IMBALLO PER PEDANE  
PACKAGING FOR LIFT

Fig. 4

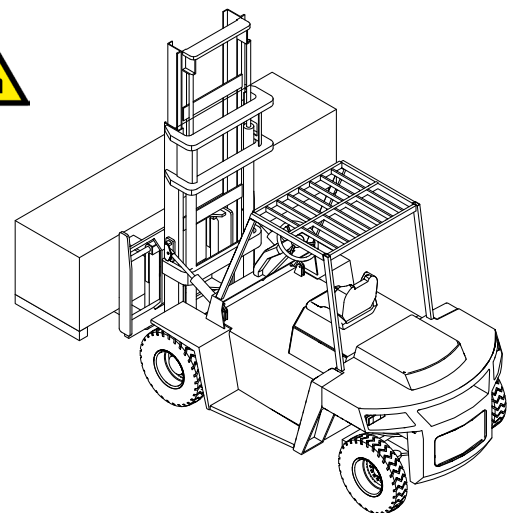
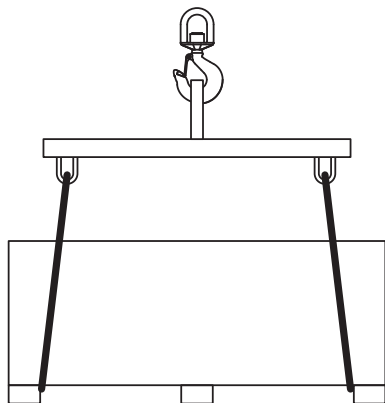


Fig. 5

## 2. MOVIMENTAZIONE E PREINSTALLAZIONE



Il sollevatore viene spedito solitamente come illustrato in **Fig.4**.

- Le operazioni di sollevamento debbono essere eseguite come indicato in **Fig.5**.
- Sollevare con cautela e trasportare i vari gruppi nel luogo dove avverrà il disimballo.

Per lo spostamento della macchina nel punto prescelto per l'installazione (o per una successiva ridisposizione) assicurarsi di :

- Sollevare con cautela adoperando adeguati mezzi di sostegno del carico in perfetta efficienza.

- Utilizzare gli appositi punti di aggancio come indicato in **Fig.5**.
- Evitare sobbalzi o strattoni improvvisi; prestare attenzione a dislivelli, cunette, ecc.
- Prestare la max attenzione alle parti sporgenti: ostacoli, passaggi difficili, ecc.
- Indossare adeguati indumenti e protezioni individuali.
- Dopo aver rimosso le varie parti dell'imballo, riporle in appositi luoghi di raccolta inaccessibili a bambini e animali per essere poi smaltiti a norma.
- Verificare al momento dell'arrivo l'integrità dell'imballo, e a disimballo avvenuto che non vi siano parti danneggiate.

## 2. HANDLING - BEFORE INSTALLATION



**Fig.4** shows how lift is usually shipped.

- Hoist the lift as shown in **Fig. 5**.
- Carefully hoist the different units and transport them to the position where lift will be unpacked.

When moving the machine to the place of installation - or when re-locating it - make sure to follow these instructions:

- lift machine carefully with suitable equipment in good running order. Use the pre-determined fixing points shown in **Fig. 5**.

- Do not jolt or jerk the load; watch out for steps, bumps, etc...
- Pay the utmost attention to any projecting parts when passing close to obstacles, through narrow passages, etc....
- Wear suitable clothing and personal protection equipment.
- Store packing material out of the reach of children and animals and dispose of it according to applicable rules.
- Upon delivery, make sure packing is intact, unpack machine and check it for damage.

## 2. BEWEGUNG UND VORINSTALLATION



Die Hebebühne wird normalerweise so wie auf **Abbildung 4** dargestellt, geliefert.

- Die Ablade- bzw. Hebearbeiten müssen gemäß **Abb. 5** erfolgen.
- Die einzelnen Gruppen vorsichtig anheben und an den Ort bringen, an dem sie ausgepackt werden sollen.

Vor dem Versetzen der Anlage an den für die Installation vorgesehenen Ort (oder im Lauf einer erneuten Ausrichtung) muß man sich davon überzeugen, daß:

- sie vorsichtig und unter Anwendung von geeigneten und

perfekt einsatzfähigen Stützvorrichtungen angehoben wird. Dabei müssen die in **Abb. 5** angegebenen Anschlagstellen verwendet werden.

- ein Abrutschen oder plötzliche ruckartige Bewegungen vermieden werden. Dabei besonders auf Unebenheiten, Vorsprünge u.ä. achten.
- herausstehenden Teilen höchste Aufmerksamkeit zugewendet wird, wie z.B. bei Hindernissen, engen Durchgängen, usw.
- geeignete Kleidung angelegt und persönliche Schutzmaßnahmen getroffen werden.
- Nach dem Entfernen des Verpackungsmaterials dieses Kindern und Tieren unzugänglichen Ort aufbewahrt wird, um es dann den Normen gemäß entsorgen zu können.
- sich im Moment der Anlieferung die Verpackung der Maschine als unbeschädigt erweist und nach dem Auspacken, keine beschädigten Teile feststellbar sind.

## 2. MANUTENTION ET PREINSTALLATION



Le pont élévateur est expédié d'habitude ainsi que la **Fig.4** le montre.

- Les opérations de levage doivent s'effectuer ainsi que la **Fig.5** le montre.
- Lever avec précaution et transporter les différents groupes dans le lieu du déballage.

Pour le déplacement de la machine à la position choisie pour son installation, (ou pour un déplacement successif) s'assurer de :

- Lever avec précaution en utilisant les appareils de soutien

adaptés à la charge et parfaitement fonctionnants. Utiliser les points d'ancrage prévus à cet effet comme indiqué en **Fig.5**.

- Eviter sursauts et secousses soudains; faire attention aux irrégularités, ressauts, etc..
- Faire très attention aux éléments sortant: entraves, passages difficiles, etc..
- Porter des vêtements appropriés et un équipement de protection.
- Après avoir retiré les différentes parties de l'emballage, les ranger dans des endroits de ramassage inaccessibles aux enfants et animaux, pour les éliminer par la suite conformément aux dispositions de la loi.
- A la réception, vérifier l'intégrité de l'emballage et, une fois déballé, qu'il n'y a pas des parties endommagées.

## 2. MOVIMENTACION Y PREINSTALACION



El elevador se envía normalmente como ilustra la **Fig.4**.

- Las operaciones de levantamiento deben ser efectuadas como ilustrado en la **Fig.5**.
- Levantar con precaución y transportar los varios grupos al sitio destinado al desembalaje.

Para el desplazamiento de la máquina hasta la posición previamente escogida para la instalación (o para un sucesivo posicionamiento) es necesario:

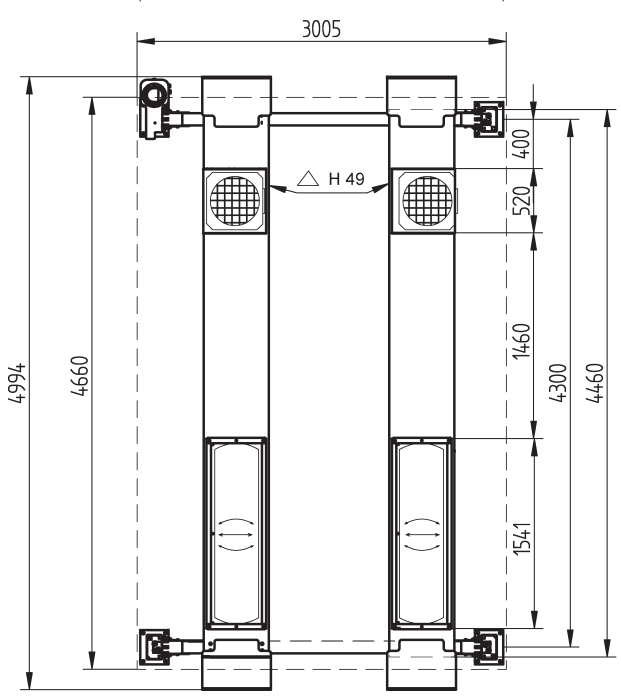
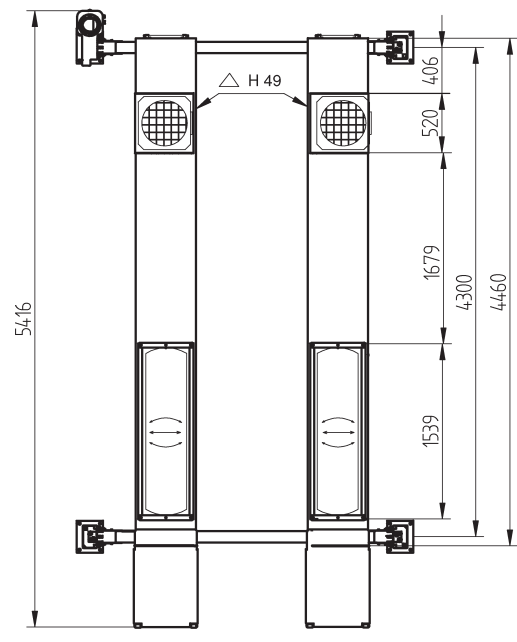
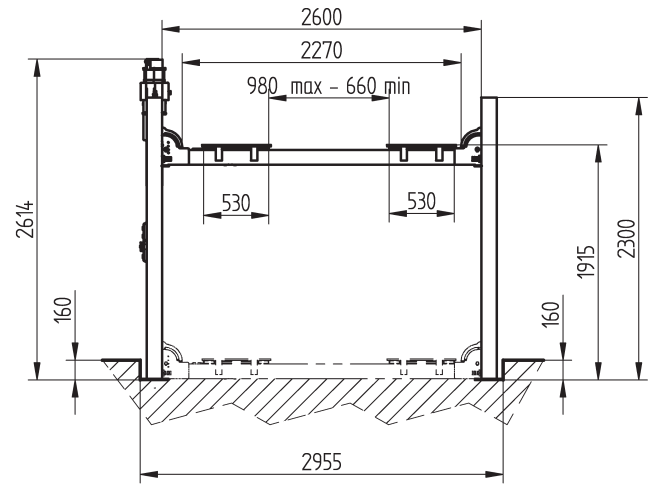
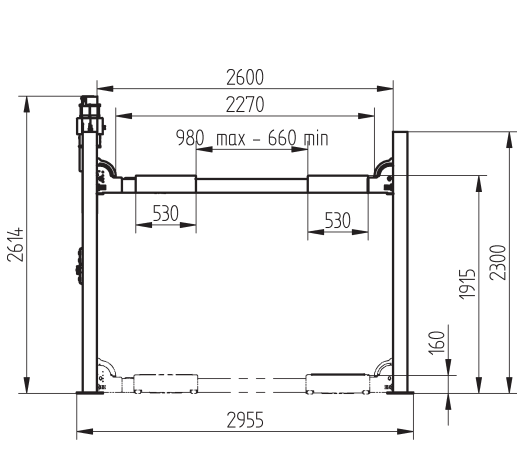
- Levantar la carga con precaución empleando adecuados sistemas de sostén perfectamente eficaces. Utilizar las

específicas posiciones de enganche predispuestas como ilustrado en la **Fig.5**.

- Evitar golpes o tirones repentinos; presten atención a los desniveles, cunetas, etc.
- Prestar la máxima atención a las partes sobresalientes: obstáculos, pasajes dificultosos, etc.
- Colocarse prendas adecuadas y protecciones individuales.
- Una vez que la máquina ha sido desembalada, conservar el embalaje en específicos sitios destinados a la recolección inaccesibles a niños y animales, luego proceder con su eliminación en conformidad con las normas.
- Al momento de la entrega del material, controlar la integridad el embalaje y una vez efectuado el desembalaje verificar que no haya partes dañadas.

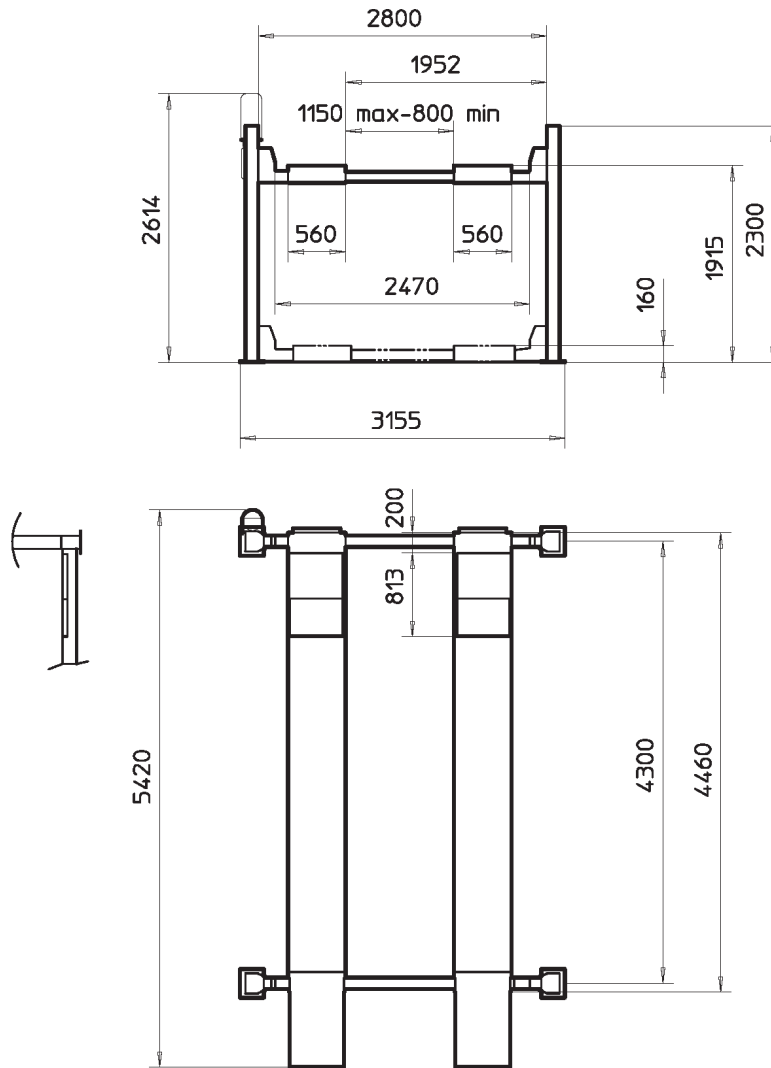
**RAV4352  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

**RAV4352  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	3.500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	30
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	25
Peso (kg)	Weight (kg)	700
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

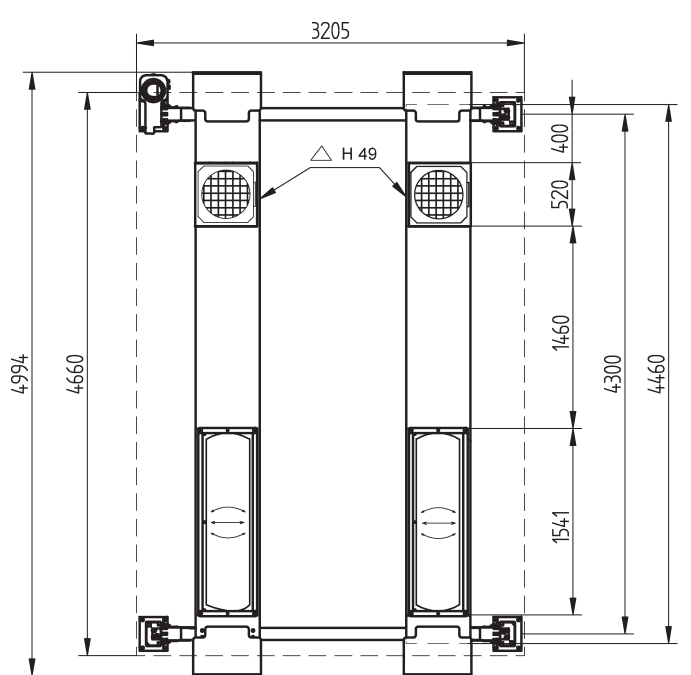
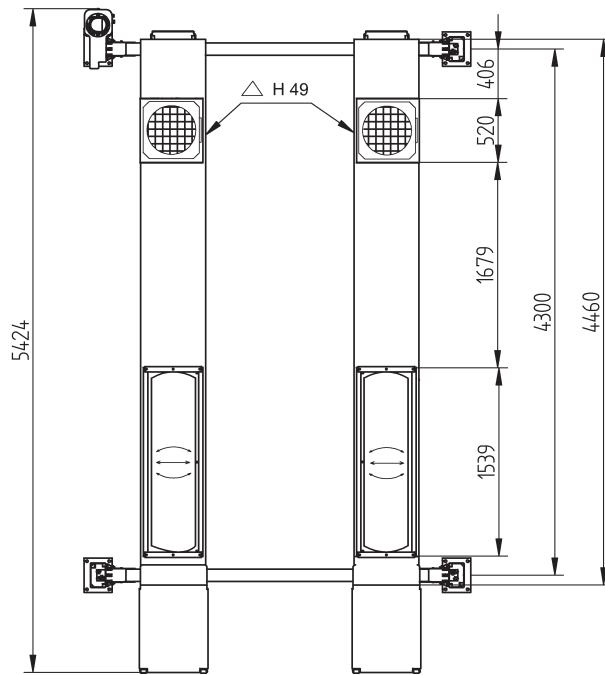
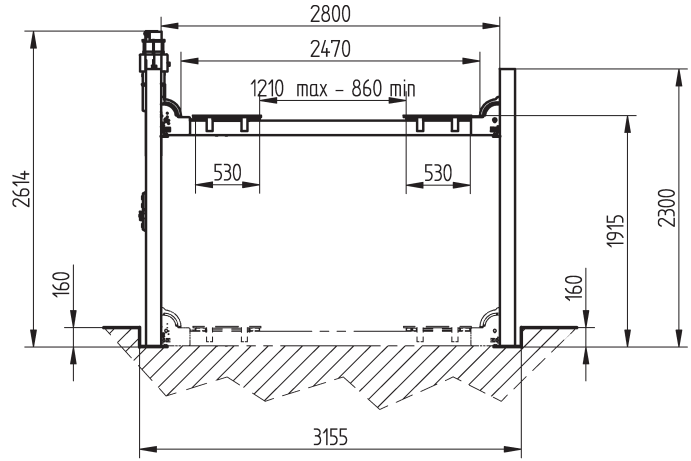
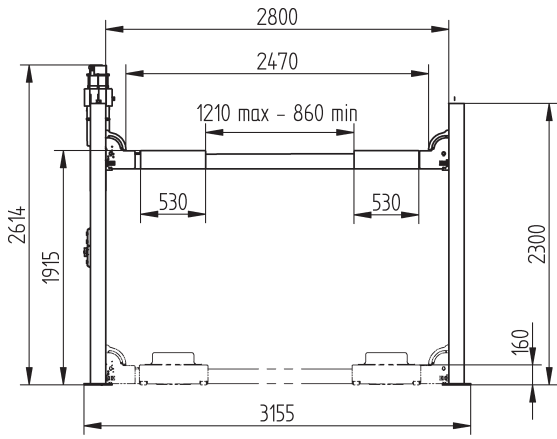
## RAV4401T A PAVIMENTO/FLOOR LIFT



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	35
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	30
Peso (kg)	Weight (kg)	850
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	<u>≤ 75</u>
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

**RAV.4402X.194350**  
**A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

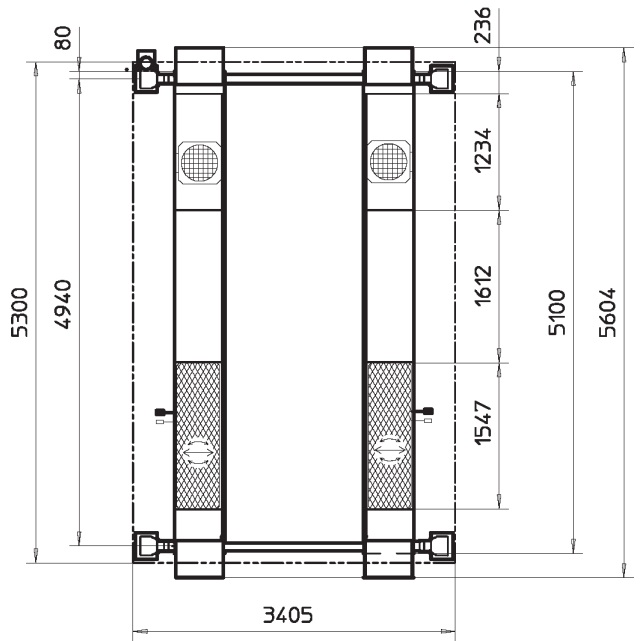
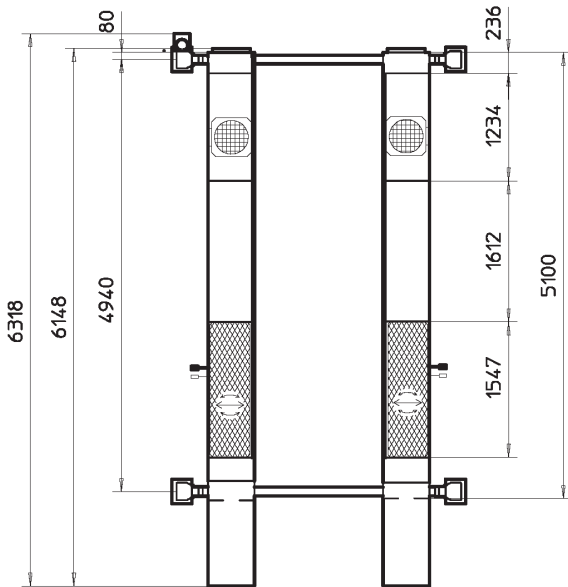
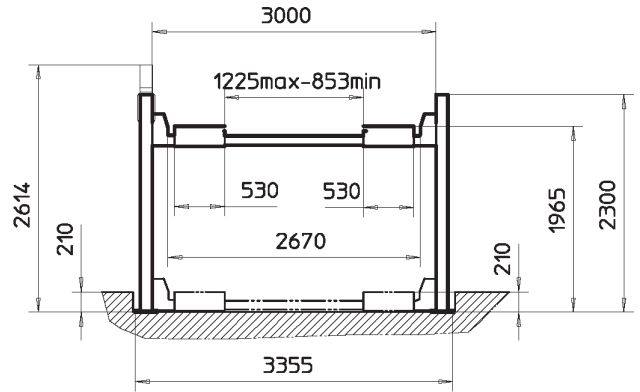
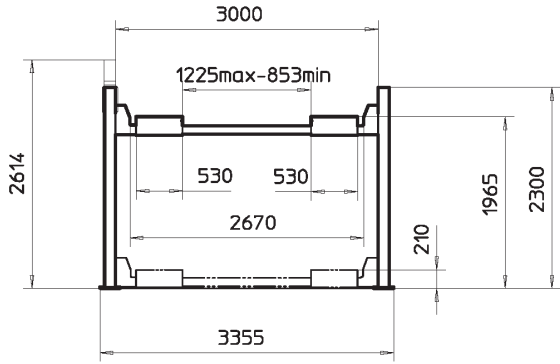
**RAV.4402X.194350**  
**AD INCASSO/RECESSED LIFT**



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	35
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	30
Peso (kg)	Weight (kg)	850
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

**RAV4406E  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

**RAV4406E  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**

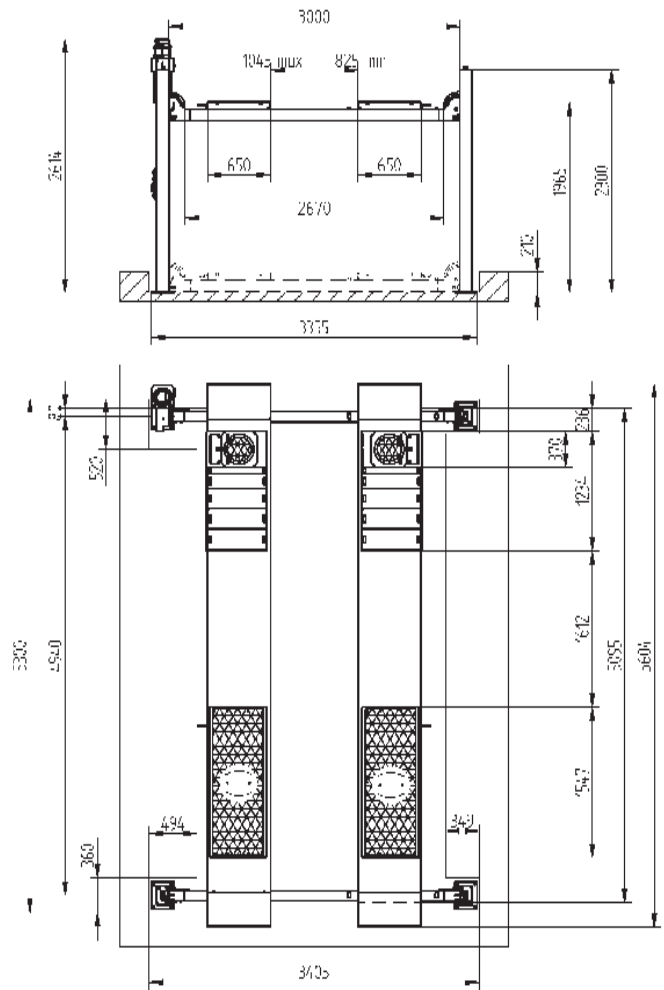
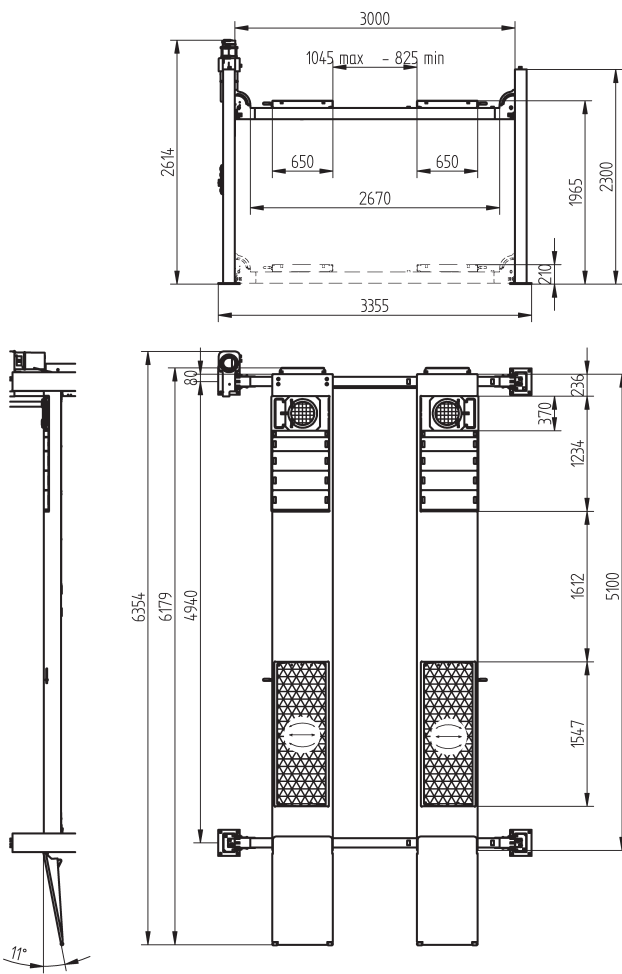


CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	35
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	30
Peso (kg)	Weight (kg)	1010
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12



**RAV.4406L.194992  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

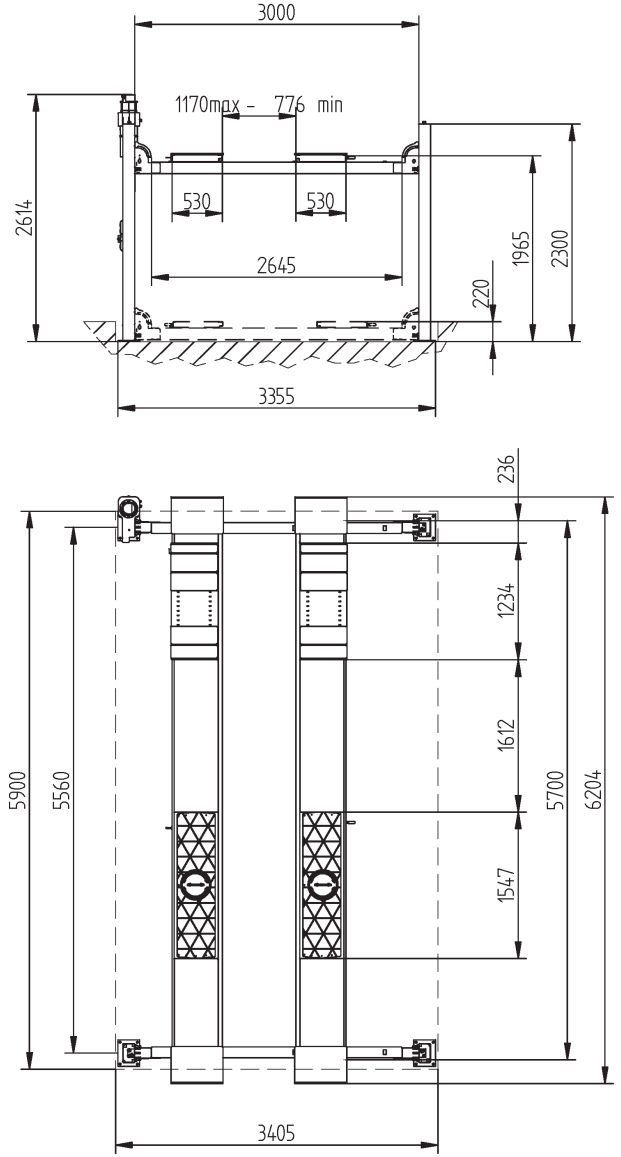
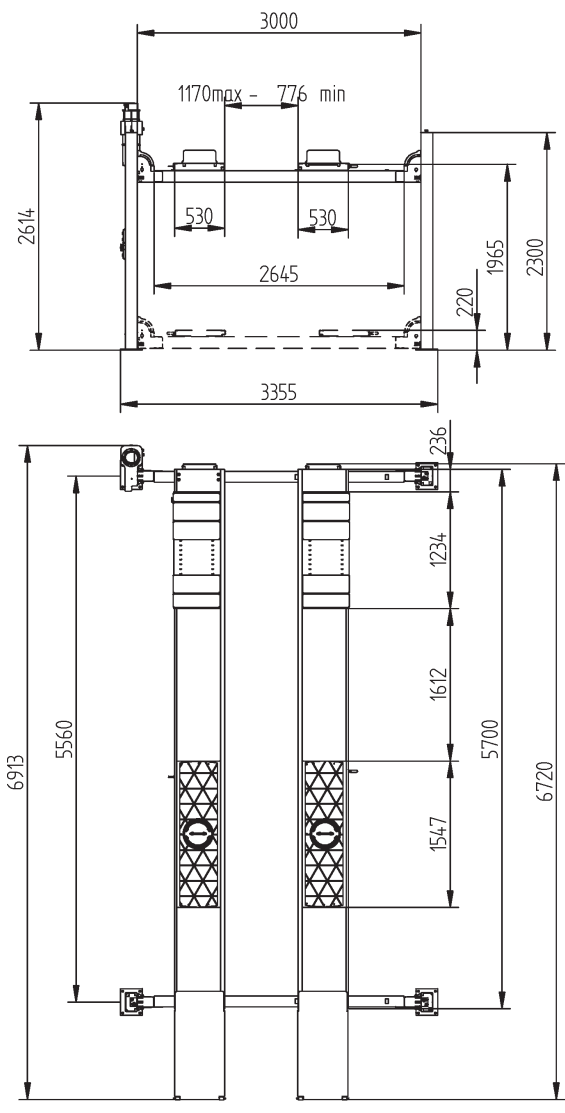
**RAV.4406L.194992  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	43
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	37
Peso (kg)	Weight (kg)	1275
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

**RAV4502E  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

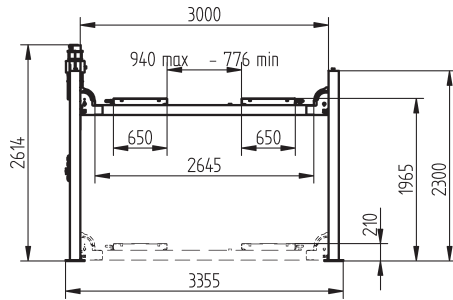
**RAV4502E  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**



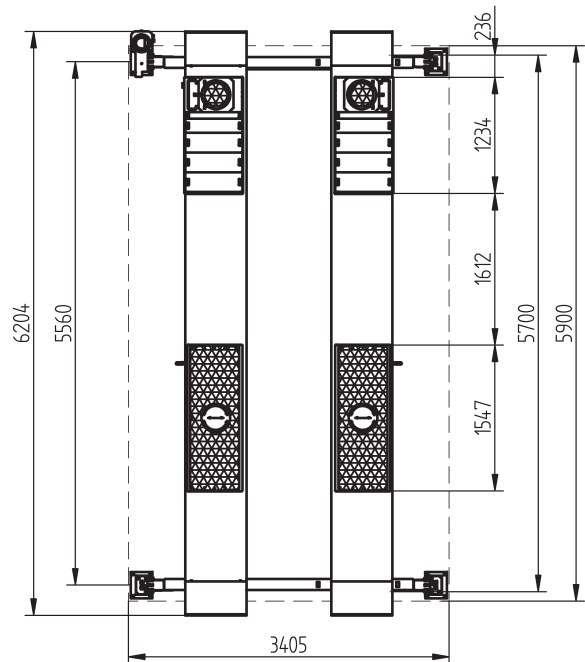
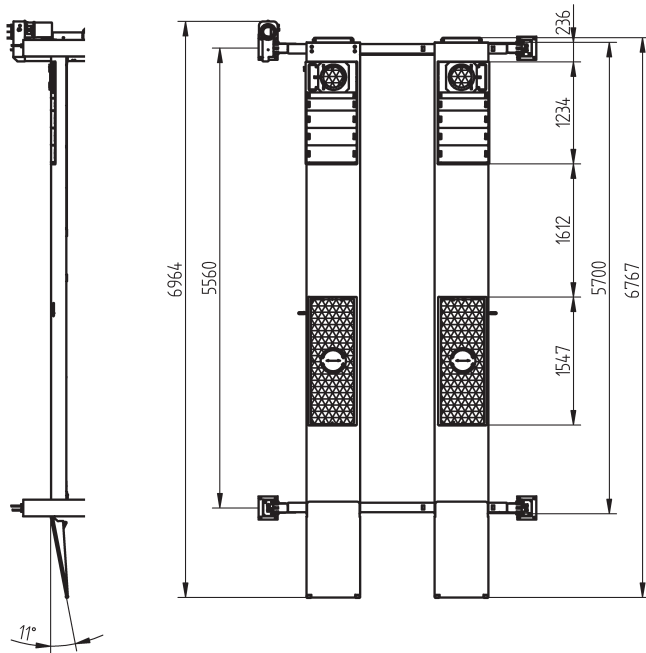
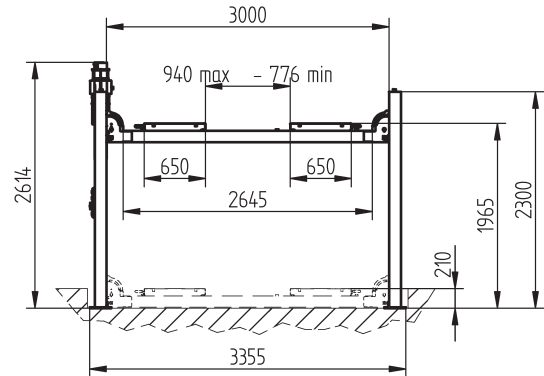
CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	43
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	30
Peso (kg)	Weight (kg)	1102
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12



### RAV4502L A PAVIMENTO/FLOOR LIFT



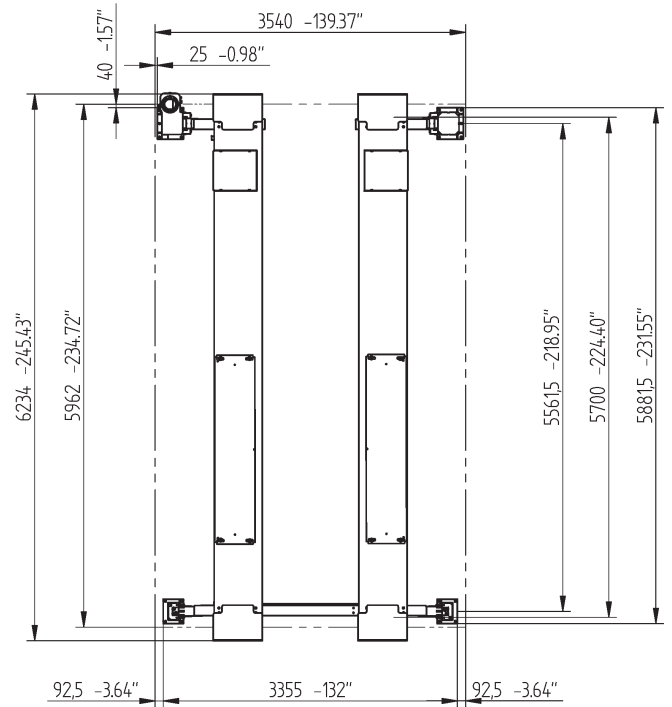
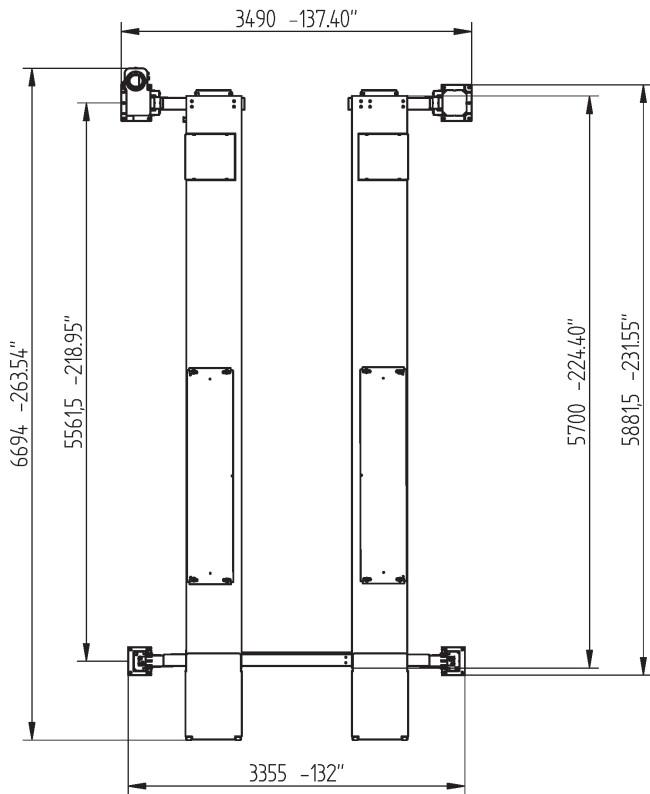
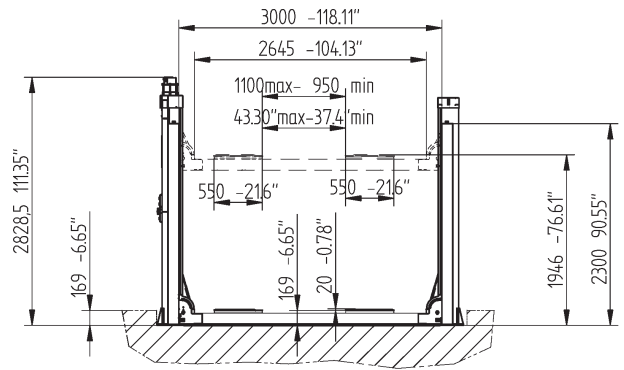
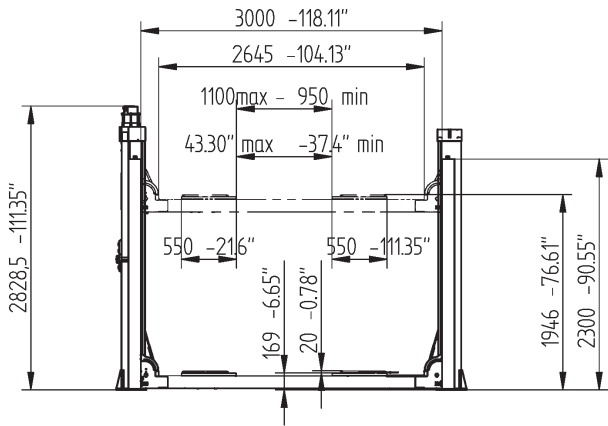
### RAV4502L AD INCASSO/RECESSED LIFT



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	43
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	30
Peso (kg)	Weight (kg)	1375
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	230
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

**RAV4504OF**  
**A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

**RAV4504OF**  
**AD INCASSO/RECESSED LIFT**

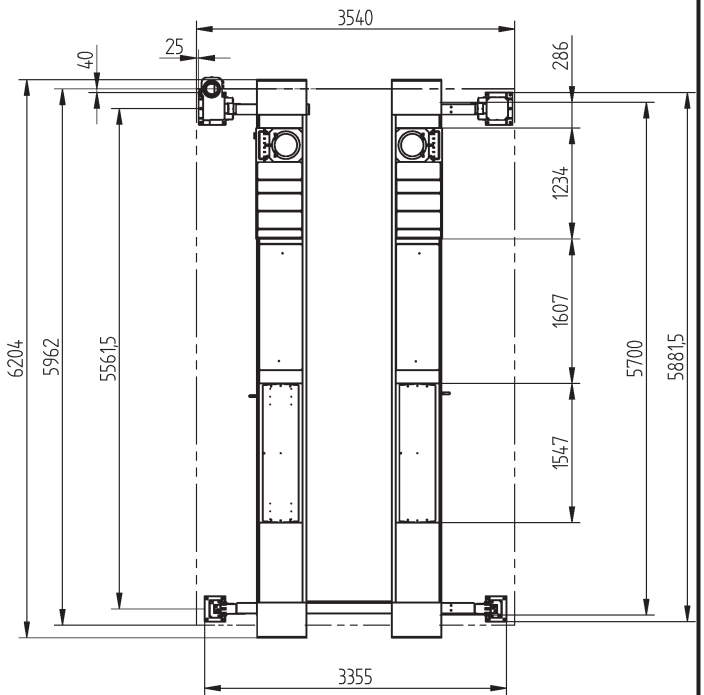
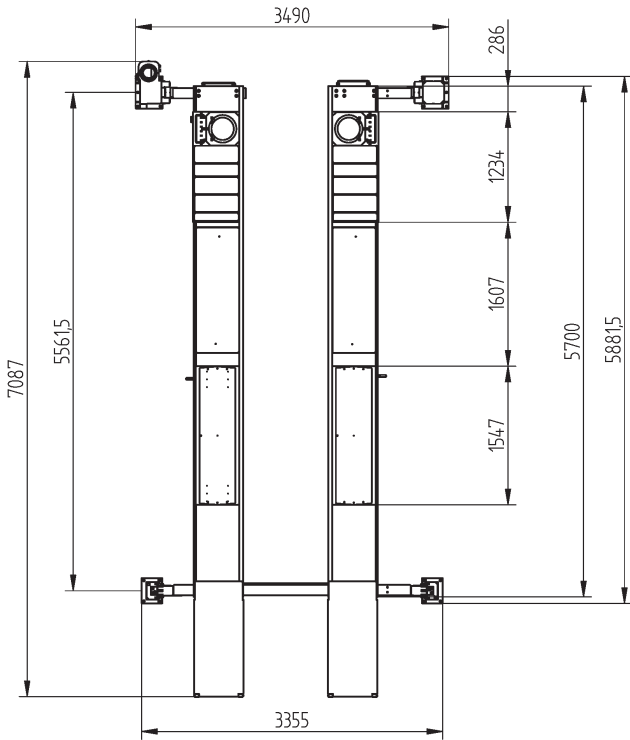
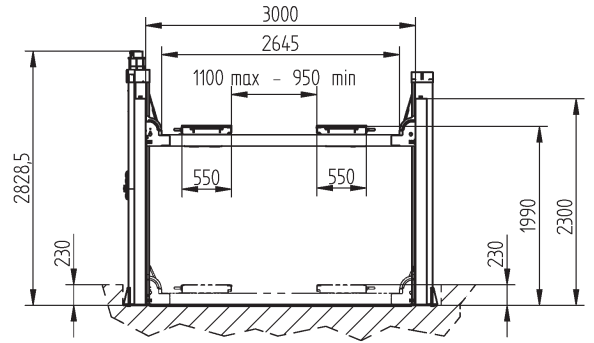
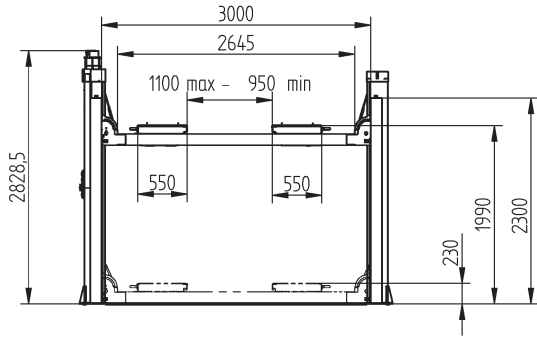


CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	51
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	31
Peso (kg)	Weight (kg)	1380
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12



**RAV4506OF  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

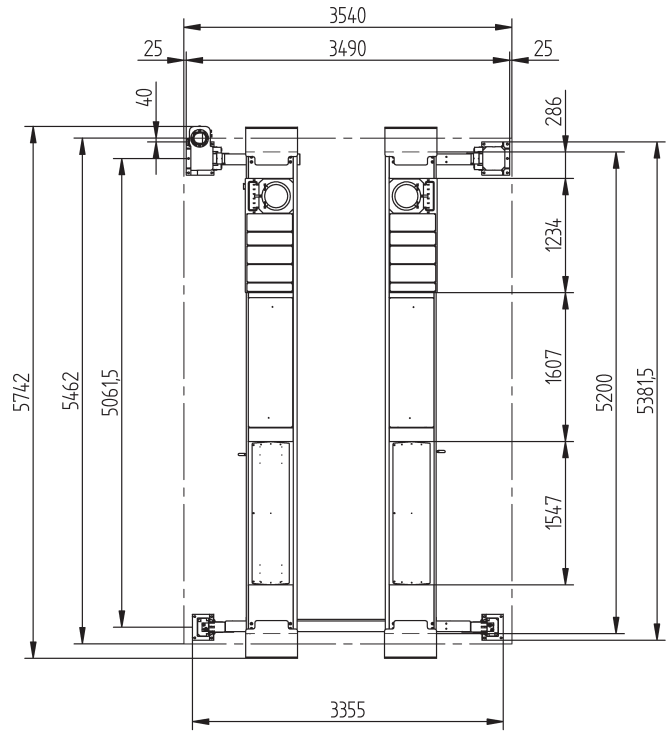
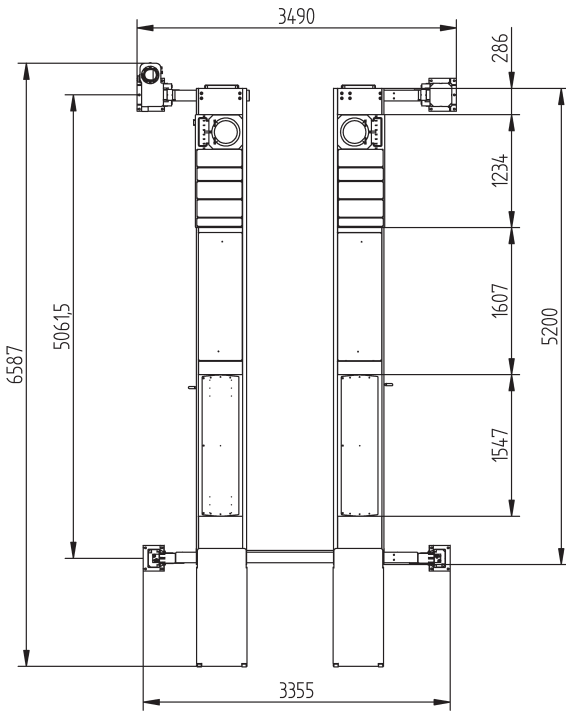
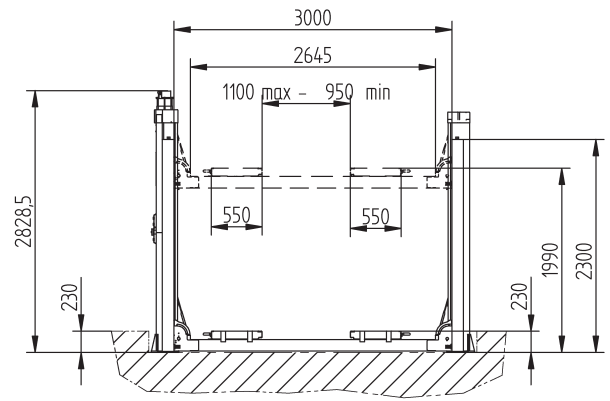
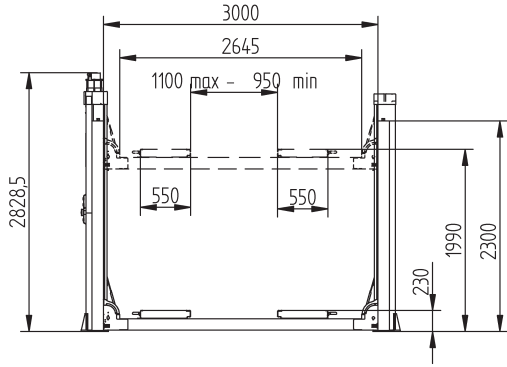
**RAV4506OF  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	51
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	31
Peso (kg)	Weight (kg)	1600
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

**RAV4508OF  
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT**

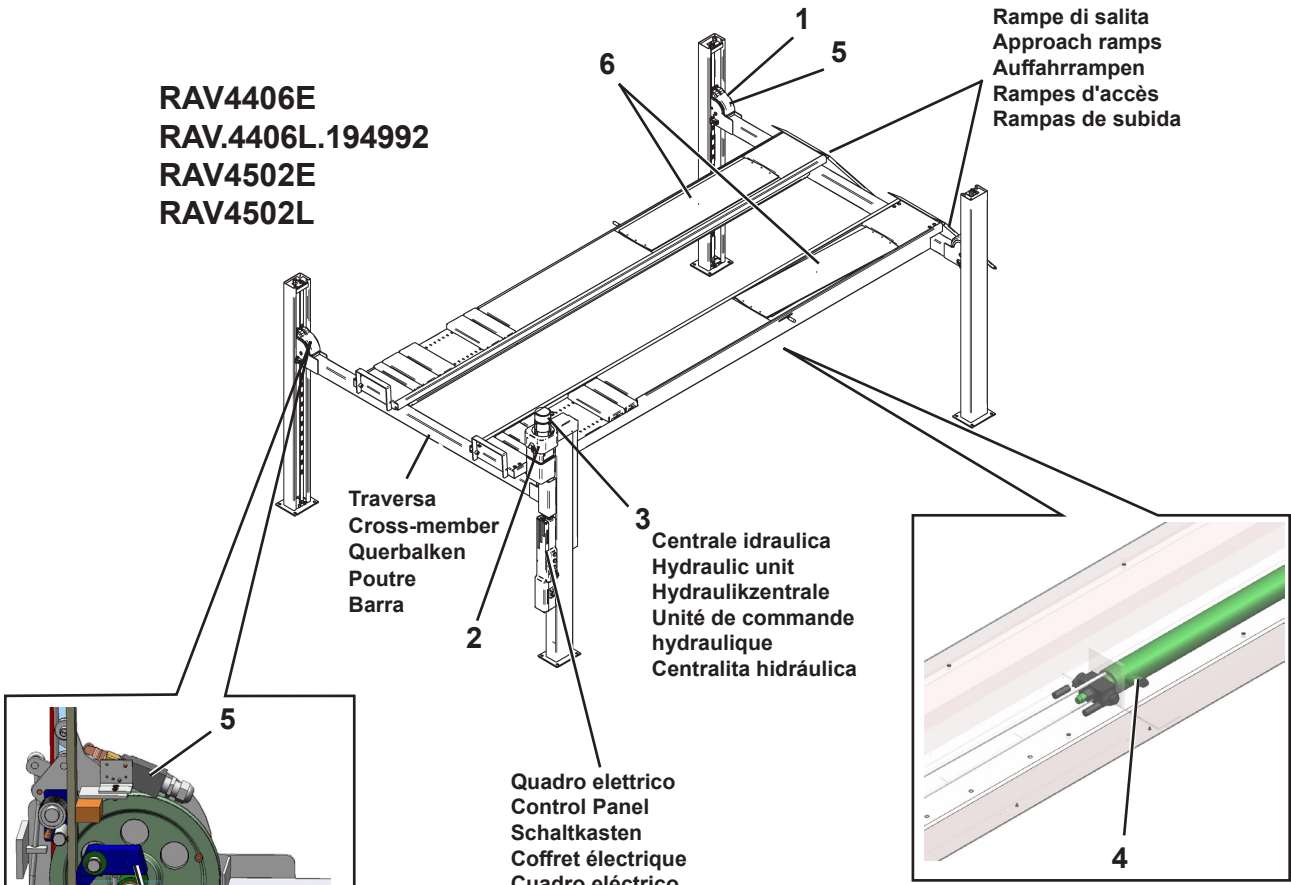
**RAV4508OF  
AD INCASSO/RECESSED LIFT**



CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5.000
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (")	Lift rise time (")	51
Tempo di discesa sollevatore (")	Lift descent time (")	31
Peso (kg)	Weight (kg)	1540
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 75
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6-12

RAV4406E  
RAV.4406L.194992  
RAV4502E  
RAV4502L

Rampe di salita  
Approach ramps  
Auffahrampen  
Rampes d'accès  
Rampas de subida



RAV4504OF  
RAV4506OF  
RAV4508OF

Traversa  
Cross-member  
Querbalken  
Poutre  
Barra

RAV4352  
RAV4401T  
RAV.4402X.194350

Semi-traversa  
Semi-cross member  
Querbalkenhälften  
Demi-poutre  
Barra semi-transversal

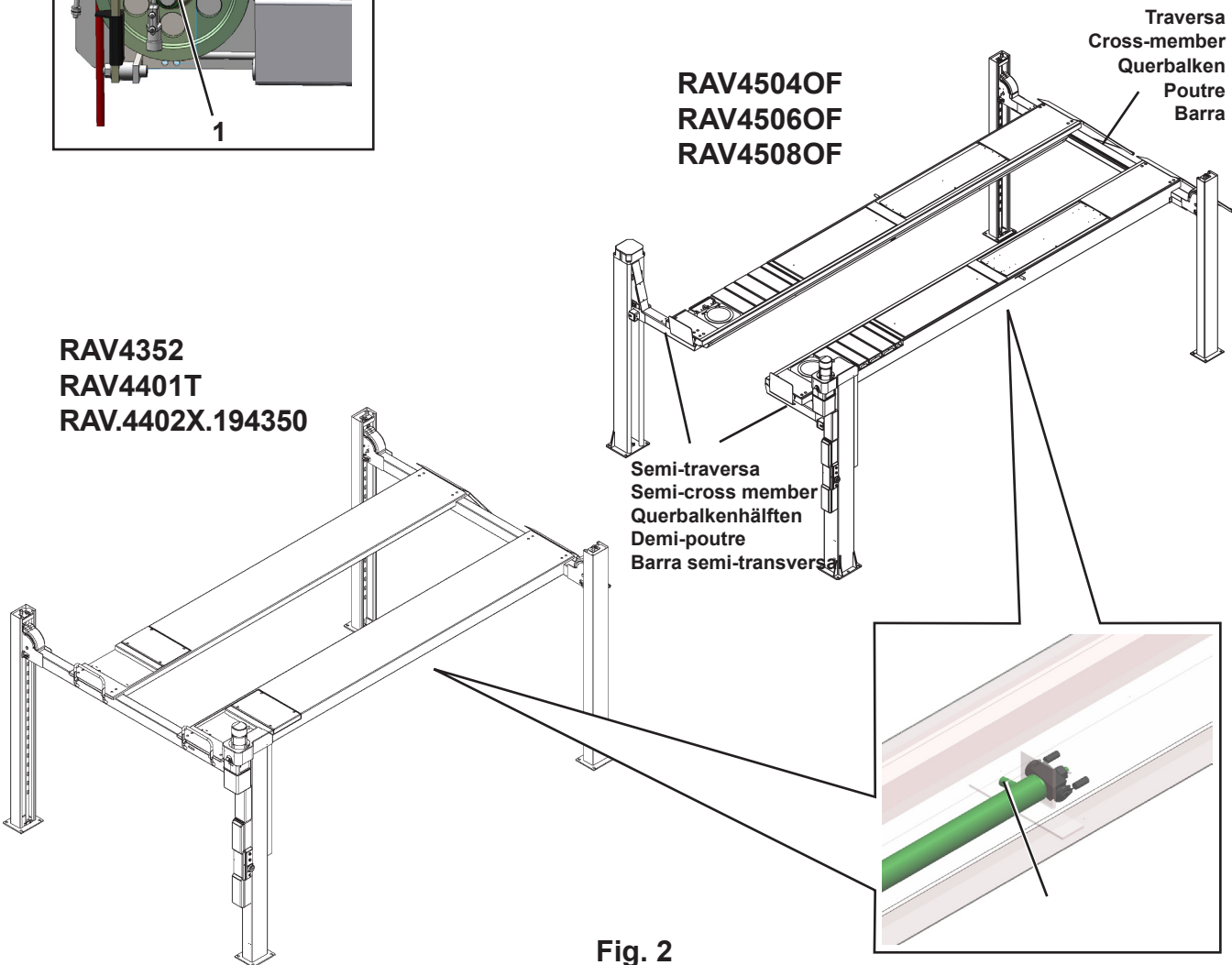


Fig. 2

### **3. DESCRIZIONE DEL SOLLEVATORE**

Sollevatore elettroidraulico a quattro colonne.  
 Pedane su traverse, con possibilità di registrazione trasversale in funzione della carreggiata del veicolo da sollevare.  
 Centralina idraulica e scatola di comando fissata su una colonna.  
 Il sollevatore può essere completato con sollevatore ausiliario (traversa) e dall'impianto di illuminazione fornibili a richiesta.

---

### **3. DESCRIPTION OF LIFT**

Electro-hydraulic 4-post lift. Lift platforms are mounted on cross-bars that can be adjusted crosswise to match car gauge.  
 Post-mounted hydraulic unit and control panel.  
 Main lift can be equipped with the suitable free wheel jacks supplied by the manufacturer as an option. Lighting system available at request.

---

### **3. BESCHREIBUNG DER HEBEBÜHNE**

Elektrohydraulische 4-Säulen-Hebebühne.  
 Auf Traversen montierte Fahrschienen mit der Möglichkeit einer Quereinstellung der Fahrspur dem zu hebenden Fahrzeug entsprechend. Hydraulikzentrale und an einer der Hebebühnensäulen befestigter Steuerkasten. Die Hebebühne kann durch einen Radfreiheber (Traverse) und eine auf Anfrage lieferbare Beleuchtungsanlage vervollständigt werden.

---

### **3. DESCRIPTION DU PONT ELEVATEUR**

Pont élévateur électro-hydraulique à quatre colonnes. Il est équipé de chemins de roulements montés sur des traverses pouvant régler transversalement la largeur de réception du véhicule à lever.  
 Unité hydraulique et boîte de commande fixée sur une colonne.  
 Le pont élévateur principal peut être complété par un élévateur auxiliaire (traverse) et par un équipement d'éclairage livrable sur demande.

---

### **3. DESCRIPCION DEL ELEVADOR**

Elevador electrohidráulico de cuatro columnas. Prevé plataformas montadas en traviesas con posibilidad de regulación transversal del ancho de las rodadas del vehículo que se desea levantar.  
 Centralita hidráulica y caja de mandos fijada a una columna.  
 El elevador puede completarse con elevador auxiliar (travesía) y además con equipo de iluminación, suministrados sobre pedido.



### 3.1 Attitudine all'impiego

Questo prodotto è stato costruito conformemente alla Direttiva Europea 2006/42/CE. In virtù dell'articolo 4.1.2.3 (Allegato 1) della suddetta Direttiva, i coefficienti adottati per le prove sono i seguenti:

1.10 per la prova Dinamica

1.25 per la prova Statica

Queste prove devono essere fatte da personale specializzato.

---

### 3.1 Fitness for use

This product it was manufactured in compliance with the European Directive 2006/42/CE. According to Article 4.1.2.3 of this Directive (Annex 1), the coefficients used for the tests are as follows:

1.10 for the Dynamic test

1.25 for the Static test

These tests must be performed by specialised personnel.

---

### 3.1 Einsatzeignung

Dieses Produkt gemäß der Europäischen Richtlinie 2006/42/CE gebaut worden. Gemäß dem Artikel 4.1.2.3 (Annex 1) der o.g. Richtlinie sind folgende Koeffizienten für die Prüfungen angesetzt worden:

1.10 für die dynamische Prüfung

1.25 für die statische Prüfung

Diese Prüfungen sind durch spezialisiertes Fachpersonal auszuführen.

---

### 3.1 Aptitude à l'emploi

Ce produit a été fabriqué conformément à la Directive Européenne 2006/42/CE. En vertu de l'article 4.1.2.3 (Annex 1) de cette même Directive, les coefficients adoptés pour les essais sont les suivants:

1.10 pour l'essai dynamique,

1.25 pour l'essai statique.

Ces essais doivent être réalisés par un personnel spécialisé.

---

### 3.1 Aptitud al empleo

Este producto ha sido construido de conformidad con la Directiva Europea 2006/42 CE. En virtud del artículo 4.1.2.3 (Annex 1) de dicha Directiva, los coeficientes utilizados para las pruebas son los siguientes:

1.10 para la prueba Dinámica

1.25 para la prueba Estática

Estas pruebas deben ser efectuadas por personal especializado.

### 3.2 Caratteristiche tecniche principali

Con riferimento alla **Fig. 2**:

- dispositivo di appoggio meccanico (1) ad inserimento automatico a garanzia della massima sicurezza in fase di stazionamento;
- valvola di sicurezza (2) per sovraccarichi che potrebbero intervenire sulla centralina idraulica (3);
- Valvola (4) di controllo della velocità di discesa;
- impianto elettrico con grado di protezione IP54. Circuito di comando e sicurezze a bassa tensione;
- dispositivo (5) di sicurezza allentamento e/o rottura di una delle funi;
- pedane assetto (6).

### 3.2 Main technical features

Reference numbers are cross-referred to **Fig. 2**:

- automatic mechanical back-up safety (1) holds lift in elevated position;
- safety valve (2) for hydraulic unit overloads (3);
- descent speed control valve (4);
- electric system made to IP54 protection class. Low-voltage control circuit and safety devices;
- slack cable safety (5) in the event of cable slackening and/or failure;
- board trims (6).

### 3.2 Technische Haupteigenschaften

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 2**:

- mechanische Auflagevorrichtung (1) mit automatischer Einschaltung für die maximale Sicherheit in der Stillstandphase;
- Sicherheitsventil (2) für den Fall von Überlastungen, die auf die Hydraulikzentrale (3) einwirken könnten;
- Steuerventil (4) für Senkgeschwindigkeit;
- elektrische Anlage mit IP54-Schutzgrad. Steuer- und Sicherheitsschaltungen unter Niederspannung;
- Sicherheitsventil (5) für den Fall eines Lockerns und/oder eines Seilrisses;
- Radgeometrie-Plattform (6).

### 3.2 Principales caractéristiques techniques

Avec référence à la **Fig. 2**:

- dispositif d'appui mécanique (1) à enclenchement automatique, garantissant une sécurité optimale au cours du stationnement;
- clapet de sécurité (2) en cas de surcharges pouvant se produire dans l'unité hydraulique (3);
- Clapet (4) de contrôle de la vitesse de descente;
- équipement électrique avec degré de protection IP54. Circuit de commande et sécurités à basse tension;
- dispositif (5) de sécurité en cas de câble lâche ou brisé;
- chemins de roulement assiette (6).

### 3.2 Características técnicas principales

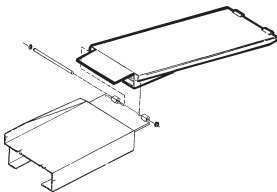
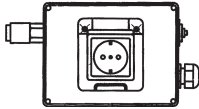
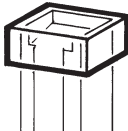
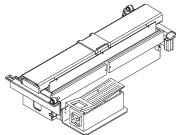
Referencia **Fig.2**:

- Dispositivo de apoyo mecánico (1) con introducción automática, garantiza la máxima seguridad en fase de aparcamiento.
- Válvula de seguridad (2) protege de eventuales sobrecargas que pueden intervenir en la centralita hidráulica (3).
- Válvula (4) de control de la velocidad de descenso.
- Equipo eléctrico con nivel de protección IP54. Circuito de mando y seguridades a baja tensión.
- Dispositivo (5) de seguridad aflojamiento y/o rotura de uno de los cables.
- Plataformas asiento (6).





TABELLA 1 - TABLE 1 - TABELLE 1 - TABLEAU 1 - TABLA 1

ACCESSORI ACCESSORIES ZUBEHÖR ACCESSOIRES ACCESORIOS	MACCHINA MACHINE MASCHINE MACHINE MAQUINA	CODICE CODE KODE CODE CODIGO	FIGURA DRAWING BILD DESSIN DISEÑO
RAMPE LUNGHE LONGER RUN-UP RAMPS LANGE RAMPEN LONGUEUR DES RAMPES RAMPAS LARGAS	RAV4406E RAV4502E	S4406EA4	
	RAV.4406L.194992 RAV4502L	S4406LA4	
	RAV4352 RAV4401T RAV.4402X.194350 RAV4504OF	S4351A2	
	RAV4506OF RAV4508OF	S4352SIA3	
Kit energia Power supply kit KIT "ENERGIE" Kit energie Kit energía	TUTTI ALL ALLE TOUTE TODOS	S5.337A8	
COPERTURE COLONNE COLUMN COVERING ABDECKUNGEN FÜR SÄU- LEN COUVERTURES COLONNES COBERTURAS COLUMNAS	TUTTI ALL ALLE TOUTE TODOS	S401A8	
TRAVERSA LIBERA RUOTE WHEEL FREE JACK HEBER TRAVERSE TRAVERSAÑO	Contattare il costruttore Contact the manufacturer Kundendienst des Herstellers S'adresser au fabricant Dirijase al constructor		

### 3.3 Comandi

Con riferimento alla Fig. 3:

- 1 Interruttore generale
- 2 Salita
- 3 Stazionamento
- 4 Discesa

### 3.4 Accessori a richiesta

Con riferimento alla **tabella 1** è possibile individuare i tipi di accessori che possono essere utilizzati sui prodotti trattati in questo manuale.

### 3.3 Controls

Please refer to **Fig. 3**:

- 1 Main switch
- 2 Rise
- 3 Hold
- 4 Descent

### 3.4 Accessories on request

Refer to **tab. 1** for the complete range of accessories that can be fitted to the products on this manual.

### 3.3 Steuerungen

Siehe **Abbildung 3**:

- 1 Hauptschalter
- 2 Hebevorgang
- 3 Stillstand
- 4 Senkvorgang

### 3.4 Zubehör auf Anfrage

Unter Bezugnahme auf die **Tab. 1** können die Zubehörteile individuiert werden, die an den in dieser Anleitung beschriebenen Produkten eingesetzt werden können.

### 3.3 Commandes

Avec référence à la **Fig. 3**:

- 1 Interrupteur général
- 2 Montée
- 3 Stationnement
- 4 Descente

### 3.4 Accessoires sur demande

La **tab.1** montre tous les accessoires pouvant être utilisés sur les produits considérés dans la manuel présent.

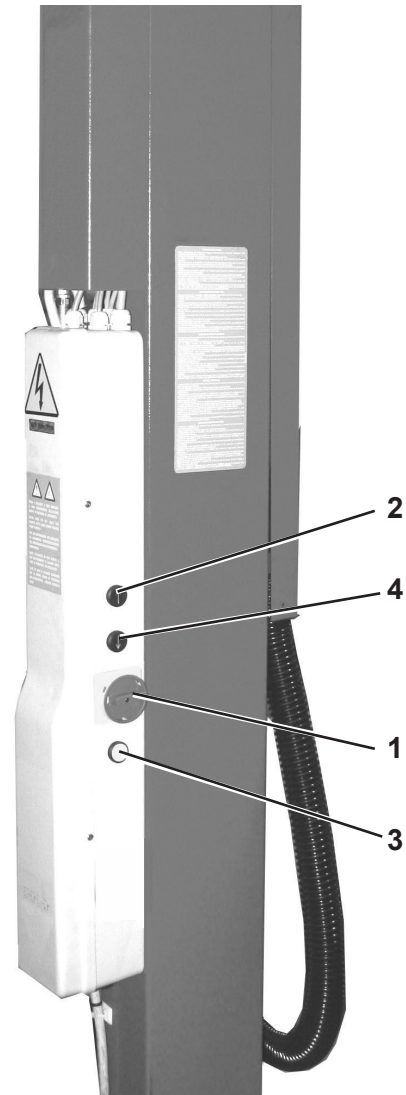
### 3.3 Mandos

Referencia **Fig. 3**:

- 1 Interruptor general
- 2 Subida
- 3 Aparcamiento
- 4 Bajada

### 3.4 Accesorios sobre pedido

Relativo a la **tab.1** es posible localizar los tipos de accesorios que pueden utilizarse en los productos detallados en el presente manual.





#### 4. ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

##### 4.1 Verifica dei requisiti minimi richiesti dal luogo di installazione

Accertarsi che il luogo ove poi verrà installata la macchina sia conforme alle seguenti caratteristiche:

- illuminazione sufficiente (ma luogo non sottoposto ad abbagliamenti o luci intense);
- luogo non esposto alle intemperie;
- luogo ampio e ventilato;
- ambiente privo di inquinanti;
- livello del rumore aereo prodotto inferiore a 70 dB(A);
- il posto di lavoro non deve essere esposto a movimenti pericolosi dovuti ad altre macchine in funzionamento;

- il locale ove la macchina viene installata non deve essere adibito allo stoccaggio di materiali esplosivi, corrosivi e/o tossici;
- scegliere il layout di installazione considerando che dalla posizione di comando l'operatore deve essere in grado di visualizzare tutto l'apparecchio e l'area circostante. Egli deve impedire, in tale area, la presenza di persone non autorizzate e di oggetti che potrebbero causare fonte di pericolo.



**Tutte le operazioni di installazione relative ai collegamenti ad alimentazioni esterne (elettriche in particolare modo) devono essere eseguite da personale professionalmente qualificato.**

#### 4. INSTALLATION

##### 4.1 Checking the minimum requirements for the place of installation

Check that the area in which the machine is to be installed has the following characteristics:

- enough light (without strong or dazzling lighting);
- the area is not exposed to bad weather;
- roomy and ventilated environment;
- an unpolluted environment;
- level of airborne noise produced lower than 70 dB(A);
- no dangerous movements are caused in the area by other machines being operated;

- the area in which the machine is installed does not stock explosive, corrosive and/or toxic material;
- the installation layout should be selected so that the operator can see all the equipment and the surrounding area from the operating position. The operator must prevent unauthorised persons and potentially dangerous objects from entering this area.



**All installation work concerning connections made to external power supplies (particularly electrical) should be done by professionally qualified staff.**

#### 4. MONTAGEANLEITUNG

##### 4.1 Kontrolle der Mindestanforderungen für den Aufstellungsort

Der Aufstellungsort muss folgende Eigenschaften aufweisen:

- Ausreichende Beleuchtung (aber kein blendendes oder intensives Licht).
- Vor ungünstigen Witterungseinflüssen geschützt.
- Grosser und gut belüfteter Raum.
- Umgebung ohne verunreinigende Stoffe.
- Geräuschpegel unter 70 dB(A).
- Der Arbeitsplatz darf nicht gefährlichen Bewegungen ausgesetzt sein, die von anderen laufenden Maschinen verursacht werden.

- Am Aufstellungsort dürfen keine explosiven, korrosiven und/oder toxischen (giftigen) Materialien gelagert sein.
- Bei der Wahl des Aufstellungs-Layouts berücksichtigen, dass der Bediener von seinem Standort die gesamte Einrichtung und das Arbeitsfeld überblicken kann. Er muss dafür sorgen, dass sich in diesem Bereich keine unbefugten Personen aufhalten oder Gegenstände befinden, die Gefährdungen hervorrufen könnten.



**Alle Installationsarbeiten, die externe Anschlüsse und Versorgungsleitungen betreffen (insbesondere Elektroarbeiten), müssen von beruflich qualifiziertem Personal vorgenommen werden.**

#### 4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE

##### 4.1 Vérification des caractéristiques minimales requises pour la zone d'installation

Vérifier si la zone choisie pour l'installation présente les caractéristiques suivantes:

- éclairage suffisant (mais la zone ne doit pas être exposée aux éblouissements ou à des lumières trop intenses);
- la zone ne doit pas être exposée aux intempéries;
- zone vaste et aérée;
- absence d'agents polluants;
- niveau du bruit inférieur à 70 dB(A);
- la zone de travail ne doit pas être exposée à des déplacements dangereux provoqués par d'autres machines en fonctionnement;
- le local choisi pour l'installation de la machine ne doit pas

être utilisé pour stocker des produits explosifs, corrosifs et/ou toxiques.

- lors du choix de la zone d'installation, ne pas oublier que, de sa position de commande, l'opérateur doit être en mesure de visualiser l'ensemble de l'équipement et de la zone environnante. Dans la dite zone, ce dernier devra interdire la présence de personnes non-autorisées et d'objets pouvant constituer une source de danger.



**Toutes les opérations d'installation se rapportant aux raccordements aux sources d'alimentation externes (les connexions électriques tout particulièrement) doivent être prises en charge par un personnel professionnellement qualifié.**

#### 4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

##### 4.1 Comprobación de la existencia de los requisitos mínimos requeridos para el lugar de la instalación

Asegurarse de que el lugar donde se instalará la máquina tenga las siguientes características:

- iluminación suficiente (pero no sujeto a reflejos o luces intensas);
- no expuesto a la intemperie;
- lugar amplio y ventilado;
- ambiente sin contaminantes;
- nivel de ruido inferior a 70 dB(A);
- el lugar de trabajo no tiene que estar expuesto a movimientos peligrosos debidos a otras máquinas en funcionamiento;

- no tiene que ser un lugar destinado al almacenaje de materiales explosivos, corrosivos y/o tóxicos;
- elegir el lugar de la instalación teniendo en cuenta que desde la posición de mando el operador tiene que poder visualizar todo el aparato y el área que lo rodea. Tiene que impedir, en dicha área, la presencia de personas no autorizadas y de objetos que podrían ser fuente de peligro.



**Todas las operaciones de instalación relativas a las conexiones de alimentación externas (especialmente eléctricas), tienen que ser realizadas por personal cualificado profesionalmente.**



L'installazione deve essere eseguita da personale autorizzato seguendo le istruzioni particolari eventualmente presenti in questo libretto: in caso di dubbi consultare i centri assistenza autorizzati o l'assistenza del costruttore.

Attenzione: il serbatoio olio delle centraline è privo di olio; provvedere al riempimento del serbatoio.



Installation must be done by authorised staff following specific instructions where present in this manual: if in doubt, please consult authorised service centres or manufacturer technical services department.

Attention: the oil tank of the control units is free of oil; fill the tank.



Die Montage muss von autorisiertem Personal entsprechend den evtl. in dieser Betriebsanleitung enthaltenen spezifischen Anweisungen ausgeführt werden. Im Zweifelsfall sich an die autorisierten Servicestellen oder an den technischen Kundendienst der Hersteller wenden.

Vorsicht: der Öltank der Steuereinheit hat kein Öl; den Tank auffüllen.



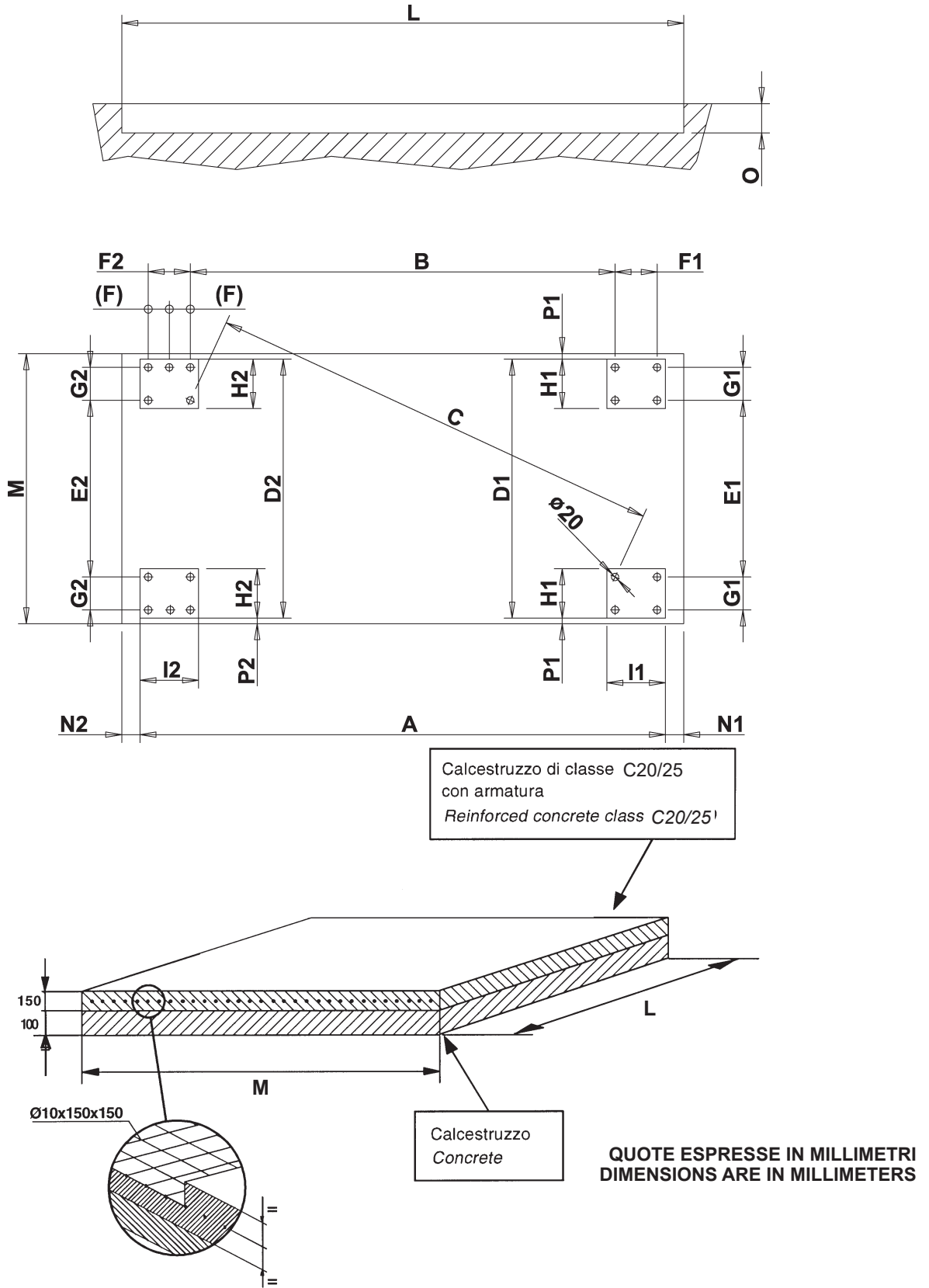
L'installation doit être réalisée par un personnel autorisé qui devra tenir compte des instructions particulières ayant fait l'objet d'une mention éventuelle dans la présente notice: en cas de doute, s'adresser aux centres d'assistance agréés ou au Service Après-Vente du constructeur.

Attention : le réservoir d'huile des unités de contrôle est exempt d'huile; prévoyez le remplissage du réservoir.



La instalación tiene que ser realizada por el personal autorizado siguiendo las instrucciones especiales eventualmente presentes en este manual: en caso de dudas póngase en contacto con los centros de asistencia autorizados o con la asistencia técnica del constructor.

Atención: el depósito del aceite de las centralitas no tiene aceite: proceda a llenar el depósito.



MODELLO MODEL	A	B	C	D1	D2	E1	E2	F	F1	F2	G1	G2	H1	H2	I1	I2	L	M	N1	N2	O	P1	P2
RAV4352	4580	4070	4800	2955	2955	2545	2545	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3005	40	40	160	25	25
RAV4401T RAV.4402X.194350	4580	4070	4910	3155	3155	2745	2745	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3205	40	40	160	25	25
RAV4406E RAV4502E	5220	4710	5555	3355	3355	2945	2945	/	230	230	180	180	230	230	280	280	5300	3405	40	40	210	25	25
RAV4504OF	5881,5	5291,5	6062,4	3355	3490	2945	2940	155	230	310	180	250	230	300	280	360	5962	3540	40,5	40	169	92,5	25
RAV4506OF	5881,5	5291,5	6062,4	3355	3490	2945	2940	155	230	310	180	250	230	300	280	360	5962	3540	40,5	40	230	92,5	25
RAV4508OF	5381,5	4791,5	5623	3355	3355	2945	2940	155	230	310	180	250	230	300	280	360	5462	3540	40,5	40	230	92,5	25

Fig.6

#### 4.2 Preparazione dell'area di installazione - ponti a pavimento

Il sollevatore può essere piazzato su qualsiasi tipo di pavimento, purchè lo stesso sia perfettamente piano, orizzontale nonchè di resistenza adeguata.

- max. dislivello tra le colonne = 10-15 mm
- max. carico su ogni colonna:
  - kg 1500 RAV4352
  - kg 1800 RAV4401T - RAV.4402X.194350  
RAV4406E - RAV.4406L.194992
  - kg 2500 RAV4502E - RAV4502L  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF

Caratteristiche di resistenza consigliate per la pavimentazione:

- Calcestruzzo di classe uguale o superiore a C20/25;
- L'armatura deve essere eseguita con tondini  $\varnothing = 10$  mm e maglia di 15 cm. La portanza dell'area di appoggio del sollevatore non inferiore a 1,3 kg/cm<sup>2</sup>. L'area di estensione minima dovrà misurare almeno LxM (**Fig.6**) e non presentare giunti di dilatazione o tagli che interrompono la continuità dell'armatura. Le aree di appoggio devono essere piane e livellate fra loro (+/- 0,5 cm). Per le aree di appoggio vedi schema posizionamento colonne di **Fig.6**.

#### 4.2 Preparing the installation area - floor lift

The lift can be placed on any type of flooring, as long as flooring is flat, level and apt to withstand the load.

- Max gradient between posts = 10-15 mm
- Max load on each post =
  - kg 1500 RAV4352
  - kg 1800 RAV4401T - RAV.4402X.194350  
RAV4406E - RAV.4406L.194992
  - kg 2500 RAV4502E - RAV4502L  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF

Recommended flooring requirements:

- concrete flooring in C20/25 class or higher;
- The reinforcement must be done with round bars  $\varnothing 10$  mm and a mesh of 15 cm. The capacity of the support area of the lift must be no less than 1.3 kg/cm<sup>2</sup>. The minimum extension area must be at least LxM (**Fig.6**), without expansion joints or cuts which might interrupt the continuity of the reinforcement. The support areas must be flat and level with each other (+/- 0.5 cm). See post placement layout (**Fig.6**), for bearing areas.

#### 4.2 Vorbereitung der Aufstellungsfläche - Überflur-Hebebühnen

Die Hebebühne kann auf jeder Art von Boden aufgestellt werden, wichtig ist hierbei nur, daß dieser vollkommen flach und eben ist, sowie die geeignete Tragfähigkeit aufweist.

- Max. Höhenunterschied der Säulen = 10-15 mm
- Max. Belastung auf jeder Säule =
  - kg 1500 RAV4352
  - kg 1800 RAV4401T - RAV.4402X.194350  
RAV4406E - RAV.4406L.194992
  - kg 2500 RAV4502E - RAV4502L  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF

Empfohlene Eigenschaften in bezug auf die Tragfähigkeit des Bodens:

- Beton gleich oder über Klasse C20/25;
- Die Armierung muss mit Rundeisen, Durchm. 10 mm und mit 15 cm Rastern ausgeführt werden. Die Auflagetragsfläche der Hebebühne darf nicht weniger als 1,3 kg/cm<sup>2</sup> betragen. Die Fläche muss sich über mindestens LxM (**Abb.6**) erstrecken und darf keine Dehnungsverbindungen oder Schnitte aufweisen, welche die Kontinuität der Armierung unterbrechen könnten. Die Auflageflächen müssen eben und untereinander nivelliert sein (+/- 0,5 cm). In bezug auf die Abstellflächen verweisen wir auf das Säulenschema (**Abb.6**).

#### 4.2 Préparation de la zone d'installation – versions au sol

Le pont élévateur peut être placé sur n'importe quel type de pavage, à condition qu'il soit parfaitement nivelé, horizontal et de résistance appropriée.

- dénivelé max. entre les colonnes = 10-15 mm
- charge max. sur chaque colonne =
  - kg 1500 RAV4352
  - kg 1800 RAV4401T - RAV.4402X.194350  
RAV4406E - RAV.4406L.194992
  - kg 2500 RAV4502E - RAV4502L  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF

Caractéristiques de résistance conseillées pour le pavage:

- béton de classe égale ou supérieure à C20/25;
- L'armature doit être réalisée avec des bandages de 10 mm de diamètre et une maille de 15 cm. La capacité de portée de la zone d'appui du pont élévateur ne doit pas être inférieure à 1,3 kg/cm<sup>2</sup>. La zone d'extension minimale devra mesurer au moins LxM (**Fig.6**) et ne devra présenter ni jointures de dilatation, ni coupures pouvant interrompre la continuité de l'armature. Les zones d'appui doivent être planes et nivelées entre elles (+/- 0,5 cm). Pour les références correspondantes voir le schéma de mise en place colonnes (**Fig.6**).

#### 4.2 Preparación del área de instalación – elevadores en el suelo

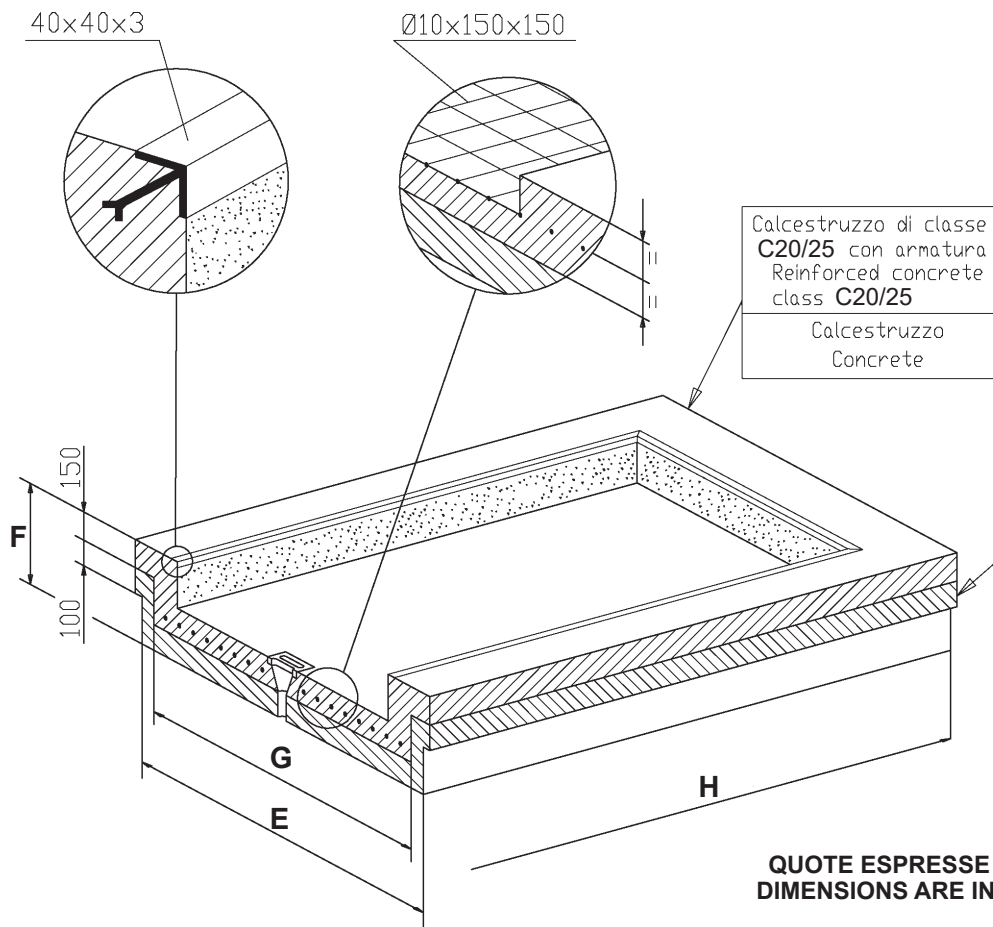
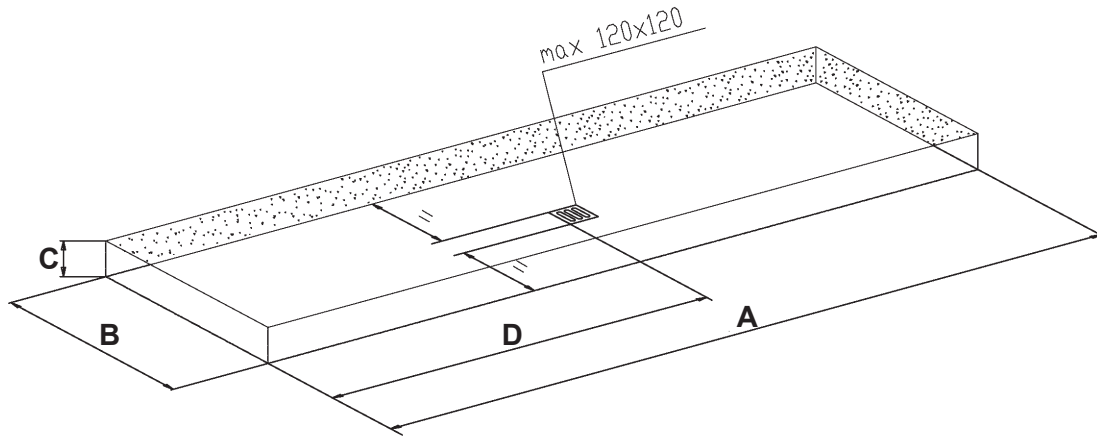
El elevador puede posicionarse en todo tipo de pavimento siempre que sea perfectamente plano, horizontal y de resistencia adecuada.

- max desnivel entre las columnas = 10-15 mm
- max carga en cada columna =
  - kg 1500 RAV4352
  - kg 1800 RAV4401T - RAV.4402X.194350  
RAV4406E - RAV.4406L.194992
  - kg 2500 RAV4502E - RAV4502L  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF

Características de resistencia aconsejadas para la pavimentación:

- Hormigón de clase igual o superior a C20/25.
- La armadura hay que realizarla con redondos para armar de 10 mm. de diámetro y malla de 15 cm. La sustentación del área de apoyo del elevador no tiene que ser inferior a 1,3 kg/cm<sup>2</sup>. El área de extensión mínima tendrá que medir por lo menos LxM (**Fig.6**), y no tiene que presentar juntas de dilatación o cortes que podrían interrumpir la continuidad de la armadura. Las áreas de apoyo tienen que ser planas y estar niveladas entre ellas (+/- 0,5 cm). Para las áreas de apoyo consultar esquema de posicionamiento columnas (**Fig.6**).





QUOTE ESPRESSE IN MILLIMETRI  
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

	A	B	C	D	E	F	G	H
RAV4352	4660	3005	160	2300	3505	400	3305	5160
RAV4401T RAV.4402X.194350	4660	3205	160	2300	3705	400	3505	5160
RAV4406E RAV4502E	5300	3405	210	2600	3905	400	3705	5800
RAV4504OF	5962	3540	169	2700	4040	400	3840	6462
RAV4506OF	5962	3540	230	2700	4040	400	3840	6462
RAV4508OF	5462	3540	230	2700	4040	400	3840	5962

Fig.7A



#### 4.3 Preparazione dell'area di installazione - ponti ad incasso (fossa unica)

Realizzare l'area di incasso come da **Fig. 7A** secondo le esigenze di installazione, bordando con profilato ad "L" gli angoli della fossa.

Le caratteristiche della pavimentazione sono analoghe alla descrizione di cui al paragrafo precedente.

---

#### 4.3 Preparing the installation area - recessed lift (single pit)

Construct the recessed area as shown in **Fig. 7A** according to the installation requirements, edging the corners of the pit with L-shaped profiled sections.

The flooring characteristics are similar to those described above.

---

#### 4.3 Vorbereitung der Montagezone - Unterflur-Hebebühnen (Einzigen Grube)

Die Grube gemäss den **Abb. 7A** und den Montageanforderungen ausführen und die Grubenecken mit "L"-Profilen einfassen. Fussbodenmerkmale gemäss vorstehendem Abschnitt.

---

#### 4.3 Préparation de la zone d'installation – versions encastrées (fosse unique)

Réaliser la zone d'encastrement comme indiqué à la **Fig. 7A**, selon les exigences d'installation, en bordant les coins de la fosse avec du profilé à "L".

Les caractéristiques du sol sont les mêmes que celles décrites au paragraphe précédent.

---

#### 4.3 Preparación del área de instalación – elevadores empotrados (un solo foso)

Realice la superficie de empotramiento como se ve en **Fig. 7A** según requiera la instalación, rebordeando los ángulos del foso con perfiles angulares.

Las características de la pavimentación son análogas a la descripción del párrafo precedente.

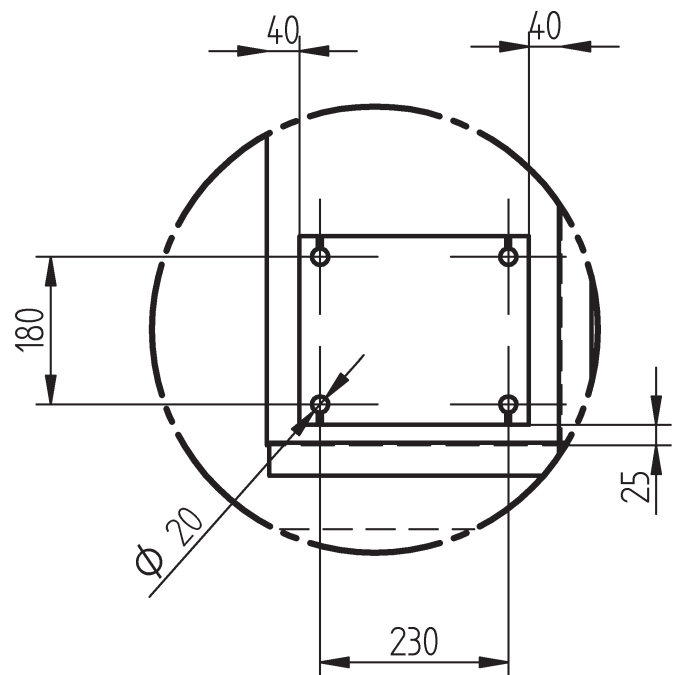
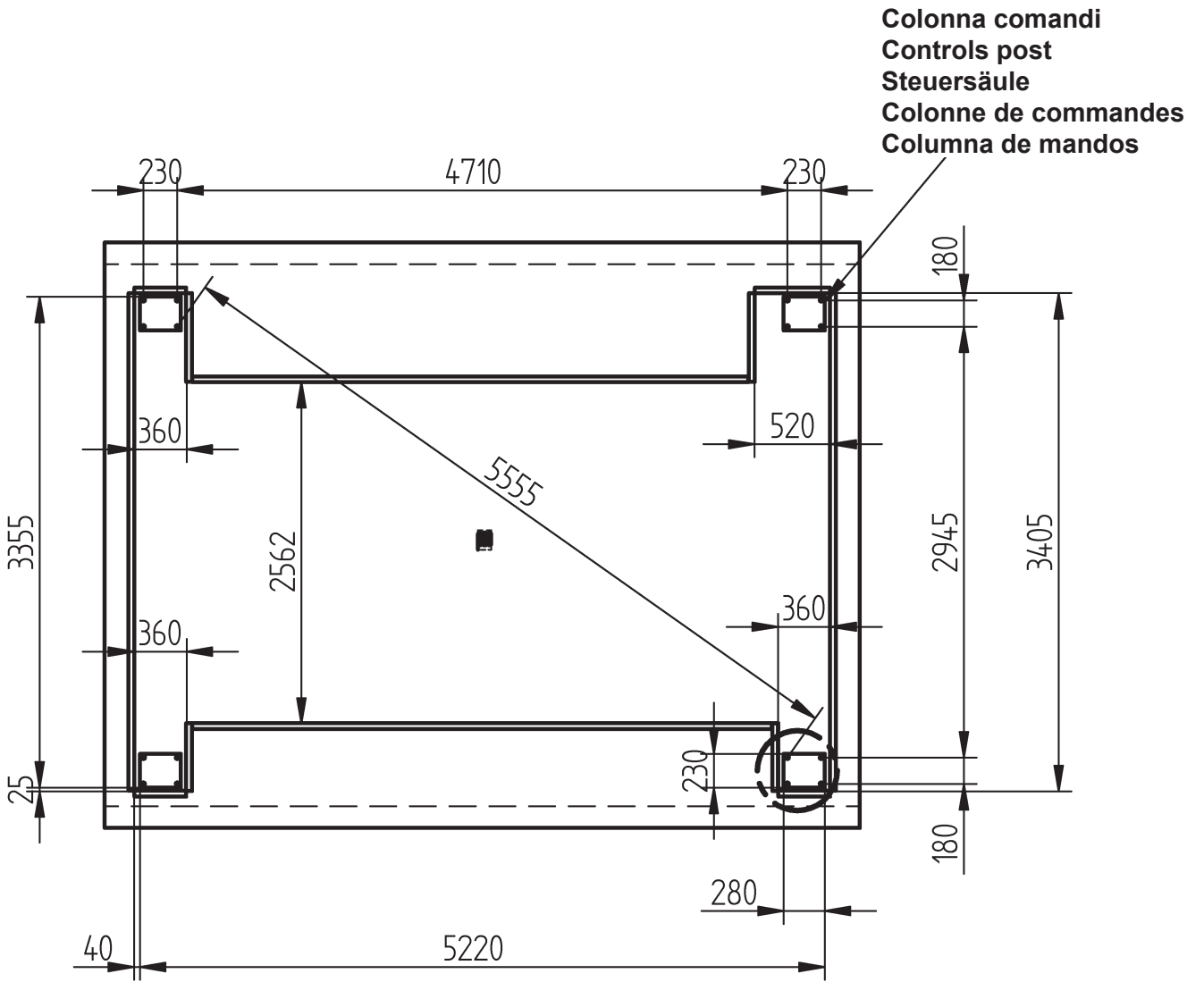


Fig.7B

4.3.1 RAV.4406L.194992 (fossa ad H)  
Rif. Fig.7B-7C

4.3.1 RAV.4406L.194992 (H-shaped pit)  
Ref. Fig.7B-7C

4.3.1 RAV.4406L.194992 (H-förmige grube)  
Siehe Abb.7B-7C

4.3.1 RAV.4406L.194992 (fosse en forme de H)  
Réf. Fig.7B-7C

4.3.1 RAV.4406L.194992 (fosa en forma de H)  
Ref. Fig.7B-7C

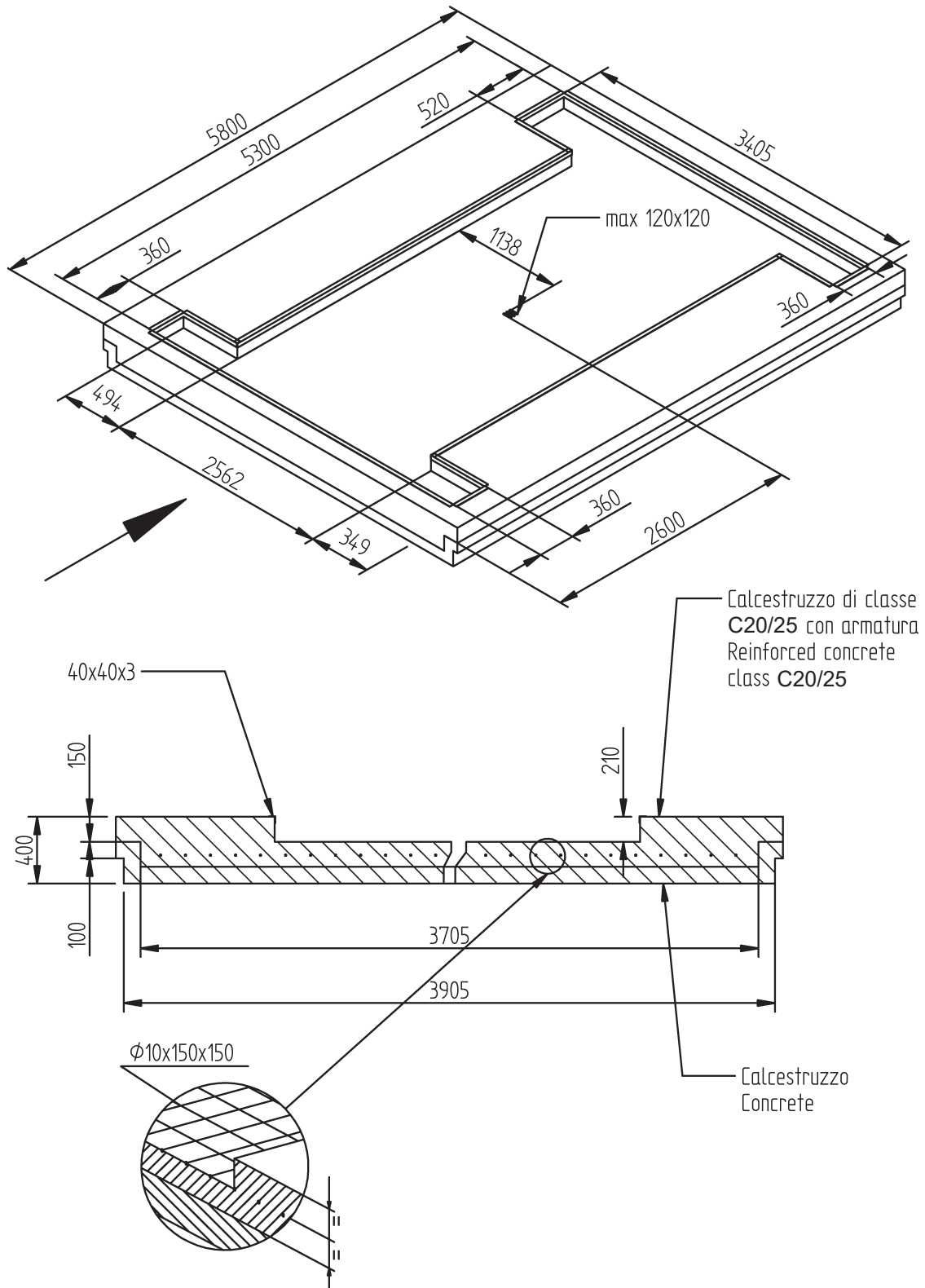
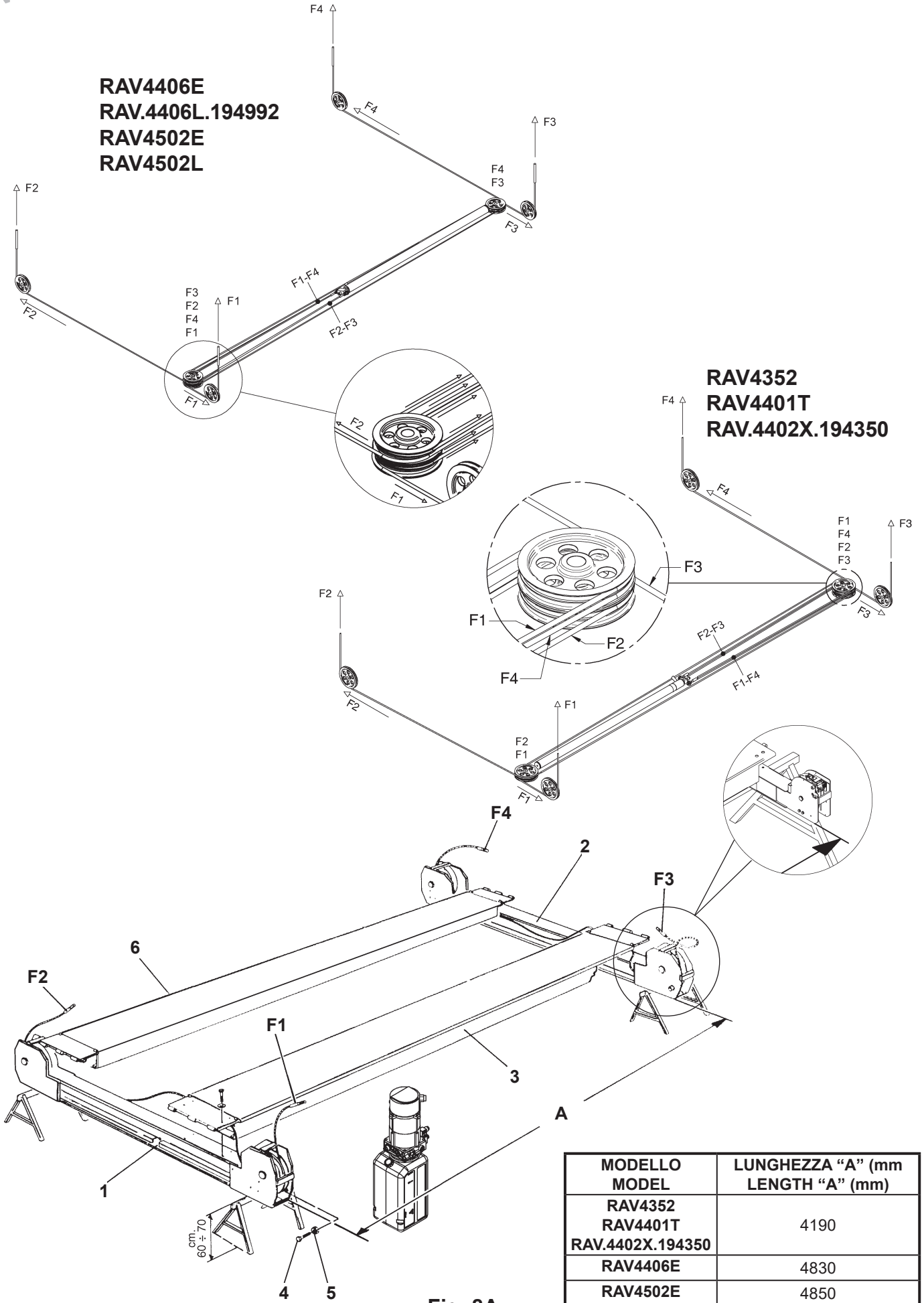


Fig.7C



RAV4406E  
RAV.4406L.194992  
RAV4502E  
RAV4502L

RAV4352  
RAV4401T  
RAV.4402X.194350



MODELLO MODEL	LUNGHEZZA "A" (mm) LENGTH "A" (mm)
RAV4352 RAV4401T RAV.4402X.194350	4190
RAV4406E	4830
RAV4502E	4850

Fig. 8A

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE AL'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

#### 4.4 Montaggio della piattaforma

##### 4.4.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla figura 8A:

- Posizionare le due traverse (1) e (2) utilizzando come appoggi 4 cavalletti alti circa 60-70 cm.  
La traversa (1) dotata dei fori per il fissaggio della camma finecorsa deve essere sistemata dalla parte in cui andrà montata la colonna comandi. Liberare le funi (F1-F2-F3-F4), il tubo di recupero olio dalla pedana (3) ed il tubo pneumatico.
- Posizionare la pedana (3) sulle due traverse, mantenendola sollevata dalle stesse di circa 2 cm. Smontare le viti antiscarrucolamento (4) e i dadi (5). Posizionare le funi all'interno delle testate delle traverse, alloggiandole nelle gole delle pulegge.

Rimontare le viti antiscarrucolamento (4) e i dadi (5). Svolgere i cavi elettrici e pneumatici collocati nelle traverse (1),(2) e inserirli nella pedana (3).

#### 4.4 Platform installation

##### 4.4.1 Versions provided with monobloc cross members

With reference to figure 8A:

- Position the two cross-bars (1) and (2) using four stands about 60-70 cm high.  
The crossbar (1), with holes for fastening the limit switch, should be positioned to the same side as the control column. Release the ropes (F1-F2-F3-F4), the backoil tube from the platform (3) and the pneumatic tube.
- Position the platform (3) onto the two cross-bars, still keep it raised by about 2 cm. Remove the anti-fleet screws (4) the

nuts (5). Position the ropes inside the cross-bars heads into the pulley races. Fit the anti-fleet screws (4) and the nuts (5). Unwind the electric and pneumatic cables, which are into the cross bars (1) and (2), and fit to the platform (3).

#### 4.4 Montage der Plattform

##### 4.4.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Mit Bezug auf Abbildung 8A:

- Die zwei Querverbindungen (1) und (2) positionieren und dafür 4 ungefähr 60-70 cm hohe Böcke als Stütze verwenden.
- Die Querverbindung (1), die mit Öffnungen für die Befestigung der Endschaltnocke versehen ist, muss von der Seite angebracht werden, auf der die Steuersäule montiert wird. Die Seile (F1-F2-F3-F4) und die Ölrückleitung von der Plattform (3) und den Pneumatikschlauch lösen.
- Die Plattform (3) auf den zwei Querverbindungen positionieren und ca. 2 cm über diesen halten. Die Entgleisungsschutzschrauben (4) und die Muttern (5) abschrauben.

Die Seile im Inneren der Zylinderköpfe der Querverbindungen anordnen und dafür in den Rillen der Riemenscheiblagern. Die Entgleisungsschutzschrauben (4) und die Muttern (5) wieder anschrauben.  
- Die in den Querverbindungen (1) und (2) angeordneten Elektro- und Pneumatikkabel abrollen und in die Plattform (3) einfügen.

#### 4.4 Montage de la plate-forme

##### 4.4.1 Versions avec poutres monolithiques

En référence à la figure 8A:

- Positionner les deux traverses (1) et (2) en utilisant comme appui quatre chevalets d'une hauteur d'environ 60-70 cm.  
La traversa (1) dotée des orifices de fixation de la came de fin de course doit être positionnée du côté où la colonne de commande sera montée. Dégager les câbles (F1-F2-F3-F4), le tuyau de récupération d'huile de la plate-forme (3) et le tuyau pneumatique.
- Positionner la plate-forme (3) sur les deux traverses, en la maintenant soulevée par ces dernières d'environ 2 cm. Démontez les vis anti digorgement (4) et les écrous (5). Po-

sitionner les câbles à l'intérieur des têtes des traverses, en les logeant dans les gorges des poulies. Remonter les vis anti digorgement (4) et les écrous (5).

Dérouler les câbles électriques et pneumatiques logés dans les traverses (1), (2) et les introduire dans la plate-forme (3).

#### 4.4 Montaje de la plataforma

##### 4.4.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Con referencia a la figura 8A:

- Colocar los dos travesaños (1) y (2) utilizando como apoyo 4 caballetes altos de aprox. de 60-70 cm.  
El travesaño (1), que dispone de agujeros para fijar la leva de final de carrera, debe ser colocado del mismo lado en el que se montará la columna de mandos.  
Liberar los cables (F1-F2-F3-F4), el tubo de recuperación de aceite de la plataforma (3) y el tubo neumático.
- Colocar la plataforma (3) sobre los dos travesaños, manteniéndola levantada de los mismos aprox. 2 cm. Destornillar los tornillos anti-desplazamiento (4) y las tuercas (5). Colocar

los cables en el interior de las cabezas de los travesaños, alojándolos en las ranuras de las poleas. Colocar los tornillos anti-desplazamiento (4) y las tuercas (5).

Desenrollar los cables eléctricos y neumáticos colocados en los travesaños (1),(2) e introducirlos en la plataforma (3).

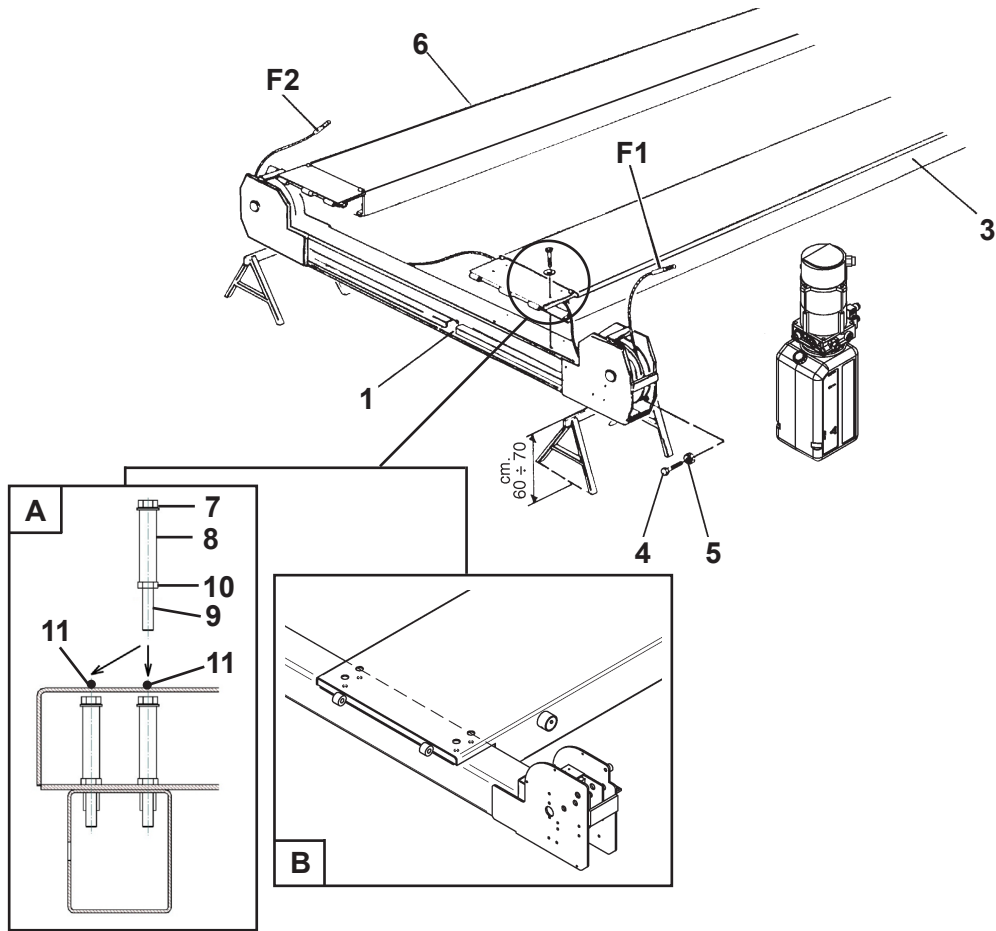


Fig. 8B

## Rif. Fig.8B

**A) Modelli RAV4406E - RAV4502E - RAV.4406L.194992 - RAV4502L**

- Appoggiare la pedana (3) sulle traverse, controllando il parallelismo di queste ultime. Montare la rondella (7) ed il distanziale (8) sulla vite (9) e stringere con il dado (10), quindi centrare i fori (11) e fissare la pedana sulle traverse.
- Appoggiare sulle traverse la pedana mobile (6).

**B) Modelli RAV4352 - RAV4401T - RAV.4402X.194350**

- Appoggiare la pedana (3) sulle traverse, controllando il parallelismo di queste ultime, centrare i fori e fissarla.
- Appoggiare sulle traverse la pedana mobile (6).

## Rif. Fig.8B

**A) RAV4406E - RAV4502E - RAV.4406L.194992 - RAV4502L models**

- Set the platform (3) onto cross-bars, ensuring they are parallel. Install washer (7) and spacer (8) onto screw (9) and tighten with nut (10), then centre holes (11) and fasten platform onto cross-bars.
- Rest moving platform (6) onto cross-bars.

**B) RAV4352 - RAV4401T - RAV.4402X.194350 models**

- Rest the platform (3) onto the cross members; ensure that cross members are parallel, center the holes and fasten.
- Rest moving platform (6) onto cross-bars.
- Set the platform (3) onto cross-bars, ensuring they are parallel. Install washer (7) and spacer (8) onto screw (9) and tighten with nut (10), then centre holes (11) and fasten platform onto cross-bars.
- Rest moving platform (6) onto cross-bars.

## Unter Bezugnahme auf die Abbildung 8B

**A) RAV4406E - RAV4502E - RAV.4406L.194992 - RAV4502L Modellen**

- Die Plattform (3) an den Querverbindungen befestigen, dabei deren parallele Ausrichtung kontrollieren. Die Unterlegscheibe (7) und das Distanzstück (8) an der Schraube (9) ansetzen und mit der Mutter (10) feststellen, dann die Bohrungen (11) zentrieren und die Plattform an den Querverbindungen befestigen.
- Die bewegliche Plattform (6) auf den Querverbindungen auflegen.

**B) RAV4352 - RAV4401T - RAV.4402X.194350 Modellen**

- Die Plattform (3) nun auf die Querverbindungen legen und kontrollieren, dass diese parallel zueinander sind; die Öffnungen zentrieren und die Plattform fixieren.
- Die bewegliche Plattform (6) auf den Querverbindungen auflegen.

## Réf. Fig.8B

**A) Modèles RAV4406E - RAV4502E - RAV.4406L.194992 - RAV4502L**

- Appuyer la plate-forme (3) sur les traverses, en contrôlant leur parallélisme. Monter la rondelle (7) et l'entretoise (8) sur la vis (9) et serrer avec l'écrou (10), centrer ensuite les orifices (11) et fixer la plate-forme sur les traverses.
- Poser la plate-forme (6) mobile sur les traverses.

**B) Modèles RAV4352 - RAV4401T - RAV.4402X.194350**

- Appuyer la plate-forme (3) sur les traverses en contrôlant le parallélisme de ces dernières, centrer les orifices et le fixer.
- Poser la plate-forme mobile (6) sur les traverses.
- Appuyer la plate-forme (3) sur les traverses, en contrôlant leur parallélisme. Monter la rondelle (7) et l'entretoise (8) sur la vis (9) et serrer avec l'écrou (10), centrer ensuite les orifices (11) et fixer la plate-forme sur les traverses.
- Poser la plate-forme (6) mobile sur les traverses.

## Réf. Fig.8B

**A) Modelos RAV4406E - RAV4502E - RAV.4406L.194992 - RAV4502L**

- Colocar la plataforma (3) sobre los travesaños, controlando éstos sean paralelos. Montar la arandela (7) y el separador (8) en el tornillo (9) y apretar con la tuerca (10), luego centrar los agujeros (11) y fijar la plataforma a los travesaños.
- Apoyar la plataforma móvil (6) sobre los travesaños.

**B) Modelos RAV4352 - RAV4401T - RAV.4402X.194350**

- Colocar la plataforma (3) sobre los travesaños, controlando el paralelismo de estos últimos, centrar los agujeros y fijarla.
- Apoyar la plataforma móvil (6) sobre los travesaños.
- Colocar la plataforma (3) sobre los travesaños, controlando éstos sean paralelos. Montar la arandela (7) y el separador (8) en el tornillo (9) y apretar con la tuerca (10), luego centrar los agujeros (11) y fijar la plataforma a los travesaños.
- Apoyar la plataforma móvil (6) sobre los travesaños.- Montar los topes de la plataforma (7).



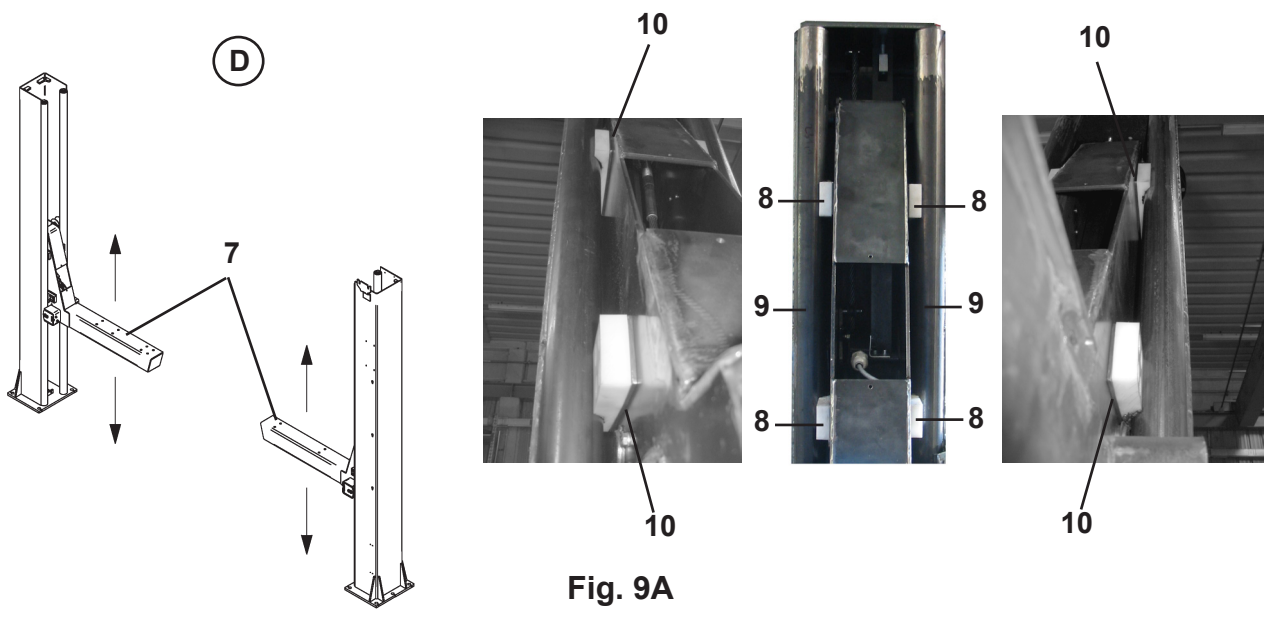
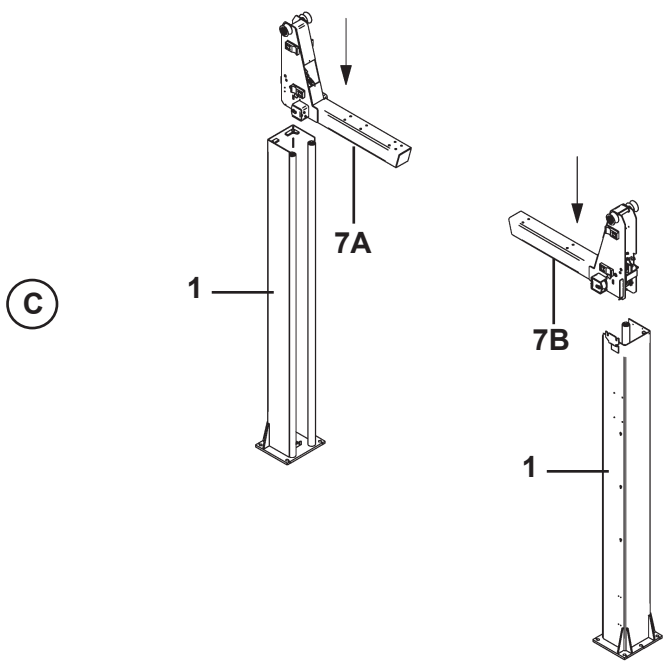
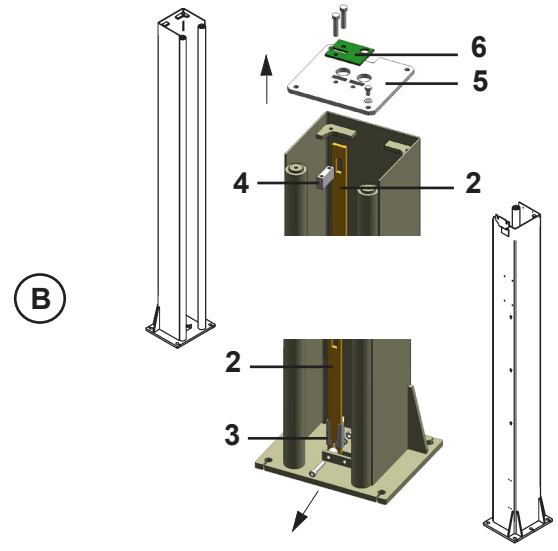
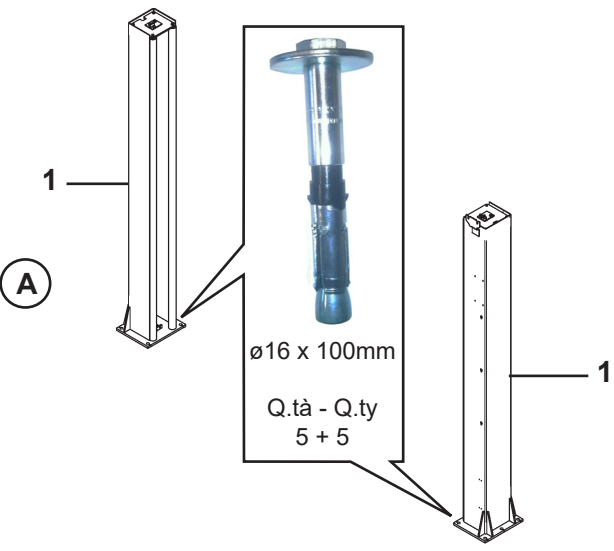


Fig. 9A

#### 4.4.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT

Con riferimento alla figura 9:

- A) Posizionare e fissare al pavimento le colonne anteriori (1) tramite gli appositi tasselli, dopo avere eseguito le forature (diametro 16 mm - profondità 100 mm) come illustrato in Fig. 6. Occorre rispettare in particolare modo le quote E2 (tolleranza +/- 1 mm), F, F2, G2. Al termine di questa operazione è importante verificare la perpendicolarità di ciascuna colonna (1) rispetto al pavimento, spessorando dove necessario le piastre di base (tolleranza +/- 1 mm).
- B) Su entrambe le colonne (1) rimuovere:
- il carter di copertura,
  - l'asta asolata (2), la protezione salvadita (3), il blocchetto (4) e le piastre superiori (5) e (6).

- C) Inserire le semitraverse (7A e 7B) dall'alto delle colonne (1). **Prestare attenzione:** la traversa (7B), dotata dei fori per il fissaggio della camma fincorsa, deve essere installata sulla colonna comandi.
- D) Fare scorrere verticalmente ciascuna semitraversa (7) lungo la colonna ed identificare il punto di minima distanza tra i pattini (8) ed i tubolari (9).  
Inserire appositi spessori (10) dietro ai pattini (8) per ridurre al minimo il gioco rispetto ai tubolari (9).

#### 4.4.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type

Refer to figure 9:

- A) After having carried out the necessary holes (diameter 16 mm - depth 100 mm) as shown in Fig. 6, set and secure to floor front posts (1) by means of the suitable anchors. The following values shall be complied with: E2 (tolerance +/- 1 mm), F, F2, G2. Once this operation is completed, it is necessary to check that each post (1) is at right angles to the floor, shimming, where needed, the base plates (tolerance +/- 1 mm).
- B) Remove on both posts (1):
- cover,

- slotted bar (2), finger guard (3), block (4) and upper plates (5) and (6).
- C) Fit semi-cross members (7A and 7B) from posts (1) upper side.  
**Warning:** the cross member (7B), provided with the suitable holes for the limit switch cam fastening, shall be installed onto the control post.
- D) Vertically slide each semi-cross member (7) along the post and identify the minimum distance point between sliding shoes (8) and tubular structures (9).  
Fit suitable shims (10) behind sliding shoes (8) in order to reduce to a minimum the clearance with respect to tubular structures (9).

#### 4.4.2 Versionen mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT

Bezug auf Abbildung 9:

- A) Nach Setzen der Bohrungen (Durchmesser 16 mm - Tiefe 100 mm) gemäß Abb. 6 die vorderen Säulen (1) mit den entsprechenden Dübeln am Boden befestigen. Dabei sind insbesondere die Maße E2 (Toleranz +/- 1 mm), F, F2 und G2 einzuhalten. Nach Abschluss dieser Arbeitsmaßnahme ist es wichtig, dass das Lot jeder Säule (1) zum Boden überprüft wird und, falls erforderlich, anhand einer Anpassung der Bodenplatten (Toleranz +/- 1 mm) angeglichen wird.
- B) Von beiden Säulen (1) folgendes abnehmen:
- die Abdeckung,

- die Stange mit Langlöchern (2), den Fingerschutz (3), den Block (4) und die oberen Platten (5) und (6).
- C) Die Querbalkenhälften (7A und 7B) von oben an den Säulen (1) einsetzen.  
**Achtung:** Die Querbalkenhälften (7B) mit den Bohrungen für die Befestigung des Anlaufnockens muss an der Steuersäule montiert werden.
- D) Jede Querbalkenhälfte (7) auf der Vertikalen der Säule verschieben und dabei den Punkt ermitteln, an den der Abstand zwischen den Gleitschuhen (8) und den Rohren (9) am geringsten resultiert.  
Angemessene Passstücke (10) hinter den Gleitschuhen (8) einfügen, um das Spiel an den Rohren (9) auf das Mindestmaß zu reduzieren.

#### 4.4.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT

Voir figure 9:

- A) Positionner et fixer au sol les colonnes avant (1) avec les chevilles spéciales, après avoir effectué les trous (diamètre: 16 mm – profondeur: 100 mm) comme la Fig. 6 le montre. En particulier il faut respecter les cotes E2 (tolérance +/- 1 mm), F, F2, G2. Une fois cette opération terminée, il est important de vérifier que chaque colonne (1) est perpendiculaire au sol, en calant les plaques de base si nécessaire (tolérance +/- 1 mm).
- B) Sur les deux colonnes (1) déposer:
- le carter de couverture;
  - la tige à boutonnière (2), la protection doigts (3), le bloc (4) et les plaques supérieures (5) et (6).

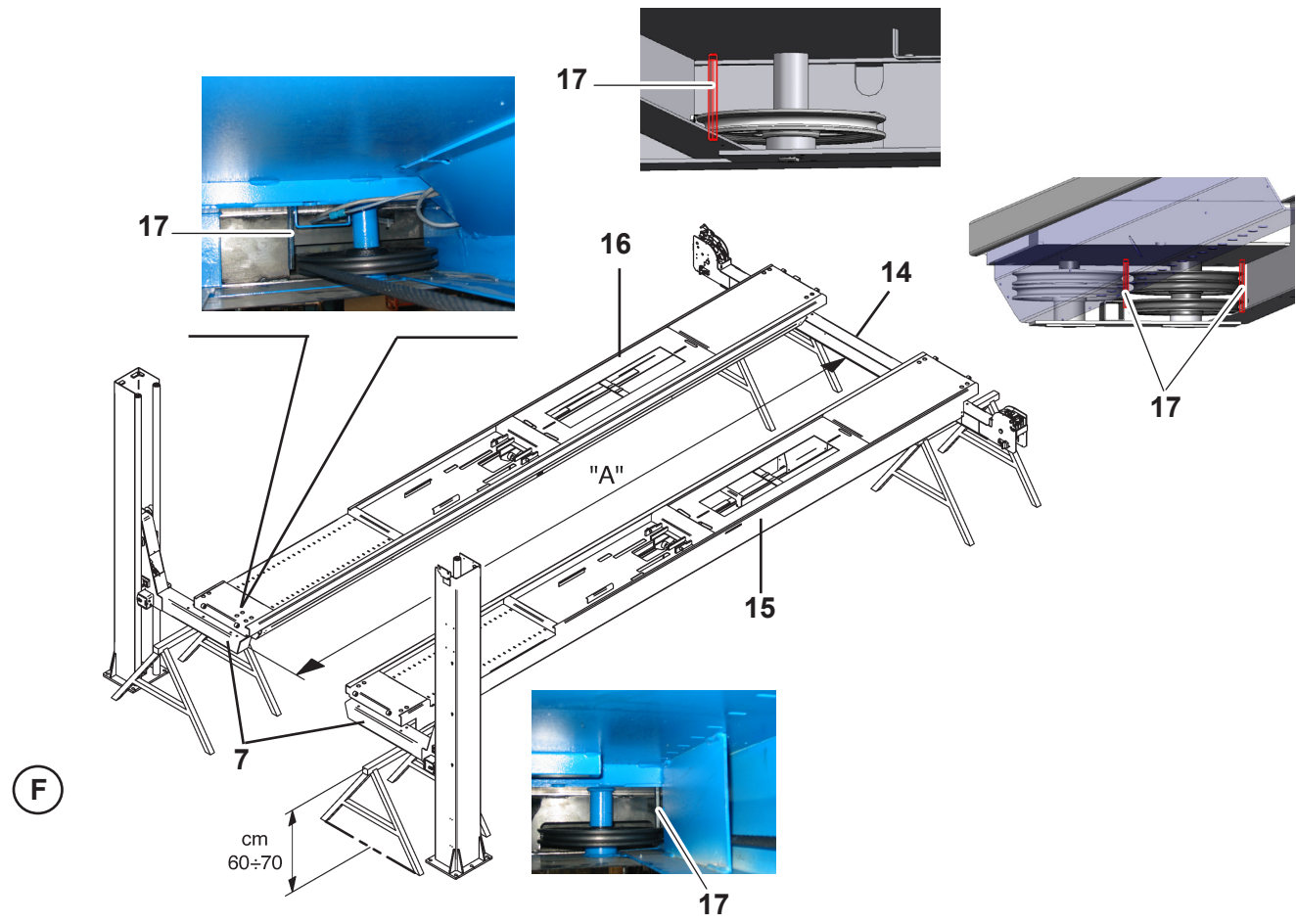
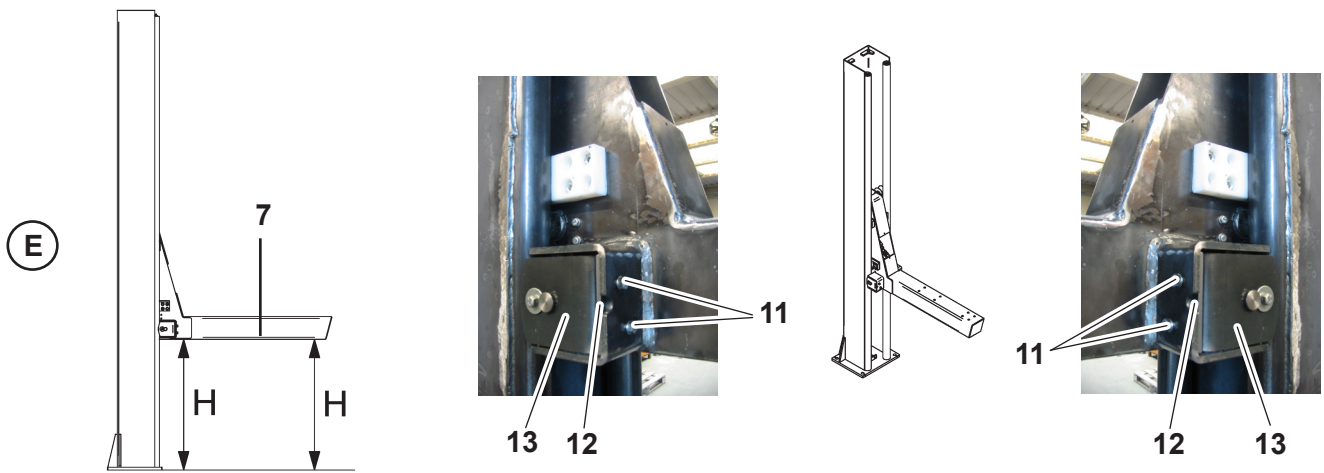
- C) Insérer les demi-poutres (7A et 7B) du haut des colonnes (1).  
**Faire attention:** la poutre (7B), dotée de trous pour la fixation de la came de fin de course, doit être installée sur la colonne commandes.
- D) Faire glisser verticalement chaque demi-poutre (7) le long de la colonne et déterminer le point de distance minimale entre les patins (8) et les tubes (9).  
Insérer les cales (10) spéciales derrière les patins (8) pour réduire au minimum le jeu par rapport aux tubes (9).

#### 4.4.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT

Con relación a la figura 9:

- A) Colocar y sujetar al piso las columnas delanteras (1) por medio de los tacos correspondientes, después de haber efectuado los agujeros (diámetro 16 mm - profundidad 100 mm) como se muestra en la Fig. 6. Es necesario respetar sobre todo las dimensiones E2 (tolerancia +/- 1 mm), F, F2, G2. Al final de esta operación es importante comprobar que cada columna (1) sea perpendicular con respecto al piso, si fuera necesario se deben colocar espesores en las planchas de base (tolerancia +/- 1 mm).
- B) Eliminar lo siguiente en las dos columnas (1):
- la protección de cobertura,

- la barra ranurada (2), la protección para los dedos (3), el bloque (4) y las planchas superiores (5) y (6).
- C) Introducir las barras semi-transversales (7A y 7B) desde lo alto de las columnas (1).  
**Prestar atención:** la barra transversal (7B), equipada con agujeros para la sujeción de la leva de tope, debe instalarse en la columna de mandos.
- D) Deslizar verticalmente cada barra semi-transversal (7) a lo largo de la columna e identificar el punto de distancia mínima entre los patines (8) y los tubulares (9). Introducir espesores (10) especiales detrás de los patines (8) para reducir al mínimo la holgura respecto a los tubulares (9).



MODELLO MODEL	LUNGHEZZA "A" (mm) LENGTH "A" (mm)
RAV4504OF	5450
RAV4506OF	5450
RAV4508OF	4950

Fig. 9B

- E) Verificare il parallelismo di ciascuna semitraversa (7) rispetto al pavimento (tolleranza +/- 1 mm sulla quota verticale (H) misurata nei due punti estremi della semitraversa).

**Procedura eccezionale**

**Nel caso non fosse rispettata la tolleranza sulla quota (H), occorre agire su entrambi i lati della semitraversa. Svitare le viti (11), inserire appositi spessori (12) nella parte posteriore del supporto rullo (13), avvitare le viti (11).**

- F) Posizionare le due semitraverse anteriori (7) e la traversa posteriore (14) su appositi cavalletti alti circa 60-70 cm, rispettando la quota "A" di distanza tra le traverse. Posizionare la pedana fissa (15) e la pedana mobile (16) sulle traverse,

mantenendole sollevate dalle stesse di circa 2 cm. Liberare le funi **F1-F2-F3-F4**, il tubo di recupero olio proveniente dal pistone idraulico di comando ponte e il tubo pneumatico di azionamento martelletti.

- E) Check the parallelism of each semi-cross member (7) with respect to the floor (tolerance +/- 1 mm on the vertical value (H): reading taken at the two utmost points of the semi-cross member).

**SPECIAL PROCEDURE**

**In case the tolerance on value (H) is not complied with, it will be necessary to work on both semi-cross member sides. Undo screws (11), fit the suitable shims (12) at the back of roller support (13), then tighten screws (11).**

- F) Place the two front semi-cross members (7) and the rear cross member (14) on suitable stands measuring about 60-70 cm in height, complying with value "A" (distance between cross members).

Place the fixed platform (15) and the mobile one (16) onto the cross members and keep them at a distance of about 2 cm from the cross members. Release cables **F1-F2-F3-F4**, the oil drain hose coming from the hydraulic piston which controls the lift and the pneumatic hose controlling the catches.

- E) Nun die Parallelität der Querbalkenhälfte (7) zum Boden überprüfen (Toleranz +/- 1 mm auf an den beiden Endpunkten der Querbalkenhälfte erhobenes Vertikalmaß (H)).

**AUSSERORDENTLICHES VERFAHREN**

**Sollte die Toleranz auf das Maß (H) nicht eingehalten worden sein, muss an beiden Seiten der Querbalkenhälften eingegriffen werden. Die Schrauben (11) lösen, entsprechende Passstücke (12) in den hinteren Teil des Rollenhalters (13) einfügen, dann die Schrauben (11) wieder anziehen.**

- F) Die beiden vorderen Querbalkenhälften (7) und den hinteren Querbalken (14) auf angemessenen Ständern mit einer Höhe von circa 60-70 cm ausrichten und dabei den Abstand „A“ einhalten. Die festliegende Fahrschiene (15) und die bewegliche

Fahrschiene (16) auf den Querbalken auflegen und dabei circa 2 cm von diesen abgehoben halten. Die Seile **F1-F2-F3-F4**, die vom hydraulischen Kolben der Hebebühnensteuerung kommende Ölrücklaufleitung und die Druckluftleitung zur Betätigung der Sperrhebel.

- E) Vérifier le parallélisme de chaque demi-poutre (7) par rapport au sol (tolérance +/- 1 mm sur la cote verticale (H) mesurée sur les deux points extrêmes de la demi-poutre).

**PROCÉDURE EXCEPTIONNELLE**

**Au cas où l'on ne respecterait pas la tolérance sur la cote (H), il faudra agir des deux côtés de la demi-poutre. Dévisser les vis (11), insérer les cales spéciales (12) dans la partie arrière du support rouleau (13), visser les vis (11).**

- F) Positionner les deux demi-poutres avant (7) et la poutre arrière (14) sur les supports spéciaux d'environ 60-70 cm de hauteur, en respectant la cote «A» de distance entre les poutres. Positionner la plate-forme fixe (15) et la plate-forme mobile (16) sur les poutres, en les maintenant

à une distance d'environ 2 cm au-dessus des poutres. Libérer les câbles **F1-F2-F3-F4**, le tube de récupération huile provenant du piston hydraulique de commande pont, et le tube pneumatique d'actionnement marteaux.

- E) Comprobar que las barras semi-transversales (7) sean paralelas con respecto al piso (tolerancia +/- 1 mm en la dimensión vertical (H) medida en los dos puntos extremos de la barra semi-transversal).

**PROCEDIMIENTO EXTRAORDINARIO**

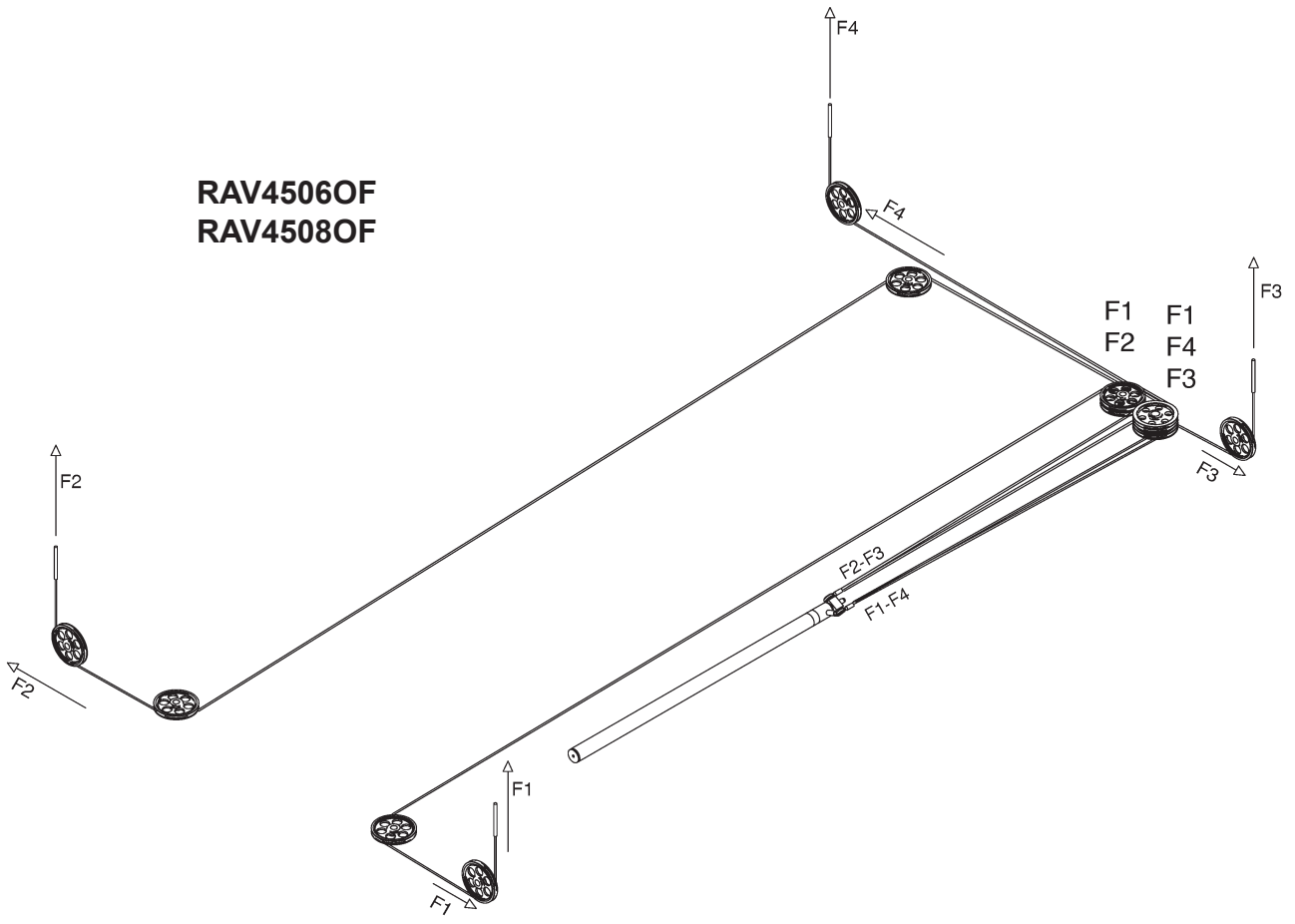
**Si no se respeta la tolerancia en la dimensión (H), es necesario actuar en los dos lados de la barra semi-transversal. Aflojar los tornillos (11), introducir los espesores (12) en la parte trasera del soporte rodillo (13), apretar los tornillos (11).**

- F) Colocar las dos barras semi-transversales delanteras (7) y la barra transversal trasera (14) en los caballetes correspondientes, a una altura de aprox. 60-70 cm, respetando la distancia "A" entre las barras transversales. Colocar la plataforma fija

(15) y la plataforma móvil (16) sobre las barras transversales, manteniéndolas elevadas de las mismas de unos 2 cm. Soltar las cuerdas **F1-F2-F3-F4**, el tubo de recuperación aceite procedente del pistón hidráulico de mando elevador y el tubo neumático de accionamiento martinetes.



RAV4506OF  
RAV4508OF



RAV4504OF

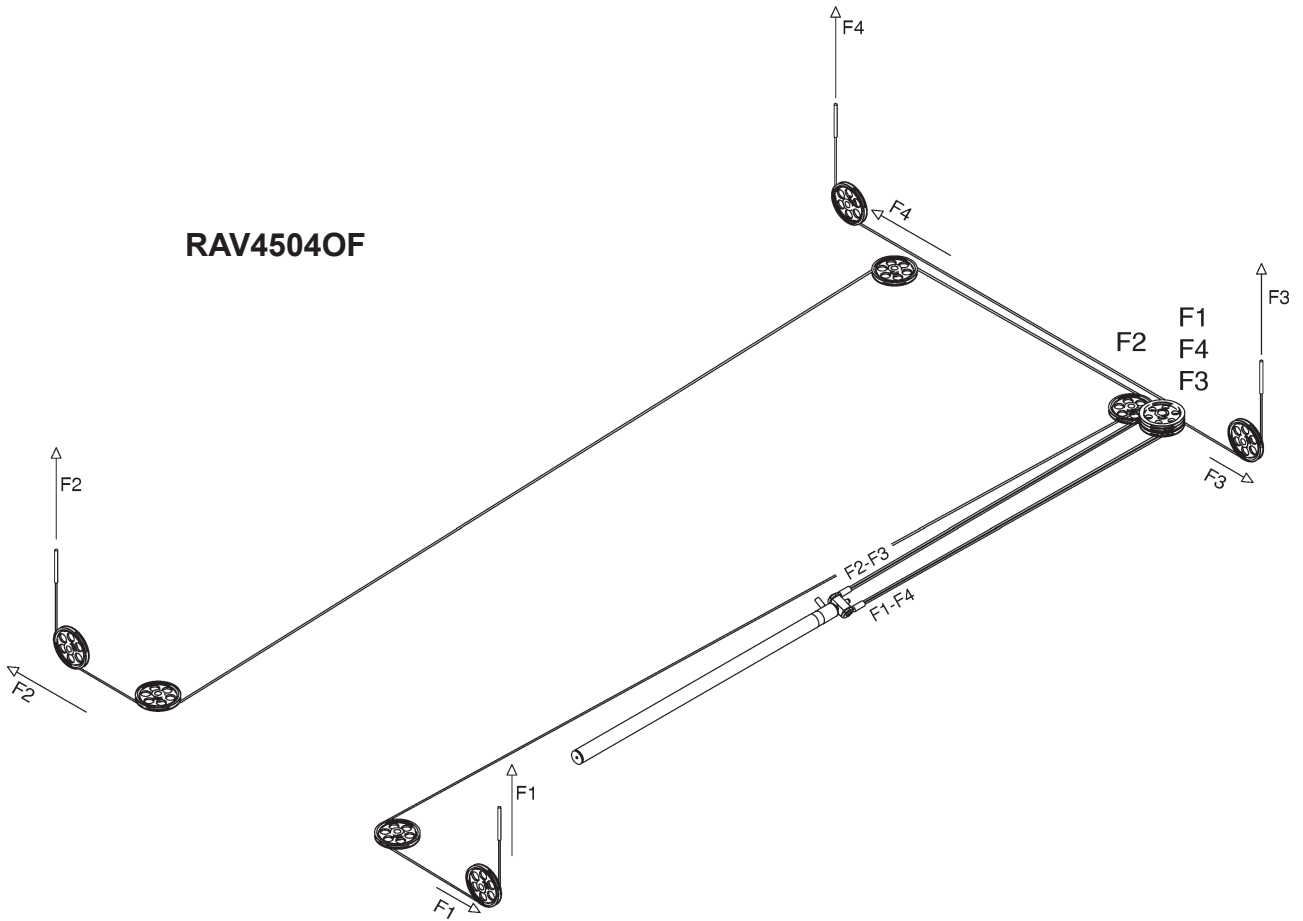


Fig. 9C



Smontare le viti di antiscarrucolamento (17 Fig.9B).  
 Posizionare le funi **F1-F2-F3-F4** all'interno delle testate delle traverse, alloggiandole nelle gole delle pulegge, seguendo lo schema allegato (Fig.9C).  
 Rimontare le viti di antiscarrucolamento (17 Fig.9B).  
 Svolgere i cavi elettrici e pneumatici collocati nelle traverse (7) e (14) ed inserirli nelle pedane.

Remove anti-fleet screws (17 Fig.9B). Place cables **F1-F2-F3-F4** inside the cross member headers, into the pulleys grooves, as shown in the enclosed diagram (Fig.9C).  
 Fit again anti-fleet screws (17 Fig.9B).  
 Unwind the electric and pneumatic cables set into cross members (7) and (14) and insert them into the platforms.

Die Abrollschuttschrauben (17 Abb.9B) abnehmen. Die Seile **F1-F2-F3-F4** in den Querbalkenköpfen ausrichten dabei in den Nuten der Riemenscheiben gemäß beiliegendem Schema anordnen (Abb.9C).  
 Die Abrollschuttschrauben (17 Abb.9B) erneut montieren. Die in den Querbalken (7) und (14) enthaltenen elektrischen Kabel und die Druckluftleitungen auslegen und in die Fahrschienen einfügen.

Retirer les vis anti-glissement (17 Fig.9B). Positionner les câbles **F1-F2-F3-F4** à l'intérieur des têtes des poutres, en les logeant dans les gorges des poulies suivant le schéma ci-joint (Fig.9C).  
 Reposer les vis anti-glissement (17 Fig.9B). Dérouler les câbles électriques et pneumatiques situés dans les poutres (7) et (14) et les insérer dans les plates-formes.

Desmontar los tornillos de anti-corrimiento de la cuerda polea (17 Fig.9B). Colocar las cuerdas **F1-F2-F3-F4** en el interior de las cabezas de las barras transversales, introduciéndolas en las gargantas de las poleas, según el esquema adjunto (Fig.9C).  
 Volver a colocar los tornillos anti-corrimiento (17 Fig.9B). Desenrollar los cables eléctricos y neumáticos colocados en las barras transversales (7) y (14) e introducirlos en las plataformas.



G

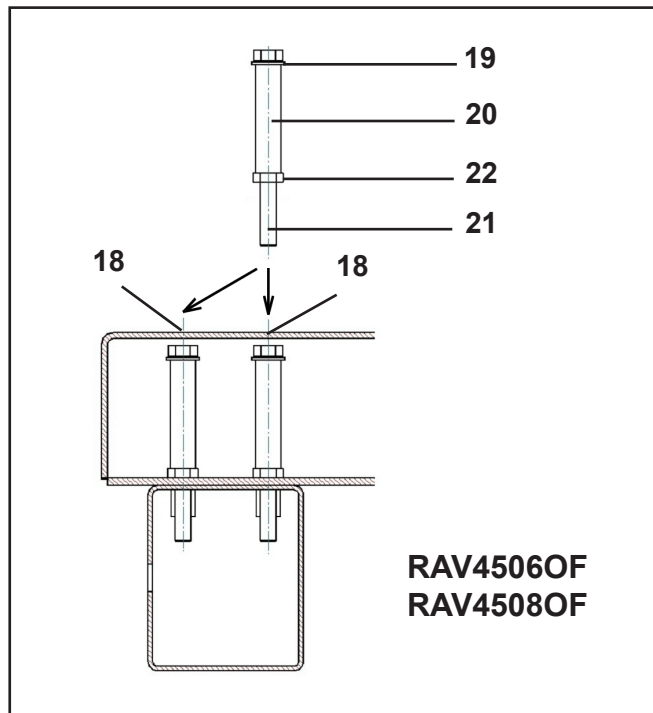
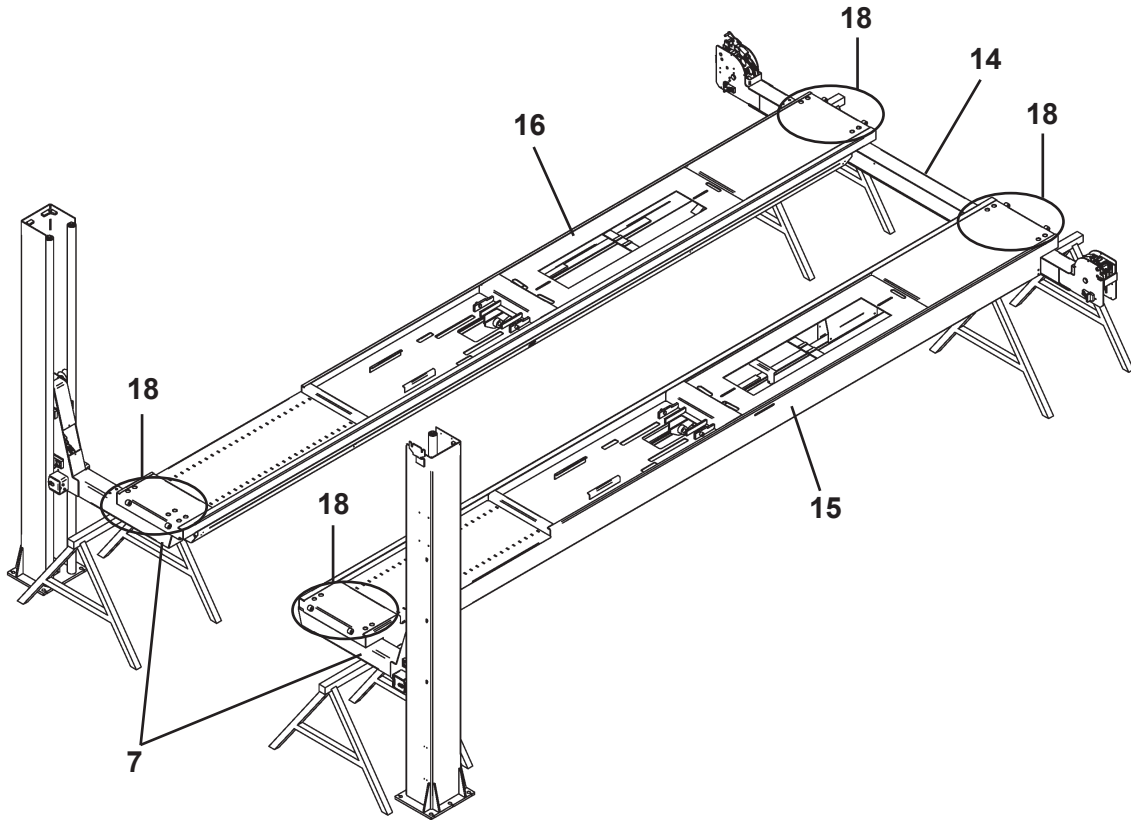


Fig. 9D



G) Modelli **RAV4504OF**

Appoggiare le pedane (15) e (16) sulle semitraverse (7) e sulla traversa posteriore (14).

Il fissaggio deve essere effettuato attraverso gli appositi fori (18).

Modelli **RAV4506OF - RAV4508OF**

Appoggiare le pedane (15) e (16) sulle semitraverse (7) e sulla traversa posteriore (14).

Il fissaggio deve essere effettuato attraverso gli appositi fori (18); montare la rondella (19) ed il distanziale (20) sulla vite (21) e stringere con il dado (22), quindi centrare i fori (18) e fissare le pedane alle traverse.

G) **RAV4504OF** Models

Lay platforms (15) and (16) onto semi-cross members (7) and onto rear cross member (14).

Secure by means of suitable holes (18).

**RAV4506OF - RAV4508OF** Models

Lay platforms (15) and (16) onto semi-cross members (7) and onto rear cross member (14).

Secure by means of suitable holes (18); fit washer (19) and spacer (20) onto screw (21) and tighten with nut (22), then centre holes (18) and secure platforms to cross members.

G) **RAV4504OF**

Die Fahrschienen (15) und (16) auf den Querbalkenhälften (7) und dem hinteren Querbalken (14) ausrichten.

Die Befestigung muss über die entsprechenden Bohrungen (18) erfolgen.

**RAV4506OF - RAV4508OF**

Die Fahrschienen (15) und (16) auf den Querbalkenhälften (7) und dem hinteren Querbalken (14) ausrichten.

Die Befestigung muss über die entsprechenden Bohrungen (18) erfolgen. Die Unterlegscheibe (19) und das Distanzstück (20) auf der Schraube (21) montieren und mit der Mutter (22) festziehen, dann die Bohrungen (18) zentrieren und die Fahrschienen an den Querbalken befestigen.

G) **RAV4504OF**

Poser les plates-formes (15) et (16) sur les demi-poutres (7) et sur la poutre arrière (14).

La fixation doit être effectuée par les trous spéciaux (18).

**RAV4506OF - RAV4508OF**

Poser les plates-formes (15) et (16) sur les demi-poutres (7) et sur la poutre arrière (14).

La fixation doit être effectuée par les trous spéciaux (18); monter la rondelle (19) et l'entretoise (20) sur la vis (21) et serrer avec l'écrou (22), puis centrer les trous (18) et fixer les plates-formes aux poutres.

G) **RAV4504OF**

Apoyar las plataformas (15) y (16) sobre las barras semi-transversales (7) y sobre la barra transversal trasera (14), sujetándolas por medio de los agujeros correspondientes (18).

**RAV4506OF - RAV4508OF**

Apoyar las plataformas (15) y (16) sobre las barras semi-transversales (7) y sobre la barra transversal trasera (14), sujetándolas por medio de los agujeros correspondientes (18); introducir la arandela (19) y el separador (20) en el tornillo (21) y apretar con la tuerca (22), luego centrar los agujeros (18) y fijar las plataformas a las barras transversales.

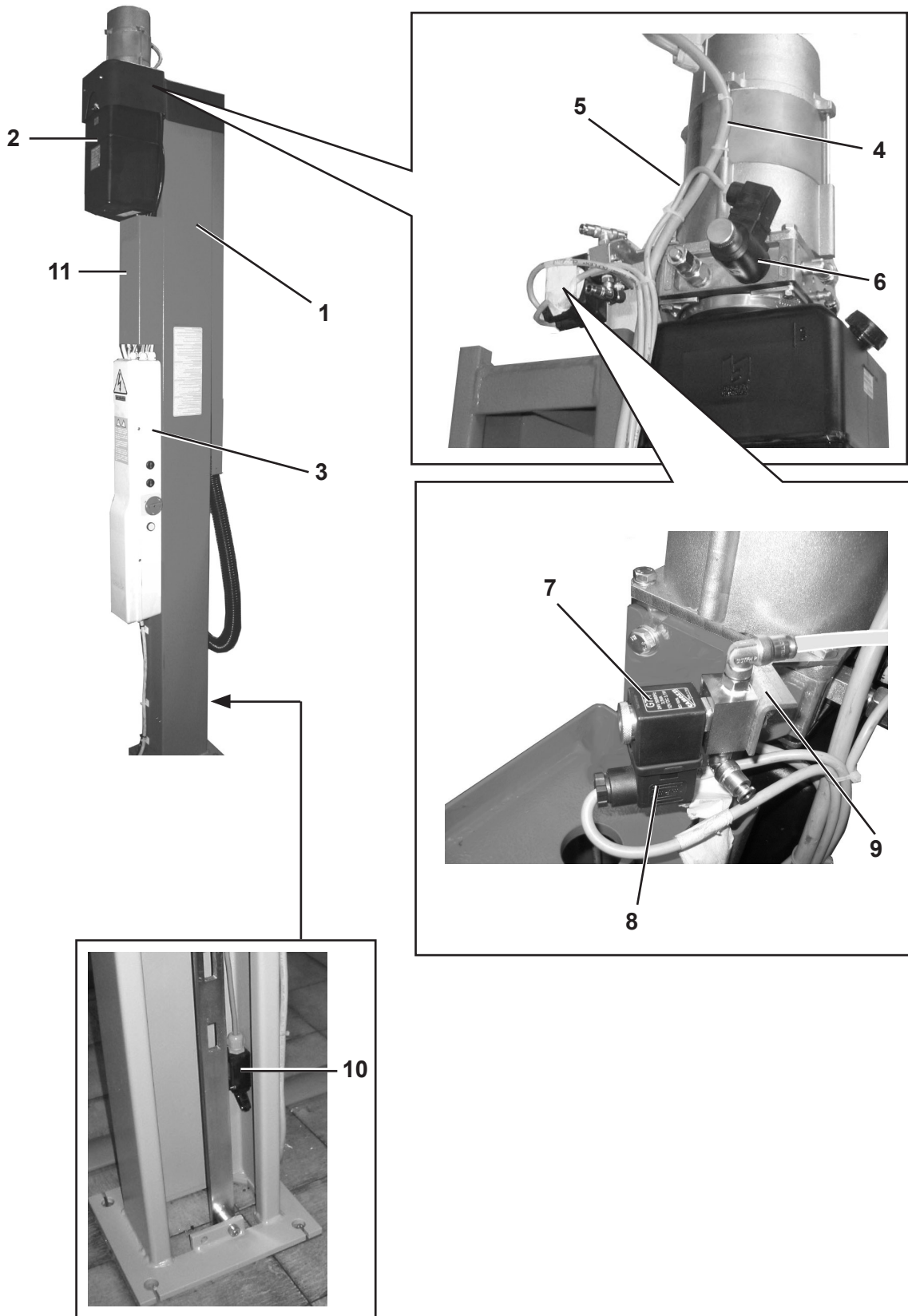


Fig. 10

0717-M020-7

#### 4.5 Allestimento colonna comandi

Con riferimento alla **Fig.10**:

La colonna comandi (1) è riconoscibile per il supporto centralina.

- Montare la centralina (2) sulla colonna.
- Montare la scatola comandi (3) inserendo le viti di fissaggio nelle apposite sedi previste sulla colonna (1) e bloccarle.
- Collegare il motore e la relativa sonda termica (vedi schema elettrico) al cavo di alimentazione (4).
- Collegare il cavo di alimentazione (5) al connettore elettrovalvola idraulica di discesa (6).
- Fissare la valvola pneumatica (7) di comando ricarica martelletti al supporto (9).

- Fissare il finecorsa pedane ad altezza pericolosa (10).
- Innestare il connettore (8) alla elettrovalvola (7).
- Fascettare tutti i cavi elettrici tra loro tramite le fascette quindi montare il carter (11).

#### 4.5 Controls post

Please refer to **Fig.10**:

The post (1) designed to accommodate the controls features a mount for the control unit.

- Fit the hydraulic unit (2) to the post.
- To install the control panel (3), start the screws into the holes in the post (1) and tighten them.
- Connect motor and temperature probe (see wiring diagram) to the power lead (4).
- Connect power supply cable (5) to downstroke hydraulic solenoid valve connector (6).
- Secure pneumatic valve (7), controlling catches recharge, to support (9).

- Fix platform at hazardous height travel end (10).
- Fix connector (8) on solenoid valve (7).
- Tie all electrical cables, then fit cover guard (11).

#### 4.5 Ausstattung der Steuersäule

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 10**:

Die Steuersäule (1) ist anhand ihres Halters für die Aufnahme des Steuergehäuses erkennbar.

- Das Steuergehäuse (2) an der Säule montieren.
- Den Steuerkasten (3) montieren, dazu die Befestigungsschrauben in die an der Säule (1) vorgesehenen Sitze einfügen und festziehen.
- Den Motor und die betreffende Wärmesonde (siehe Schaltplan) an das Versorgungskabel (4) schließen.
- Das Speisekabel (5) an den Anschluss des hydraulischen Elektroventils für die Senksteuerung (6) schließen.

- Das pneumatische Steuerventil (7) für die Nachladung der Sperrhebel am Halter (9).
- Den Endschalter der Fahrbahnen in einer Position (10) befestigen, an der sich Gefahren ergeben könnten.
- Den Stecker (8) in das Elektroventil (7) einführen.
- Alle Stromkabel untereinander mit Schellen zusammenfassen, dann das Gehäuse (11) montieren.

#### 4.5 Assemblage de la colonne des commandes

Avec référence à la **Fig.10**:

La colonne des commandes (1) s'identifie grâce au support de l'unité de commande.

- Poser l'unité de commande (2) sur la colonne.
- Poser la boîte à commandes (3) en introduisant les vis de fixation dans leurs emplacements sur la colonne (1) et les serrer.
- Relier le moteur et sa sonda thermique (voir schéma de câblage) au câble d'alimentation (4).
- Relier le câble d'alimentation (5) au connecteur électrovanne hydraulique de descente (6).

- Fixer la valve pneumatique (7) de commande de recharge des vérins au support (9).
- Fixer la fin de course des chemins de roulement à une hauteur dangereuse (10).
- Fixer le connecteur (8) sur l'électrovanne (7).
- Attacher tous les câbles électriques entre eux à l'aide des colliers puis monter le carter (11).

#### 4.5 Preparación columna de mandos

Referencia **Fig.10**:

La columna de mandos (1) se reconoce por el soporte centralita.

- Montar la centralita (2) en la columna.
- Montar la caja de mandos (3) introduciendo los tornillos de fijación en los específicos asientos previstos en la columna (1) y bloquearlos.
- Conectar el motor y la relativa sonda térmica (ver esquema eléctrico) al cable de alimentación (4).
- Conectar el cable de alimentación (5) al conector electroválvula hidráulica de bajada (6).
- Sujetar la válvula neumática (7) de mando recarga trinquetes al soporte (9).

- Sujetar el final de carrera plataformas a altura peligrosa (10).
- Empalmar el conector (8) a la electroválvula (7).
- Unir todos los cables eléctricos entre sí mediante las abrazaderas y luego montar la protección (11).

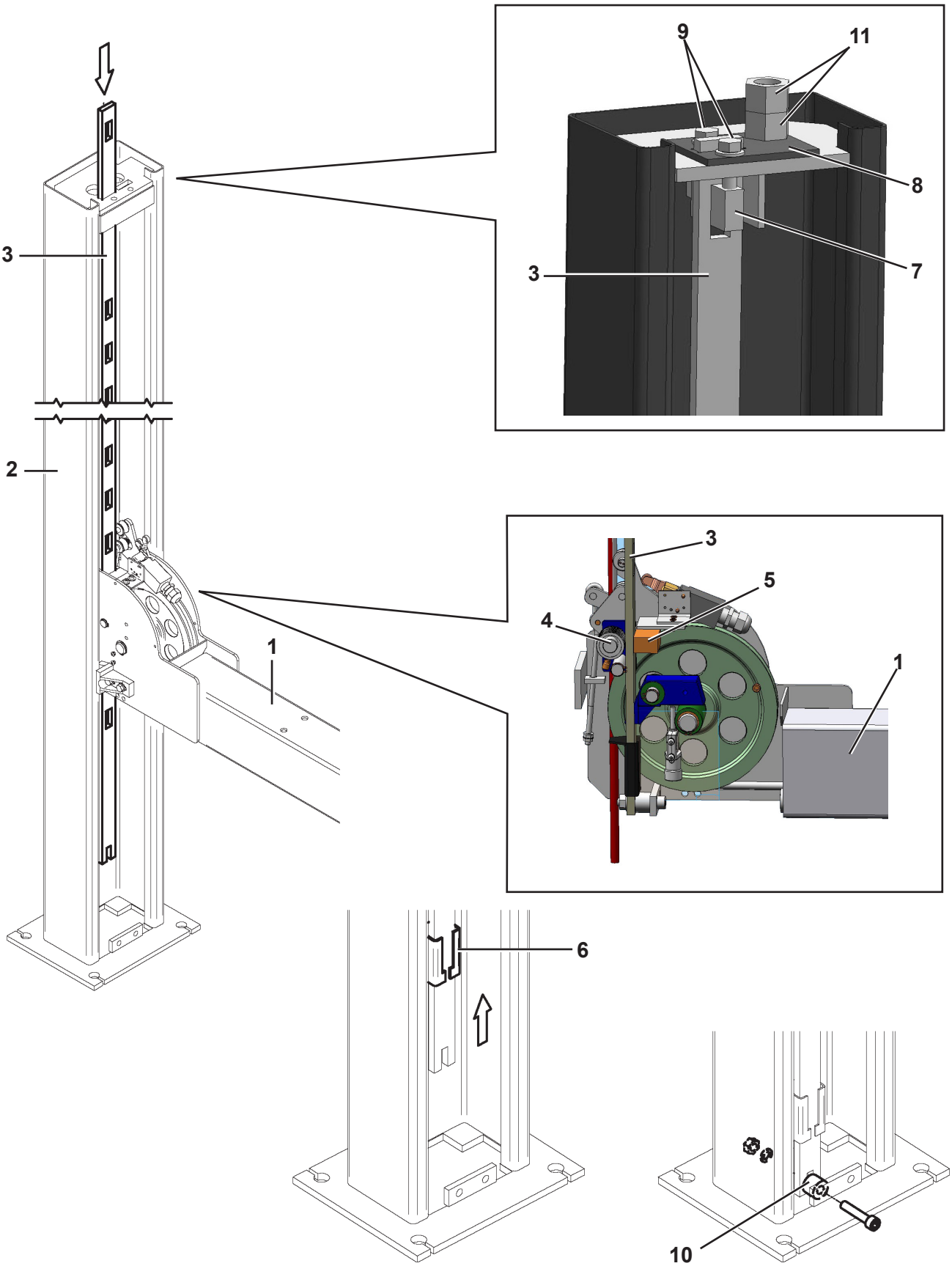


Fig. 11

## 4.6 Montaggio colonne

### 4.6.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla Fig.11:

- Posizionare la colonna comandi (2) all'estremità della traversa (1); infilare l'asta asolata (3) nella sede nella piastra superiore della colonna e farla scorrere verso il basso facendola passare tra l'eccentrico zigrinato (4) ed il quadro di guida (5) della testata della traversa (1); inserire la protezione salvadita (6) e bloccare l'estremità inferiore dell'asta interponendo il distanziale (10).
- Inserire il supporto (7) nell'asola all'estremità superiore dell'asta (3) montare la piastrina (8) e serrare le viti (9) per mettere in tensione le aste.
- Montare le altre colonne seguendo lo stesso procedimento.

- Inserire il terminale di ogni fune nel foro della piastra superiore delle colonne e montare i dadi (11).

**N.B.:** Se il montaggio della piattaforma è eseguito ad una altezza inferiore ai 60-70 cm. può non essere possibile l'inserimento dei terminali delle funi nelle relative sedi. In tal caso tirare le estremità delle funi fino ad ottenere una lunghezza libera sufficiente.

## 4.6 Post installation

### 4.6.1 Versions provided with monobloc cross members

Please refer to Fig.11:

- Place the controls post (2) at one end of cross-bar (1). Slide the slotted rack (3) into the proper seat in the post top plate and push it down between the knurled cam (4) and the square guide (5) of cross-bar terminal (1). Fit the finger guard (6) and lock the rack in place fitting the special spacer (10) inbetween.
- Fit block (7) into the uppermost slot of rack (3), install the plate (8) and tighten the screws (9) to tension up the racks.
- Repeat same procedure to install the other posts.
- Slide the end of each cable into the hole in the post top plates and fit nuts (11).

**NOTE:** When platform is set to have a ground clearance below 60-70 cm., it may prove difficult to get the cable ends into the holes. When this is the case, pull cable end until free length of cable is enough.

## 4.6 Montage der Säulen

### 4.6.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Unter Bezugnahme auf die Abbildung 11:

- Die Steuersäule (2) am Ende der Traverse (1) ausrichten, die Langlöcherstange (3) in den Sitz der oberen Platte der Säule einführen, sie nach unten gleiten lassen und sie dabei zwischen den gerändelten Exzenter (4) und dem Führungswinkel (5) des Kopfstücks der Traverse (1) führen. Den Fingerschutz (6) einfügen, dann den unteren Endteil der Stange feststellen, dabei das Distanzstück (10) dazwischen fügen.
- Den Halter (7) in das Langloch am oberen Endteil der Stange (3) einfügen, die Platte (8) montieren und, damit die Stangen in Spannung gebracht werden, die Schrauben (9) anziehen.
- Die anderen Säulen in der gleichen Weise montieren.

- Das Endstück der jeweiligen Seile in die Bohrung der oberen Säulenplatte einfügen und die Muttern (11) montieren.

**HINWEIS:** Sollte die Montage der Plattform auf einer unter 60-70 cm liegenden Höhe erfolgen, kann es vorkommen, daß das Einfügen der Seilenden in die entsprechenden Sitze nicht möglich ist. In diesem Fall müssen die Seilenden solange gezogen werden, bis man eine ausreichende freie Länge erhält.

## 4.6 Montage des colonnes

### 4.6.1 Versions avec poutres monolithiques

Avec référence à la Fig.11:

- Positionner la colonne des commandes (2) à l'extrémité de la traverse (1); introduire la tige à fente (3) dans l'emplacement de la plaque supérieure de la colonne et la glisser vers le bas en la faisant passer entre l'excentrique moleté (4) et le tableau de bord (5) dans l'extrémité de la traverse (1); introduire la protection garde-doigt (6) et bloquer le bout inférieur de la tige en y interposant une entretoise (10).
- Introduire le support (7) dans la fente au bout supérieur de la tige (3), monter la plaquette (8) et serrer les vis (9) pour mettre

- Monter les autres colonnes suivant les mêmes marches.
- Introduire l'embout de chaque câble dans le trou de la plaque supérieure des colonnes et monter les écrous (11).

**N.B. Si l'assemblage de la plate-forme est réalisé à une hauteur inférieure à 60-70 cm, l'introduction des embouts des câbles dans leurs emplacements peut s'avérer impossible. Si cela est le cas tirer les bouts des câbles jusqu'à obtenir une longueur libre suffisante.**

## 4.6 Montaje columnas

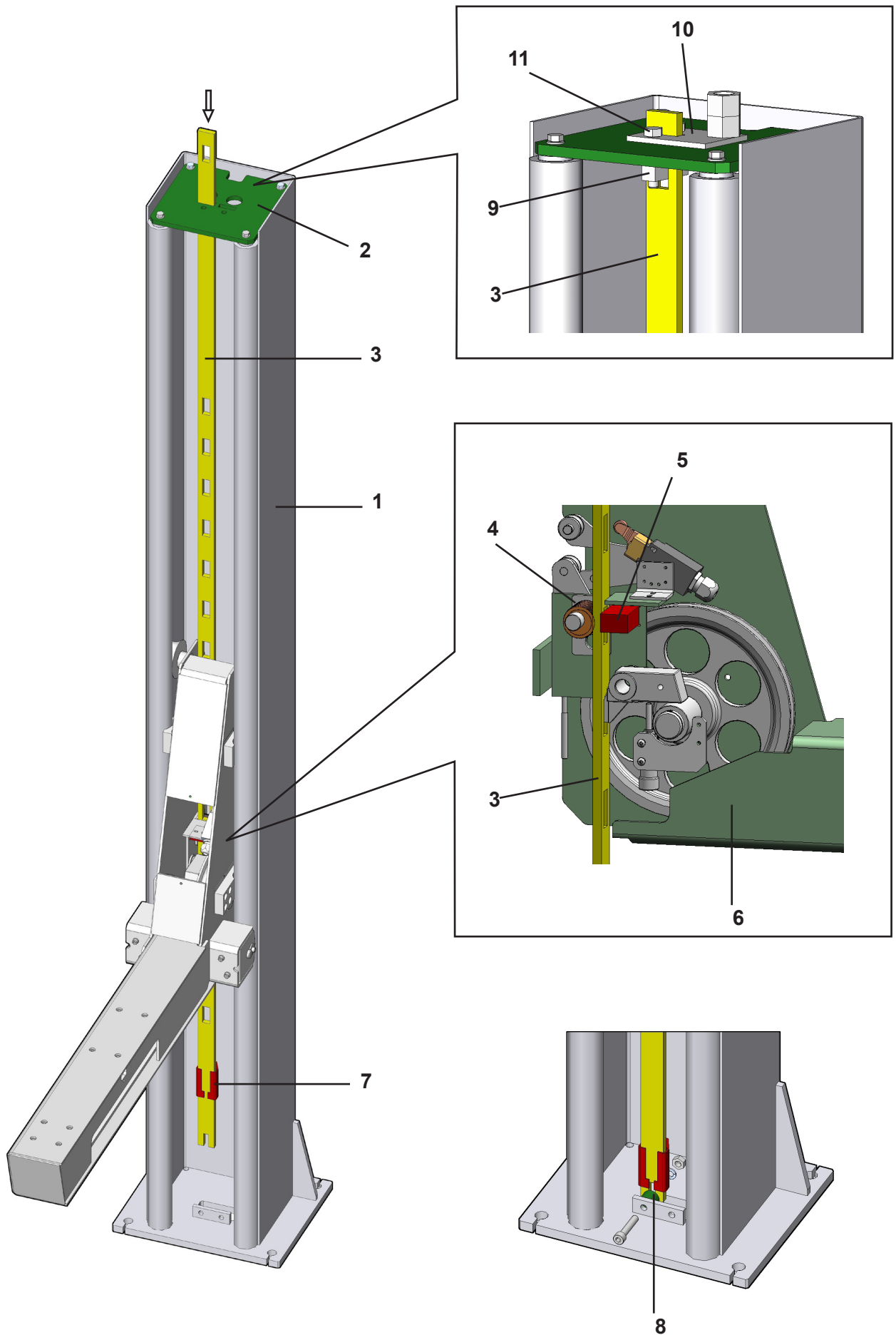
### 4.6.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Referencia Fig.11:

- Posicionar la columna de mandos (2) en la extremidad de la traviesa (1); posicionar la varilla ojalada (3) en su asiento en la lámina superior de la columna y deslizarla hacia abajo pasándola entre el excéntrico moleteado (4) y el cuadro guía (5) de la cabeza de la traviesa (1); introducir la protección dedos (6) y bloquear la extremidad inferior de la varilla introduciendo el distanciador (10).
- Introducir el soporte (7) en el ojal ubicado en la extremidad superior de la varilla (3), montar la lámina (8) y ajustar los tornillos (9) para tensionar las varillas.

- Montar las restantes columnas respetando el mismo procedimiento.
- Introducir el terminal de cada cable en el agujero de la lámina superior de las columnas y montar las tuercas (11).

**NOTA:** Si el montaje de la plataforma se efectúa a una altura inferior a los 60-70 cm. es posible que no se puedan introducir los terminales de los cables en sus respectivos asientos. En tal caso tirar las extremidades de los cables hasta obtener la longitud libre necesaria.



IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

Fig. 12



#### 4.6.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT

##### Operazioni da eseguire sulle colonne anteriori e sulle semitraverse.

Con riferimento alla **figura 12**:

- A) Su entrambe le colonne anteriori (1):
- fissare la piastra (2) alla parte superiore della colonna;
  - infilare l'asta asolata (3) nella sede della piastra (2) e farla scorrere verso il basso facendola passare tra l'eccentrico zigrinato (4) ed il quadro di guida (5) della testata della semitraversa (6);
  - inserire la protezione salvadita (7) e bloccare l'estremità inferiore dell'asta interponendo il distanziale (8);

- inserire il supporto (9) nell'asola all'estremità superiore dell'asta (3), montare la piastrina (10) e serrare le viti (11) per mettere in tensione le aste.
- B) Procedere in modo analogo sulle colonne posteriori e sulla traversa monolitica.

**NOTA:** Sulle colonne posteriori la piastra superiore (2) è parte integrante della colonna (vedi esempio descritto al par. 4.6.1).

#### 4.6.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type

##### Operations to be carried out on front posts and semi-cross members.

Refer to **figure 12**:

- A) On both front posts (1):
- secure plate (2) to post upper side;
  - insert slotted bar (3) into plate (2) seat and slide it downwards, between knurled eccentric element (4) and guiding block (5) of semi-cross member (6) header;
  - fit finger guard (7) and lock the bar lower edge by inserting

- spacer (8);
- insert support (9) into the slot of bar (3) upper edge, fit plate (10) and tighten screws (11) in order to tension the bars.

- B) Follow the same procedure for rear posts and monobloc cross member.

**NOTE:** On rear posts, upper plate (2) is an integral part of the post (see the example described in section 4.6.1).

#### 4.6.2 Versionen mit Querbalkenhälften n – Typ OPEN FRONT

##### An den vorderen Säulen und den Querbalkenhälften auszuübenden Arbeiten.

Bezug auf **Abbildung 12**:

- A) An beiden vorderen Säulen (1):
- die Platte (2) am oberen Säulenteil befestigen;
  - die Langlochstange (3) in den Sitz der Platte (2) einfügen und nach unten gleiten lassen, dabei zwischen den gerändelten Exzenter (4) und das Führungselement (5) des Querbalkenhälftenkopfes (6) führen;
  - den Fingerschutz (7) einfügen und das untere Ende der Stange

- nach Zwischenfügen des Distanzstücks (8) feststellen;
- den Halter (9) in das Langloch am oberen Ende der Stange (3) einfügen, das Plättchen (10) montieren und die Schrauben (11) anziehen, um die Stangen auf Zug zu bringen.

In analoger Weise auf die hinteren Säulen und auf den einteiligen Querbalken einwirken.

**HINWEIS:** An den hinteren Säulen ist die obere Platte (2) ein integrierter Säulenteil (siehe im Par. 4.6.1 beschriebenes Beispiel).

#### 4.6.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT

##### Opérations à effectuer sur les colonnes avant et sur les demi-poutres.

Voir **figure 12**:

- A) Sur les deux colonnes avant (1):
- fixer la plaque (2) à la partie supérieure de la colonne;
  - insérer la tige à boutonnière (3) dans le logement de la plaque (2), faire glisser la tige vers le bas en la faisant passer entre l'excentrique moleté (4) et l'élément de guidage (5) de la tête de la demi-poutre (6);
  - insérer la protection doigts (7) et bloquer l'extrémité inférieure de la tige en interposant l'entretoise (8);

- insérer le support (9) dans la boutonnière sur l'extrémité supérieure de la tige (3), monter la plaquette (10) et serrer les vis (11) pour tendre les tiges.

- B) Procéder de même sur les colonnes arrière et sur la poutre monolithique.

**REMARQUE:** Sur les colonnes arrière la plaque supérieure (2) est partie intégrante de la colonne (voir exemple au par. 4.6.1).

#### 4.6.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT

##### Operaciones que deben efectuarse en las columnas delanteras y en las barras semi-transversales.

Con relación a la **figura 12**:

- A) En las dos columnas delanteras (1):
- fijar la plancha (2) a la parte superior de la columna;
  - introducir la barra ranurada (3) en el asiento de la plancha (2) y deslizarla hacia abajo entre la excéntrica estriada (4) y el elemento de conducción (5) de la cabeza de la barra semi-transversal (6);
  - introducir la protección para los dedos (7) y sujetar la extremidad inferior de la barra colocando el separador (8);

- introducir el soporte (9) en la ranura en la extremidad superior de la barra (3), montar la pequeña plancha (10) y apretar los tornillos (11) para tensar las barras.

- B) Efectuar lo mismo en las columnas traseras y en la barra traversa monolitica.

**NOTA:** En las columnas traseras la plancha superior (2) está incorporada a la columna (véase ejemplo descrito en el par. 4.6.1).



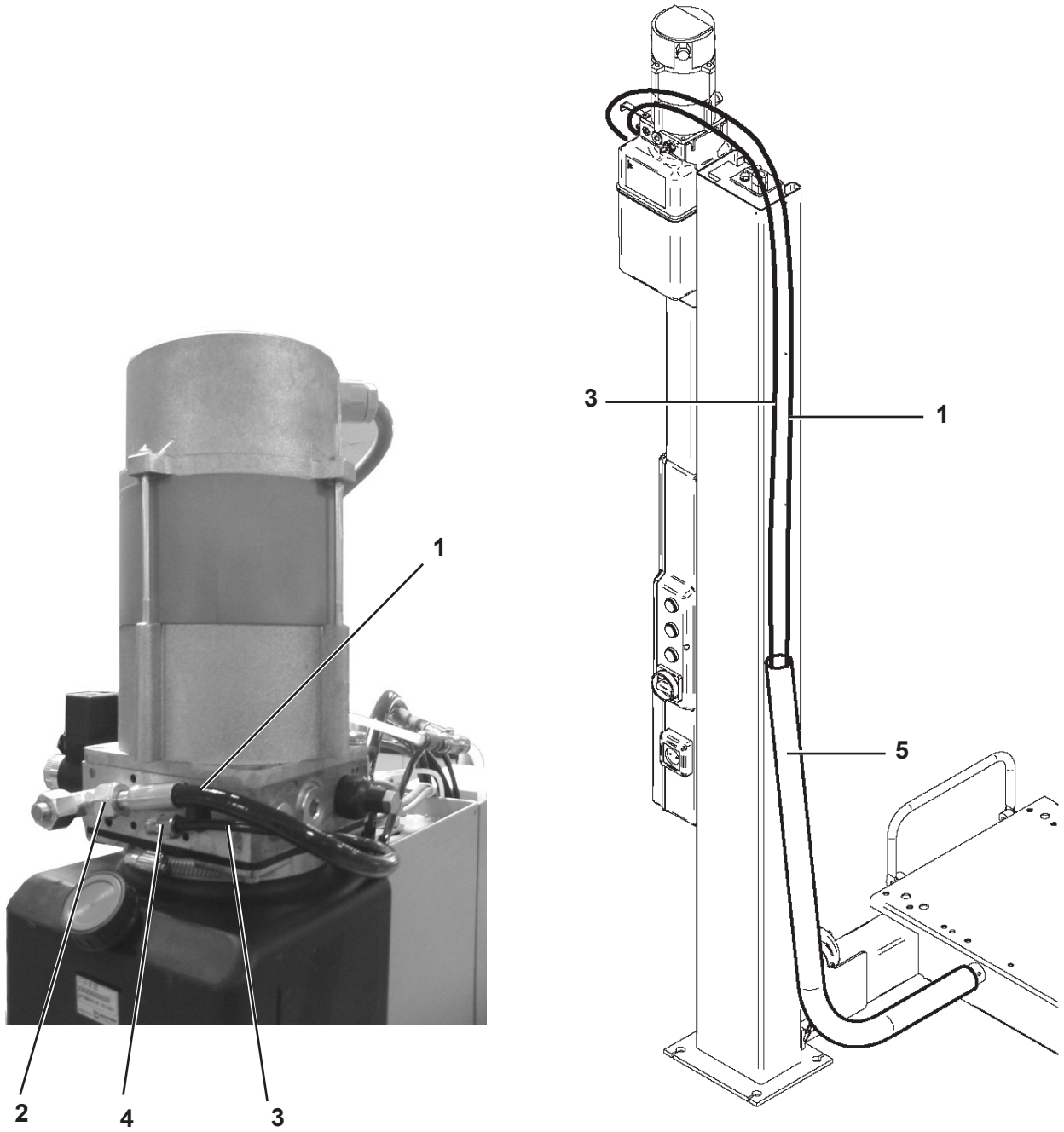


Fig. 13

#### 4.7 Collegamento impianto idraulico

Con riferimento alla **figura 13**:

- La guaina (5) contiene i tubi idraulici (1, 3). Nella stessa guaina è contenuto un tubo pneumatico ed un cavo elettrico che verranno collegati successivamente.
- Effettuare la pulizia interna dei tubi flessibili e togliere i tappi di protezione.
- Collegare alla centralina il tubo (1) mediante il raccordo (2).
- Collegare il tubo (3) con il raccordo (4).
- Immettere olio nella centralina fino al raggiungimento del livello.

#### 4.7 Connecting the hydraulic system

Referring to **figure 13**:

- Sheath (5) contains hydraulic pipes (1, 3). This same sheath also contains a pneumatic tube and an electric wire that will be connected afterwards.
- Internally clean hoses, and remove protective caps.
- Use union (2) to connect pipe (1) with control unit.
- Connect pipe (3) with union (4).
- Fill oil inside the control unit until reaching the desired level.

#### 4.7 Anschluss an die hydraulische Anlage

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 13**:

- In der Ummantelung (5) sind Hydraulikleitungen (1, 3) enthalten. In der selben Ummantelung befindet sich die pneumatische Leitung und ein Stromkabel, die später angeschlossen werden.
- Die Schläuche intern reinigen und die Schutzkappen abnehmen.
- Den Schlauch (1) über den Anschluss (2) an die Zentrale anschließen.
- Die Leitung (3) mit dem Anschluss (4) koppeln.
- Bis zum Erreichen des Ölfüllstands Öl in die Zentrale einfüllen.

#### 4.7 Raccordement installation hydraulique

En référence à la **figure 13**:

- La gaine (5) contient les tuyaux hydrauliques (1, 3). Dans cette même gaine se trouve un tuyau pneumatique et un câble électrique qui seront raccordés par la suite.
- Effectuer le nettoyage interne des tuyaux flexibles et enlever les bouchons de protection.
- Relier le tuyau (1) à la centrale au moyen du raccord (2).
- Relier le tuyau (3) au moyen du raccord (4).
- Mettre de l'huile dans la centrale jusqu'au niveau.

#### 4.7 Conexión instalación hidráulica

Con relación a la **figura 13**:

- La vaina (5) contiene los tubos hidráulicos (1, 3). En el interior de la misma vaina se encuentra un tubo neumático y un cable eléctrico que serán conectados más tarde.
- Efectuar la limpieza interna de los tubos flexibles y quitar las tapas de protección.
- Conectar el tubo (1) al distribuidor mediante la unión (2).
- Conectar el tubo (3) a la unión (4).
- Introducir aceite en el distribuidor hasta alcanzar el nivel correcto.

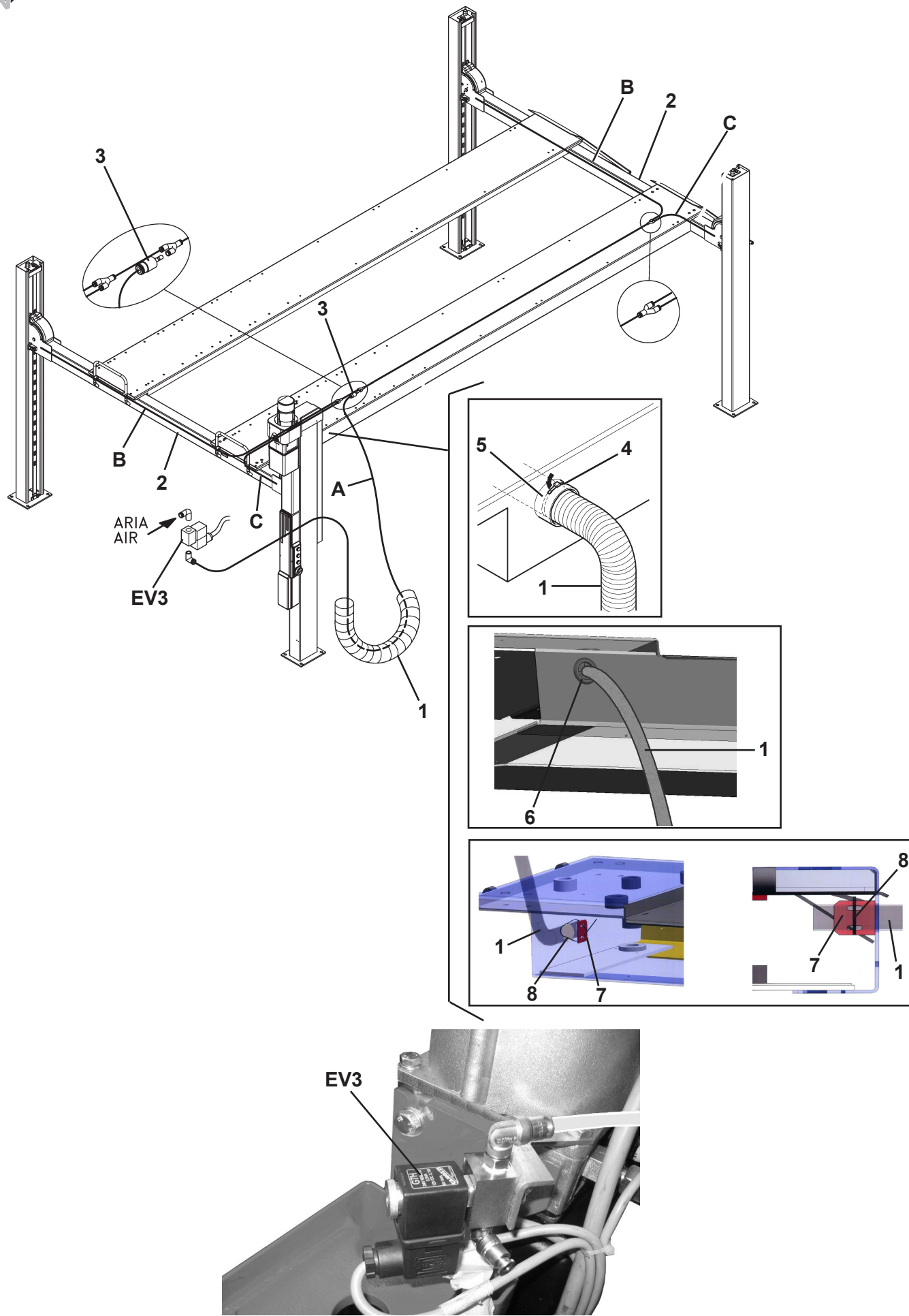


Fig. 14

0717-M020-7

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

#### 4.8 Collegamento impianto pneumatico

##### 4.8.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla **figura 13**:

- Collegare i tratti di tubo **B** e **C** presenti all'interno delle traverse (**2**) ai rispettivi raccordi.
- Inserire il tratto di tubo **A**, proveniente dal raccordo (**3**), all'interno della guaina (**1**) e collegarlo all'elettrovalvola **EV3** posta sulla centralina; utilizzare le fascette in dotazione per fissare il tubo ai restanti cavi presenti all'interno della guaina (**1**).

**Per i modelli RAV4406E - RAV.4406L.194992 - RAV4502E - RAV4502L**

- Bloccare la guaina (**1**) sul tubo (**4**) della pedana fissa tramite la fascetta (**5**).

**Per i modelli RAV4352 - RAV.4402X.194350**

- Inserire la guaina (**1**) nel passacavo (**6**).

**Per i modelli RAV4401T**

- Bloccare la guaina (**1**) sul piastrino (**7**) della pedana fissa tramite la fascetta (**8**).

**Per tutti i modelli**

- Alimentare aria compressa alla elettrovalvola **EV3**.



**L'ARIA DEVE ESSERE FILTRATA E REGOLATA AD UNA PRESSIONE COMPRESA TRA 6 E 12 BAR.**

#### 4.8 Connecting the pneumatic system

##### 4.8.1 Versions provided with monobloc cross members

With reference to **figure 13**:

- Connect the tube sections **B** and **C** into the cross bars (**2**) with their fittings.
- Insert hose section **A**, coming from fitting **3**, in sheath **1** and connect it to solenoid valve **EV3** on the control unit; use supplied clamps to secure the hose to the other cables inside sheath **1**.

**RAV4406E - RAV.4406L.194992 - RAV4502E - RAV4502L models**

- Clamp sheath (**1**) on fixed platform pipe (**4**) using tie (**5**).

**RAV4352 - RAV.4402X.194350 models**

- Insert the sheath **1** in the cable pass (**6**).

**RAV4401T models**

- Clamp sheath (**1**) on fixed platform plate (**7**) using tie (**8**).

**All models**

- Supply compressed air to solenoid valve **EV3**.



**AIR MUST BE FILTERED AND SET TO A PRESSURE BETWEEN 6 AND 12 BAR.**

#### 4.8 Verbindung der Pneumatikanlage

##### 4.8.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Mit Bezug auf **Abbildung 13**:

- Die in den Querverbindungen (**2**) vorhandenen Schlauchabschnitte **B** und **C** mit den entsprechenden Verbindungsstücken verbinden.
- Den Abschnitt der Leitung **A**, die vom Anschluss **3** wegführt, in die Ummantlung **1** einfügen, dann das Elektroventil **EV3** an der Zentrale anschließen; die mitgelieferten Schellen für die Befestigung der Leitung an die anderen in der Ummantlung **1** vorhandenen Kabel verwenden.

**RAV4406E-RAV.4406L.194992-RAV4502E-RAV4502L modellen**

- Die Ummantlung (**1**) mit der Schelle (**5**) an der Leitung (**4**)

der Plattform fixieren.

**RAV4352-RAV.4402X.194350 modellen**

- Einfügung die Ummantlung **1** durch die Kabel verläuft (**6**).

**RAV4401T modellen**

- Die Ummantlung (**1**) mit der Schelle (**8**) an der Platte (**7**) der Plattform fixieren.

**All modellen**

- Das Elektroventil **EV3** mit Druckluft beaufschlagen.



**DIE LUFT MUSS GEFILTERT SEIN UND AUF EINEN DRUCK ZWISCHEN 6 UND 12 BAR REGULIERT WERDEN.**

#### 4.8 Raccordement système pneumatique

##### 4.8.1 Versions avec poutres monolithiques

En référence à la **figure 13**:

- Raccorder les portions de tuyaux **B** et **C** présents à l'intérieur des traverses (**2**) aux raccords respectifs.
- Introduire la partie de tuyau **A**, provenant du raccord **3**, à l'intérieur de la gaine **1** et la relier à l'électrovanne **EV3** située sur la centrale; utiliser les colliers serre-flex livrés pour fixer le tuyau aux autres câbles à l'intérieur de la gaine **1**.

**Modèles RAV4406E-RAV.4406L.194992-RAV4502E-RAV4502L**

- Bloquer la gaine (**1**) sur le tuyau (**4**) de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex (**5**).

**Modèles RAV4352-RAV.4402X.194350**

- Introduire la gaine **1** à l'intérieur du passe-câble (**6**).

**Modèles RAV4401T**

- Bloquer la gaine (**1**) sur la plaque (**7**) de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex (**8**).

**Tous les modèles**

- Ouvrir l'air comprimé pour l'électrovanne **EV3**.



**L'AIR DOIT ETRE FILTRE ET REGLE A UNE PRESSION ENTRE 6 ET 12 BARS.**

#### 4.8 Conexión sistema neumático

##### 4.8.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Con referencia a la **figura 13**:

- Conectar los tramos de tubo **B** y **C** que se encuentran en el interior de los travesaños (**2**) a los respectivos empalmes.
- Insertar la sección de tubo **A**, procedente del empalme **3**, en el interior de la envoltura **1** y conectarlo a la electroválvula **EV3** ubicada en la centralita; utilizar las abrazaderas suministradas en dotación para fijar el tubo a los restantes cables presentes en el interior de la envoltura **1**.

**Modelos RAV4406E - RAV.4406L.194992 - RAV4502E - RAV4502L**

- Bloquear la vaina (**1**) en el tubo (**4**) de la plataforma fija por medio de la abrazadera (**5**).

**Modelos RAV4352 - RAV.4402X.194350**

- Insertar la envoltura **1** en el paso-cable (**6**).

**Modelos RAV4401T**

- Bloquear la vaina (**1**) en la lámina (**7**) de la plataforma fija por medio de la abrazadera (**8**).

**Todos los modelos**

- Alimentar la electroválvula **EV3** con aire comprimido.



**EL AIRE DEBE SER FILTRADO Y AJUSTADO A UNA PRESION ENTRE 6 Y 12 BAR.**

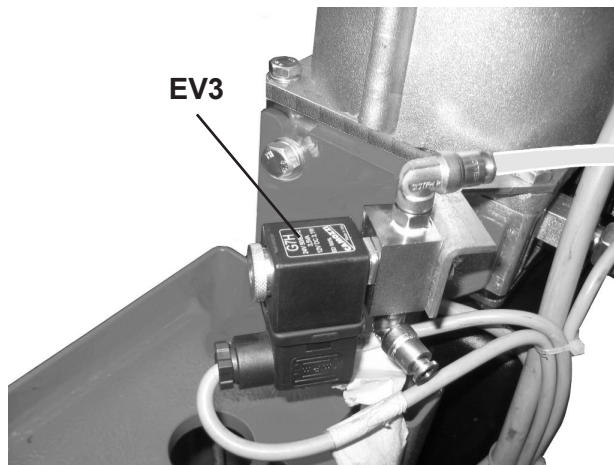
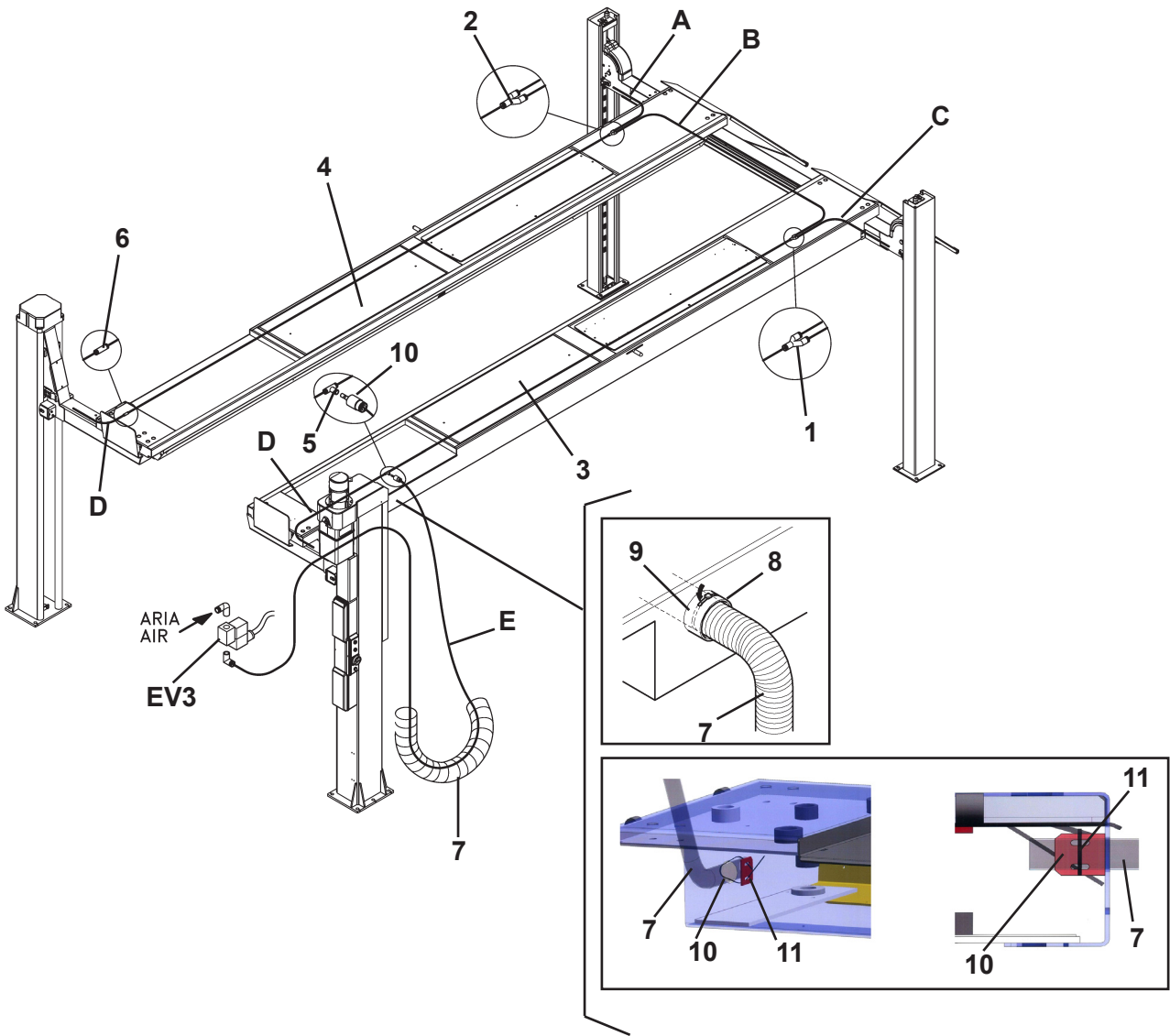


Fig. 15

0717-M020-7



#### 4.8.2 Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT

Con riferimento alla **figura 15**:

- Collegare i tratti di tubo **A**, **B** e **C**, presenti all'interno della traversa posteriore, ai raccordi **(1)** e **(2)** presenti rispettivamente sulla pedana fissa **(3)** e sulla pedana mobile **(4)**.
- Collegare i tratti di tubo **D**, presenti all'interno delle semitraverse anteriori, ai raccordi **(5)** e **(6)** presenti rispettivamente sulla pedana fissa **(3)** e sulla pedana mobile **(4)**.
- Inserire il tratto di tubo **E**, proveniente dal raccordo **(10)**, all'interno della guaina **(7)** e collegarlo all'elettrovalvola **EV3** posta sulla centralina; utilizzare le fascette in dotazione per fissare il tubo ai restanti cavi presenti all'interno della guaina **(7)**.

#### Per i modelli RAV4506OF - RAV4508OF

- Bloccare la guaina **(7)** sul tubo **(8)** della pedana fissa tramite la fascetta **(9)**.

#### Per i modelli RAV4504OF

- Bloccare la guaina **(7)** sul piastrino **(10)** della pedana fissa tramite la fascetta **(11)**.

#### Per tutti i modelli

- Alimentare aria compressa alla elettrovalvola **EV3**.



**L'ARIA DEVE ESSERE FILTRATA E REGOLATA AD UNA PRESSIONE COMPRESA TRA 6 E 12 BAR.**

#### 4.8.2 Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type

With reference to **figure 15**:

- Connect **A**, **B** and **C** hose sections, set inside rear cross member, to fittings **(1)** and **(2)** on fixed platform **(3)** and mobile platform **(4)**, respectively.
- Connect **D** hose sections, set inside front semi-cross members, to fittings **(5)** and **(6)** on fixed platform **(3)** and mobile platform **(4)**, respectively.
- Insert hose section **E**, coming from fitting **(10)**, in sheath **(7)** and connect it to solenoid valve **EV3** on the control unit; use supplied clamps to secure the hose to the other cables inside sheath **(7)**.

#### RAV4506OF - RAV4508OF models

- Clamp sheath **(7)** on fixed platform pipe **(8)** using tie **(9)**.

#### RAV4504OF models

- Clamp sheath **(7)** on fixed platform plate **(10)** using tie **(11)**.

#### All models

- Supply compressed air to solenoid valve **EV3**.



**AIR MUST BE FILTERED AND SET TO A PRESSURE BETWEEN 6 AND 12 BAR.**

#### 4.8.2 Versionen mit Querbalkenhälften n - Typ OPEN FRONT

Mit Bezug auf **Abbildung 15**:

- Die Schlauchabschnitte **A**, **B** und **C**, im hinteren Querbalken, an die Anschlüsse **(1)** und **(2)** schließen, die jeweils an der festliegenden Fahrschiene **(3)** und der beweglichen Fahrschiene **(4)** angeordnet sind.
- Die Schlauchabschnitte **D**, in den vorderen Querbalken, an die Anschlüsse **(5)** und **(6)** schließen, die jeweils an der festliegenden Fahrschiene **(3)** und der beweglichen Fahrschiene **(4)** angeordnet sind.
- Den Abschnitt der Leitung **E**, die vom Anschluss **(10)** wegführt, in die Ummantelung **(7)** einfügen, dann das Elektroventil **EV3** an der Zentrale anschließen; die mitgelieferten Schellen für die

Befestigung der Leitung an die anderen in der Ummantelung **(7)** vorhandenen Kabel verwenden.

#### RAV4506OF - RAV4508OF modellen

- Die Ummantelung **(7)** mit der Schelle **(9)** an der Leitung **(8)** der Plattform fixieren.

#### RAV4504OF modellen

- Die Ummantelung **(7)** mit der Schelle **(11)** an der Platte **(10)** der Plattform fixieren.

#### All modellen

- Das Elektroventil **EV3** mit Druckluft beaufschlagen.



**DIE LUFT MUSS GEFILTERT SEIN UND AUF EINEN DRUCK ZWISCHEN 6 UND 12 BAR REGULIERT WERDEN.**

#### 4.8.2 Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT

En référence à la **figure 15**:

- Relier les sections de tube **A**, **B** et **C**, présentes à l'intérieur de la poutre arrière, aux raccords **(1)** et **(2)** présents respectivement sur la plate-forme fixe **(3)** et sur la plate-forme mobile **(4)**.
- Relier les sections de tube **D**, présentes à l'intérieur des demi-poutres avant, aux raccords **(5)** et **(6)** présents respectivement sur la plate-forme fixe **(3)** et sur la plate-forme mobile **(4)**.
- Introduire la partie de tuyau **E**, provenant du raccord **(10)**, à l'intérieur de la gaine **(7)** et la relier à l'électrovanne **EV3** située sur la centrale; utiliser les colliers serre-flex livrés pour fixer le tuyau aux autres câbles à l'intérieur de la gaine **(7)**.

#### Modèles RAV4506OF - RAV4508OF

- Bloquer la gaine **(7)** sur le tuyau **(8)** de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex **(9)**.

#### Modèles RAV4504OF

- Bloquer la gaine **(7)** sur la plaque **(10)** de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex **(11)**.

#### Tous les modèles

- Ouvrir l'air comprimé pour l'électrovanne **EV3**.



**L'AIR DOIT ETRE FILTRE ET REGLE A UNE PRESSION ENTRE 6 ET 12 BARS.**

#### 4.8.2 Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT

Con referencia a la **figura 15**:

- Conectar las secciones de tubo **A**, **B** y **C**, que se encuentran dentro de la barra transversal trasera, a las uniones **(1)** y **(2)** presentes respectivamente sobre la plataforma fija **(3)** y sobre la plataforma móvil **(4)**.
- Conectar las secciones de tubo **D**, presentes en el interior de las barras semi-transversales delanteras, a las uniones **(5)** y **(6)** que se encuentran respectivamente sobre la plataforma fija **(3)** y sobre la plataforma móvil **(4)**.
- Insertar la sección de tubo **E**, procedente del empalme **(10)**, en el interior de la envoltura **(7)** y conectarlo a la electroválvula **EV3** ubicada en la centralita; utilizar las abrazaderas suministradas en dotación para fijar el tubo a los restantes cables

presentes en el interior de la envoltura **(7)**.

#### Modelos RAV4506OF - RAV4508OF

- Bloquear la vaina **(7)** en el tubo **(8)** de la plataforma fija por medio de la abrazadera **(9)**.

#### Modelos RAV4504OF

- Bloquear la vaina **(7)** en la lámina **(10)** de la plataforma fija por medio de la abrazadera **(11)**.

#### Todos los modelos

- Alimentar la electroválvula **EV3** con aire comprimido.



**EL AIRE DEBE SER FILTRADO Y AJUSTADO A UNA PRESION ENTRE 6 Y 12 BAR.**



L'impianto elettrico è predisposto per una tensione corrispondente a quella indicata sul sul fianco del mobile centralina.  
 The electrical system is set up for a voltage corresponding to the voltage shown on the side of the control unit cabinet.  
 Die elektrische Anlage ist für eine Spannung ausgerichtet die der Spannung auf dem Schild neben dem Schaltkasten entspricht.  
 L'installation électrique est prévue pour une tension correspondant à la valeur fournie à côté du meuble de l'unité de commande.  
 El sistema eléctrico está preparado para un voltaje correspondiente al indicado en el lateral del mueble de la unidad de control.

	3Ph	1Ph
VERSIONE SENZA PROVAGIOCHI - VERSION WITHOUT CLEARANCE TEST - VERSION MIT GELENKSPIELTESTER - VERSION SANS PLAQUE À JEUX - VERSIÓN SIN DETECTOR DE HOLSURAS		
Collegamento motore Motor connection Motoranschluss Connexion du moteur Conexión del motor	<p>TENSIONE MAGGIORE HIGHER VOLTAGE</p> <p>400 V 50 Hz</p> <p>TENSIONE MINORE LOWER VOLTAGE</p> <p>230V 50 Hz</p>	<p>230 V 50 Hz</p> <p>220 V 60 Hz</p>
Collegamento trasformatore Connecting the transformer Anschluss des transformators Connexion du transformateur Conexión del transformador	<p>400 — 28</p> <p>230 — 28</p> <p>0 — 27</p>	<p>400 — 28</p> <p>230 — 28</p> <p>0 — 27</p>
FUSIBILI FUSES SICHERUNGEN FUSIBLES FUSIBLES	<p>10A</p>	<p>25A</p>

Fig. 16



#### 4.9 Allacciamento alla rete



Gli interventi sulla parte elettrica, anche di lieve entità, richiedono l'opera di personale professionalmente qualificato.

La portata minima richiesta è:

**Versione trifase:** Sezione del cavo  $\geq 4 \text{ mm}^2$

*Con traverse monolitiche*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A

*Con semitraverse – tipo OPEN FRONT*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

**Versione monofase:** Sezione del cavo  $\geq 6 \text{ mm}^2$

230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Controllare inoltre che a monte si trovi un dispositivo di interruzione automatica contro le sovracorrenti dotato di salvavita da 30 mA.

#### 4.9 Connecting to the mains



Evens small jobs carried out on the electrical system must be done by professionally trained personnel.

The minimum capacity required is:

**3 phase motor version:** Cable section  $\geq 4 \text{ mm}^2$

*With monobloc cross members*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A

*With semi-cross members – OPEN FRONT type*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

**Single phase motor version:** Cable section  $\geq 6 \text{ mm}^2$

230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Also check that there is an automatic break-off device upstream, to safeguard against overloads, fitted with 30 mA protection.

#### 4.9 Netzanschluss



Eingriffe an der elektrischen Anlage, auch die einfachsten Arbeiten, sind nur von qualifiziertem Fachpersonal auszuführen.

Geforderte Mindestspannung:

**Übersetzung dreiphasig:** zerlegung hohl  $\geq 4 \text{ mm}^2$

*Mit einteiligen Querbalken*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A

*Mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

**Übersetzung einphasig:** zerlegung hohl  $\geq 6 \text{ mm}^2$

230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Ebenfalls kontrollieren, dass eine automatische Überstrom-Abschaltvorrichtung mit einem 30 mA Schutzschalter vorge-schaltet ist.

#### 4.9 Connexion au réseau



Toutes les interventions sur la partie électrique, y comprises celles de peu importance, doivent être prises en charge par un personnel professionnellement qualifié.

La capacité minimale nécessaire est:

**Version triphase:** section cable  $\geq 4 \text{ mm}^2$

*Avec poutres monolithiques*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 10A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A

*Avec demi-poutres – type OPEN FRONT*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

**Version monophase:** section cable  $\geq 6 \text{ mm}^2$

230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Contrôler entre autres la présence en amont d'un dispositif de coupure automatique contre les surintensités équipé de disjoncteur de 30 mA.

#### 4.9 Conexión a la red



Las intervenciones en la parte eléctrica, incluso de leve entidad, deben ser efectuadas por personal profesionalmente capacitado.

La capacidad mínima requerida es de:

**Version trifasico:** seccion cabo  $\geq 4 \text{ mm}^2$

*Con barras transversales monolíticas*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 10A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A

*Con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT*

400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A

230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

**Version monofasico:** seccion cabo  $\geq 6 \text{ mm}^2$

230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Controlar además que al principio haya un dispositivo de interrupción automática en caso de sobrecorriente, dotado de salvavida de 30 mA.

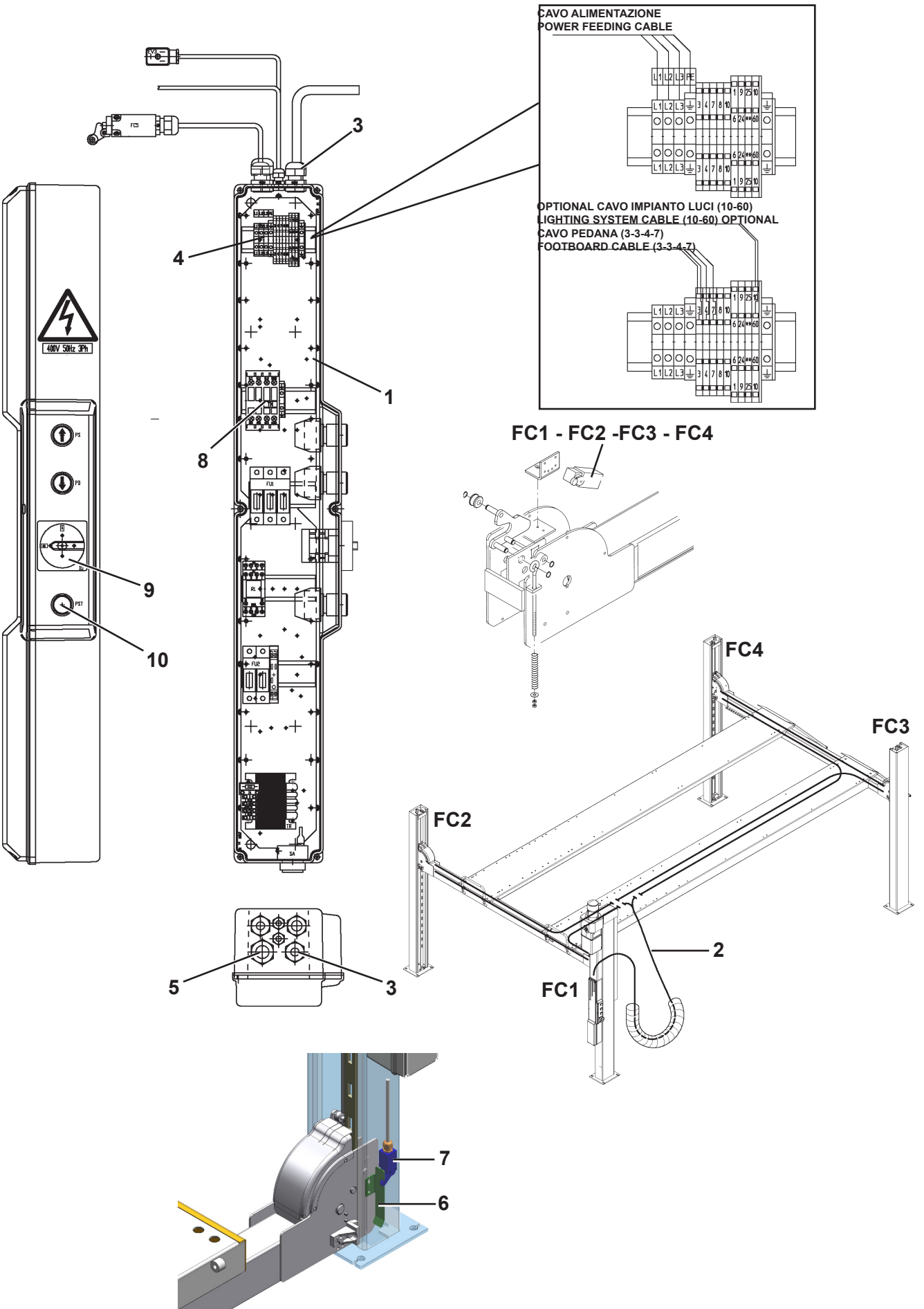


Fig. 17

0717-M020-7

#### 4.10 Collegamento impianto elettrico e montaggio fine corsa

##### 4.10.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla **figura 17**:

- I finecorsa (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montati sul supporto, sono alloggiati all'interno delle traverse; fissare il gruppo nell'apposita sede.
- Collegare il cavo **FC2** al cavo **FC3**.
- Collegare i cavi **FC1** e **FC4** al cavo (**2**).
- Aprire la scatola comandi (**1**), passare il cavo elettrico (**2**) attraverso il pressacavo (**3**) e collegare alla morsettiere (**4**) rispettando la corrispondenza numerica. Bloccare il pressacavo (**3**).
- Prima di effettuare l'allacciamento alla linea accertarsi che il cavo di alimentazione non sia sotto tensione.

- Passare il cavo di alimentazione (3 poli + terra Sez. min. 4mm<sup>2</sup>) attraverso il pressacavo (**5**) e collegare ai morsetti **L1-L2-L3-PE**.
- Controllare che la tensione per la quale è predisposto il sollevatore sia uguale a quella di linea.
- Montare la camma (**6**) di azionamento del finecorsa (**7**).  
Al fine di agevolare le connessioni all'interno della pedana fissa, alzare il sollevatore agendo in manuale sul teleruttore (**8**) posto all'interno del quadro comandi.

#### 4.10 Connecting the electric system and fitting the limit switch

##### 4.10.1 Versions provided with monobloc cross members

With reference to **figure 17**:

- The limit switches (**FC1-FC2-FC3-FC4**) onto the support are housed into the cross-bars. Secure the unit into its seat.
- Connect cable **FC2** with cable **FC3**.
- Connect cables **FC1** and **FC4** with cable (**2**).
- Open the control box (**1**), pass the cable (**2**) through the cable fastener (**3**) and then connect to the terminal board (**4**). Match according to given numbers. Clamp the cable fastener (**3**).
- Ensure that the power cable is not live before connecting.

- Pass the power cable (3 poles + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**5**) and connect to terminals **L1-L2-L3-PE**.
- Ensure that lift voltage is the same as the line voltage.
- Fit the cam (**6**) for the limit switch (**7**).  
For easier connections into the steady board, move up the lift manually through the remote switch (**8**) into the control panel.

#### 4.10 Verbindung der elektrischen Anlage und Montage des Endschalers

##### 4.10.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Mit Bezug auf **Abbildung 17**:

- Die auf den Halter montierten Endschalter (**FC1-FC2-FC3-FC4**) befinden sich in den Querverbindungen; die Gruppe im entsprechenden Sitz befestigen.
- Das Kabel **FC2** an das Kabel **FC3** schließen.
- Die Kabel **FC1** und **FC4** an das Kabel (**2**) schließen.
- Den Steuerkasten (**1**) öffnen, das Elektrokabel (**2**) durch die Kabelpresse (**3**) führen und mit dem Klemmbrett (**4**) verbinden; dabei die Übereinstimmung der Zahlen beachten. Die Kabelpresse (**3**) blockieren.

- Bevor die Verbindung zur Linie hergestellt wird, sicherstellen, dass das Speisekabel nicht unter Strom steht.
- Das Speisekabel (3 Pole + Erde Mindestquerschnitt 4 mm<sup>2</sup>) durch die Kabelpresse (**5**) führen und mit den Klemmen **L1-L2-L3-PE**.
- Überprüfen, dass die Spannung, auf die der Heber eingestellt ist, mit der der Linie übereinstimmt.
- Die Antriebsnocke (**6**) des Endschalers (**7**) montieren.
- Zur Erleichterung der Verbindungen im Inneren der festen Plattform den Heber anheben, indem der Fernschalter (**8**) auf der Steuertafel manuell betätigt wird.

#### 4.10 Branchement installation électrique et montage fin de course

##### 4.10.1 Versions avec poutres monolithiques

En référence à la **figure 17**:

- les dispositifs de fin de course (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montés sur le support, sont logés à l'intérieur des traverses; fixer l'ensemble dans le logement approprié.
- Relier le câble **FC2** au câble **FC3**.
- Relier les câbles **FC1** et **FC4** au câble (**2**).
- Ouvrir le boîtier de commande (**1**), passer le câble électrique (**2**) dans le serre-câble (**3**) et effectuer le raccordement au bornier (**4**) en respectant la correspondance numérique. Bloquer le serre-câble (**3**).

- Avant d'effectuer le branchement à la ligne, vérifier que le câble d'alimentation n'est pas sous tension.
- Passer le câble d'alimentation (3 pôles + terre Sec. min. 4mm<sup>2</sup>) dans le serre-câble (**5**) et brancher aux bornes **L1-L2-L3-PE**.
- Contrôler que la tension prévue pour le pont-élévateur est identique à la tension de ligne.
- Monter la came (**6**) d'actionnement du fin de course (**7**).
- Afin de faciliter les connexions à l'intérieur du chemin de roulement fixe, lever le pont élévateur en agissant manuellement sur le telerupteur (**8**) situé à l'intérieur du tableau de commande.

#### 4.10 Conexión del sistema eléctrico y montaje del final de carrera

##### 4.10.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Con referencia a la **figura 17**:

- Los finales de carrera (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montados sobre el soporte, están alojados en el interior de los travesaños; fijar el grupo en el específico alojamiento.
- Conectar el cable **FC2** al cable **FC3**.
- Conectar los cables **FC1** y **FC4** al cable (**2**).
- Abrir la caja de mandos (**1**), pasar el cable eléctrico (**2**) a través del prensador de cable (**3**) y conectarlo a la caja de bornes (**4**) respetando la correspondencia numérica. Bloquear el prensador de cable (**3**).

- Antes de efectuar la conexión a la línea asegurarse que el cable de alimentación no se encuentre con baja tensión.
- Pasar el cable de alimentación (3 polos + tierra Secc. mín. 4mm<sup>2</sup>) a través del prensador de cable (**6**) y conectarlo a los bornes **L1-L2-L3-PE**.
- Controlar que la tensión para la cual está predisposto el elevador sea igual a la de la línea.
- Montar la leva (**6**) de accionamiento del final de carrera (**7**).
- Para facilitar las conexiones en el interior de la plataforma fija, subir el elevador procediendo de manera manual con el telerruptor (**8**) ubicado en el interior del cuadro de mandos.

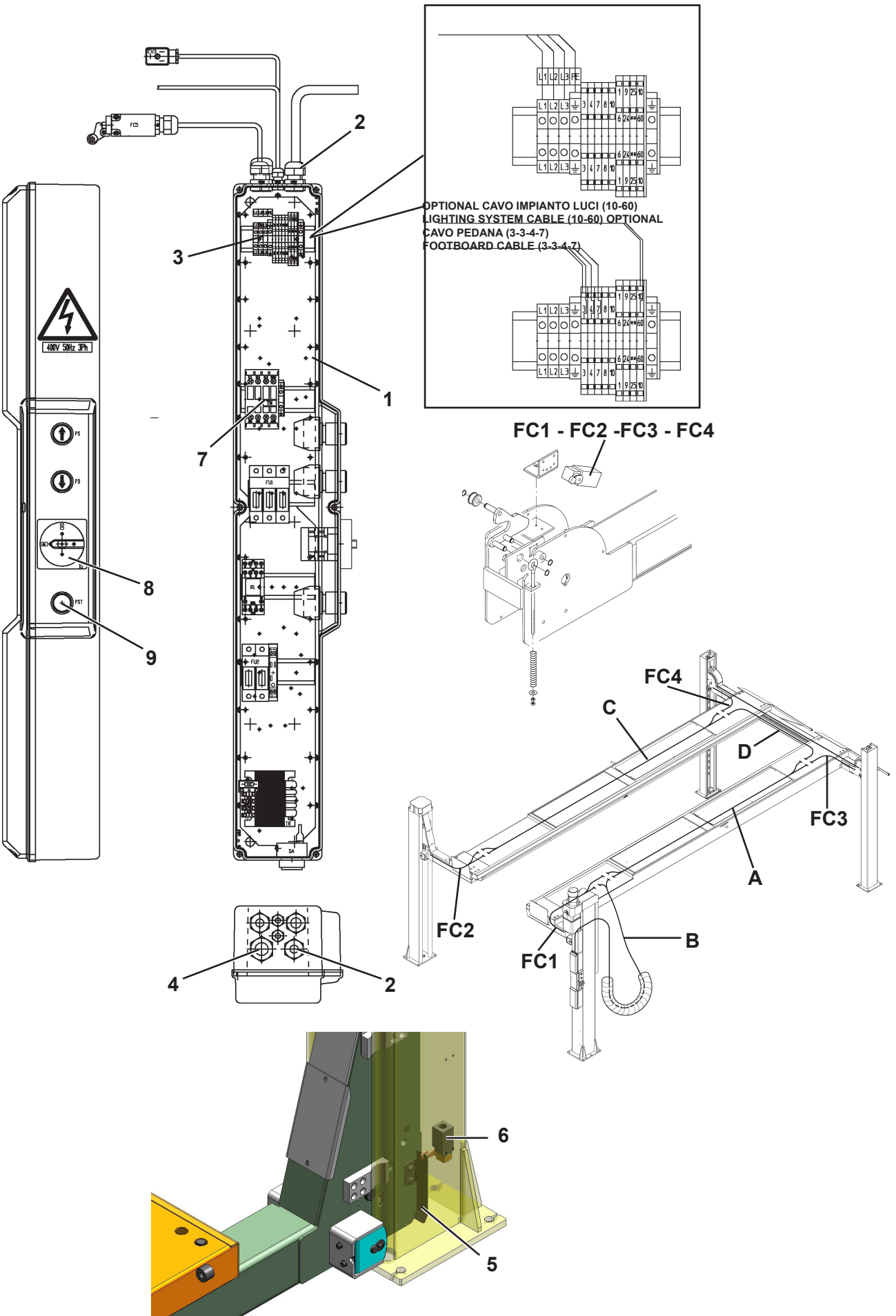


Fig. 18

0717-M020-7

#### 4.10.2 Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT

Con riferimento alla figura 19:

- I finecorsa (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montati sul supporto, sono alloggiati all'interno della traversa posteriore e delle semitraverse anteriori; fissare ciascun dispositivo nell'apposita sede.
- Effettuare le connessioni dei cavi di seguito elencati, rispettando la numerazione presente sui connettori.
- Collegare il cavo **FC1** al cavo (**A**), presente sulla pedana mobile, ed al cavo (**B**) di collegamento con il quadro di comando.
- Collegare il cavo **FC2** al cavo (**C**), presente sulla pedana fissa.
- Collegare il cavo (**D**), che si trova all'interno della canalina presente sulla traversa posteriore, ai cavi (**A**) e (**C**).
- Collegare il cavo (**FC3**) al cavo (**A**) ed il cavo (**FC4**) al cavo (**C**).

- Aprire la scatola comandi (**1**), passare il cavo elettrico (**B**) attraverso il pressacavo (**2**) e collegare alla morsettiera (**3**) rispettando la corrispondenza numerica. Bloccare il pressacavo (**2**).
- Prima di effettuare l'allacciamento alla linea accertarsi che il cavo di alimentazione non sia sotto tensione.
- passare il cavo di alimentazione (3 poli + terra Sez. min. 4mm<sup>2</sup>) attraverso il pressacavo (**4**) e collegare ai morsetti **L1-L2-L3-PE**.

#### 4.10.2 Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type

With reference to figure 19:

- Limit stops (**FC1-FC2-FC3-FC4**), assembled on the support, are set inside rear cross member and front semi-cross members; secure each device to its seat.
- Connect the below cables, complying with the numbers indicated on connectors.
- Connect cable **FC1** to cable (**A**), set on mobile platform, and to control panel connecting cable (**B**).
- Connect cable **FC2** to cable (**C**), set on fixed platform.
- Connect cable (**D**), which is set inside the duct fitted onto rear cross member, to cables (**A**) and (**C**).

- Connect cable (**FC3**) to cable (**A**) and cable (**FC4**) to cable (**C**).
- Open the control box (**1**), pass the cable (**B**) through the cable fastener (**2**) and then connect to the terminal board (**3**). Match according to given numbers. Clamp the cable fastener (**2**).
- Ensure that the power cable is not live before connecting.
- Pass the power cable (3 poles + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**4**) and connect to terminals **L1-L2-L3-PE**.

#### 4.10.2 Versionen mit Querbalkenhälften - Typ OPEN FRONT

Mit Bezug auf Abbildung 19:

- Die am Halter montierten Endschalter (**FC1-FC2-FC3-FC4**) sind im hinteren Querbalken und den vorderen Querbalkenhälften angeordnet. Jede Vorrichtung in ihrem spezifischen Sitz fixieren.
- Die Anschlüsse der nachstehend aufgelisteten Kabel vornehmen und dabei die Nummerierung auf den Steckern einhalten.
- Das Kabel **FC1** an das Kabel (**A**), da an der beweglichen Fahrschiene vorhanden ist, und an das Verbindungskabel (**B**) zur Steuertafel schließen
- Das Kabel **FC2** an das Kabel (**C**) schließen, das an der fest-

liegenden Fahrschiene vorhanden ist.

- Das Kabel (**D**), das sich im Kanal am hinteren Querbalken befindet, an die Kabel (**A**) und (**C**) schließen.
- Das Kabel (**FC3**) an das Kabel (**A**) und das Kabel (**FC4**) an das Kabel (**C**) schließen.
- Den Steuerkasten (**1**) öffnen, das Elektrokabel (**B**) durch die Kabelpresse (**2**) führen und mit dem Klemmbrett (**3**) verbinden; dabei die Übereinstimmung der Zahlen beachten. Die Kabelpresse (**2**) blockieren.
- Bevor die Verbindung zur Linie hergestellt wird, sicherstellen, dass das Speisekabel nicht unter Strom steht.
- Das Speisekabel (3 Pole + Erde Mindestquerschnitt 4 mm<sup>2</sup>) durch die Kabelpresse (**4**) führen und mit den Klemmen **L1-L2-L3-PE**.

#### 4.10.2 Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT

En référence à la figure 19:

- Les fins de course (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montés sur le support, sont logés à l'intérieur de la poutre arrière et des demi-poutres avant ; fixer chaque dispositif dans le logement prévu à cet effet.
- Connecter les câbles spécifiés par la suite, en respectant le numérotage présent sur les connecteurs.
- Relier le câble **FC1** au câble (**A**), présent sur la plate-forme mobile, et au câble (**B**) de connexion au tableau de commande.
- Relier le câble **FC2** au câble (**C**), présent sur la plate-forme fixe.
- Relier le câble (**D**), qui se trouve à l'intérieur du conduit présent sur la poutre arrière, aux câbles (**A**) et (**C**).

- Relier le câble (**FC3**) au câble (**A**) et le câble (**FC4**) au câble (**C**).
- Ouvrir le boîtier de commande (**1**), passer le câble électrique (**B**) dans le serre-câble (**2**) et effectuer le raccordement au bornier (**3**) en respectant la correspondance numérique. Bloquer le serre-câble (**2**).
- Avant d'effectuer le branchement à la ligne, vérifier que le câble d'alimentation n'est pas sous tension.
- Passer le câble d'alimentation (3 pôles + terre Sec. min. 4mm<sup>2</sup>) dans le serre-câble (**4**) et brancher aux bornes **L1-L2-L3-PE**.

#### 4.10.2 Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT

Con referencia a la figura 19:

- Los topes (**FC1-FC2-FC3-FC4**) montados sobre el soporte están alojados en el interior de la barra transversal trasera y de las barras semi-transversales delanteras; fijar cada dispositivo en el alojamiento correspondiente.
- Efectuar las conexiones de los cables indicados a continuación, respetando los números presentes en los conectores.
- Conectar el cable **FC1** al cable (**A**) sobre la plataforma móvil, y al cable (**B**) de conexión con el tablero de mando.
- Conectar el cable **FC2** al cable (**C**) presente sobre la plataforma fija.
- Conectar el cable (**D**) que se encuentra en el interior del

conducto presente sobre la barra transversal trasera, a los cables (**A**) y (**C**).

- Conectar el cable (**FC3**) al cable (**A**) y el cable (**FC4**) al cable (**C**).
- Abrir la caja de mandos (**1**), pasar el cable eléctrico (**B**) a través del prensador de cable (**2**) y conectarlo a la caja de bornes (**3**) respetando la correspondencia numérica. Bloquear el prensador de cable (**2**).
- Antes de efectuar la conexión a la línea asegurarse que el cable de alimentación no se encuentre con baja tensión.
- Pasar el cable de alimentación (3 polos + tierra Secc. mín. 4mm<sup>2</sup>) a través del prensador de cable (**4**) y conectarlo a los bornes **L1-L2-L3-PE**.





- Controllare che la tensione per la quale è predisposto il sollevatore sia uguale a quella di linea.
- Montare la camma (5) di azionamento del finecorsa (6).
- Al fine di agevolare le connessioni all'interno della pedana fissa, alzare il sollevatore agendo in manuale sul teleruttore (7) posto all'interno del quadro comandi.

- Ensure that lift voltage is the same as the line voltage.
- Fit the cam (5) for the limit switch (6).
- For easier connections into the steady board, move up the lift manually through the remote switch (7) into the control panel.

- Überprüfen, dass die Spannung, auf die der Heber eingestellt ist, mit der der Linie übereinstimmt.
- Die Antriebsnocke (5) des Endschalters (6) montieren.
- Zur Erleichterung der Verbindungen im Inneren der festen Plattform den Heber anheben, indem der Fernschalter (7) auf der Steuertafel manuell betätigt wird.

- Contrôler que la tension prévue pour le pont-élévateur est identique à la tension de ligne.
- Monter la came (5) d'actionnement du fin de course (6).
- Afin de faciliter les connexions à l'intérieur du chemin de roulement fixe, lever le pont élévateur en agissant manuellement sur le télérupteur (7) situé à l'intérieur du tableau de commande.

- Controlar que la tensión para la cual está predisposto el elevador sea igual a la de la línea.
- Montar la leva (5) de accionamiento del final de carrera (6).
- Para facilitar las conexiones en el interior de la plataforma fija, subir el elevador procediendo de manera manual con el telerruptor (7) ubicado en el interior del cuadro de mandos.

#### 4.11 Collaudo del sollevatore

Con riferimento alla Fig.17 e Fig.18:

- Mettere in tensione la linea di alimentazione e ruotare l'interruttore generale (9 Fig.17) - (8 Fig.18) in posizione "1". Premere sul bottone del teleruttore e controllare che il senso di rotazione del motore sia corretto. Se ciò non si verifica invertire due fasi nel cavo di alimentazione.
- Premere sul bottone del teleruttore e staccare la piattaforma dai cavalletti, quindi riportare l'interruttore generale (9 Fig.17) - (8 Fig.18) in posizione "0". Richiudere la scatola comandi (1).
- Portare l'interruttore (9 Fig.17) - (8 Fig.18) in posizione "1" e premere il pulsante di stazionamento (10 Fig.18) - (9 Fig.18) per arrestare la piattaforma in appoggio sulle aste asolate. Togliere i cavalletti da sotto la piattaforma.

#### 4.11 Testing the lift

Please refer to Fig.17 and Fig.18:

- Power the supply line and turn main switch (9 Fig.17) - (8 Fig.18) to "1". Press remote control switch push button, and make sure that motor direction of rotation is correct. If this is not the case, reverse phases inside the power cable.
- Press the contactor button and detach platform from stands. Set main switch (9 Fig.17) - (8 Fig.18) back to "0" and close the control panel (1).
- Turn main switch (9 Fig.17) - (8 Fig.18) to "1" and press the hold button (10 Fig.17) - (9 Fig.18) to hold platform in the elevated position on the racks. Remove stands from underneath the platform.

#### 4.11 Funktionskontrolle der Hebebühne

Unter Bezugnahme auf die Abb. 17 und Abb.18:

- Das Versorgungskabel mit Spannung beaufschlagen, dann den Hauptschalter (9 Fig.17) - (8 Fig.18) in die Position "1" drehen. Die Taste am Fernschalter drücken und kontrollieren, ob die Drehrichtung des Motors korrekt ist. Sollte dies nicht der Fall sein, zwei Phasen des Versorgungskabels umstecken.
- Die Taste des Fernschalters drücken und die Plattform so von den Brücken abheben, daraufhin den Hauptschalter (9 Fig.17) - (8 Fig.18) in die Position "0" bringen. Den Steuerkasten (1) wieder schließen.
- Den Schalter (9 Fig.17) - (8 Fig.18) auf die Position "1" bringen, dann die Taste für die Stillstandsteuerung (10 Fig.17) - (9 Fig.18) drücken und so die Plattform in Auflage an den

#### 4.11 Essai final du pont élévateur

Avec référence à la Fig.17 et Fig.18:

- Mettre la ligne d'alimentation sous tension et tourner l'interrupteur général (9 Fig.17) - (8 Fig.18) sur "1". Appuyer sur le bouton du télérupteur et vérifier que le sens de rotation du moteur est correct. Dans le cas contraire, invertir deux phases du câble d'alimentation.
- Appuyer sur le bouton du télérupteur et détacher la plateforme depuis les tréteaux; puis ramener l'interrupteur général (9 Fig.17) - (8 Fig.18) en position "0". Refermer la boîte à commandes (1).
- Porter l'interrupteur (9 Fig.17) - (8 Fig.18) en position "1" et appuyer sur le bouton de stationnement (10 Fig.17) - (9 Fig.18)

#### 4.11 Ensayo del elevador

Referencia Fig.17 y Fig.18:

- Suministrar corriente a la línea de alimentación y girar el interruptor general (9 Fig.17) - (8 Fig.18) en posición "1". Presionar el botón del telerruptor y controlar que el sentido de rotación del motor sea correcto. De lo contrario, invertir dos fases del cable de alimentación.
- Presionar el pulsante del telerruptor y desconectar la plataforma de los soportes, posicionar nuevamente el interruptor general (9 Fig.17) - (8 Fig.18) en "0" y cerrar la caja de mandos (1).
- Posicionar el interruptor (9 Fig.17) - (8 Fig.18) en "1" y presionar el pulsante de estacionamiento (10 Fig.7) - (9 Fig.18) para detener la plataforma en apoyo con las varillas ojaladas. Quitar los soportes ubicados debajo de la plataforma.

**4.12 Spurgo aria****4.12.1 Sollevatore principale**

- Effettuare **2-3** corse complete di salita e discesa, una volta ultimato il montaggio del sollevatore, per completare lo spurgo dell'aria.

**4.13 Livello dell'olio**

- Verificare il livello dell'olio a piattaforma totalmente abbassata.
- L'olio deve essere "a filo" con il bocchettone di immissione.

**4.12 Air bleed****4.12.1 Main lift**

- Once the lift is fully installed, run **2 or 3** full strokes up and down to drain any remaining air.

**4.13 Oil level**

- Check oil level with the platform fully down.
- Proper oil level is when oil touches the edge of the filler cap.

Langslochstangen zu Stillstand bringen. Die Böcke unter der Plattform entfernen.

**4.12 Entlüftung****4.12.1 Hebebühne**

- Wurde die Montage der Hebebühne einmal abgeschlossen, **2-3** vollständige Hebe- und Senkhübe fahren und so für den Ablass der Luft sorgen.

**4.13 Ölpegel**

- Den Ölpegel bei vollständig abgesenkter Plattform prüfen.
- Der Ölpegel muß am Einfüllstutzen "auf Kante" liegen.

pour mettre la plate-forme à l'arrêt en appui sur les tiges à fente. Retirer les tréteaux de dessous de la plate-forme.

**4.12 Purge d'air****4.12.1 Elevateur principal**

- Une fois le montage de l'élevateur est terminé, effectuer **2-3** courses complètes de montée et descente, pour obtenir une purge d'air.

**4.13 Niveau de l'huile**

- La plate-forme totalement baissée, vérifier le niveau de l'huile.
- L'huile doit être à "ras bord" de la goulotte de remplissage.

**4.12 Purga aire****4.12.1 Elevador principal**

- Una vez completado el montaje del elevador, cumplir **2-3** carreras completas de subida y de bajada para completar la purga del aire.

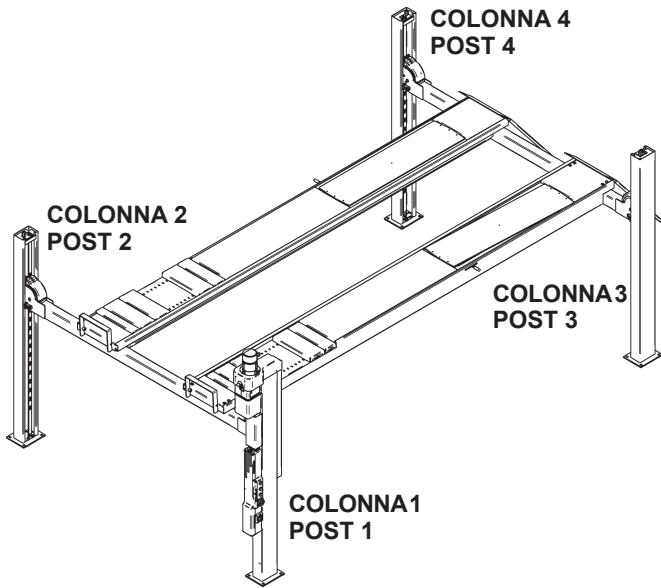
**4.13 Nivel del aceite**

- Controlar el nivel del aceite con la plataforma totalmente en posición baja.
- El aceite debe encontrarse al mismo nivel con la boca de llenado.

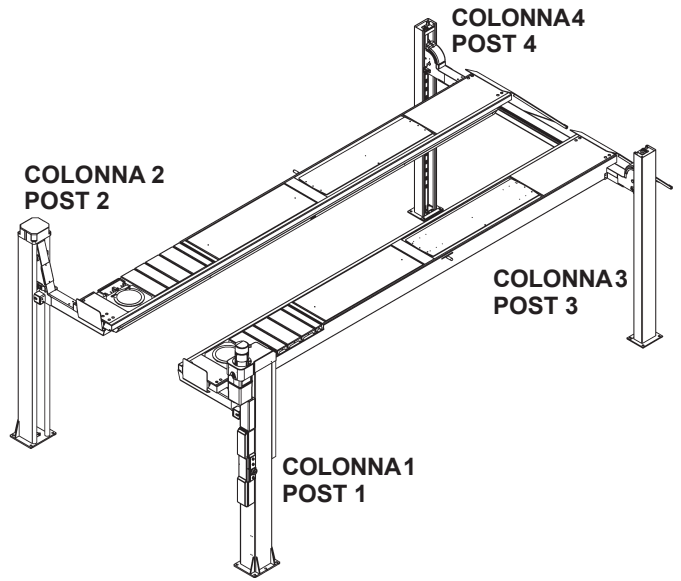




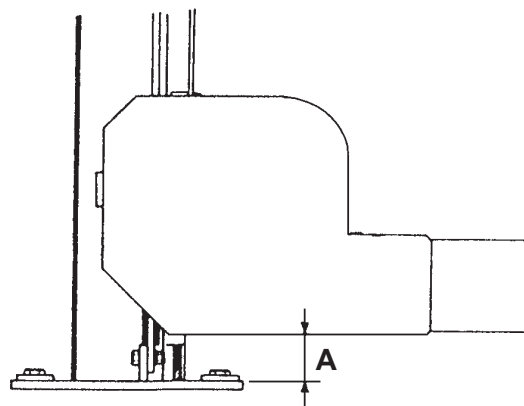
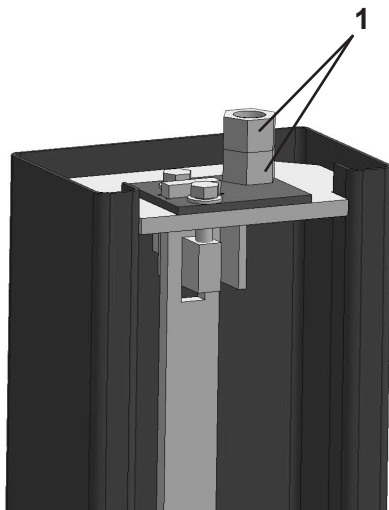
**Versioni con traverse monolitiche**  
**Versions provided with monobloc cross members**



**Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT**  
**Versions provided with semi-cross members OPEN FRONT type**



MODELLO MODEL		COLONNA POST 1	COLONNA POST 2	COLONNA POST 3	COLONNA POST 4
RAV4352 - RAV4401T RAV.4402X.194350 RAV4504OF	A	0	5	10	15
RAV4406E - RAV.4406L.194992 RAV4502E - RAV4502L	A	0	3	13	17
RAV4506OF - RAV4508OF	A	13	17	0	3



**Fig. 19**

**4.14 Regisztrazioni funi**

Con riferimento alla **Fig.19**:

- Fare scendere la piattaforma (vedere istruzioni d'uso) fino a circa 30 cm da terra. Posizionare le colonne in modo tale che le aste asolate siano centrate nella loro sede alle estremità delle traverse.
- Effettuare la messa a piombo delle colonne spessorando dove necessario le piastre di base.
- Fare scendere la piattaforma fino a terra. Per compensare l'allungamento delle funi metalliche sotto carico, agire sui dadi (1) in modo da ottenere un gioco tra traversa e appoggio sulla colonna come indicato dalla tabella e nel disegno.
- Bloccare con i controdadi a registrazione ultimata.



Questa operazione di registrazione è da ripetere dopo una o due settimane dalla messa in funzione del sollevatore.

**4.14 How to adjust the cables**

Please refer to **Fig.19**:

- Lower platform (see operating instructions) down to about 30 cm from the ground. Place the posts so that the slotted bars are centred in their seats in the cross-bar terminals.
- Set the posts fully vertical. Shim the baseplates if needed.
- Lower the platform to the ground. To compensate for the cables stretching under load, turn nuts (1) until obtaining a clearance between cross-bar and post holder as shown in the figure.
- After adjusting, lock using the check nuts.



Repeat adjustment one or two weeks after lift installation.

**4.14 Seilregulierung**

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 19**:

- Die Plattform bis auf 30 cm über den Boden absenken (siehe Betriebsanleitung). Die Säulen so ausrichten, daß die Längsbohrungsstangen zentriert in ihren Sitzen an den Traversenenden liegen.
- Die Säulen exakt senkrecht ausrichten und dabei, wo erforderlich, die Grundplatten ausmessen.
- Die Plattform bis auf den Boden herabfahren. Um die Verlängerung der unter Belastung liegenden Metallseile ausgleichen zu können, die Muttern (1) betätigen, so daß man ein Spiel zwischen Traverse und Auflage an der Säule gemäß Abbildung und Tabelle erhält.
- Nach erfolgter Einstellung mit den Gegenmuttern blockieren.



Diese Einstellung muß eine oder zwei Wochen nach der Inbetriebnahme der Hebebühne wiederholt werden.

**4.14 Réglage des câbles**

Avec référence à la **Fig.19**:

- Faire descendre la plate-forme (voir mode d'emploi) jusqu'à env. 30 cm du sol. Positionner les colonnes de sorte que les tiges à fente soient bien centrées dans leur emplacement aux extrémités des traverses.
- Obtenir l'aplomb des colonnes en appliquant au besoin des cales aux plaques de base.
- Faire descendre la plate-forme jusqu'au sol. Pour compenser l'allongement des câbles métalliques, agir sur les écrous (1) afin d'obtenir le jeu, entre la traverse et l'appui sur la colonne, indiqué au tableau et sur le dessin.
- Le réglage terminé, bloquer avec les contre-écrous.



Cette action de réglage doit être répétée après une ou deux semaines dès la mise en service du pont élévateur.

**4.14 Regulaciones cables**

Referencia **Fig.19**:

- Bajar la plataforma (consultar instrucciones de uso) hasta unos 30 cm del pavimento. Posicionar las columnas en forma tal que las varillas ojaladas se encuentren centradas en su asiento, en las extremidades de las traviesas.
- Efectuar el aplomado de las columnas espesorando donde resulte necesario las láminas de base.
- Deslizar la plataforma hasta el pavimento. Para compensar la prolongación de los cables metálicos en carga, actuar en las tuercas (1) hasta obtener entre la traviesa y el apoyo en la columna el juego indicado en la tabla y en el diseño.
- Una vez completado el reglaje bloquear con las contratuercas.



Esta operación de reglaje debe repetirse después de una o dos semanas a partir de la puesta en marcha del elevador.

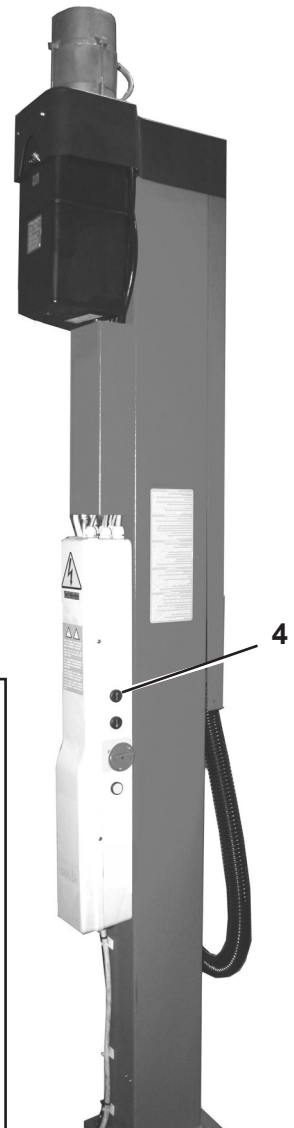
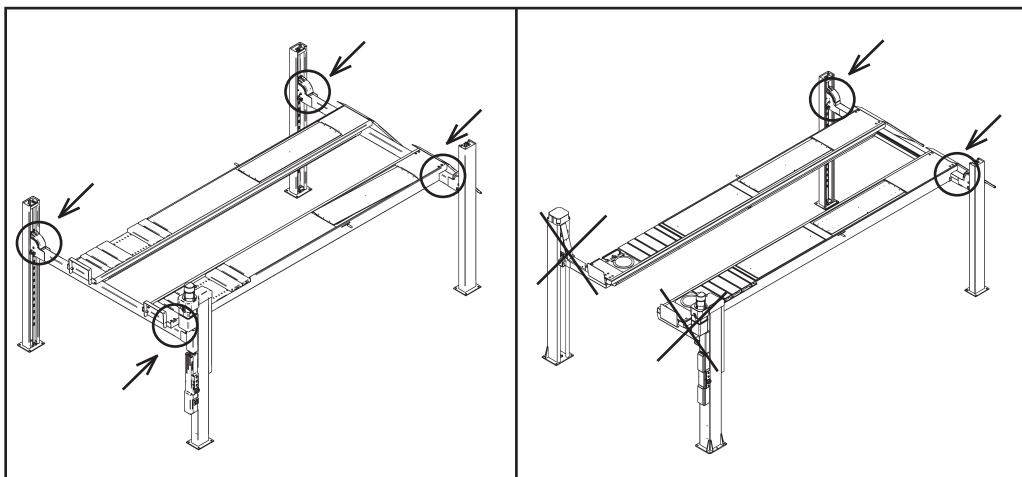
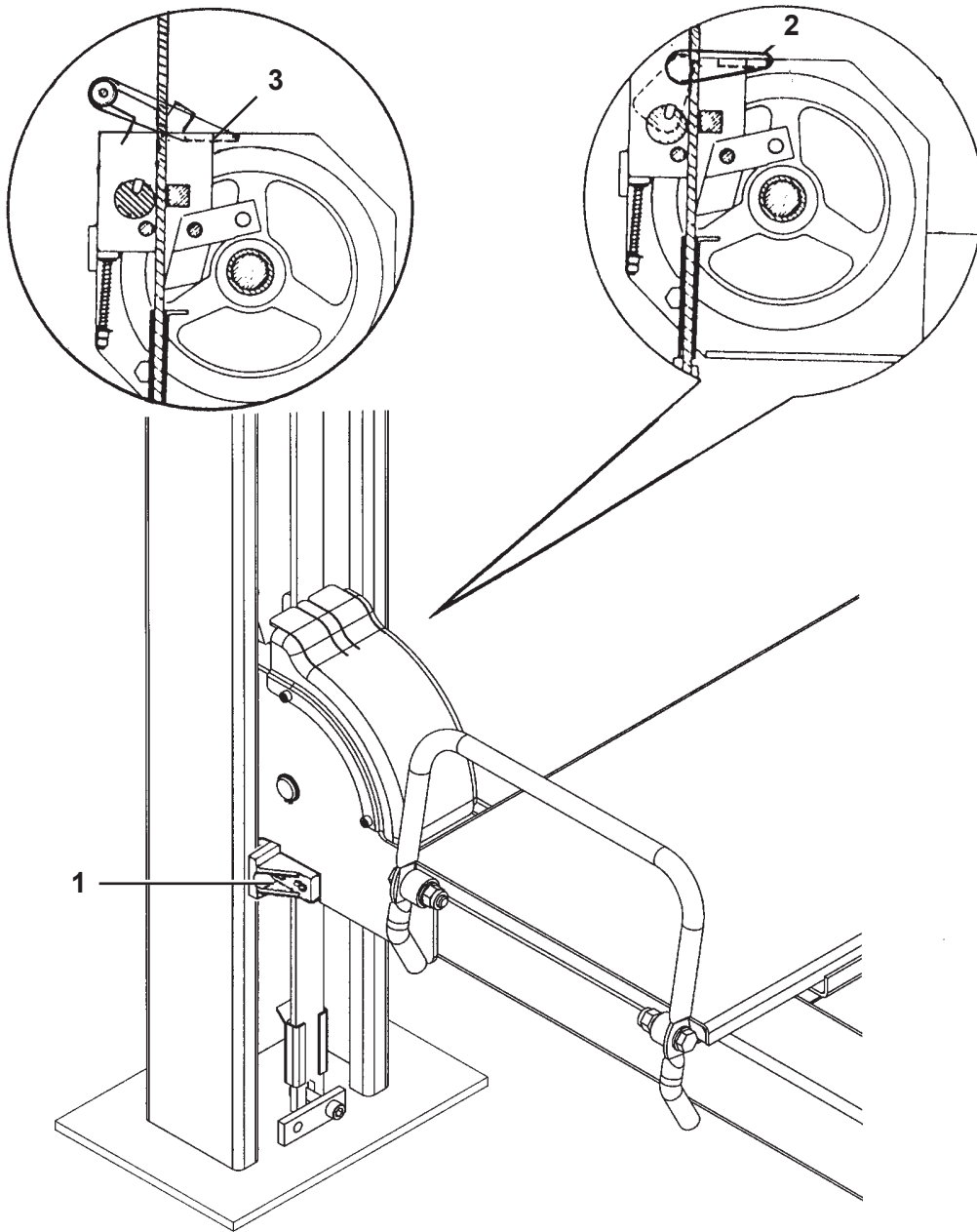


Fig. 20

0717-M020-7

**4.15 Fissaggio al suolo delle colonne**

Con riferimento alla **Fig.20**:

- Posizionare la pedana a circa 30 cm da terra.
- Montare i pattini di guida (1): tali pattini devono aderire ai bordi delle colonne e pertanto può essere necessario un aggiustaggio degli stessi.

**NOTA:** I pattini di guida (1) sono presenti solo nelle traverse monolitiche, come evidenziato in figura. I pattini non sono presenti sulle semitraverse dei modelli tipo OPEN FRONT.

- Premere il pulsante di salita (4) ed effettuare una corsa completa: durante tale corsa è bene controllare (eventualmente fermandosi ogni 20-30 cm) che lo scorrimento sulle aste asolate avvenga regolarmente e senza anomali sfregamenti: se si verificano malfunzionamenti è opportuno rivedere la messa a piombo delle colonne.

**4.15 Anchoring the posts**

Please refer to **Fig.20**:

- Place platform about 30 cm above ground.
- Install the slide guides (1). Slide guides must adhere to post contour and it may be necessary to machine them.

**NOTE:** Sliding guides (1) are present only on monobloc cross members, as shown in the figure. They are not fitted on OPEN FRONT type semi-cross members.

- Press the up button (4) and run a full stroke. While platform is moving, check that it slides smoothly along the racks and that no abnormal friction occurs at any position. You might want to stop the platform every 20-30 cm in order to check more accurately. In the event of malfunction, check that posts are perfectly vertical.

**4.15 Befestigung der Säulen am Boden**

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 20**:

- Die Fahrschiene auf circa 30 cm vom Boden ausrichten.
- Die Führungsgleitschuhe (1) montieren: diese Gleitschuhe müssen an den Rändern der Säulen aufliegen, deshalb kann eine Anpassung derselben erforderlich werden.

**HINWEIS:** Die Führungsgleitschuhe (1) sind nur an den einteiligen Querbalken vorhanden, siehe Abbildung. Die Gleitschuhe sind nicht an den Querbalkenhälften der Modelle OPEN FRONT vorhanden.

- Die Hebesteuertaste (4) drücken und einen vollständigen Hub fahren: während dieses Hubs sollte man kontrollieren (dazu eventuell alle 20-30 cm anhalten), daß das Gleiten auf den Langslochstäben regulär und ohne unregelmäßige Reibungen

- Liberare il dispositivo paracadute e la camma controllo funi togliendo le fascette (2-3) ed effettuare una corsa completa di salita e discesa; con piattaforma a terra procedere quindi alla foratura del terreno (fori Ø 18 mm e profondità 60 mm) centrandosi nei fori delle basi delle colonne
- Inserire poi i tasselli in dotazione e bloccare a fondo.

- Remove clips (2-3) to release the safety lock system and the cable control cam. Raise the lift fully and then lower it. With the platform lowered to the ground, drill 18 mm diam. holes 60 mm deep into the flooring. Holes must be centred to the holes in the post feet.

- Insert the supplied expansion bolts and tighten securely in place.

erfolgt. Sollten sich Betriebsstörungen bewahrheiten, sollte die senkrechte Ausrichtung der Säulen erneut überprüft werden.

- Die Auffangvorrichtung und den Nocken für die Seilkontrolle freilegen, dazu die Schellen (2-3) entfernen, dann einen vollständigen Hebe- und Senkhub durchführen. Bei einer am Boden aufliegenden Plattform nun die Bohrungen in den Erdboden (Bohrungen mit Ø 18 mm und einer Tiefe von 60 mm) vorsehen, dabei die Bohrungen in den Säulenbasen zentrieren.
- Dann die mitgelieferten Dübel einfügen und vollständig anziehen.

**4.15 Fixation au sol des colonnes**

Avec référence à la **Fig.20**:

- Positionner le chemin de roulement à env. 30 cm du sol.
- Monter les patins de glissière (1): ces patins doivent adhérer aux bords des colonnes, par conséquent leur mise au point peut s'avérer nécessaire.

**NOTE:** Les patins de glissière (1) ne se trouvent que dans les poutres monolithiques, comme la figure le montre. Le patins ne sont pas présents sur les demi-poutres des modèles de type OPEN FRONT.

- Appuyer sur le bouton de montée (4) et obtenir une course complète pendant laquelle on préconise de vérifier (si besoin est, s'arrêter tous les 20-30 cm) le fonctionnement libre sur les tiges à fente, sans frottements inusuels. En cas d'anomalies

il est conseillé de reprendre l'aplomb des colonnes.

- Libérer le dispositif parachute et la came de contrôle des câbles en retirant les colliers de serre-flex (2-3), puis effectuer une course complète en montée et descente. Plate-forme au sol procéder au perçage du pavé (trous Ø 18 mm et profondeur de 60 mm) en se positionnant tout au centre des alésages des bases des colonnes.
- Introduire les vis tamponnées en dotation en les serrant à fond.

**4.15 Fijación al pavimento de las columnas**

Referencia **Fig.20**:

- Posicionar la plataforma a unos 30 cm de tierra.
- Montar los patines de guía (1): estos patines deben adherir a los bordes de las columnas, por lo tanto puede resultar necesario proceder con una regulación.

**NOTA:** Los patines de guía (1) se encuentran sólo en las barras transversales monolíticas, como muestra la figura. Las barras semi-transversales de los modelos tipo OPEN FRONT no disponen de patines.

- Presionar el pulsante de subida (4) y cumplir una carrera completa durante la cual aconsejamos controlar (eventualmente deteniéndose cada 20-30 cm) el normal deslizamiento en las varillas ojaladas sin presentar roces anormales: en

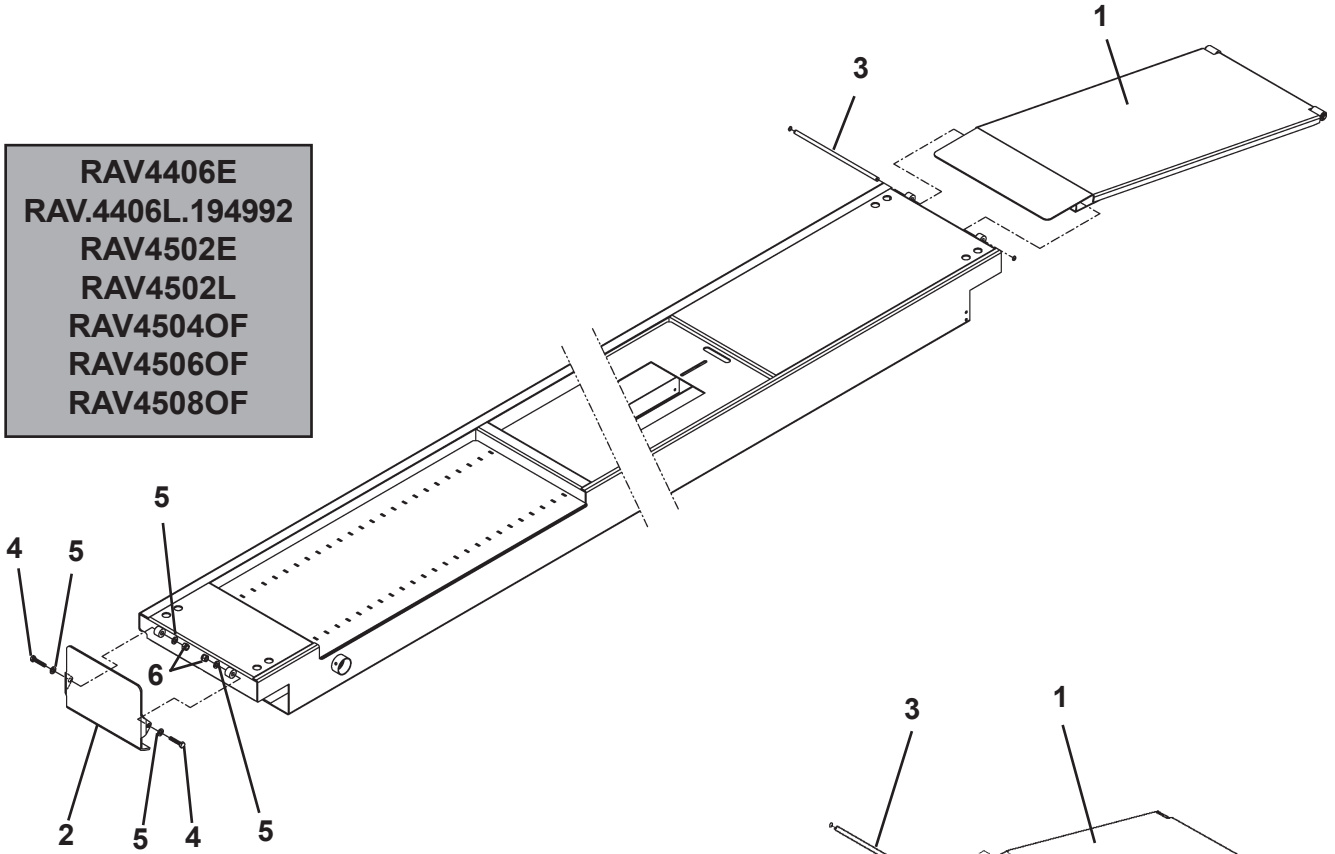
caso de funcionamientos incorrectos aconsejamos controlar el aplomado de las columnas.

- Liberar el dispositivo paracaídas y la leva de control cables quitando las abrazaderas (2-3), cumplir una carrera completa de subida y de bajada; con la plataforma en el pavimento perforar el terreno (agujeros Ø 18 mm y profundidad 60 mm) centrando los agujeros de las bases de las columnas.

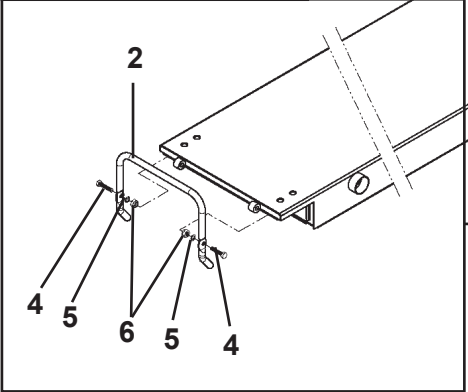
- Luego introducir los tarugos suministrados en dotación y ajustar a tope.



RAV4406E  
RAV.4406L.194992  
RAV4502E  
RAV4502L  
RAV4504OF  
RAV4506OF  
RAV4508OF



RAV4401T



RAV4352  
RAV.4402X.194350

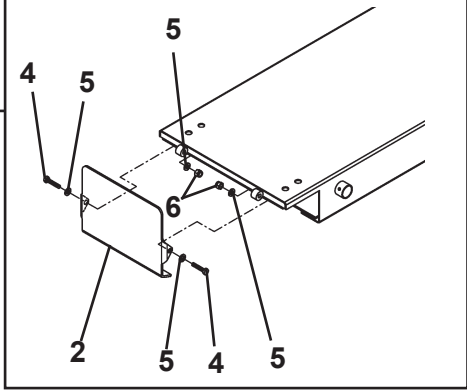


Fig. 21

**4.16 Registrazione microinterruttori di sicurezza sulle funi****ESEGUIRE SEMPRE LA SEGUENTE REGISTRAZIONE:**

Sollevarle le pedane a circa m. 1,5 da terra; premere il pulsante di stazionamento e fare scendere le pedane in appoggio nelle asole delle aste asolate.

Premendo il pulsante di discesa la elettrovalvola **EV3** non si deve eccitare. Eventualmente riposizionare e regolare i microinterruttori **FC1+FC4** in modo che questo accada.

**4.17 Montaggio rampe di salita e arresti veicolo (versioni a pavimento)**

Con riferimento alla **Fig.21**:

- Montare le rampe di salita (1) mediante i perni (3) bloccandoli con gli anelli di arresto.
- Montare gli arresti anteriori (2) mediante le viti (4), le rondelle (5), i dadi (6).

**4.16 How to adjust the safety microswitches on cables****ALWAYS ACT AS FOLLOWS:**

Lift the platforms about 1.5 m away from ground; press the parking button and lower platforms against the rod slots.

**EV3** solenoid valve should not be activated when downstroke button is being pressed. Reposition and adjust the microswitches **FC1+FC4** if necessary.

**4.17 How to install the ramps and safety wheel stops (floor versions)**

Please refer to **Fig.21**:

- Fix the ramps (1) with the pins (3) and lock them with the stop rings.
- Install the front wheel stops (2) using the screws (4), the washers (5) and the nuts (6).

**4.16 Regulierung der Sicherheitsmikroschalter an den Seilen****IMMER DIE NACHSTEHENDE REGULIERUNG VORNEHMEN:**

Die Fahrschienen circa 1,5 m vom Boden hochfahren, die Stillstandstaste drücken, dann die Fahrschienen auf die Bohrungen auf den Lanbohrungsschienen herunterfahren.

Beim Drücken der Senksteuertaste darf das Elektroventil **EV3** nicht erregt werden. Eventuell müssen in einem solchen Fall die Mikroschutzschalter **FC1+FC4** neu ausgerichtet und eingestellt werden.

**4.17 Montage der Auffahrampen und der Fahrzeuganschläge (Überflur-Hebebühnen)**

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 21**:

- Die Auffahrampen (1) anhand der Bolzen (3) montieren und diese dann mit den Sprengringen blockieren.
- Die vorderen Fahrzeuganschläge (2) mit den Schrauben (4), den Zwischenlegscheiben (5) und den Muttern (6) montieren.

**4.16 Réglage des microrupteurs de sécurité sur les câbles****REGLER TOUJOURS DE LA FACON SUIVANTE:**

Soulever les plate-formes à m. 1,5 du sol; appuyer sur le bouton-poussoir de stationnement et permettre la descente des plate-formes dans les boutonnières des tiges correspondantes.

L'électrovanne **EV3** ne doit pas s'exciter lorsque le bouton-poussoir de descente est appuyé.

Répositionner et régler les microrupteurs **FC1+FC4** si nécessaire.

**4.17 Montage des rampes d'accès et arrêts de véhicule (versions au sol)**

Avec référence à la **Fig.21**:

- Assembler les rampes d'accès (1) au moyen des axes (3) et les bloquer avec les bagues d'arrêt.
- Assembler les arrêts avant (2) avec les vis (4), les rondelles (5), les écrous (6).

**4.16 Regulación microinterruptores de seguridad en los cables****CUMPLIR SIEMPRE EL SIGUIENTE REGLAJE**

Levantar las plataformas hasta alcanzar aproximadamente m. 1,5 del pavimento; presionar el pulsante de aparcamiento y proceder con el descenso de las plataformas en apoyo en los ojales de las varillas ojaladas.

Al pulsar el botón de descenso la electroválvula **EV3** no se debe excitar.

Eventualmente posicionar nuevamente y regular los microinterruptores **FC1+FC4** en forma que se verifique esta situación.

**4.17 Montaje rampas de subida y bloqueo vehículos (elevadores en el suelo)**

Referencia **Fig.21**:

- Montar las rampas de subida (1) por medio de los pernos (3) y ajustar con los anillos de bloqueo.
- Montar los topes delanteros (2) por medio de los tornillos (4), las arandelas (5), las tuercas (6).



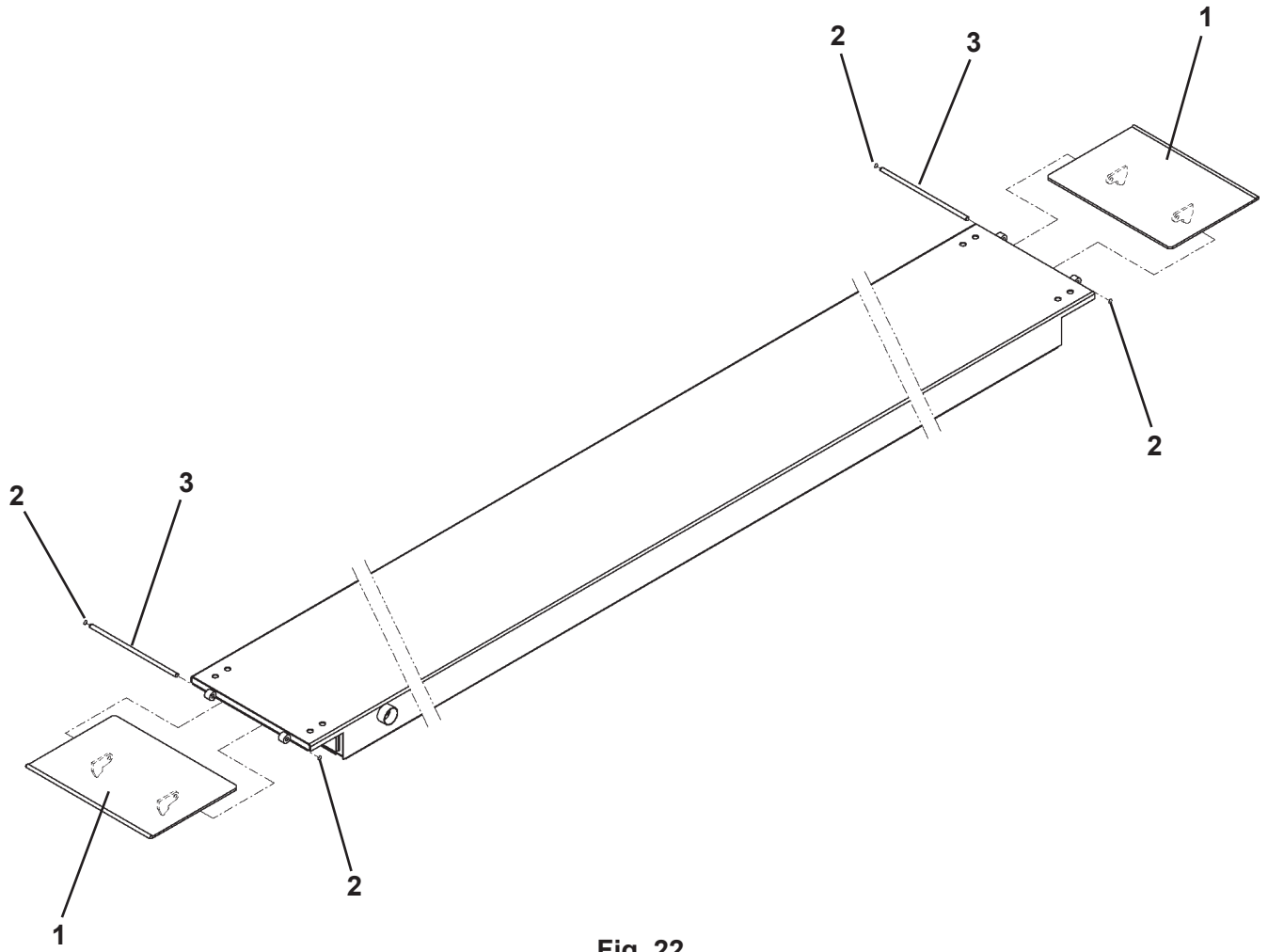


Fig. 22

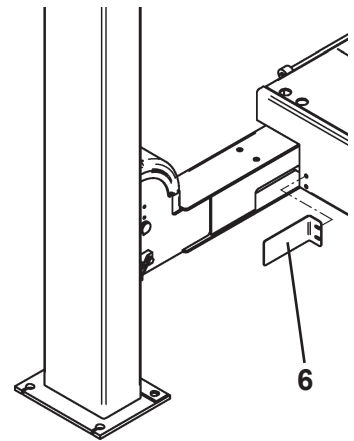
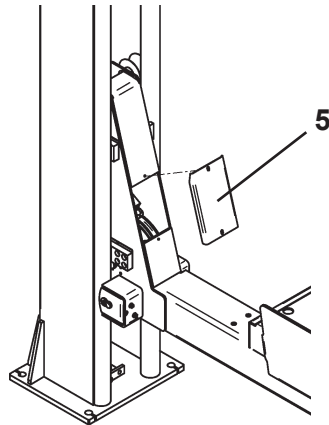
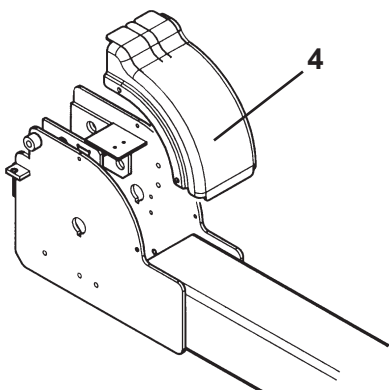


Fig. 23



**4.18 Fissaggio degli arresti basculanti (versioni ad incasso)**

**Rif. Fig 22.** Posizionare le rampe **1** e, utilizzando i seeger **2**, fissare il perno **3** permettendo agli arresti di basculare liberamente al fine di disporsi orizzontalmente, quando il ponte è in basso, facilitando il transito della vettura, e posizionandosi verticalmente quando il ponte è in alto creando un arresto meccanico di sicurezza relativamente all'eventuale spostamento della vettura.

**4.18 Fitting tilting stops (built-in versions)**

**Ref. Fig. 22.** Position ramps **1** and, using snap rings **2**, fit pin **3**. This will allow stops to freely tilt and reach both a horizontal position whenever the lift is down, so as to make vehicle transit easier, as well as a vertical position whenever the lift is up, thus creating a mechanical safety stop in case of any vehicle movement.

**4.18 Befestigung der schwingenden Anlaufvorrichtungen (Einbauversionen)**

**Bez. Abb.22.** Die Auffahrampen **1** ausrichten und, unter Anwendung des Seeger-Rings **2**, den Bolzen **3** befestigen, so dass den Anlaufvorrichtungen möglich ist, frei zu schwingen, um sich waagrecht ausrichten zu können, wenn sich der Hebebühne in unterer Position befindet, wodurch das Verfahren des Fahrzeugs erleichtert wird, und um sich senkrecht auszurichten, wenn die Hebebühne sich in oberer Position befindet, wodurch dann ein mechanischer Sicherheitsanlauf beschaffen wird, der eine eventuelle Verschiebung des Fahrzeugs verhindert.

**4.18 Fixation des butées basculantes (versions encastrées)**

**Réf. Fig 22.** Positionner les rampes **1** et, en utilisant les circlips **2**, fixer le goujon **3** en permettant aux butées de basculer librement pour se positionner horizontalement lorsque le pont est en bas, ce qui facilite le passage de la voiture, et verticalement lorsque le pont est en haut, en créant ainsi un arrêt mécanique de sécurité en cas de déplacement éventuel de la voiture.

**4.18 Fijación de los topes basculantes (versión de empotramiento)**

**Ref. Fig 22.** Colocar las rampas **1** en posición y, utilizando los anillos seeger **2**, fijar el perno **3**, permitiendo que los topes oscilen libremente para que puedan colocarse horizontalmente cuando el elevador está abajo, facilitando el tránsito del vehículo, y verticalmente cuando el puente está arriba, creando un tope mecánico de seguridad en relación con un eventual movimiento del vehículo.

**4.19 Montaggio protezioni**

Con riferimento alla **Fig.23**:

- Montare i carter (4) di protezione pulegge sulle traverse.
- Montare i carter (5) di protezione pulegge sulle semitraverse.
- Montare i carter (6) di protezione sulle pedane.

**4.19 Fitting guards**

See **Fig.23**:

- Mount the pulley guards (4) on the cross-members.
- Mount the pulley guards (5) on the semi-cross members.
- Mount protection guards (6) on platforms.

**4.19 Montage der Schutzvorrichtungen**

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 23**:

- Die Schutzabdeckungen der Riemenscheiben auf den Traversen montieren (4).
- Die Schutzabdeckungen (5) der Riemenscheiben an den Querbalkenhälften montieren.
- Die Schutzabdeckungen (6) an den Fahrschienen montieren.

**4.19 Montage des protections**

Avec référence à la **Fig.23**:

- Monter les carters (4) de protection poulies sur les poutres.
- Monter les carters (5) de protection poulies sur les demi-poutres.
- Monter les carters (6) de protection sur les plate-formes.

**4.19 Montaje protecciones**

Referencia **Fig.23**:

- Montar los cárter de protección (4) poleas en las barras.
- Montar los cárter de protección (5) poleas en las barras semi-transversales.
- Montar las protecciones (6) en las plataformas.

#### 4.20 Verifica delle sicurezze

**!** Al termine del montaggio occorre verificare con attenzione le varie sicurezze installate sul ponte.

Con riferimento alla Fig.24.

##### a. Sirena e micro azionamento sirena

Durante la discesa, il sollevatore si deve arrestare ad una altezza da terra pari a 10-15 cm. Ripremendo il pulsante di discesa, il sollevatore prosegue nella corsa ma in contemporanea suona la sirena per avvisare l'operatore che le pedane si trovano ad una altezza pericolosa (vedi anche istruzioni uso del sollevatore cap.5). Se ciò non avviene registrare il micro FC5 tramite le viti del supporto.

#### 4.20 Check-out of safety devices

**!** Once through with installation, check out all safety devices fitted to lift.

Please refer to Fig.24.

##### a. Audible platform-low alarm and microswitch

When lowering, lift must stop 10-15 cm above ground. When the descent button is pressed again, lift starts lowering again. At the same time, the audible alarm will sound to warn that platforms are dangerously low (see also lift operating instructions, chapt. 5). When this is not the case, set microswitch FC5 through the screws on its mount.

#### 4.20 Überprüfung der Sicherheitsvorrichtungen

**!** Nach Montageabschluß müssen die verschiedenen, auf der Brücke installierten Sicherheitsvorrichtungen sorgfältig kontrolliert werden.

Unter Bezugnahme auf die Abbildung 24.

##### a. Sirene und entsprechender Auslösemikroschalter

Während des Senkvorgangs muß die Hebebühne 10-15 cm über dem Boden anhalten. Nach erneutem Drücken der Senksteuertaste setzt sich der Senkvorgang weiter fort, dabei kommt es jedoch zum Einschalten der Sirene, die den Bediener darauf hinweist, daß die Fahrschienen sich in einer gefährlichen Höhe befinden (siehe dazu auch Bedienungsanleitung Kap. 5). Sollte dies nicht der Fall sein, muß der Mikroschalter FC5 durch Betätigen ihrer Halteschrauben entsprechend betätigt werden.

#### 4.20 Vérification des sécurités

**!** Le montage terminé, il faut contrôler soigneusement toutes les sécurités installées sur le pont.

Avec référence à la Fig.24.

##### a. Avertisseur sonore et son microrupteur de commande

En cours de descente le pont doit s'arrêter à une hauteur du sol de 10-15 cm.

Une nouvelle action sur le bouton de descente fait continuer la course du pont, mais parallèlement un avertisseur sonore signale à l'opérateur que les chemins de roulement se trouvent à une hauteur dangereuse (voir également le mode d'emploi de l'élévateur au chap.5). Si cela ne se produit pas, régler le microrupteur FC5 à l'aide des vis du support.

#### 4.20 Control de las seguridades

**!** Al completar el montaje es necesario controlar con atención las varias seguridades instaladas en el puente.

Referencia Fig.24

##### a. Sirena y micro accionamiento sirena

Durante la bajada, el elevador debe detenerse a 10-15 cm. del pavimento. Presionando nuevamente el pulsante de bajada el descenso continúa pero al mismo tiempo suena la sirena que avisa al operador que las plataformas se encuentran a una altura peligrosa (consultar además las instrucciones de uso del elevador, cap. 5). Si esta situación no se verifica, registrar el micro FC5 por medio de los tornillos del soporte.

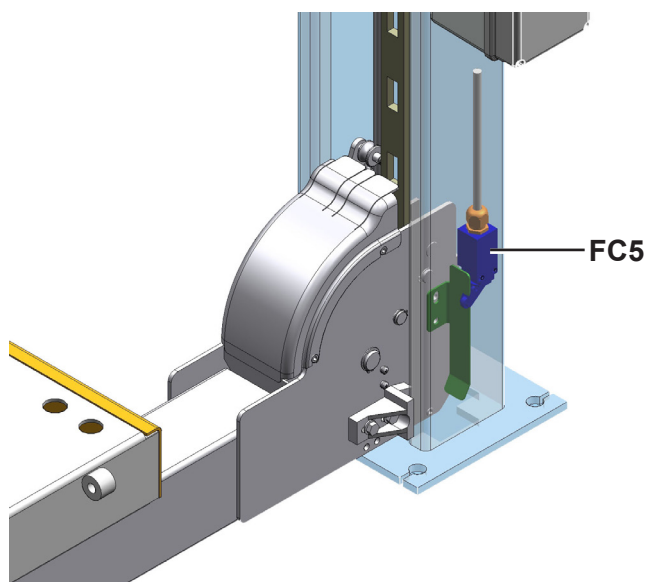


Fig. 24

**b. Verifica funzionamento micro fune lenta**

Per verificare il buon funzionamento di **FC1-FC4** è necessario porre sotto una traversa un qualsiasi ostacolo durante la fase di discesa. Se tutto funziona bene il sollevatore si blocca; a questo punto per riuscire a scendere occorre risalire (è l'unica azione permessa) fino a che non si riesce a rimuovere l'ostacolo; poi si ridiscende.

**c. Comandi a uomo presente**

Il sollevatore è dotato di un sistema operativo del tipo "uomo presente", le operazioni di salita e di discesa, comandate da pulsanti sono immediatamente interrotte al rilascio di questi ultimi.

**b. Slack cable microswitch testing**

To check microswitch **FC1-FC4** for proper operation, place an obstacle underneath cross-bar while lift is lowering. If microswitch is operating properly, it will stop the lift. You will need to raise the lift (this is the only movement enabled) just enough to remove the obstacle, before you can lower the lift again.

**c. Safety spring-back controls**

The lift controls are designed to ensure that lift cannot operate when unattended by operator. This means the buttons used to raise and lower the lift spring back when released, and lift will only keep moving as long as operator keeps buttons depressed.

**b. Kontrolle der Funktionstüchtigkeit des Mikroschalters für lockeres Seil**

Um die Funktionstüchtigkeit der **FC1-FC4** prüfen zu können, muß man unter die Traverse in der Senkphase irgendein Hindernis ausrichten. Funktionieren alle Teile ordnungsgemäß, hält die Hebebühne an. In diesem Fall, um die Hebebühne vollständig herunterfahren zu können, muß man sie erst wieder solange hochfahren (einzig zulässiger Vorgang), bis ein Entfernen des Hindernisses möglich ist. Dann den Senkvorgang vervollständigen.

**c. Bedienersteuerung**

Die Hebebühne ist mit einem Sicherheitssystem vom Typ "Bediener anwesend" ausgestattet. Die über Tasten gesteuerten Senk- und Hebevorgänge werden beim Loslassen derselben sofort unterbrochen.

**b. Vérification fonctionnement du microrupteur de câble lâche**

Pour vérifier le bon fonctionnement de **FC1-FC4** il est nécessaire de mettre au-dessous d'une des traverses un obstacle quelconque en cours de descente. Si tout marche bien, l'élévateur s'arrête; à ce stade pour pouvoir descendre il s'impose de remonter (c'est la seule action permise) jusqu'à ce que l'on ne retire l'entrave pour pouvoir redescendre.

**c. Commandes en présence d'opérateur**

Le pont élévateur est équipé d'un système d'exploitation de type en «présence d'opérateur»: les opérations de montée et descente sont commandées par des boutons-poussoirs, qui, une fois relâchés, coupent le fonctionnement à l'instant.

**b. Control funcionamiento micro cable flojo**

Para comprobar el correcto funcionamiento de **FC1-FC4** es necesario posicionar debajo de una traviesa cualquier tipo de obstáculo durante la fase de bajada. Si todo funciona correctamente el elevador se bloquea; para que resulte posible la bajada es necesario subir (única posibilidad) hasta que resulte posible eliminar el obstáculo presente; luego se puede descender nuevamente.

**c. Mandos con hombre presente**

El elevador dispone de un sistema operativo de tipo "hombre presente", las operaciones de subida y de bajada, mandadas por pulsantes se interrumpen inmediatamente al dejarlos en reposo.

**4.21 Smontaggio**

Per lo smontaggio del ponte ripetere tutte le operazioni fin qui descritte la contrario.

**4.21 Disassemble**

Follow the above operations on the reverse order to disassemble the lift.

**4.21 Abbau**

Für den Abbau der Hebebühne müssen die bisher beschriebenen Arbeitsschritte in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt werden.

**4.21 Dépose**

Pour la dépose du pont élévateur il faut répéter toutes les opérations suivant l'ordre inverse.

**4.21 Desmontaje**

Para el desmontaje del puente repetir todas las operaciones descritas hasta el momento en orden inverso.

## 5. ISTRUZIONI PER L'USO DEL SOLLEVATORE

### 5.1 Uso improprio del sollevatore



**È assolutamente vietato:**

- il sollevamento di persone, animali.
- il sollevamento di veicoli con persone a bordo
- il sollevamento di veicoli carichi di materiali potenzialmente pericolosi (esplosivi, corrosivi, infiammabili, ecc...).
- il sollevamento di veicoli posizionati su punti d'appoggio o con dispositivi non previsti da questo manuale.
- l'uso del sollevatore da parte di personale non adeguatamente addestrato.

## 5. OPERATING INSTRUCTIONS

### 5.1 Improper use



**It is strictly forbidden to:**

- Lift persons or animals.
- Lift a vehicle when people are sitting inside.
- Lift a vehicle that holds potentially dangerous material (explosive, corrosive, flammable materials, and so on).
- Lift a vehicle placed on bearing points or using devices other than those specified in this manual.
- Have lift operated by untrained personnel.

## 5. BETRIEBSANLEITUNG FÜR DIE HEBEBÜHNE

### 5.1 Unsachgemäßer Einsatz der Hebebühne



**Strikt verboten ist:**

- das Heben von Personen oder Tieren.
- das Heben von Fahrzeugen mit Insassen.
- das Heben von Fahrzeugen, die mit Material beladen sind, das potentielle Gefahren in sich birgt (Sprengstoffe, Rostschutzmittel, entflammbare Stoffe, usw..).
- das Heben von Fahrzeugen, die nicht auf dem in diesem Handbuch vorgesehenen Auflagestellen oder auf anderweitigen Vorrichtungen abgestellt wurden.
- die Anwendung der Hebebühnen von nicht entsprechend ausgebildetem Personal.

## 5. MODE D'EMPLOI DU PONT ÉLEVATEUR

### 5.1 Utilisation non conforme du pont élévateur



**Il est absolument à proscrire:**

- le levage de personnes, animaux
- le levage de véhicules avec des personnes à bord
- le levage de véhicules chargés de matériels pouvant représenter un risque (explosifs, corrosifs, inflammables, etc...).
- le levage de véhicules placés sur des points d'appui ou avec des dispositifs non prévus par cette notice
- l'utilisation du pont par un personnel non spécialement formé.

## 5. INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL ELEVADOR

### 5.1 uso impropio del elevador



**Se prohíbe totalmente:**

- El levantamiento de personas y animales.
- El levantamiento de vehículos con personas a bordo
- El levantamiento de vehículos cargados con materiales potencialmente peligrosos (explosivos, corrosivos, inflamables, etc.).
- El levantamiento de vehículos dispuestos sobre soportes o con dispositivos no previstos por el presente manual.
- El uso del elevador por parte de personal sin adecuado adiestramiento.



### 5.2 Uso di accessori

Il sollevatore può essere usato con accessori per facilitare il lavoro dell'operatore. È consentito esclusivamente l'uso di accessori originali della casa produttrice.

### 5.3 Addestramento del personale preposto

L'uso dell'apparecchiatura è consentito solo a personale appositamente addestrato ed autorizzato.

Affinché la gestione della macchina sia ottimale e si possano effettuare le operazioni con efficienza e sicurezza è necessario che il personale addetto venga addestrato in modo corretto per apprendere le necessarie informazioni al fine di raggiungere un modo operativo in linea con le indicazioni fornite dal costruttore (vedi Destinazione d'Uso).

### 5.2 Accessories

The lift can be equipped with a range of accessories to facilitate operation. Use original accessories available from the lift manufacturer only.

### 5.3 Personnel training

Lift can only be operated by authorized personnel who have received specific training.

To ensure proper operation, efficiency and safety, operators must receive specific training covering the full information required to operate lift in compliance with manufacturer's recommendations (see Intended Purpose).

### 5.2 Anwendung des Zubehörs

Die Hebebühne kann mit Zubehör ausgestattet werden, welches die Arbeit des entsprechenden Bedieners erleichtert. Es ist ausschließlich nur der Einsatz von Originalzubehör der Herstellerfirma zu verwenden.

### 5.3 Ausbildung des zuständigen Personals

Die Anwendung der Anlage ist nur entsprechend ausgebildetem und befugtem Personal erlaubt.

Um eine optimale Verwaltung der Maschine zu gewährleisten und um die Arbeitsabläufe wirkungsvoll und sicher durchführen zu können, ist es erforderlich, daß das zuständige Personal in korrekter Weise ausgebildet wird, um dabei die erforderlichen Informationen zu erhalten, die das Erzielen einer Arbeitsweise

### 5.2 Utilisation d'accessoires

Le pont élévateur peut être utilisé avec des accessoires pour faciliter le travail de l'opérateur. Il s'impose d'utiliser uniquement les accessoires d'origine de la maison de fabrication.

### 5.3 Formation du personnel chargé

L'utilisation de l'appareillage n'est permise qu'à un personnel spécialement formé et autorisé.

Afin d'obtenir la gestion optimale de la machine, ainsi qu'une utilisation efficace et en toute sécurité, il s'impose que le personnel chargé soit spécialement formé pour être mis au courant des informations nécessaires à se conformer à la méthode d'exploitation indiquée par le constructeur (voir Utilisation Conforme).

### 5.2 Uso de los accesorios

El elevador puede ser utilizado con accesorios para facilitar la labor del operador. Se admite el uso de accesorios originales de la casa constructora.

### 5.3 Adiestramiento del personal encargado

El uso del aparato se admite solo a personal específicamente adiestrado y autorizado.

Para obtener la gestión óptima de la máquina y para que resulte posible actuar en forma eficaz y en condiciones de seguridad es necesario que el personal encargado sea adiestrado en forma correcta y que conozca las informaciones necesarias para intervenir en conformidad con las instrucciones del constructor (consultar Destinación de Uso).



Per qualsiasi dubbio relativo all'uso e alla manutenzione della macchina, consultare il manuale di istruzioni ed eventualmente i centri assistenza autorizzati o l'assistenza tecnica del costruttore.

#### 5.4 Precauzioni d'uso



**L'operatore è tenuto inoltre ad osservare le seguenti procedure di sicurezza:**

- Controllare che durante le manovre operative non si verifichino condizioni di pericolo, arrestare immediatamente la macchina nel caso si riscontrino irregolarità funzionali, ed interpellare il servizio assistenza del rivenditore autorizzato.
- Controllare che l'area di lavoro intorno alla macchina sia sgombra di oggetti potenzialmente pericolosi e non vi sia presenza di olio (o altro materiale viscido) sparso sul pavimento in quanto potenziale pericolo per l'operatore.

If in doubt about how to operate or maintain lift properly, look up the user's manual and – if needed – contact an authorized service centre or manufacturer Service Department.

#### 5.4 Precautions



**Operator must follow these safety procedures:**

- Check that no danger condition arises during operation. In the event of abnormal operation, immediately stop the machine and call the service staff of the authorized dealer.
- Check that the working area surrounding the machine is free from potentially dangerous objects. Check for any oil spills or other viscous material on the floor, as these could be a potential risk to the safety of the operator.

ermöglichen, die mit den vom Hersteller gelieferten Angaben in einer Linie (siehe Einsatzbestimmung) liegen.

**Im Zweifelsfall hinsichtlich der Anwendung und der Instandhaltung der Maschine, verweisen wir auf das Anleitungshandbuch. Eventuell kann man sich an eines der autorisierten Kundendienstzentren oder an den Technischen Kundendienst der Hersteller wenden.**

#### 5.4 Vorsichtsmaßnahmen



**Der Bediener ist dazu angehalten, die nachstehenden Sicherheitsverfahren zu befolgen:**

- Kontrollieren, daß es während der Arbeitsabläufe zu keinen Gefahrensituationen kommt. Sollten sich Funktionsstörungen ergeben, die Maschine sofort anhalten und sich an den Kundendienst des autorisierten Verkäufers wenden.
- Kontrollieren, daß im Arbeitsbereich um die Maschine herum keine Gefahren, die potentielle Gefahren in sich bergen, vorhanden sind und daß kein Öl (oder anderes ausrutschgefährdendes Material) auf dem Fußboden vorhanden ist, da dies eine potentielle Gefahr für den Bediener darstellen könnte.

Pour dissiper tout doute, à l'égard de l'utilisation et entretien de la machine, consulter la notice ou contacter les centres d'assistance autorisés ou le service technique après-vente du constructeur.

#### 5.4 PRÉCAUTIONS D'UTILISATION



**L'opérateur est tenu de respecter également les consignes de sécurité ci-dessous:**

- Contrôler que lors des manoeuvres d'exploitation il ne se produit pas des conditions de risque, mettre la machine immédiatement à l'arrêt au cas où l'on constaterait des irrégularités de fonctionnement et faire appel à l'assistance technique du revendeur autorisé.
- Contrôler que la zone de travail autour de la machine est dégagée d'objets pouvant engendrer un danger et qu'il n'y a pas de traces d'huile (ou d'autres substances glissantes) sur le pavé, ce qui pourrait représenter un risque pour l'opérateur.

En caso de dudas relativas al uso y al mantenimiento de la máquina, consultar el manual de instrucciones y eventualmente los centros de asistencia autorizados o dirigirse directamente la asistencia técnica del constructor.

#### 5.4 Precauciones de uso



**El operador debe respetar además los siguientes procedimientos de seguridad:**

- Controlar que durante las maniobras operativas no se verifiquen condiciones de peligro, detener inmediatamente la máquina en la eventualidad que se detectaran irregularidades de funcionamiento y consultar el servicio de asistencia del revendedor autorizado.
- Controlar que la zona de trabajo alrededor de la máquina se encuentre libre de objetos potencialmente peligrosos y no haya restos de aceite (u otro material resbaloso) derramado en el pavimento, puede resultar potencialmente peligroso para el operador.





- L'operatore deve indossare adeguato abbigliamento di lavoro, occhiali protettivi, guanti e maschera per evitare il danno derivante dalla proiezione di polvere o impurità, non devono essere portati oggetti pendenti come braccialetti o similari, devono essere protetti i capelli lunghi con opportuno accorgimento, le scarpe devono essere adeguate al tipo di operazione da effettuare.
- Accertarsi che lo smontaggio di parti del veicolo non alteri la ripartizione del carico oltre i limiti accettabili previsti.
- Posizionare sullo zero l'interruttore generale quando si effettuano operazioni sul veicolo sollevato.

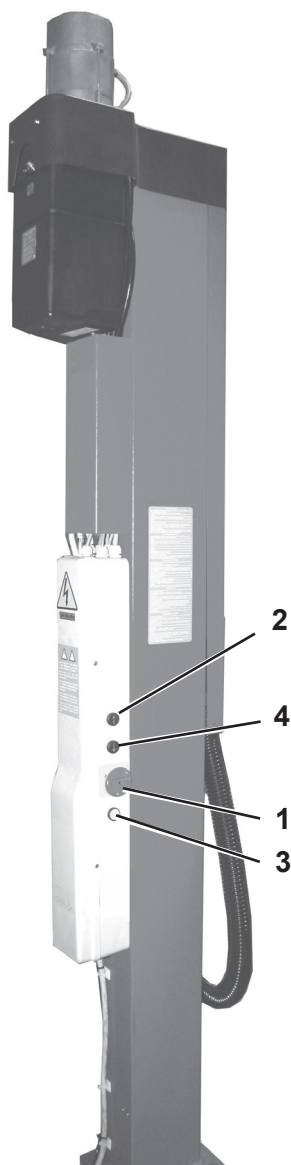


Fig. 25

- The operator must wear suitable working clothes, protective goggles, gloves and a face mask in order to avoid possible injury from dust or dirt. Do not wear loose or dangling objects such as bracelets or similar. If you are wearing long hair, collect it under a suitable cap. Wear suitable shoes for the work on hand.
- If you have removed any car parts, make sure even load distribution has not been affected beyond acceptable limits.
- Turn main switch to zero before servicing the lifted car.

- Der Bediener muß angemessene Arbeitskleidung, eine Schutzbrille, Schutzhandschuhe und eine Maske tragen, um sich so vor einem Herausschleudern von Staub- oder Schmutzteilchen zu schützen. Es dürfen keine herabhängenden Gegenstände, wie Armbänder oder ähnliches, getragen werden. Lange Haare müssen in angemessener Weise geschützt werden und das Schuhwerk muß für die vorzunehmenden Arbeiten geeignet sein.
- Sich davon überzeugen, daß eine Abnahme der Fahrzeugteile sich nicht auf die Lastenverteilung auswirkt bzw. dadurch die vorgesehenen Grenzwerte überschritten werden.
- Bei Arbeiten am gehobenen Fahrzeug muß der Hauptschalter auf Null gebracht werden.

- L'opérateur doit porter des vêtements appropriés au travail, lunettes de protection, gants et masque afin d'éviter le risque d'éjection de poussier ou impuretés; il ne doit pas porter d'objets pendants comme les bracelets ou semblables. Les cheveux longs doivent être protégés de manière adéquate; les chaussures doivent être appropriées au type d'action à réaliser.
- S'assurer que la dépose de certaines parties du véhicule n'altère pas la répartition des charges au-delà des limites que l'appareil peut accepter.
- Positionner sur zéro l'interrupteur général lorsqu'on réalise des interventions sur un véhicule relevé.

- El operador debe colocarse prendas adecuadas para el trabajo, gafas de protección, guantes y mascarilla para evitar daños derivados de la proyección de polvo o impurezas, no deben colocarse objetos colgantes como por ejemplo pulseras o similares, deben recogerse los cabellos largos, los zapatos deben ser adecuados al tipo de operación que se debe efectuar.
- Controlar que el desmontaje de partes del vehículo no altere la distribución de la carga superando los límites aceptables previstos.
- Posicionar en cero el interruptor general cuando se efectúan operaciones con el vehículo levantado.



### 5.5 Identificazione dei comandi e loro funzioni

Con riferimento alla **Fig.25**:

#### SALITA

- Interruttore generale (1) in pos. 1.
- premere il pulsante di salita (2) fino al raggiungimento dell'altezza voluta.

#### STAZIONAMENTO

- Premere il pulsante giallo (3); la posizione della piattaforma è stabilizzata automaticamente sui martelletti.

#### DISCESA

- Premere brevemente il pulsante di salita (2) sollevando la piattaforma di 30-40 mm per disinserire i martelletti.
- Premere il pulsante di discesa (4).

### 5.5 Controls

Please refer to **Fig.25**:

#### RISE

- Turn main switch (1) to pos. 1.
- Press the up button (2) until raising lift to required height.

#### HOLD

- Press the yellow button (3). The safety catches will engage to hold the platform steady.

#### DESCENT

- Shortly press the up button (2) to lift platform 30-40 mm, just enough to release catches.
- Press the descent button (4).

### 5.5 Identifikation der Steuerungen und Funktionen

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 25**:

#### HEBEN

- Hauptschalter (1) in Pos. 1.
- die Hebesteuertaste (2) solange drücken, bis man die gewünschte Höhe erreicht hat.

#### STILLSTAND

- die gelbe Taste (3) drücken; die Position der Plattform wird automatisch auf den Klinken stabilisiert.

#### SENKEN

- die Hebesteuertaste (2) kurz drücken und so die Plattform 30-40 mm anheben, um so die Klinken zu lösen.
- die Senksteuertaste (4) drücken.

### 5.5 Repérage des commandes et leurs fonctions

Avec référence à la **Fig.25**:

#### MONTEE

- interrupteur général (1) en pos. 1.
- appuyer sur le bouton de montée (2) jusqu'à atteindre la hauteur souhaitée.

#### STATIONNEMENT

- appuyer sur le bouton jaune (3); la position de la plate-forme est automatiquement stabilisée sur les taquets.

#### DESCENTE

- appuyer brièvement le bouton de montée (2) en relevant la plate-forme de 30-40 mm pour déclencher les taquets.
- appuyer sur le bouton de descente (4).

### 5.5 Identificación de los mandos y sus funciones

Referencia **Fig.25**:

#### SUBIDA

- Interruptor general (1) en pos. 1.
- Presionar el pulsante de subida (2) hasta alcanzar la altura deseada.

#### ESTACIONAMIENTO

- Presionar el pulsante amarillo (3); la posición de la plataforma se estabiliza en forma automática en las palancas giratorias.

#### BAJADA

- Presionar brevemente el pulsante de subida (2) levantando la plataforma de 30-40 mm para desactivar las palancas giratorias.
- Presionar el pulsante de bajada (4).



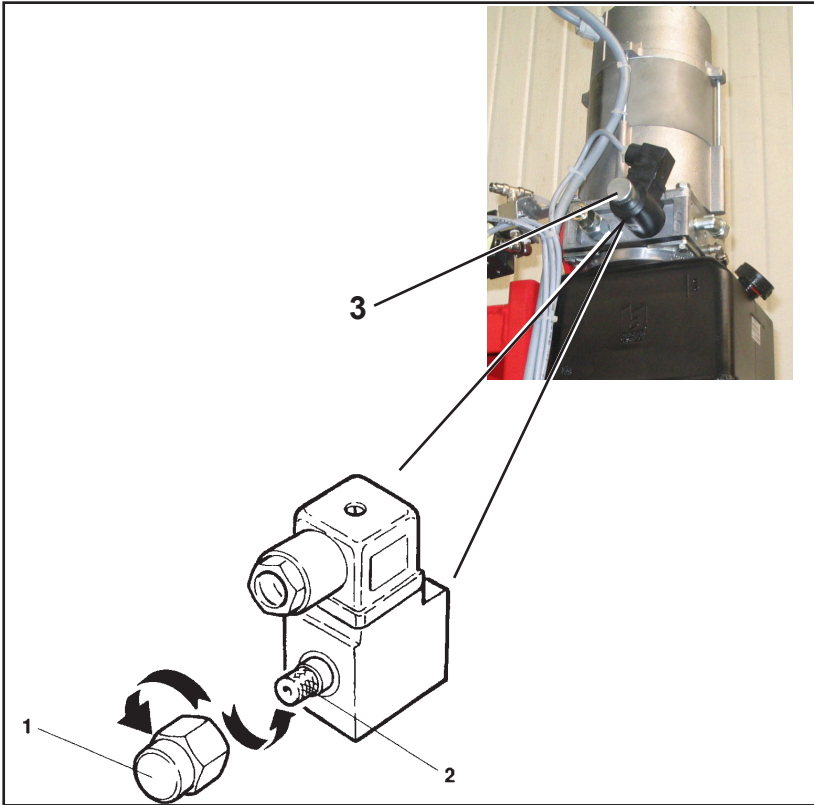


Fig. 26

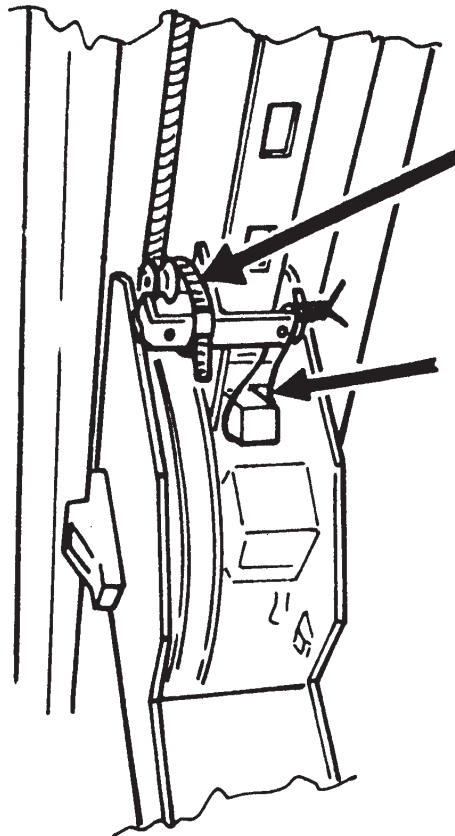
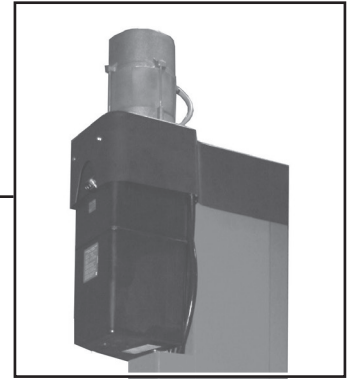


Fig. 27


**6. SICUREZZA**
**6.1 Discesa in emergenza (in assenza di tensione)**

- smontare i carter di protezione pulegge sulle traverse;
- sollevare (con mezzi idonei) le due pedane liberando i martelletti;
- legare il paracadute e i martelletti in posizione di disimpegno (Fig.27);
- aprire la valvola di discesa manuale (3 Fig.26) svitando prima il tappo di protezione (1) poi ruotare il dispositivo (2).

**6.2 Sicurezze**

Per verificare le sicurezze vedi par. 4.20.



**Ogni manomissione o modifica dell'apparecchiatura non preventivamente autorizzata dal costruttore sollevano quest'ultimo da danni derivati o riferibili agli atti suddetti.**

**La rimozione o manomissione dei dispositivi di sicurezza comporta una violazione delle Norme Europee sulla sicurezza.**

**6. SAFETY**
**6.1 Lowering platform in an emergency (mains failure)**

- Remove the pulley guards from the cross-bars.
- Lift both platforms using adequate equipment so to release the catches.
- Tie down the safety locks and catches in the released position (Fig.27).
- remove the protection cap (1), turn the device (2) and open the valve (3 Fig.26) for lift manual lowering.

**6.2 Safety devices**

See how to check out safety devices under par. 4.20.



**The manufacturer shall not be liable for any damage arising from or connected with any unauthorized change or altering of the equipment without the manufacturer's prior consent.**

**Removing or by-passing the safety devices is in violation of European Directives concerning safety.**

**6. SICHERHEIT**
**6.1 Senken im Not-Aus (bei Spannungsausfall)**

- Die Schutzabdeckungen der Riemenscheiben an den Traversen ausbauen;
- Die beiden Fahrschienen nach Freigeben der Klinken (mit angemessenen Vorrichtungen) anheben;
- Die Auffangvorrichtung und die Klinken in der gelösten Position (Abb. 27) festbinden;
- Das Ventil für den manuell gesteuerten Senkvorgang (3 Abb.26) öffnen, indem zuerst der Schutzverschluss (1) abgeschraubt wird und dann die Vorrichtung (2) drehen.

**6.2 Sicherheitsvorrichtungen**

Um die Sicherheitsvorrichtungen kontrollieren zu können, verweisen wir auf den Paragraph 4.20.



**Jede Handhabung oder Änderung der Ausstattung, die nicht zuvor vom Hersteller autorisiert wurden, entheben diesen von jeglicher Verantwortung bezüglich von Schäden oder damit verbundenen Vorgängen.**

**Die Entfernung oder die Handhabung der Sicherheitsvorrichtungen bringt eine Verletzung der Europäischen Sicherheitsnormen mit sich.**

**6. SECURITE**
**6.1 Descente en condition d'urgence (tension d'alimentation coupée)**

- Déposer les protecteurs des poulies sur les traverses;
- Lever (à l'aide des outils appropriés) les plate-formes en dégageant les taquets;
- lier le parachute et les taquets en position de repos (Fig.27);
- ouvrir la soupape de descente manuelle (3 Fig. 26) en dévissant tout d'abord le bouchon de protection (1) puis tourner le dispositif (2).

**6.2 Sécurité**

Pour vérifier les sécurités consulter le paragraphe 4.20.



**Toute intervention non conforme ou modification de l'appareillage, qui ne serait pas autorisée au préalable par le constructeur, dégage totalement celui-ci de sa responsabilité pour les préjudices découlant ou pouvant se rapporter aux actions susdites.**

**L'enlèvement ou l'altération des dispositifs de sécurité représente une violation aux Dispositions Européennes sur la sécurité.**

**6. SEGURIDAD**
**6.1 Bajada en emergencia (en ausencia de tensión)**

- Desmontar los cárter de protección poleas de las traviesas.
- Levantar (con sistemas adecuados) las dos plataformas liberando las palancas giratorias.
- Atar el paracaídas y las palancas giratorias en posición de desempeño (Fig.27);
- abrir la válvula de descenso manual (3 Fig.26) destornillando antes el tapón de seguridad (1) y luego girar el dispositivo (2).

**6.2 Seguridades**

Para comprobar las seguridades consultar el párrafo 4.20.



**Toda manumisión o modificación del equipo sin autorización del constructor eximen la casa constructora de toda responsabilidad derivante.**

**El desmontaje o manumisión de los dispositivos de seguridad comporta la violación de las normas europeas relativas a la seguridad.**



## 7. MANUTENZIONE

**!** Tutte le operazioni di manutenzione debbono essere effettuate in condizioni di sicurezza portando le pedane in appoggio sui martelletti e l'interruttore bloccato in posizione OFF.

### 7.1 Lubrificazione

- Ingrassare le funi portanti ogni mese.

**Evitare di sporcare con lubrificante le aste asolate ed il meccanismo paracadute al fine di garantire il corretto funzionamento di tale dispositivo di sicurezza.**

## 7. MAINTENANCE

**!** Place lift in a safe condition before performing maintenance work. Bring platforms to rest on the engaged catches and lock main switch in the OFF position.

### 7.1 Lubrication

- Grease the load-bearing cables monthly.

**Be careful not to smear the racks and the safety lock mechanism with grease. These are safety devices and grease may impair their operation.**

## 7. INSTANDHALTUNG

**!** Alle Instandhaltungsarbeiten müssen unter Sicherheitsbedingungen erfolgen, d.h. die Fahrschienen müssen auf den Klinken auf Auflage gebracht werden und der Hauptschalter muß in der Position OFF blockiert sein.

### 7.1 Schmierung

- Die Trageile monatlich schmieren.

**Vermeiden, daß die Langbohrungsstangen und der Aufangmechanismus durch das Schmiermittel verschmutzt werden. Dies ist für die Gewährleistung eines korrekten Betriebs dieser Sicherheitsvorrichtung wichtig.**

## 7. ENTRETIEN

**!** Toutes les opérations d'entretien doivent se faire en condition de sécurité, en mettant les chemins de roulement en appui sur les taquets interrupteur bloqué en position de OFF.

### 7.1 Lubrification

- Graisser les câbles porteurs une fois par mois.

**Eviter d'encrasser les tiges à fente et le mécanisme parachute avec du lubrifiant, pour garantir le bon fonctionnement de ce dispositif de sécurité.**

## 7. MANTENIMIENTO

**!** Todas las operaciones de mantenimiento deben realizarse en condiciones de seguridad posicionando las plataformas en apoyo en las palancas giratorias y el interruptor bloqueado en posición OFF.

### 7.1 Lubrificación

- Engrasar los cables portantes cada mes.

**No ensuciar con lubricante las varillas ojaladas y el mecanismo paracaídas para garantizar el correcto funcionamiento de este dispositivo de seguridad.**

## 7.2 Controllo funi portanti

**!** Verificare lo stato di usura delle funi portanti almeno ogni 3 mesi.

- Controllare periodicamente che a sollevatore scarico la piattaforma mantenga la registrazione iniziale; in caso contrario procedere come indicato al paragrafo "Registrazione funi".

## 7.2 Cables inspection

**!** Check cables for wear and fray at least quarterly.

- At regular intervals, check that platform maintains initial setting under no load condition. If not so, follow procedure under "Cable adjustment".

## 7.2 Kontrolle der Trageile

**!** Den Verschleißzustand der Trageile alle 3 Monate prüfen.

- Regelmäßig kontrollieren, daß die Hebebühne bei entladener Plattform die anfängliche Einstellung beibehält. Ist dies nicht der Fall, so wie unter Paragraph "Regulierung der Zugseile" angegeben, vorgehen.

## 7.2 Contrôle des câbles porteurs

**!** Vérifier l'état d'usure des câbles porteurs au moins tous les 3 mois.

- Le pont élévateur déchargé, contrôler périodiquement que la plate-forme maintienne le réglage d'origine. Différemment, procéder comme indiqué au paragraphe "Réglage des câbles"

## 7.2 Control cables portantes

**!** Controlar el desgaste de los cables portantes cada 3 meses, como mínimo.

- Controlar periódicamente que, con el elevador descargado la plataforma mantenga el reglaje inicial; en caso contrario proceder como indicado en el párrafo "Regulación cables".



### 7.3 Cambio olio centralina

#### Ogni 100 ore di lavoro

- Usare olio **ESSO-NUTO H 32** od equivalenti
- Effettuare il cambio olio con piattaforma a terra
- Effettuare lo spurgo aria come indicato al paragrafo 4.12
- Ricontrollare il livello dopo due o tre corse.



**Lo smaltimento dell'olio esausto deve essere effettuato nel rispetto delle norme vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.**

### 7.3 How to change hydraulic unit oil

#### Change oil every 100 operating hours.

- Use **ESSO-NUTO H 32** or equivalent oil.
- Lower platform to the ground before changing oil.
- Bleed circuit as outlined in paragraph 4.12.5 Periodical check of safety devices
- Run two or three strokes then check level again.



**Dipose of waste oil in compliance with the rules in force in your country.**

### 7.3 Ölwechsel in der Zentrale

- Alle 100 Arbeitsstunden.
- Das **ESSO-NUTO H 32** oder gleichwertiges Öl verwenden Den Ölwechsel bei eine auf den Boden abgesenkten Plattform vornehmen.
- Die Entlüftung, so wie unter Paragraph 4.12 angegeben, vornehmen.
- Nach zwei oder drei Hüben, den Pegel erneut kontrollieren.



**Die Entsorgung des Altöls muß den im Anwenderland der Anlage geltenden Normen gemäß erfolgen.**

### 7.3 Vidange de l'unité de commande

#### Toutes les 100 heures de service

- Utiliser de l'huile **ESSO-NUTO H 32** ou huiles équivalentes
- Effectuer la vidange plate-forme au sol
- Réaliser la purge d'air comme indiqué au paragraphe 4.12.
- Contrôler de nouveau le niveau après deux ou trois courses.



**Eliminer l'huile épuisée dans le respect des normes antipollution en vigueur au pays d'utilisation de l'appareillage.**

### 7.3 Cambio aceite centralita

#### Cada 100 horas de trabajo

- Usar aceite **ESSO-NUTO H 32** o equivalentes
- Efectuar el cambio del aceite con plataforma apoyada en el pavimento
- Efectuar la purga del aire respetando las instrucciones detalladas en el párrafo 4.12.
- Controlar nuevamente el nivel después de cumplir dos o tres carreras.



**La eliminación del aceite agotado debe efectuarse respetando las normas vigentes en el país de utilización del aparato.**

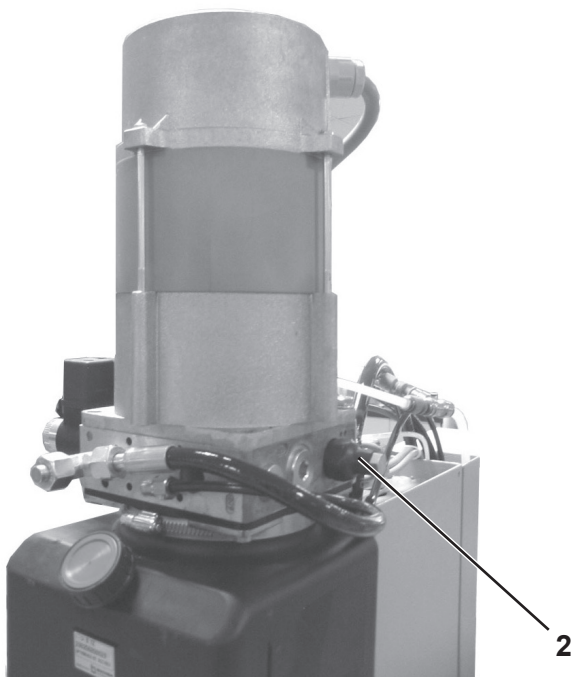
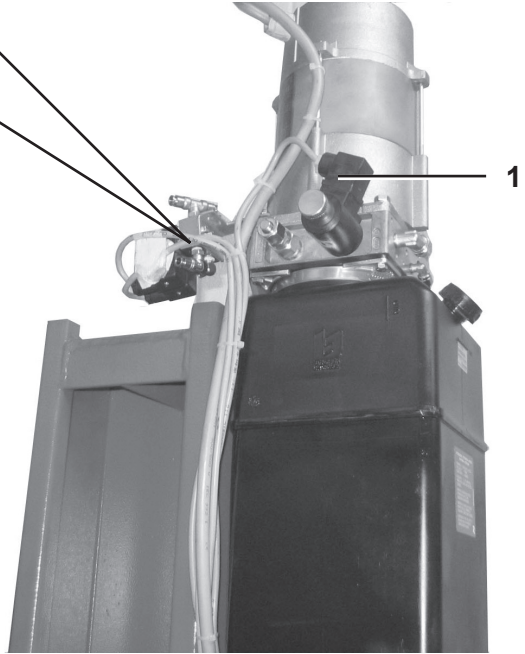
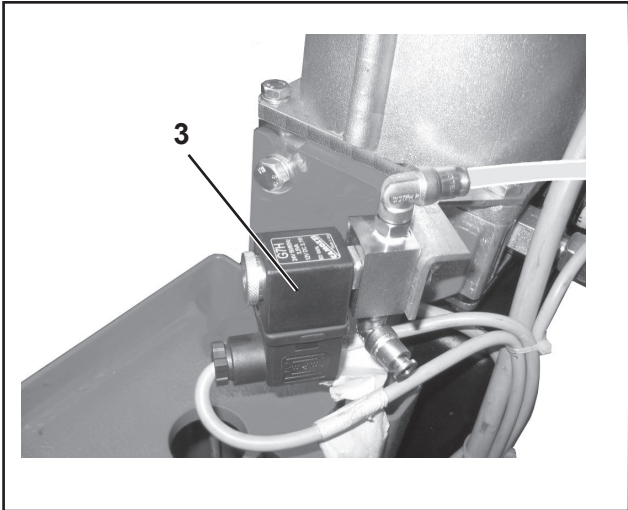


Fig. 28



#### 7.4 Pulizia valvole

Sul sollevatore vengono previste le seguenti valvole (Fig.28):

- 1 VALVOLA DI AZIONAMENTO DISCESA (EV1)
- 2 VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE
- 3 ELETTRIVALVOLA (EV3)

La pulizia deve essere eseguita utilizzando benzina e aria compressa avendo cura di non creare danni alla valvola durante lo smontaggio ed il rimontaggio.

#### 7.5 Verifica periodica sicurezze



Verificare le sicurezze presenti sulla macchina (vedi paragrafo 4.20).

#### 7.4 Valve cleaning

The lift is equipped of the following valves (Fig.28):

- 1 DOWNSTROKE CONTROL VALVE (EV1)
- 2 MAX. PRESSURE VALVE
- 3 SOLENOID VALVE (EV3)

Clean the descent solenoid valve with gasoline and compressed air. Be sure to avoid damage to valve during disassembly and reassembly.

#### 7.5 Periodical check of safety devices



Check machine safety devices (see section 4.20).

#### 7.4 Reinigung der Ventile

An der Hebebühne sind folgende Ventile vorgesehen (Abb. 28):

- 1 HEBESTEUERVENTIL (EV1)
- 2 HÖCHSTDRUCKVENTIL
- 3 ELEKTROVENTIL (EV3)

Die Reinigung muß unter Anwendung von Benzin und Druckluft erfolgen, dabei ist darauf zu achten, daß beim Aus- und Einbau keine Schäden am Ventil entstehen.

#### 7.5 Periodische Kontrolle der Schutzvorrichtungen



Die Sicherheitsvorrichtungen der Maschine (siehe Paragraph 4.20) kontrollieren.

#### 7.4 Nettoyage vannes

Les vannes suivantes sont prévues sur le pont élévateur (Fig.28):

- 1 VANNE D'ACTIONNEMENT DESCENTE (EV1)
- 2 VANNE DE PRESSION MAXIMUM
- 3 ELECTROVANNE (EV3)

Nettoyer l'électrovanne à l'essence et air comprimé en prenant garde à ne pas lui porter préjudice lors de sa dépose et repose.

#### 7.5 Contrôle périodique des dispositifs de sécurité



Vérifier les dispositifs de sécurité de la machine (voir paragraphe 4.20).

#### 7.4 Limpieza válvulas

En el elevador están instaladas las válvulas siguientes (Fig.28):

- 1 VÁLVULA DE ACCIONAMIENTO BAJADA (EV1)
- 2 VÁLVULA DE PRESIÓN MÁXIMA
- 3 ELECTROVÁLVULA (EV3)

La limpieza de la electroválvula de bajada debe efectuarse utilizando gasolina y aire comprimida, actuar con precaución para no perjudicar la válvula durante las operaciones de desmontaje y remontaje.

#### 7.5 Control periódico de las seguridades



Controlar las seguridades presentes en la máquina (ver párrafo 4.20).





## 8. ACCANTONAMENTO

In caso di accantonamento per lungo periodo è necessario scollegare o smontare le fonti di alimentazione (batterie), svuotare il/i serbatoio/i contenenti i liquidi di funzionamento e provvedere alla protezione di quelle parti che potrebbero risultare danneggiate in seguito al deposito di polvere.

Provvedere ad ingrassare le parti che si potrebbero danneggiare in caso di essiccazione.

In occasione della rimessa in funzione sostituire le guarnizioni indicate nella parte ricambi.

## 9. ROTTAMAZIONE

- Allorchè si decida di non utilizzare più questo apparecchio, si raccomanda di renderlo inoperante.
  - Si raccomanda di rendere innocue quelle parti suscettibili di causare fonti di pericolo.
  - Valutare la classificazione del bene secondo il grado di smaltimento.
  - Rottamare come rottame di ferro e collocare in centri di raccolta previsti.
  - Se considerato rifiuto speciale, smontare e dividere in parti omogenee, smaltire quindi secondo le leggi vigenti.
- Per lo smaltimento delle batterie esaurite vedere le indicazione nella pagina seguente.

## 8. STORAGE

In the event of the lift having to be stored for long periods, disconnect the power supply, empty the tank/s containing liquids used for machine operation and protect any parts that might be damaged by dust.

Grease the parts that might be damaged by dryness.

When the machine is started again, replace the seals indicated in the spare parts section.

## 9. SCRAPPING

- If the decision is taken not to use this machine any longer, we advise making this inoperative.
- Modify any parts of the machine which could be dangerous, leaving it harmless.
- Sort parts according to disposal class.
- Dispose of as scrap and metal and take to an authorised scrap metal disposal centre.
- Special wastes must be sorted into uniform types, then disposed of through authorised channels.

When disposing of used batteries see the indication on the next page.

## 8. EINLAGERUNG

Soll die Hebebühne über längere Zeit eingelagert werden, ist sie von den Versorgungsanschlüssen zu trennen.- Die Behälter, in denen die Betriebsflüssigkeit enthalten entleeren und alle Teile schützen, die durch Staubablagerungen beschädigt werden könnten

Teile, die durch Austrocknen beschädigt werden könnten, sind zu schmieren.

Bei der Wiederaufnahme des Betriebs die im Ersatzteilverzeichnis aufgeführten Dichtungen ersetzen.

## 9. VERSCHROTTUNG

- Bei endgültiger Außerbetriebsetzung der Einrichtung wird empfohlen, diese betriebsuntauglich zu machen.
- Es wird empfohlen, alle Teile unschädlich zu machen, die Gefahren hervorrufen könnten.
- Die Klassifizierung des Gutes nach dem Entsorgungsgrad bewerten.
- Als Eisenschrott verschrotten und in dafür vorgesehenen Sammelstellen entsorgen.
- Wird die Maschine als Sondermüll betrachtet, ist sie in gleichartige Teile zu zerlegen und nach den geltenden Gesetzesvorschriften zu entsorgen.

Für die Entsorgung defekter Batterien, lesen Sie bitte die Angaben auf folgenden Seiten nach.

## 8. STOCKAGE

En cas de stockage prolongé, est nécessaire de débrancher les sources d'alimentation, vider le ou les réservoirs qui contiennent les liquides pour le fonctionnement et protéger les parties qui risquent d'être endommagées par les dépôts de poussière. Graisser les parties qui risquent de s'endommager si elles sèchent.

Lors de la remise en service, remplacer les joints mentionnés au point pièces de rechange.

## 9. DÉPOSE

- Si vous avez décidé de ne plus utiliser cet équipement, nous vous recommandons de le rendre inopérant.
- Intervenir sur les parties dangereuses pour éviter la création de situations de danger.
- Estimer la classification du bien d'après le degré d'élimination.
- Éliminer au même titre que le fer et déposer dans des centres de ramassage spéciaux.
- Si l'équipement est considéré comme un déchet spécial, démonter et séparer les parties homogènes, et éliminer conformément aux lois en vigueur en la matière.

Pour l'élimination des batteries épuisées voir l'indication dans la page suivante.

## 8. DESUSO

En el caso que no se utilice durante un período prolongado es necesario desconectar las fuentes de alimentación, vaciar el/los depósito/s que contienen los líquidos de funcionamiento y proteger las partes que pueden perjudicarse si se deposita el polvo. Engrasar las partes que pueden perjudicarse si se secan. Cuando procedan a la nueva puesta en marcha del equipo es necesario sustituir las juntas indicadas en la parte piezas de recambio.

## 9. DESGUACE

- En el momento en que se decida no utilizar más este equipo, recomendamos convertirlo en un aparato inoperante.
- Se aconseja hacer inocuas las partes que puedan causar fuente de peligro.
- Evaluar la clasificación del material según el grado de desguace.
- Reducir a chatarra y entregarla a los centros de recogida previstos.
- Si se considera residuo especial, desmontar y dividir en partes homogéneas, desguazar en conformidad con las leyes vigentes.

Para la eliminación de las baterías agotadas véanse las indicaciones en la página siguiente.

## ISTRUZIONI RELATIVE ALLA CORRETTA GESTIONE DEI RIFIUTI DA APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED ELETTRONICHE (RAEE) AI SENSI DEL D.LGS. 49/14

Al fine di informare gli utilizzatori sulle modalità di corretto smaltimento del prodotto (come richiesto dall'articolo 26, comma 1 del Decreto Legge 49/2014), si comunica quanto segue:



“il significato del simbolo del bidone barrato riportato sull'apparecchio indica che il prodotto non deve essere buttato nella spazzatura indifferenziata (cioè insieme ai “rifiuti urbani misti”), ma deve essere gestito separatamente, allo scopo di sottoporre i RAEE ad apposite operazioni per il loro riutilizzo o di trattamento, per rimuovere e smaltire in modo sicuro le eventuali sostanze pericolose per l'ambiente ed estrarre e riciclare le materie prime che possono essere riutilizzate.”

## INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT MANAGEMENT OF WASTE FROM ELECTRIC AND ELECTRONIC EQUIPMENT



The crossed-out wheeled bin affixed to the device indicates that the product should not be disposed of as regular waste (together with “mixed urban waste”), but it should be managed separately and remove and dispose of safely any substances that are harmful for environment and recycle raw materials that can be reused.

Dispose of product in compliance with current laws in force in the country in which the machine is being scrapped.

## GEBRAUCHSANWEISUNGEN ÜBER DIE KORREKTE MÜLLENTSORGUNG VON ELEKTRISCHEN UND ELEKTRONISCHEN GERÄTEN



Das Symbol des durchgestrichenen Abfalleimers auf dem Gerät bedeutet, dass das Produkt nicht im gemischten Hausmüll entsorgt werden darf (das heißt gemeinsam mit „gemischten städtischen Abfällen“), sondern getrennt entsorgt werden muss, zum Zwecke um eventuelle für die Umwelt gefährlichen Substanzen zu entfernen und zu entsorgen und um die Rohstoffe, die wiederverwendet werden können, zu extrahieren und zu recyceln. Produkts sind nach den im Entsorgungs Land gültigen Vorschriften zu entsorgen.

## INSTRUCTIONS CONCERNANT LA BONNE GESTION DES DECHETS D'EQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ET ELECTRONIQUES



La signification du symbole du bidon barré reporté sur l'appareil indique que le produit ne doit pas être jeté avec les déchets du tri non sélectif (c'est-à-dire avec les « déchets urbains mixtes »), mais il doit être géré séparément pour retirer et éliminer de façon sûre les éventuelles substances dangereuses pour l'environnement et extraire et recycler les matières premières qui peuvent être réutilisées.

Pour l'élimination de le produit s'en tenir aux dispositions des Lois en vigueur dans le pays où a lieu l'élimination.

## INSTRUCCIONES ACERCA DEL CORRECTO MANEJO DE LOS RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS



El significado del símbolo del recipiente cruzado colocado en el aparato indica que el producto no debe echarse a la basura indiferenciada (junto a los “desechos urbanos mixtos”) sino que debe manejarse por separado para remover y eliminar en modo seguro las eventuales sustancias peligrosas para el ambiente y extraer y reciclar las materias primas que puedan ser reutilizadas.

Para eliminar el producto atenerse a las disposiciones de ley en el país de eliminación.



## 10. INCONVENIENTI



## NECESSARIA ASSISTENZA TECNICA

vietato eseguire interventi

Qui di seguito sono elencati alcuni degli inconvenienti possibili durante il funzionamento del ponte. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni dovuti a persone, animali e cose per intervento da parte di personale non autorizzato. Pertanto al verificarsi del guasto si raccomanda di contattare tempestivamente l'assistenza tecnica in modo da ricevere le indicazioni per poter compiere operazioni e/o regolazioni in condizioni di max sicurezza, evitando il rischio di causare danni a persone, animali o cose.

Posizionare sullo "0" e lucchettare l'interruttore generale in caso di emergenza e/o manutenzione al sollevatore.

INCONVENIENTI	CAUSE	RIMEDI	
Nessun funzionamento.	a) Interruttore generale in posizione "0". b) Fusibili interrotti.  c) Fine corsa allentamento/rottura funi azionato a causa della rottura di una fune. d) Fine corsa allentamento/rottura funi azionato a causa dell'allentamento di una fune.	a) Mettere l'interruttore in posizione "1". b) Sostituire i fusibili interrotti. Se un fusibile si interrompe nuovamente individuare le cause che provocano l'inconveniente. c) E' necessaria la sostituzione della fune; richiedere l'intervento del servizio assistenza tecnica del rivenditore. d) E' necessario effettuare la registrazione della fune tramite i dadi posti nella parte superiore della colonna; richiedere l'intervento del servizio assistenza tecnica del rivenditore.	
E' possibile la manovra di salita ma non quella di discesa.	a) Finecorsa di sicurezza allentamento funi azionato da un ostacolo sotto la piattaforma o comunque a causa dell'allentamento di una fune. b) Guasto alla elettrovalvola di discesa EV1.  c) Guasto all'elettrovalvola EV3 (martelletti).  d) Guasto al finecorsa FC5 (altezza pericolosa).	a) Verificare la registrazione delle funi. Premere il pulsante di salita fino a mettere in tensione tutte le funi. Eliminare le cause dell'allentamento. Effettuare la discesa. b) Per fare scendere la piattaforma agire sulla valvola discesa manuale con apposita chiave. Per smontaggio e manutenzione della elettrovalvola di discesa vedere Capitolo MANUTENZIONE. c) Verificare efficienza dell'elettrovalvola ed eventualmente pulirla (vedere paragrafo Pulizia). Verificare la connessione del tubo aria e del cavo elettrico. d) Verificare la corretta connessione del cavo FC5 (vedere Schema elettrico).	  
E' possibile la manovra di discesa ma non quella di salita.	a) Sonda termica motore disinserita.	a) Attendere la chiusura della sonda.	
La discesa avviene con velocità estremamente lenta	a) La valvola regolatrice di portata non funziona regolarmente. b) Tubo ostruito.	a) Pulire valvola (vedi paragrafo Pulizia valvole). b) Pulire valvola pistone.	
Il motore gira regolarmente ma non si riesce ad effettuare il sollevamento o questo è molto lento.	a) Elettrovalvola di discesa bloccata nella posizione di apertura. b) Filtro di aspirazione pompa intasato. c) Guarnizione del pistone danneggiata o usurata. d) Pompa usurata o danneggiata.	a) Pulire elettrovalvola (vedi paragrafo Pulizia valvole). b) Pulire filtro. c) Sostituire la guarnizione. d) Controllare l'efficienza della pompa ed eventualmente sostituirla.	 
Non riesce a sollevare la portata nominale.	a) Malfunzionamento della valvola di taratura. b) Pompa usurata o danneggiata.	a) Richiedere l'intervento del servizio di assistenza del rivenditore. b) Controllare l'efficienza della pompa ed eventualmente sostituirla.	
Mancato azionamento dei cilindri di sgancio.	a) Malfunzionamento dell'elettrovalvola di sgancio. b) Guarnizione del cilindro di sgancio usurata o danneggiata.	a) Controllare l'efficienza della bobina dell'elettrovalvola ed effettuare la pulizia dell'elettrovalvola stessa. b) Sostituire la guarnizione.	



## 10. PROBLEMS

**TECHNICAL SERVICE REQUIRED**  
**do not attempt to do the job yourself**

Some possible problems which may arise while using the lift are listed below. The Manufacturer will not accept any responsibility for damage to people, animals and objects caused by unauthorised staff using the equipment. In the event of faults, you are advised to contact the technical service department in good time to receive advice about how to carry out work and/or adjustments in maximum safety conditions, thus avoiding the risk of damage to people, animals and objects.

Turn the main switch to "0" and lock in case of emergency and/or maintenance to the lift.

PROBLEMS	CAUSES	REMEDIES	
No operation.	a) Main switch set to "0". b) Disconnected fuses.  c) Ropes loosening/breakage limit switch tripped due to the breakage of a rope. d) Ropes loosening/breakage limit switch tripped due to the loosening of a rope.	a) Set switch to "1". b) Change blown fuses. If a fuse is blown again, find the cause leading to the inconvenience. c) Change the rope. Contact dealer's technical service. d) Adjust rope with the special nuts positioned onto post upper side. Contact dealer's technical service.	
Up movement is possible, but down movement is impossible.	a) Ropes loosening safety limit switch tripped due to an obstacle under the platform, or due to the loosening of a rope. b) Down solenoid valve EV1 faulty.  c) Solenoid valve EV3 faulty (catches). d) Limit switch FC5 faulty (dangerous height).	a) Check ropes adjustment. Press UP pushbutton until all ropes are tensioned. Eliminate loosening causes. Carry out the down movement. b) To let platform move down, work manual downstroke valve with the special key. To remove and carry out the maintenance operations on the down solenoid valve, refer to Section MAINTENANCE. c) Check solenoid valve correct operation and, if necessary, clean it (see Cleaning subsection). Check air pipe and electrical cable connection. d) Check for FC5 cable correct connection (refer to the Wiring Diagram).	  
Down movement is possible, but up movement is impossible.	a) Motor heat probe disabled.	a) Wait for probe closing.	
Lowering speed is very low.	a) The flow control valve does not work properly b) Clogged pipe.	a) Clean the valve (see § Valve cleaning) b) Clean piston valve.	
The motor turns regularly but the lift does not rise, or rises slowly.	a) Descent solenoid valve jammed in open position. b) Pump intake filter clogged. c) Piston gasket damaged or worn. d) Pump worn or damaged.	a) Clean the solenoid valve (see § Valve cleaning). b) Clean the filter. c) Replace the gasket. d) Check pump for proper operation and replace it if needed.	 
The lift cannot lift the nominal capacity.	a) Faulty calibration valve. b) Pump worn or damaged.	a) Request assistance from retailer's technical service. b) Check that the pump is working properly and replace if necessary.	
The release cylinders do not work.	a) Release solenoid valve does not work properly. b) Release cylinder gasket worn or damaged.	a) Check that the spool of the solenoid valve is working and clean the solenoid valve. b) Replace the gaskets.	



## 10. BETRIEBSSTÖRUNGEN



### TECHNISCHER KUNDENDIENST ERFORDERLICH

#### Eingriffe verboten

Nachstehend werden einige der Betriebsstörungen gelistet, die während der Bedienung der Hebebühne auftreten könnten. Die Hersteller übernimmt in keinem Fall die Verantwortung für eventuelle durch Eingriffe seitens nicht autorisierten Personals verursachte Schäden an Personen, Tieren oder Sachen. Bei Betriebsstörungen muss unverzüglich der technische Kundendienst zur Rate gezogen werden, damit Anweisungen zur Ausführung und/oder Justierung unter Berücksichtigung der erforderlichen Sicherheitsmassnahmen erteilt werden können um Gefährdungen für Personen, Tiere und Sachen zu vermeiden.

Bei Not-Aus und/oder Wartung an der Hebebühne den Hauptschalter in Schaltstellung "0" setzen und verriegeln.

BETRIEBSSTÖRUNGEN	URSACHEN	ABHILFEN	
Kein Betrieb.	a) Hauptschalter in Position "0". b) Sicherungen durchgeschmolzen.  c) Endschalter Seillockerung/-riss wegen Durchriss eines Seils ausgelöst. d) Endschalter Seillockerung/-riss wegen Lockerung eines Seils ausgelöst.	a) Hauptschalter in Position "1" bringen. b) Durchgeschmolzene Sicherungen austauschen. Sollte eine Sicherung sich erneut unterbrechen, nach der Ursache forschen, die zu dieser Störung geführt hat. c) Das Seil muss ausgetauscht werden; den Eingriff des Technischen Kundendienstes des Verkäufers anfordern. d) Das Seil muss durch entsprechendes Betätigen der Muttern am oberen Teil der Säule reguliert werden; den Eingriff des Technischen Kundendienstes des Verkäufers anfordern.	
Der Anstieg kann gesteuert werden, die Senkung dagegen nicht.	a) Sicherheitsendschalter der Seillockerung wurde von einem Hindernis unter der Plattform ausgelöst oder aber durch die Lockerung eines Seils.  b) Defekt am Elektroventil der Senksteuerung EV1.  c) Elektroventil EV3 defekt (Sperrklinken).  d) Endschalter FC5 defekt (gefährliche Höhe).	a) Die Regulierung der Seile überprüfen. Die Hebesteuertaste so lange drücken, bis alle Seile gespannt resultieren. Die Ursache für die Lockerung beseitigen. Die Senkung steuern. b) Um die Plattform zu senken das manuelle Ventil der Senksteuerung mit dem entsprechenden Schlüssel betätigen. Für den Ausbau und die Instandhaltung des Elektroventils der Senksteuerung siehe das Kapitel, das sich auf die INSTANDHALTUNG bezieht. c) Den Wirkungsgrad des Elektroventils überprüfen und eventuell reinigen (siehe Paragraph Reinigung). Die Verbindungsanschlüsse der Luftleitung und des Stromkabels überprüfen. d) Den korrekten Anschluss des Kabels FC5 überprüfen (siehe Schaltplan).	   
Der Senkung kann gesteuert werden, der Anstieg dagegen nicht.	a) Wärmesonde des Motors ausgekoppelt.	a) Schließung der Sonde abwarten.	
Der Senkvorgang erfolgt extrem langsam	a) Das Flußreglerventil arbeitet nicht korrekt b) Verstopftes Rohr	a) Ventil reinigen (siehe Paragraph Reinigung der Ventile) b) Kolbenventil reinigen	
Der Motor dreht regulär, ist jedoch nicht in der Lage den Hebevorgang durchzuführen oder Hebevorgang erfolgt zu langsam.	a) Elektroventil für Senkung ist in der offenen Position blockiert. b) Ansaugfilter der Pumpe ist verstopft. c) Kolbendichtung beschädigt oder verschlissen. d) Pumpe verschlissen oder beschädigt.	a) Elektroventil reinigen (siehe Reinigung der Ventile). b) Filter reinigen. c) Dichtung austauschen. d) Wirkung der Pumpe prüfen und eventuell austauschen.	 
Nenntraglast kann nicht gehoben werden.	a) Eichungsventil funktioniert nicht einwandfrei. b) Pumpe abgenutzt oder beschädigt.	a) Kundendienst des Händlers verständigen. b) Pumpe auf Funktionstüchtigkeit überprüfen und ggf. austauschen.	
Auslösezyylinder setzen nicht ein.	a) Auslöseventil funktioniert nicht einwandfrei. b) Dichtung des Auslösezyinders abgenutzt oder beschädigt.	a) Funktionstüchtigkeit der Elektroventilschleife überprüfen und das Elektroventil reinigen. b) Dichtung ersetzen.	


**10. PANNES ÉVENTUELLES**

**L'INTERVENTION DU SERVICE APRÈS-VENTE EST OBLIGATOIRE**
**Intervention interdite**

Nous fournissons ici une liste avec quelques-unes des pannes susceptibles de se manifester pendant le fonctionnement du pont élévateur. Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages provoqués aux personnes, aux animaux ou aux choses, suite à une intervention de la part d'un personnel non-autorisé. C'est pourquoi, en cas de panne, il est vivement recommandé de s'adresser le plus rapidement possible au Service Après-Vente qui fournira toutes les informations utiles pour réaliser les opérations et/ou les réglages en toute sécurité, et éviter de provoquer des dommages aux personnes, aux animaux ou aux choses.

En cas d'urgence et/ou d'entretien du pont élévateur positionner l'interrupteur principal sur "0" et le verrouiller.

PANNES ÉVENTUELLES	CAUSES	REMÈDES	
Aucun fonctionnement.	a) Interrupteur général positionné sur "0". b) Fusibles détériorés. c) Fin de course relâchement/rupture câbles actionné à cause de la rupture d'un câble. d) Fin de course relâchement/rupture câbles actionné à cause du relâchement d'un câble.	a) Positionner l'interrupteur sur "1". b) Remplacer les fusibles détériorés. Si un fusible saute à nouveau, repérer la cause qui a provoqué l'inconvénient. c) Il est nécessaire de remplacer le câble ; contacter le service après-vente du revendeur pour effectuer cette intervention. d) Il est nécessaire d'effectuer le réglage du câble au moyen des écrous situés en haut de la colonne; contacter le service après-vente du revendeur pour effectuer cette opération.	
La manoeuvre de montée est possible mais pas celle de descente.	a) Fin de course de sécurité relâchement des câbles actionné par un obstacle sous la plateforme ou, dans tous les cas, à cause du relâchement d'un câble. b) Panne au niveau de l'électrovanne de descente EV1. c) Panne au niveau de l'électrovanne EV3 (vérins). d) Panne au niveau du fin de course FC5 (hauteur dangereuse).	a) Vérifier le réglage des câbles. Appuyer sur le bouton de montée jusqu'à ce que tous les câbles soient tendus. Eliminer la cause du relâchement. Effectuer la descente. b) Pour faire descendre la plateforme, agir sur la vanne de descente manuelle à l'aide de la clé appropriée. Concernant le démontage et l'entretien de l'électrovanne de descente, consulter le Chapitre ENTRETIEN. c) Vérifier le fonctionnement de l'électrovanne et, si nécessaire, la nettoyer (voir paragraphe Nettoyage). Vérifier le raccordement du tuyau d'air et du câble électrique. d) Vérifier le branchement du câble FC5 (voir schéma électrique).	 
La manoeuvre de descente est possible mais pas celle de montée.	a) Sonde thermique moteur désactivée.	a) Attendre la fermeture de la sonde.	
La vitesse de descente est très faible	a) Fonctionnement irrégulier de la valve de réglage de débit. b) Tuyau bouché.	a) Nettoyer la valve (voir paragraphe Nettoyage vannes). b) Nettoyer la valve-piston.	
Le moteur tourne régulièrement, mais le pont ne monte pas ou sa vitesse de montée est très faible	a) Electrovanne de descente bloquée dans sa position ouverte. b) Filtre d'aspiration colmaté. c) Joint du piston endommagé ou usé. d) Pompe endommagée ou usée.	a) Nettoyer l'électrovanne (voir paragraphe Nettoyage vannes). b) Nettoyer le filtre. c) Remplacer le joint. d) Contrôler le bon fonctionnement de la pompe et, au besoin, la remplacer.	 
Le pont n'arrive pas à soulever la portée nominale.	a) La soupape de réglage ne fonctionne pas correctement. b) Pompe usée ou endommagée.	a) Faire appel au service d'Après-Vente du revendeur. b) Contrôler l'efficacité de la pompe et la remplacer si nécessaire.	
Les cylindres de dégagement ne s'actionnent pas.	a) L'électrovanne de dégagement ne fonctionne pas correctement. b) Le joint du cylindre de dégagement est usé ou endommagé.	a) Contrôler l'efficacité de la bobine de l'électrovanne et nettoyer l'électrovanne. b) Remplacer le joint.	





## 10. INCONVENIENTES



## NECESARIA ASISTENCIA TÉCNICA

Prohibido intervenir

A continuación tenemos una lista de los posibles inconvenientes que pueden surgir durante el funcionamiento del Puente. El constructor declina toda responsabilidad por los daños causados a personas, animales o cosas, debidos a la intervención de personas no autorizadas. Por consiguiente se recomienda ponerse en contacto lo antes posible con la asistencia técnica cuando se detecta la avería, de manera que se puedan tener las indicaciones necesarias para poder realizar las maniobras y/o regulaciones en condiciones de máxima seguridad, evitando de esta manera el riesgo de causar daños a personas, animales o cosas.

Colocar en la posición "0" y bloquear el interruptor general en caso de emergencia y/o de mantenimiento del elevador.

INCONVENIENTES	CAUSAS	REMEDIOS	
No funciona.	a) Interruptor general en posición "0". b) Fusibles fundidos. c) Final de carrera aflojamiento/rotura cables accionado debido a la rotura de un cable. d) Final de carrera aflojamiento/rotura cables accionado debido al aflojamiento de un cable.	a) Colocar el interruptor en la posición "1". b) Sustituir los fusibles fundidos. Si el fusible se funde de nuevo, localizar las causas que ocasionan el inconveniente. c) Es necesario sustituir el cable; pedir la asistencia técnica del servicio posventa del revendedor. d) Es necesario ajustar el cable a través de las tuercas colocadas en la parte trasera superior de la columna; pedir la asistencia técnica del servicio posventa del revendedor.	
Es posible efectuar el movimiento de subida pero no el de bajada.	a) Final de carrera de seguridad aflojamiento cables accionado por un obstáculo debajo de la plataforma o en todo caso debido al aflojamiento de un cable. b) Avería en la electroválvula de bajada EV1. c) Avería en la electroválvula EV3 (martinetes). d) Avería en el final de carrera FC5 (altura peligrosa).	a) Comprobar el ajuste de los cables. Presionar el pulsador de subida hasta tensar todos los cables. Eliminar las causas del aflojamiento. Efectuar la bajada. b) Para bajar la plataforma, actuar en la válvula de bajada manual mediante la llave específica. Para desmontar y llevar a cabo las operaciones de mantenimiento de la electroválvula de bajada, consultar el Capítulo MANTENIMIENTO. c) Comprobar el funcionamiento de la electroválvula y, si fuera necesario, limpiarla (véase párrafo Limpieza). Comprobar la conexión del tubo del aire y del cable eléctrico. d) Comprobar la correcta conexión del cable FC5 (véase Diagrama eléctrico).	 
Es posible efectuar el movimiento de bajada pero no el de subida.	a) Sonda térmica motor desconectada.	a) Esperar el cierre de la sonda.	
El descenso se verifica con excesiva lentitud	a) La válvula reguladora de capacidad no funciona con regularidad. b) Tubo atascado.	a) Limpiar la válvula (consultar párrafo Limpieza válvulas). b) Limpiar la válvula del pistón	
El motor gira regularmente pero no se cumple la elevación o se verifica en forma muy lenta.	a) Electroválvula de descenso bloqueada en la posición de apertura. b) Filtro de aspiración bomba atascado. c) Junta del pistón perjudicada o desgastada. d) Bomba desgastada o perjudicada.	a) Limpiar la electroválvula (consultar párrafo Limpieza válvulas). b) Limpiar el filtro. c) Sustituir la junta. d) Controlar la eficacia de la bomba y eventualmente sustituirla.	 
No consigue levantar la capacidad nominal.	a) La válvula de regulación no funciona bien. b) La bomba está gastada o averiada.	a) Llamar al servicio de asistencia del distribuidor. b) Controlar la eficacia de la bomba y si fuera necesario cambiarla.	
Accionamiento del cilindro de desenganche fallido.	a) No perfecta estanqueidad del grifo de sincronización. b) Guarniciones desgastadas en los cilindros hidráulicos.	a) Controlar la eficiencia de la bobina de la electroválvula y efectuar la limpieza de la misma. b) Sustituir la guarnición.	



Pagina bianca per esigenze di impaginazione

This page intentionally blank

Freie Seite für Layout

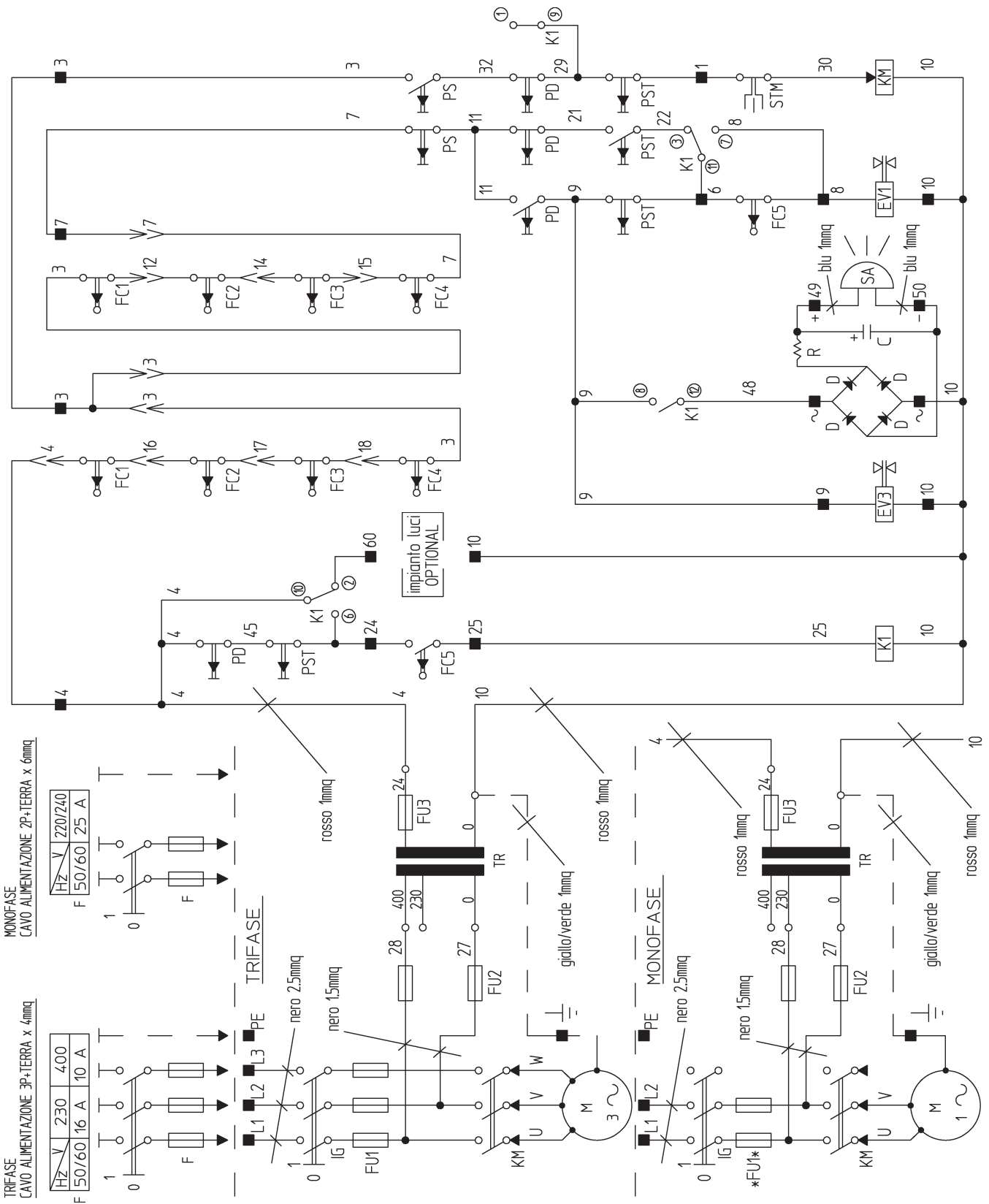
Page blanche pour exigences de mise en page

Página en blanco por exigencias de compaginación




- 11 SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO
- 11 WIRING DIAGRAM
- 11 ELEKTROANLAGE
- 11 INSTALLATION ELECTRIQUE
- 11 INSTALACIÓN ELÉCTRICA

**RAV4352**  
**RAV4401T - RAV.4402X.194350**  
**RAV4406E - RAV.4406L.194992**  
**RAV4502E - RAV4502L**



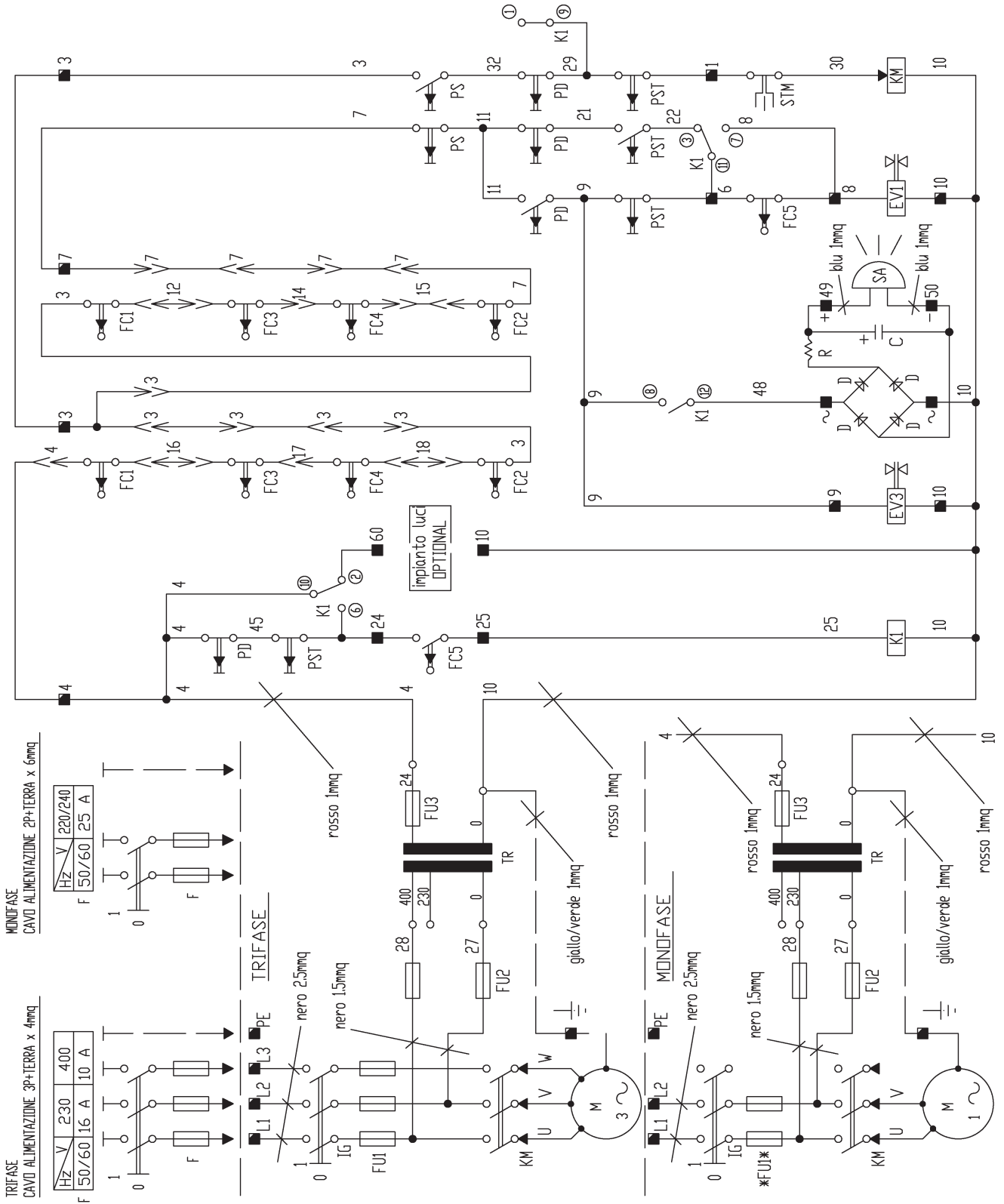
**IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM**

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
<b>TR</b>	Trasformatore 50VA - versioni senza impianto luci	50 VA Transformer – versions without lighting system
	Trasformatore 100VA - versioni con impianto luci	100 VA Transformer – versions with lighting system
<b>STM</b>	Termosonda motore	Motor thermal probe
<b>SA</b>	Segnalatore acustico sollevatore ad altezza pericolosa	Acoustic alarm for "lift at dangerous height"
<b>R</b>	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
<b>PST</b>	Pulsante stazionamento	Hold button
<b>PS</b>	Pulsante salita	Rise button
<b>PD</b>	Pulsante discesa	Descent button
	Morsetto	Terminal
<b>M</b>	Motore	Motor
<b>K1</b>	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
<b>KM</b>	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
<b>IG</b>	Interruttore generale	Main switch
<b>FU3</b>	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 5A 250V rapido - versioni con impianto luci	Secondary protection fuse TR 5x20F 5A 250V quick – versions with lighting system
	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3.15A 250V rapido - versioni senza impianto luci	Secondary protection fuse TR 5x20F 3.15A 250V quick – versions without lighting system
<b>FU2</b>	Fusibili protezione primario TR 5x20F 1A 250V (230V) 10.3x38 1A 500V gl (400V) - versioni senza impianto luci	Primary protection fuses TR 5x20F 1A 250V (230V) 10.3x38 1A 500V gl (400V) - versions without lighting system
	5x20F 2A 250V (230V) 10.3x38 2A 500V gl (400V) - versioni con impianto luci	5x20F 2A 250V (230V) 10.3x38 2A 500V gl (400V) - versions with lighting system
<b>FU1</b>	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
<b>*FU1*</b>	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V aM (220/240V)	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V aM (220/240V)
<b>FC5</b>	Fincorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
<b>FC1/4</b>	Fincorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
<b>EV3</b>	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
<b>EV1</b>	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
<b>D</b>	Diodo	Diode
<b>&gt;&gt;</b>	Connessione mobile	Mobile connection
<b>C</b>	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V




SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO  
 WIRING DIAGRAM  
 ELEKTROANLAGE  
 INSTALLATION ELECTRIQUE  
 INSTALACIÓN ELÉCTRICA

RAV4504OF  
 RAV4506OF  
 RAV4508OF



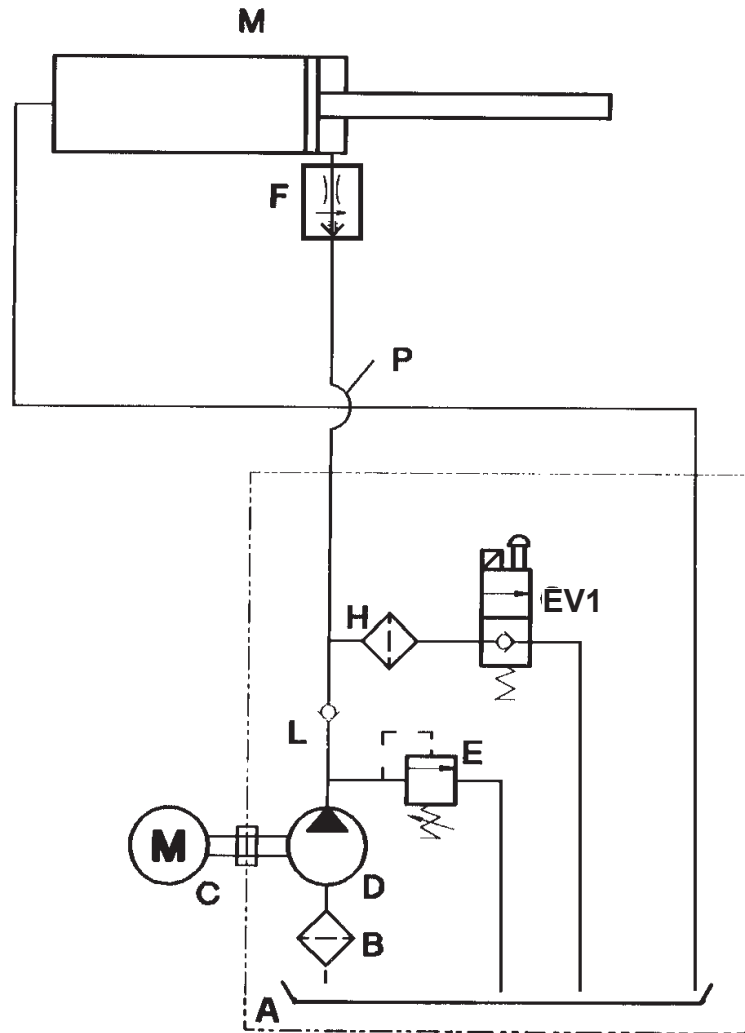
**IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM**

<b>RIF.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DESCRIPTION</b>
<b>TR</b>	Trasformatore 50VA - versioni senza impianto luci	50 VA Transformer – versions without lighting system
	Trasformatore 100VA - versioni con impianto luci	100 VA Transformer – versions with lighting system
<b>STM</b>	Termosonda motore	Motor thermal probe
<b>SA</b>	Segnalatore acustico sollevatore ad altezza pericolosa	Acoustic alarm for "lift at dangerous height"
<b>R</b>	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
<b>PST</b>	Pulsante stazionamento	Hold button
<b>PS</b>	Pulsante salita	Rise button
<b>PD</b>	Pulsante discesa	Descent button
	Morsetto	Terminal
<b>M</b>	Motore	Motor
<b>K1</b>	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
<b>KM</b>	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
<b>IG</b>	Interruttore generale	Main switch
<b>FU3</b>	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 5A 250V rapido - versioni con impianto luci	Secondary protection fuse TR 5x20F 5A 250V quick – versions with lighting system
	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3.15A 250V rapido - versioni senza impianto luci	Secondary protection fuse TR 5x20F 3.15A 250V quick – versions without lighting system
<b>FU2</b>	Fusibili protezione primario TR 5x20F 1A 250V (230V) 10.3x38 1A 500V gl (400V) - versioni senza impianto luci	Primary protection fuses TR 5x20F 1A 250V (230V) 10.3x38 1A 500V gl (400V) - versions without lighting system
	5x20F 2A 250V (230V) 10.3x38 2A 500V gl (400V) - versioni con impianto luci	5x20F 2A 250V (230V) 10.3x38 2A 500V gl (400V) - versions with lighting system
<b>FU1</b>	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
<b>*FU1*</b>	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V aM (220/240V)	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V aM (220/240V)
<b>FC5</b>	Fincorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
<b>FC1/4</b>	Fincorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
<b>EV3</b>	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
<b>EV1</b>	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
<b>D</b>	Diodo	Diode
<b>&gt;&gt;</b>	Connessione mobile	Mobile connection
<b>C</b>	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V





- 12 SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO
- 12 HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM
- 12 SCHALTPLAN HYDRAULIKANLAGE
- 12 SCHÉMA DE L'INSTALLATION HYDRAULIQUE
- 12 ESQUEMA INSTALACIÓN HIDRÁULICA

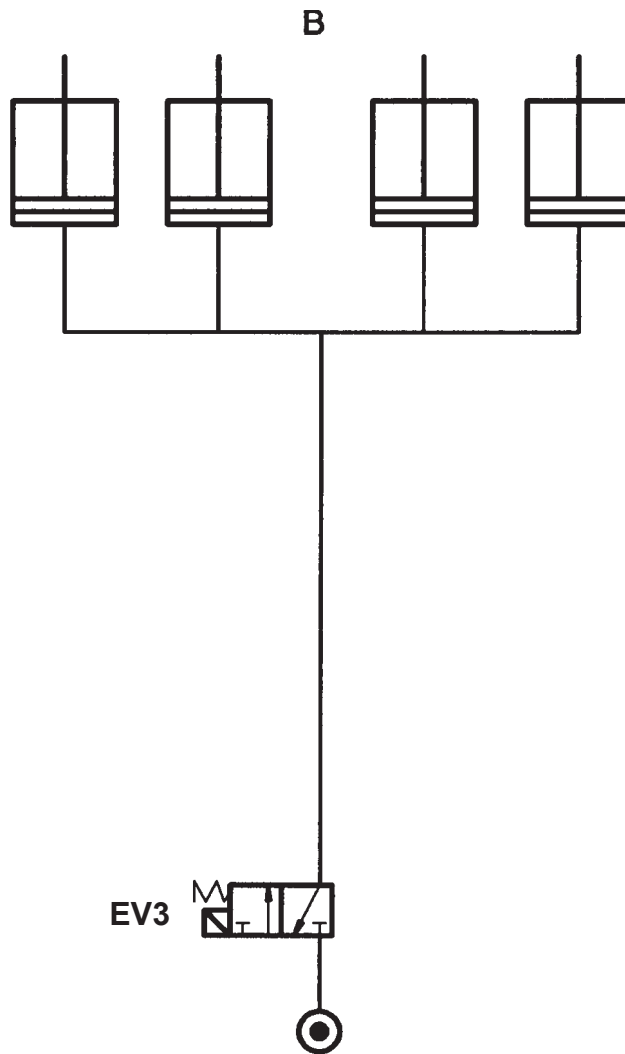


**SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO - HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM**

<b>RIF.REF.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DESCRIPTION</b>
<b>A</b>	Serbatoio	Tank
<b>B</b>	Filtro di aspirazione	Intake filter
<b>C</b>	Motore 2.6 kW	2.6 kW motor
<b>D</b>	Pompa	Pump
<b>E</b>	Valvola di sicurezza	Safety valve
<b>F</b>	Valvola di regolazione portata	Flow control valve
<b>EV1</b>	Elettrovalvola di discesa	Descent solenoidvalve
<b>H</b>	Filtro di scarico	Exhaust filter
<b>L</b>	Valvola di non ritorno	Check valve
<b>M</b>	Cilindro oleodinamico	Hydraulic cylinder
<b>P</b>	Tubo flessibile	Hose



- 13 SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO
- 13 PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM
- 13 SCHALTPLAN RUCKLUFTANLAGE
- 13 SCHÉMA DE L'INSTALLATION PNEUMATIQUE
- 13 ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN NEUMÁTICA





**SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO - PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM**

<b>RIF.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DESCRIPTION</b>
<b>EV3</b>	Elettrovalvola alimentazione cilindretti azionamento martelletti	Breaker arms operating cylinders feeding solenoid valve
<b>B</b>	Cilindri azionamento martelletti	Breaker arms operating cylinders

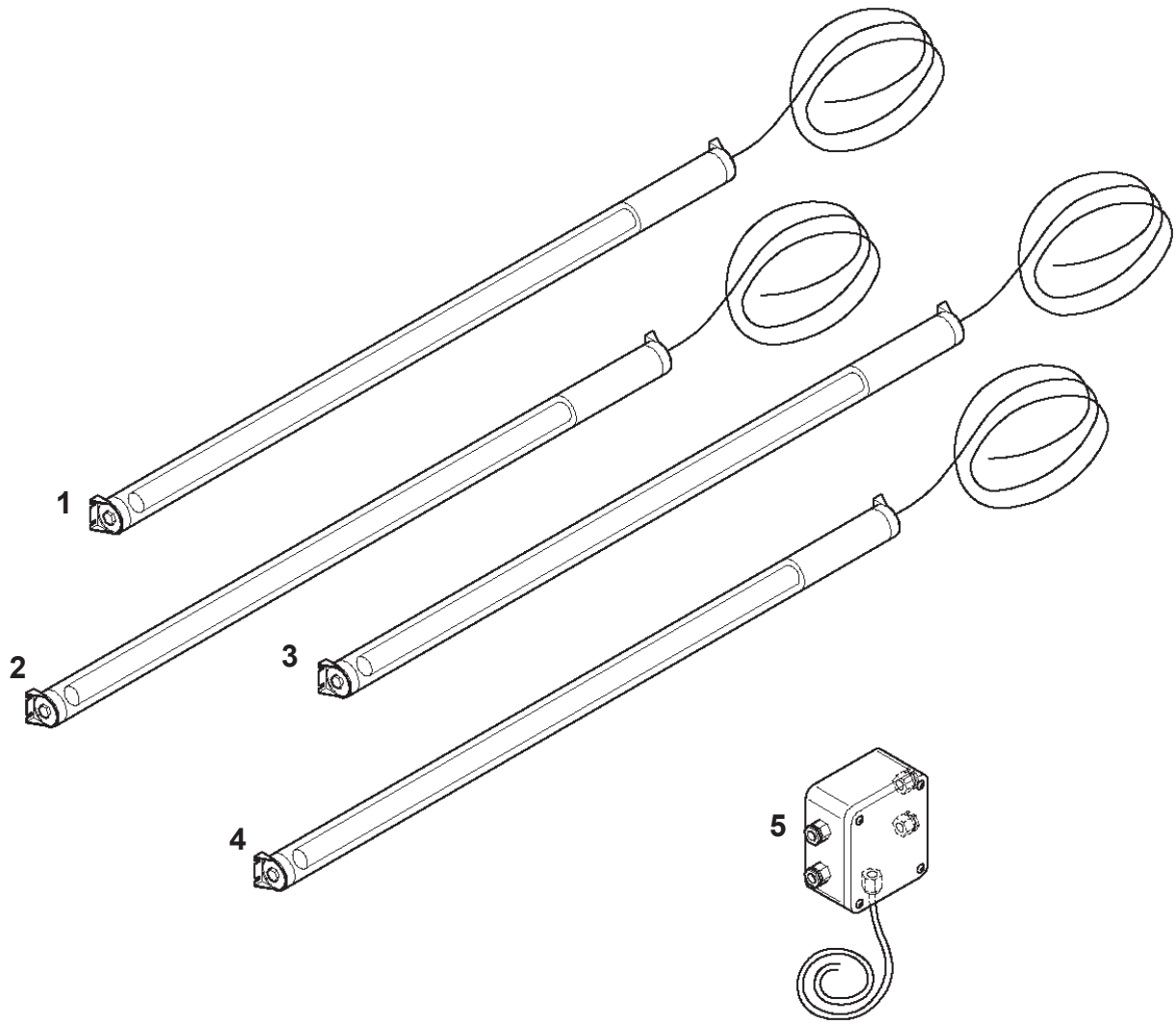


Fig.29



## 14. IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE

### 14.1 Descrizione del dispositivo

L'impianto luci permette di illuminare la zona di lavoro sottostante al veicolo posto sopra al sollevatore.

Tale impianto è costituito da quattro lampade che si accendono automaticamente quando il ponte supera l'altezza da terra tale da disimpegnare il finecorsa **FC5** posto nella parte inferiore della colonna comandi.

### 14.2 Composizione dell'impianto luci

L'impianto luci è composto dalle seguenti parti (vedi **Fig.29**):

- 1,2,3,4** lampade complete di cavi
- 5** scatola elettrica di derivazione

### 14.3 Installazione

L'installazione richiede l'intervento di un tecnico o comunque di un operatore esperto.

Si consiglia di eseguire l'installazione con il ponte posizionato a mezza altezza.

L'operazione richiede circa un'ora di tempo se eseguita da personale esperto.

## 14. LIGHTING SYSTEM

### 14.1 Device Description

The lighting system allows lighting the working area under the lifted vehicle.

This system consists of four lamps that are automatically lit when the lift exceeds the height from ground allowing the limit switch **FC5** positioned on control post lower side to be disengaged.

### 14.2 Lighting System Composition

The lighting system consists of the following parts (refer to **Fig.29**):

- 1,2,3,4** lamps complete with cables
- 5** connector block box

### 14.3 Installation

Accessories should be installed by a skilled technician or operator. Position the lift halfway to install the accessory.

Installation takes about an hour time if carried out by skilled personnel.

## 14. BELEUCHTUNGSANLAGE

### 14.1 Beschreibung der Vorrichtung

Die Beleuchtungsanlage ermöglicht das Ausleuchten des unter dem auf der Hebebühne ausgerichteten Fahrzeug liegenden Arbeitsbereichs.

Diese Anlage besteht aus vier Leuchten, die sich automatisch einschalten, wenn die Hebebühne eine Bodenhöhe erreicht, die zum Auslösen des Endschalters **FC5** führt, der im unteren Bereich der Steuersäule angeordnet ist.

### 14.2 Bestandteile der Beleuchtungsanlage

Die Beleuchtungsanlage setzt sich aus folgenden Teilen zusammen (siehe **Abb. 29**):

- 1,2,3,4** Leuchten komplett mit Kabeln
- 5** Verbindungsdose

### 14.3 Installation

Für die Installation ist der Eingriff von Fachpersonal oder einem versierten Bediener erforderlich. Es wird geraten, bei der Installation die Hebebühne auf halber Höhe auszurichten. Die Installation nimmt ungefähr eine halbe Stunde in Anspruch, wenn sie von versiertem Personal ausgeführt wird.

## 14. INSTALLATION D'ÉCLAIRAGE

### 14.1 Description du système

Le système d'éclairage permet d'éclairer la zone de travail sous le véhicule positionné sur l'élévateur.

Ce système est constitué de quatre lampes qui s'allument automatiquement lorsque le pont dépasse une hauteur, par rapport au sol, telle qu'elle dégage le fin de course **FC5** situé en bas de la colonne de commandes.

### 14.2 Composition de l'installation d'éclairage

Le système d'éclairage est composé des parties suivantes (voir **Fig.29**):

- 1,2,3,4** lampes avec câbles
- 5** boîte électrique de dérivation

### 14.3 Installation

L'installation nécessite l'intervention d'un technicien ou, dans tous les cas, d'un opérateur expert.

Il est conseillé d'effectuer l'installation avec le pont à mi-hauteur. L'opération nécessite environ 1 heure lorsqu'elle est exécutée par du personnel qualifié.

## 14. INSTALACIÓN DE ILUMINACIÓN

### 14.1 Descripción del dispositivo

La instalación de luces permite iluminar la zona de trabajo debajo del vehículo que se encuentra elevado en la plataforma.

Esta instalación se compone de cuatro lámparas que se encienden automáticamente cuando el puente supera una altura de tierra que libera el final de carrera **FC5** ubicado en la parte inferior de la columna de mandos.

### 14.2 Composición de la instalación de iluminación

El sistema de luces se compone de las siguientes partes (véase **Fig. 29**):

- 1,2,3,4** lámparas completas con cables
- 5** caja eléctrica de derivación

### 14.3 Instalación

La instalación requiere la intervención de un técnico o de un operador experto.

Se aconseja efectuar la instalación con el elevador levantado a una altura intermedia.

La operación se efectúa en aproximadamente una hora, si es llevada a cabo por personal experto.



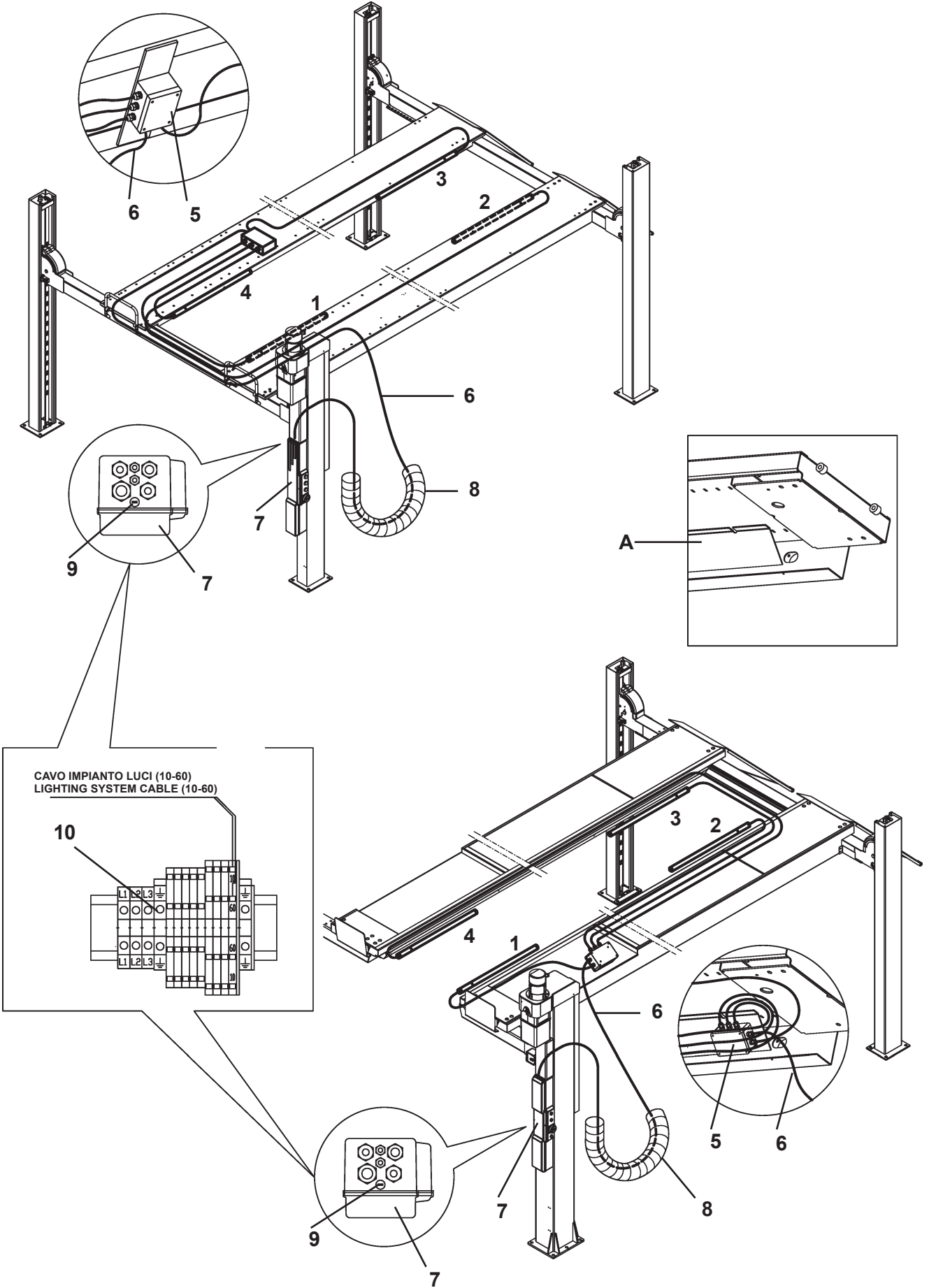


Fig.30



**Assicurarsi che il ponte sia scollegato dalla forza motrice al fine di evitare pericoli per il tecnico che esegue l'installazione del kit.**

- A Fissare la scatola di derivazione (**5 Fig.30**) utilizzando la viteria fornita.
- B Montare i tubi illuminanti secondo la numerazione indicata in **Fig.30** avendo cura di posizionare le parti dotate di connessioni rivolte verso l'esterno del ponte per facilitare l'inserimento dei cavi nelle intercapedini **A** delle pedane.
- C Inserire il cavo elettrico (**6**) di collegamento tra la scatola di comando (**7**) e quella di derivazione (**5**), nella guaina portatubi (**8**); successivamente posizionare i cavi all'interno della pedana come indicato in **Fig. 30**.

- D Sostituire il tappo (**9**) presente nella parte superiore della cassetta elettrica (**7**) con l'apposito pressacavo per il passaggio del cavo di alimentazione lampade.
- E Eseguire la connessione del cavo nell'apposita morsettiera (**10**) contenuta nella scatola di comando.
- F Eseguire tutte le connessioni tra i cavi elettrici e le lampade già opportunamente collocate.



**Ensure that the lift is disconnected by its power source for installer's safety.**

- A Secure the connector block box (**5 Fig. 30**) with the supplied screws.
- B Install lighting tubes following the numbering in **Fig.30**; parts featuring connections should be pointing out for easier cable fitting into board cavities **A**.
- C Insert the cable (**6**) connecting the control box (**7**) with the connector block box (**5**) into the tube sheath **8** then position the cables into the board as shown in **Fig.30**.
- D Change plug (**9**) present on the upper side of electric box (**7**), using the special cable grip for lamps power cable routing.

- E Connect the cable with the terminal board (**10**) into the control box.
- F Connect electric cables to duly installed lamps.



**Sicherstellen, dass die Hebebühne vom Antrieb abgeschossen ist, um Gefahren für das Fachpersonal, das den Einbau durchführt, zu vermeiden.**

- A Die Verbindungsdose mit den mitgelieferten Schrauben (**5 Abb.30**) befestigen.
- B Die Leuchtröhren unter Einhaltung der in **Abb.30** angegebenen Numerierung montieren, wobei die Teile mit Verbindungen nach Außen gerichtet werden sollten, um die Einführung der Kabel in die Zwischenräume **A** der Plattformen zu erleichtern.
- C Das elektrische Kabel (**6**), das den Steuerkasten (**7**) mit der Verbindungsdose (**5**) verbindet, in die Kabelhülle einfügen **8**, dann die Kabel auf den Plattformen, wie in **Abb.30** angegeben, verlegen.

- D Den Verschluss (**9**) im oberen Teil des Stromkastens (**7**) durch die entsprechende Kabelführung des Leuchtenversorgungskabels ersetzen.
- E Das Kabel am Klemmenbrett (**10**) im Steuerkasten wie angeführt anschließen.
- F Alle elektrischen Kabel und positionierten Leuchten anschließen.



**Vérifier que le pont est déconnecté de la force motrice afin d'éviter tout danger pour le technicien qui effectue l'installation du kit.**

- A Fixer la boîte de dérivation (**5 Fig. 30**) en utilisant les vis fournies.
- B Monter les tubes d'éclairage selon la numérotation indiquée **Fig.30** en prenant soit de positionner les parties dotées de branchements vers l'extérieur du pont afin de faciliter l'introduction des câbles dans les interstices **A** des chemins de roulements.
- C Introduire le câble électrique (**6**) de raccordement entre la boîte de commande (**7**) et la boîte de dérivation (**5**) dans la gaine porte-tubes (**8**), puis positionner les câbles à l'intérieur du chemin de roulement comme indiqué **Fig.30**.

- D Remplacer le bouchon (**9**) présente en haut de la boîte électrique (**7**) par le serre-câble approprié prévu pour le passage du câble d'alimentation des lampes.
- E Exécuter le raccordement du câble dans le bornier approprié (**10**) situé dans la boîte de commande.
- F Exécuter tous les raccordements entre les câbles électriques et les lampes déjà positionnées comme il se doit.



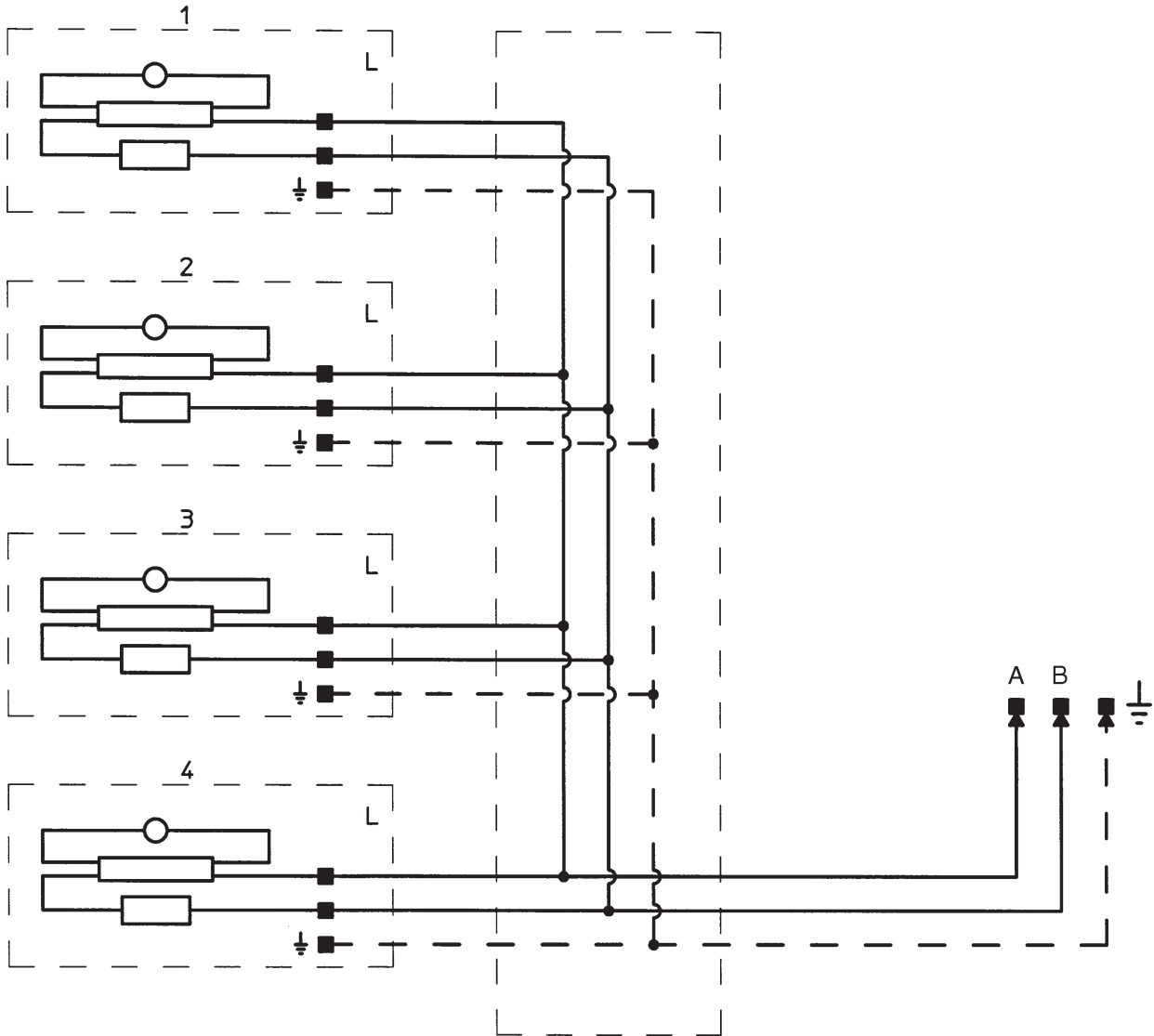
**Asegurarse que el elevador esté desconectado de la fuerza motriz para evitar peligros al técnico que efectúa la instalación del kit.**

- A Fijar la caja de derivación (**5 Fig.30**), utilizando los tornillos suministrados en dotación.
- B Montar los tubos luminosos según los números indicados en la **Fig.30**, prestando atención a posicionar las partes con conexiones hacia el exterior del elevador para facilitar la conexión de los cables en los intersticios **A** de las plataformas.
- C Introducir el cable eléctrico (**6**) de conexión entre la caja de mando (**7**) y la caja de derivación (**5**), en el tubo guarda-cables **8**. Luego posicionar el cable en el interior de la plataforma como se indica en la **Fig.30**

- D Sustituir la tapa (**9**) presente en la parte superior de la caja eléctrica (**7**) con el prensacable específico para el paso del cable de alimentación lámparas.
- E Efectuar la conexión del cable al tablero de bornes (**10**) correspondiente, que se encuentra en la caja de mando.
- F Efectuar todas las conexiones entre los cables eléctricos y las lámparas ya colocadas en su lugar.



SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO  
WIRING DIAGRAM  
ELEKTROANLAGE  
INSTALLATION ELECTRIQUE  
INSTALACIÓN ELÉCTRICA





## IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
L	Tubo fluorescente 30W	30W fluorescent tube
■	Morsetto	Terminal

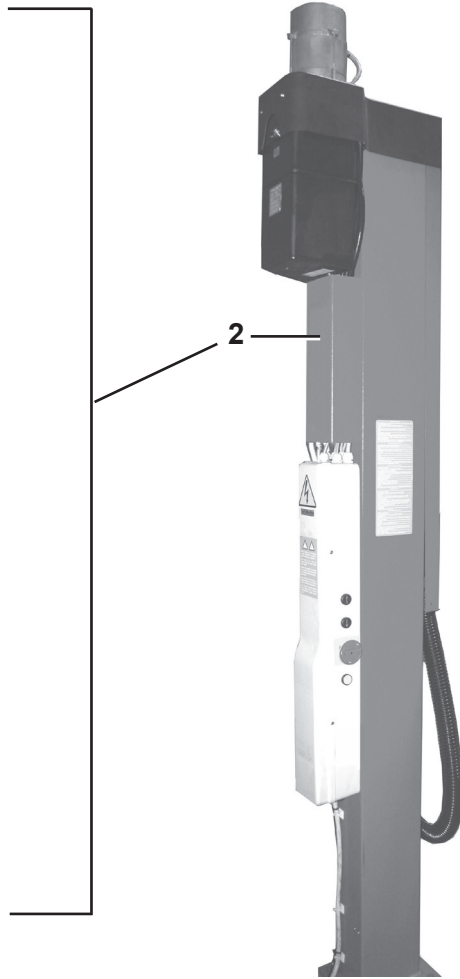
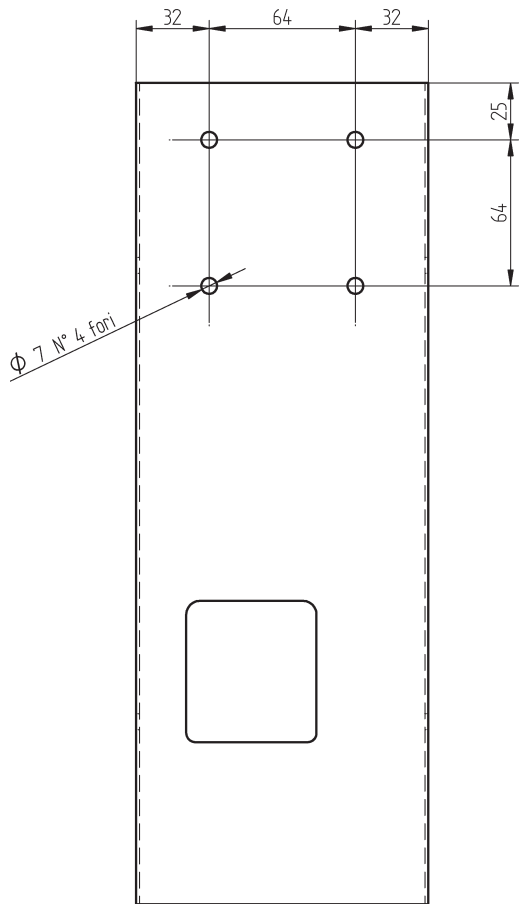


Fig.31


**15. KIT ENERGIA**
**15.1 Descrizione dispositivo**

Questo kit consente di avere a disposizione un'ulteriore presa elettrica ed un punto di connessione aria compressa.

**15.2 Installazione  
Collegamento elettrico**


Assicurarsi che il ponte sia scollegato dalla forza motrice al fine di evitare pericoli per il tecnico che esegue l'installazione del kit.

- Forare il carter (2) come indicato in Fig.31.

**15. POWER SUPPLY KIT**
**15.1 Device Description**

This kit allows having a further electrical socket and a compressed air feed point.

**15.2 Installation  
Electrical Connection**


Ensure that the lift is disconnected by its power source for installer's safety.

- Drill guard (2) as indicated in Fig.31.

**15. KIT ENERGIE**
**13.1 Beschreibung der Vorrichtung**

Durch dieses Kit wird ein zusätzlicher Stromanschluss und ein Anschlusspunkt für die Druckluft zur Verfügung gestellt.

**15.2 Installation  
Elektrischer Anschluss**


Sicherstellen, dass die Hebebühne vom Antrieb abgeschlossen ist, um Gefahren für das Fachpersonal, das den Einbau durchführt, zu vermeiden.

- Die Bohrungen in der Abdeckung (2) gemäß Abb. 31 setzen.

**15. KIT ENERGIE**
**15.1 Description du dispositif**

Ce kit permet d'avoir à disposition une autre prise électrique ainsi qu'un point de branchement d'air comprimé.

**15.2 Installation  
Branchement électrique**


Vérifier que le pont est déconnecté de la force motrice afin d'éviter tout danger pour le technicien qui effectue l'installation du kit.

- Percer le carter (2) comme indiqué sur la Fig.31.

**15. KIT ENERGÍA**
**15.1 Descripción del dispositivo**

Este kit permite tener a disposición una toma de corriente y un punto de conexión del aire comprimido suplementarios.

**15.2 Instalación  
Conexión eléctrica**


Asegurarse que el elevador esté desconectado de la fuerza motriz para evitar peligros al técnico que efectúa la instalación del kit.

- Perforar la protección (2) como se ilustra en la Fig. 31.

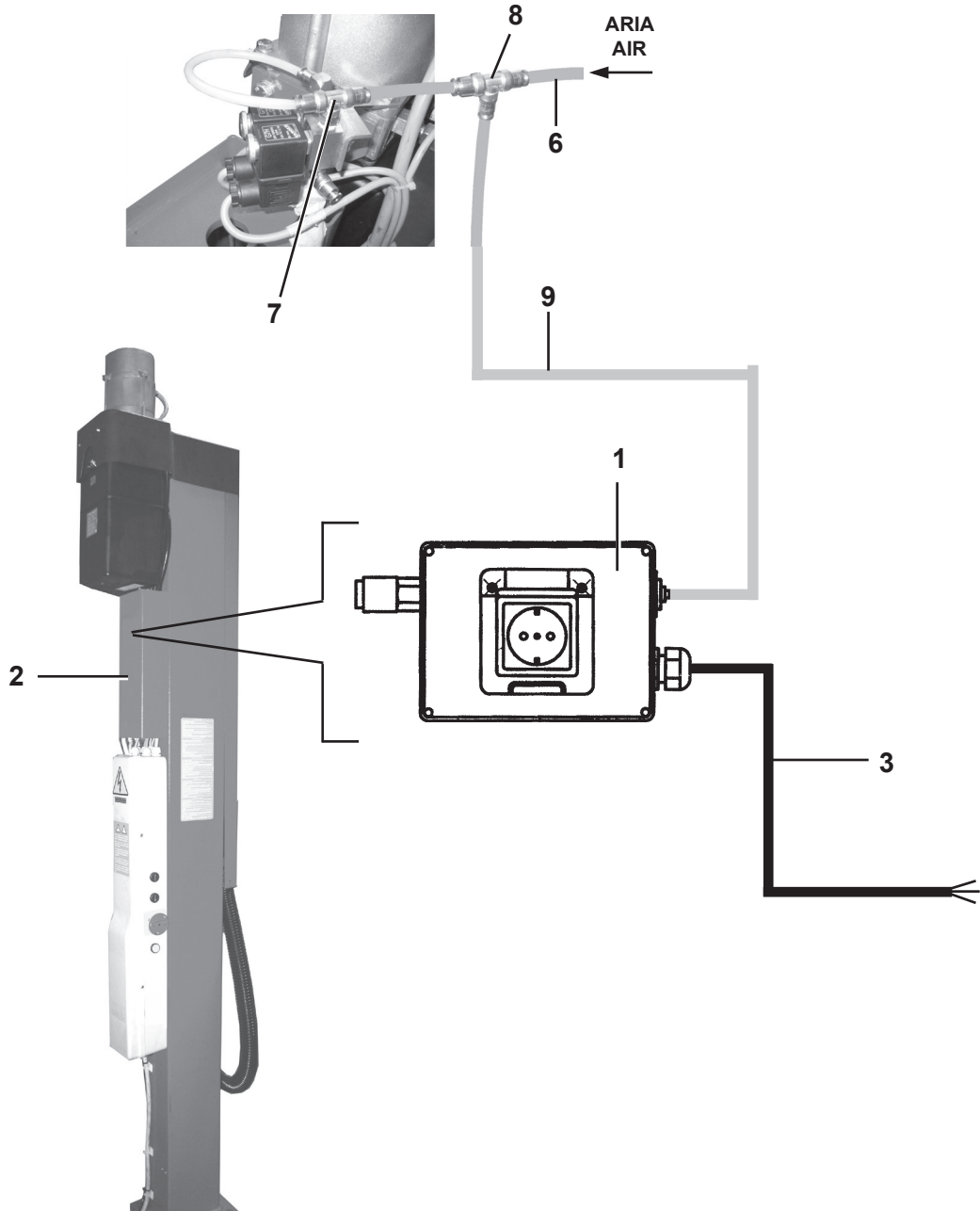


Fig.32





- Fissare la scatola (1 Fig. 32) del kit di distribuzione corrente elettrica + aria compressa al carter (2) tramite le apposite viti;
- Il collegamento elettrico del kit deve essere effettuato alla linea dello stabilimento.  
Sostituire il cavo elettrico (3) in dotazione al kit con uno di lunghezza adeguata, avente le seguenti caratteristiche: 2 poli + terra, sezione  $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ .



**ASSICURARSI CHE L'IMPIANTO ELETTRICO DELLO STABILIMENTO SIA DOTATO DI INTERRUTTORE DIFFERENZIALE DA 30 mA E DI DISPOSITIVO MAGNETOTERMICO DA 16A.**

#### Collegamento pneumatico

- Tagliare il tubo pneumatico (6) in prossimità del raccordo (7) ed inserire il raccordo pneumatico a "T" (8), montato sul tubo (9) del kit energia.

- Secure box (1 Fig. 32) from power supply kit + compressed air to cover guard (2) using the special screws;
- The kit electrical connection shall be linked to plant mains.  
Change cable (3) supplied with the kit with one of suitable length, having the following specs: 2 poles + ground, cross-section  $\geq 2.5 \text{ sq. mm}$ .



**ENSURE THAT PLANT ELECTRICAL SYSTEM IS EQUIPPED WITH 30 mA DIFFERENTIAL SWITCH AND 16A THERMAL CUTOUT.**

#### Pneumatic Connection

- Cut air line (6) at fitting (7) and fit the Tee-fitting (8), mounted on pipe (9) of the energy kit.

- Den Kasten (1 Abb. 32) des Strom- und Druckluftverteilerkits mit den entsprechenden Schrauben an der Abdeckung (2) befestigen.
- Der elektrische Anschluss des Kits muss an die Werksleitung erfolgen.  
Das elektrische Kabel (3) aus dem Lieferumfang des Kit durch eines mit angemessener Länge ersetzen.  
Dieses Kabel muss folgende Eigenschaften aufweisen: 2 Pole + Erde, Kabelschnitt  $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ .



**VERGEWISSERN SIE SICH DARÜBER, DASS DIE WERKSLEITUNG MIT EINEM DIFFERENZIALSCHALTER MIT 30 mA UND MIT EINER MAGNETTHERMISCHEN SCHUTZVORRICHTUNG MIT 16A AUSGESTATTET IST.**

#### Pneumatischer Anschluss

- Die Druckluftleitung (6) nahe am Anschluss (7) zuschneiden und den pneumatischen T-Anschluss (8), der an der Leitung (9) des Kits Energie montiert ist, einfügen.

- Fixer la boîte (1 Fig. 32) du kit de distribution du courant électrique + air comprimé au carter (2) au moyen des vis appropriées;
- Le branchement électrique du kit doit se faire à l'installation électrique de l'établissement.  
Remplacer le câble électrique (3) fourni avec le kit par un câble de longueur adéquate, ayant les caractéristiques suivantes : 2 pôles + terre, section  $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ .



**S'ASSURER QUE L'INSTALLATION ELECTRIQUE DE L'ETABLISSEMENT SOIT EQUIPEE D'UN INTERRUPTEUR DIFFERENTIEL DE 30 mA AINSI QUE D'UN DISPOSITIF MAGNETOTHERMIQUE DE 16A.**

#### Raccordement pneumatique

- Couper le tuyau pneumatique (6) à proximité du raccord (7) et introduire le raccord pneumatique en "T" (8), monté sur le tuyau (9) du kit énergie.

- Fijar la caja (1 Fig. 32) del kit de suministro corriente eléctrica + aire comprimido a la protección (2) mediante los tornillos específicos;
- La conexión eléctrica del kit debe efectuarse al suministro eléctrico de la fábrica.  
Sustituir el cable eléctrico (3) suministrado con el kit, con uno de longitud adecuada, con las siguientes características: 2 polos + tierra, sección  $\geq 2,5 \text{ mm}^2$ .



**COMPROBAR QUE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE LA FÁBRICA ESTÉ EQUIPADA CON INTERRUPTOR DIFERENCIAL DE 30 mA Y CON DISPOSITIVO MAGNETOTÉRMICO DE 16A.**

#### Conexión neumática

- Cortar el tubo neumático (6) en proximidad de la unión (7) y empalmar la unión neumática de "T" (8), instalada en el tubo (9) del kit energía.



## 16. RICAMBI

### 16.1 Come richiedere i ricambi

Per ricevere i ricambi desiderati occorre indicare:

- Modello della macchina
- Anno di costruzione
- Numero di matricola
- Dalla prima pagina del manuale:  
**0717-M.....-.....**
- Numero della tavola
- Numero di riferimento del ricambio stesso.

## 16.2 Indice tavole ricambi

La **Fig. 33** rappresenta l'indice figurato delle macchine.

La consultazione di tale figura e dell'indice qui di seguito riportato, permette una rapida individuazione dei principali gruppi che costituiscono le macchine e delle relative tavole per l'ordinazione delle parti di ricambio.

## 16. SPARE PARTS

### 16.1 How to order spare parts

Remember to mention this information when ordering spare parts:

- Machine model
- Year of manufacture
- Serial number  
**0717-M.....-.....** (see first page of manual)
- Table no.
- Reference no. of required spare part.

## 16.2 Spare parts summary

**Fig. 33** shows the machines in detail. That figure and the following summary allow quick identification of machine main units and relevant tables for ordering spare parts.

## 16. ERSATZTEILE

### 16.1 Anweisungen für Ersatzteilbestellungen

Bitte beim Bestellen der Ersatzteile folgende Daten angeben:

- Maschinen-/Ausrüstungsmodell
- Baujahr
- Seriennummer
- Code-Nr. auf der 1. Seite der Betriebsanleitung **0717-M.....**
- Tafelnummer
- Code-Nr. des gewünschten Ersatzteils.

## 16.2 Tafelverzeichnis

Die **Abb. 33** beinhaltet das bildliche Verzeichnis der Maschinen. Die Konsultation dieser Abbildung und des nachstehenden Verzeichnisses ermöglicht ein schnelles Auffinden der Hauptgruppen, die die Maschinen bilden und der entsprechenden Ersatzteiltafeln.

## 16. PIÈCES DÉTACHES

### 16.1 Comment commander les pièces détachées?

Lors d'une commande de pièces détachées, il faut préciser:

- Le modèle de la machine
- L'année de fabrication
- Le numéro de série
- La référence indiquée à la première page de la notice  
**0717-M.....-.....**
- Le numéro de la planche
- Le numéro de référence de la pièce.

## 16.2 Sommaire planches

La **Fig. 33** est une représentation figurée des machines. La consultation de la figure et du sommaire ci-après, vous permet de reconnaître aisément les principaux ensembles des machines et des planches correspondantes pour commander les pièces détachées.

## 16. REPUESTOS

### 16.1 Como pedir las piezas de repuesto

Para recibir los repuestos deseados es necesario indicar:

- Modelo de la máquina
- Año de construcción
- Número de matrícula
- En la primera página del manual:  
**0717-M.....-.....**
- Número de la tabla
- Número de referencia del repuesto.

## 16.2 Índice tablas

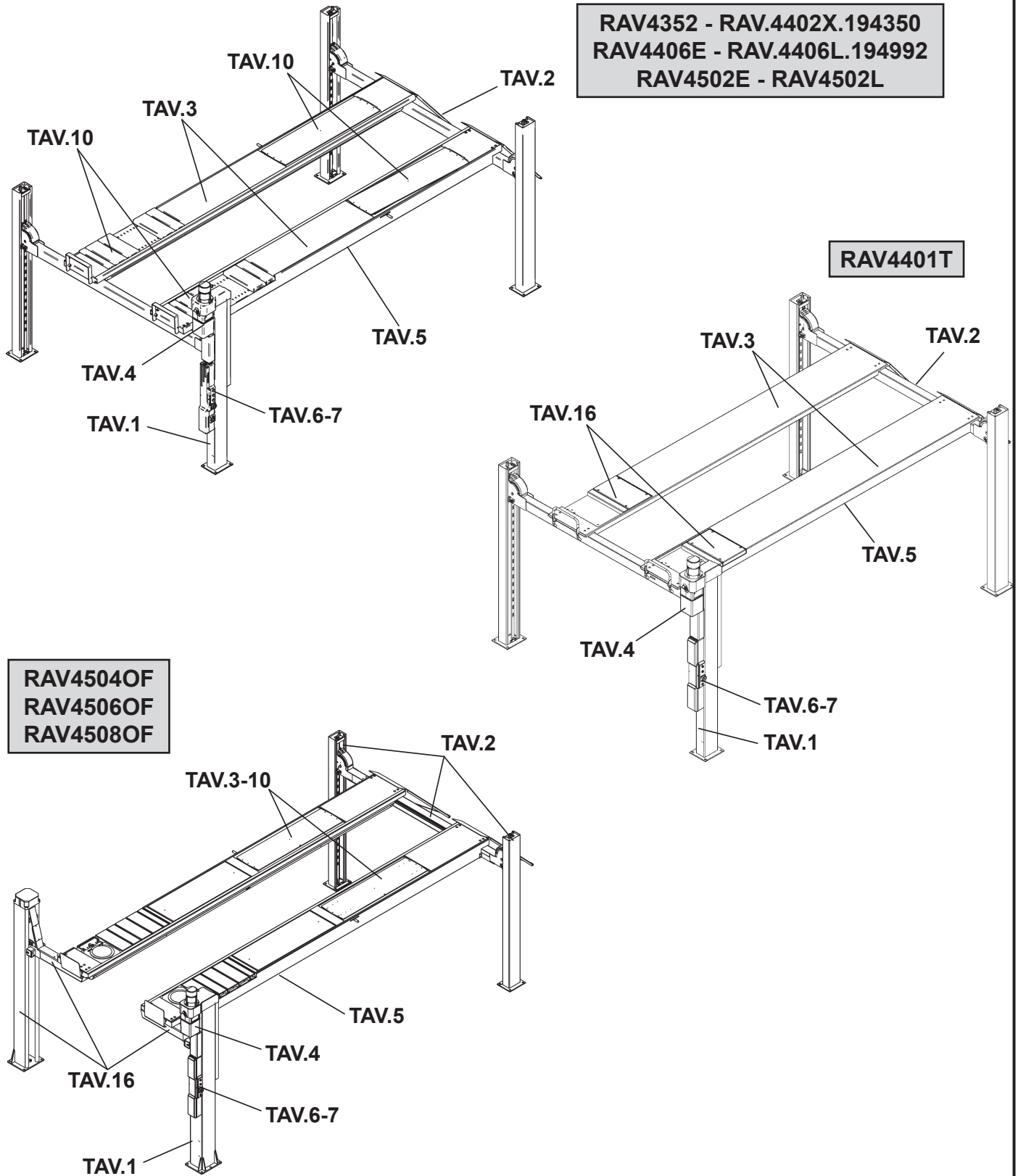
La **Fig. 33** representa el índice figurado de las máquinas. La consulta de tal figura y del índice permite una rápida individualización de los principales grupos que constituyen las máquinas y de las relativas tablas para la orden de pedido de las partes de recambio.

## INDICE FIGURATO

La consultazione dell'indice figurato e dell'indice delle tavole qui di seguito riportato, permette una rapida individuazione dei principali gruppi che costituiscono le macchine e delle relative tavole per l'ordinazione delle parti di ricambio.

## ILLUSTRATED SUMMARY

The figure and the following summary allow quick identification of machine main units and relevant tables for ordering spare parts.



RAV4352 - RAV.4402X.194350  
 RAV4406E - RAV.4406L.194992  
 RAV4502E - RAV4502L

RAV4401T

RAV4504OF  
 RAV4506OF  
 RAV4508OF

Fig. 33



Denominazione tavola - Table definition

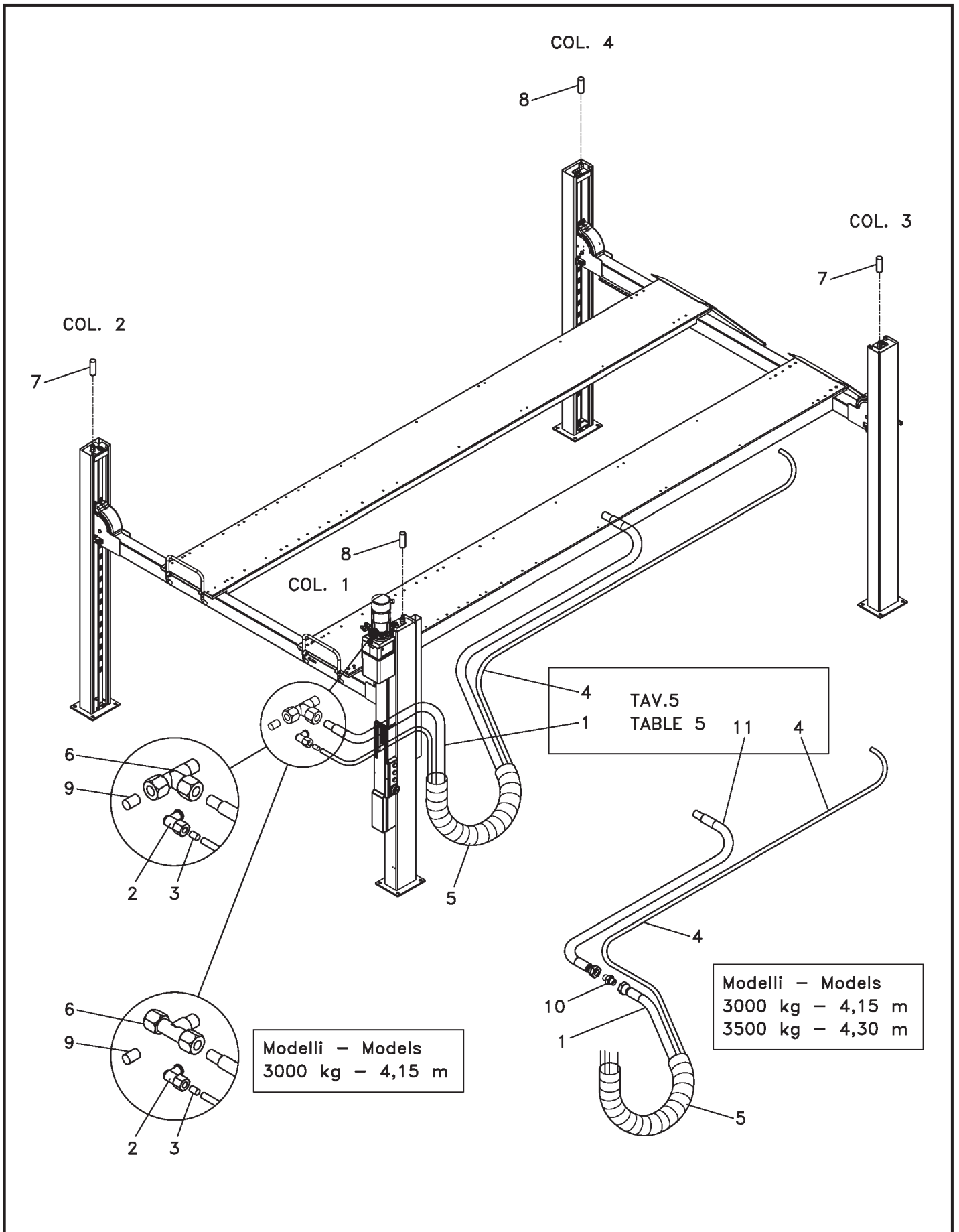
**STRUTTURA FUNI E IMPIANTO IDRAULICO**  
**CABLE AND HYDRAULIC SYSTEM LAYOUT**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV.4406L.194992**  
**RAV4502E - RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**1A/10**





Denominazione tavola - Table definition

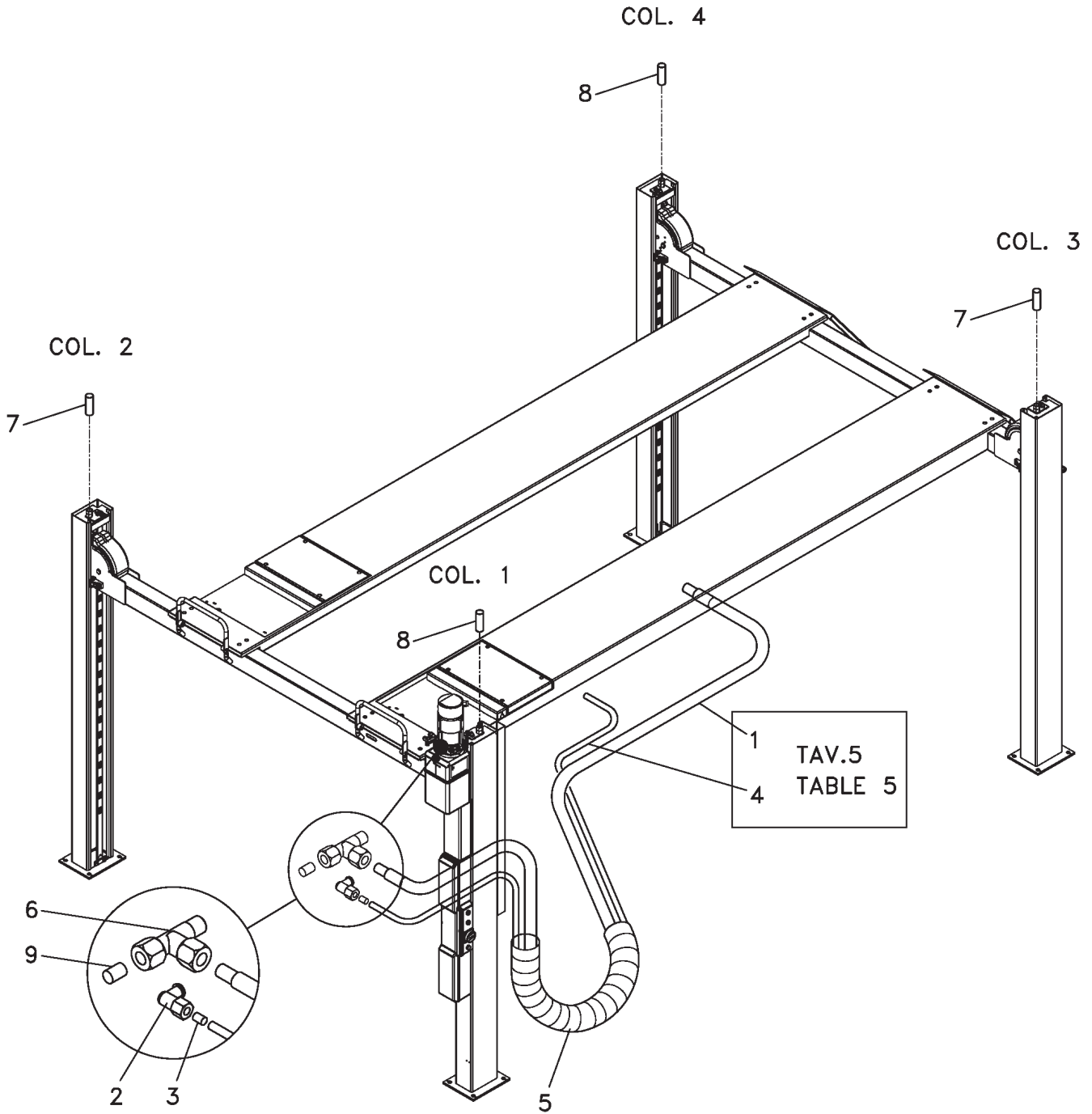
**STRUTTURA FUNI E IMPIANTO IDRAULICO**  
**CABLE AND HYDRAULIC SYSTEM LAYOUT**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV.4402X.194350**  
**RAV4401T**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**1B/4**





Denominazione tavola - Table definition

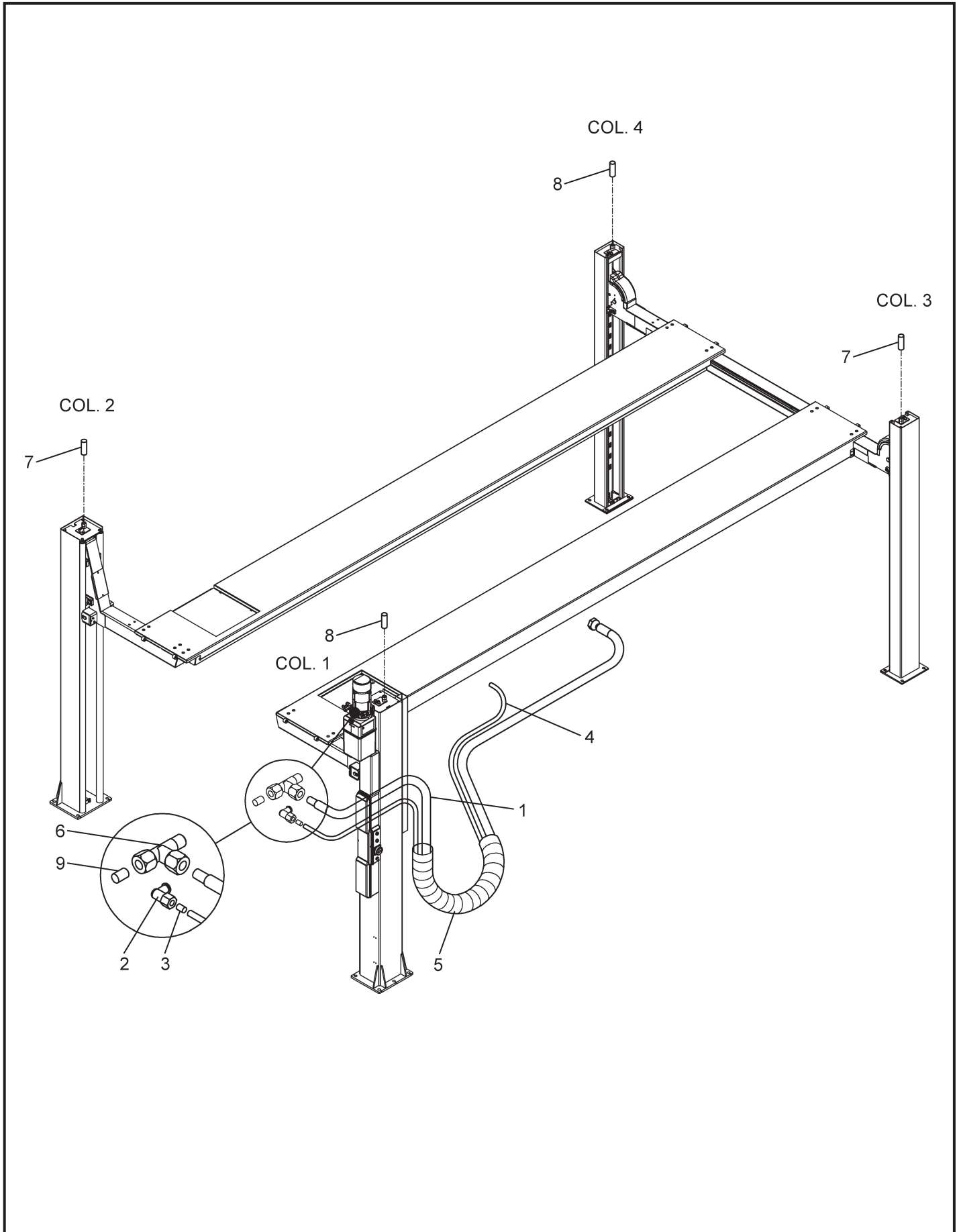
**STRUTTURA FUNI E IMPIANTO IDRAULICO**  
**CABLE AND HYDRAULIC SYSTEM LAYOUT**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**1E/0**





Denominazione tavola - Table definition

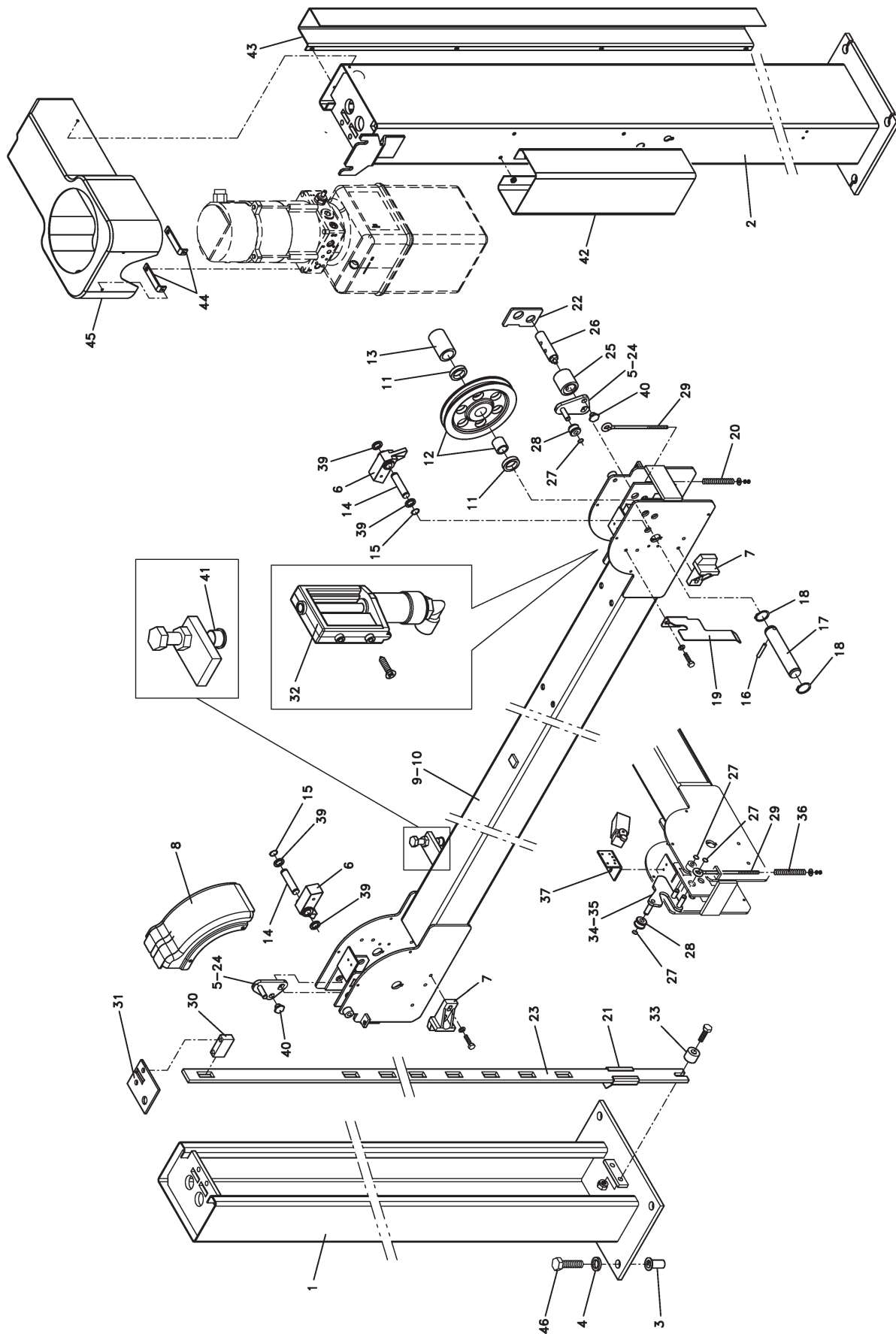
**COLONNE E TRAVERSE**  
**POSTS AND CROSS-BARS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**2A/8**







Denominazione tavola - Table definition

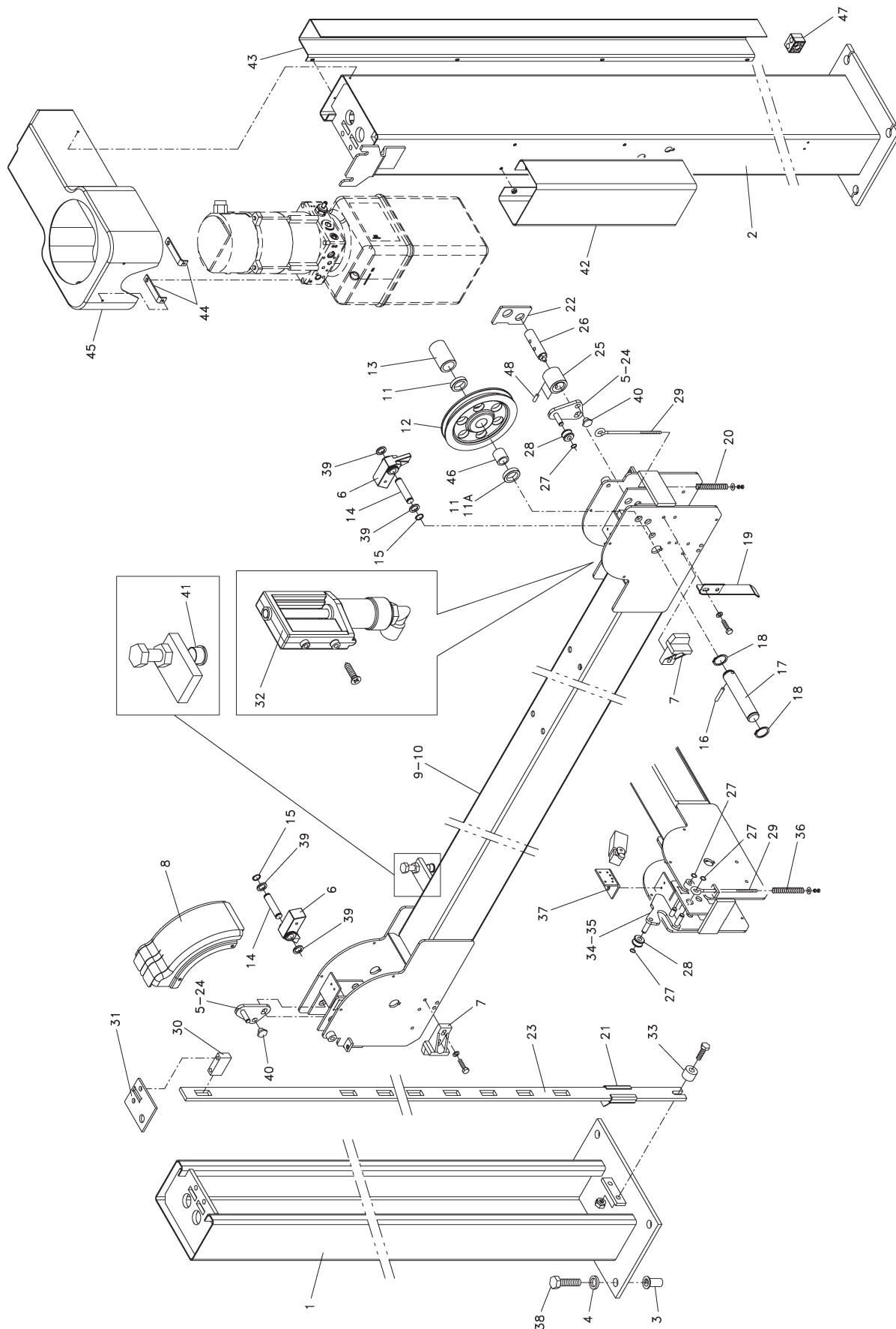
**COLONNE E TRAVESSE**  
**POSTS AND CROSS-BARS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV.4406L.19492**  
**RAV4502E - RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**2C/6**





Denominazione tavola - Table definition

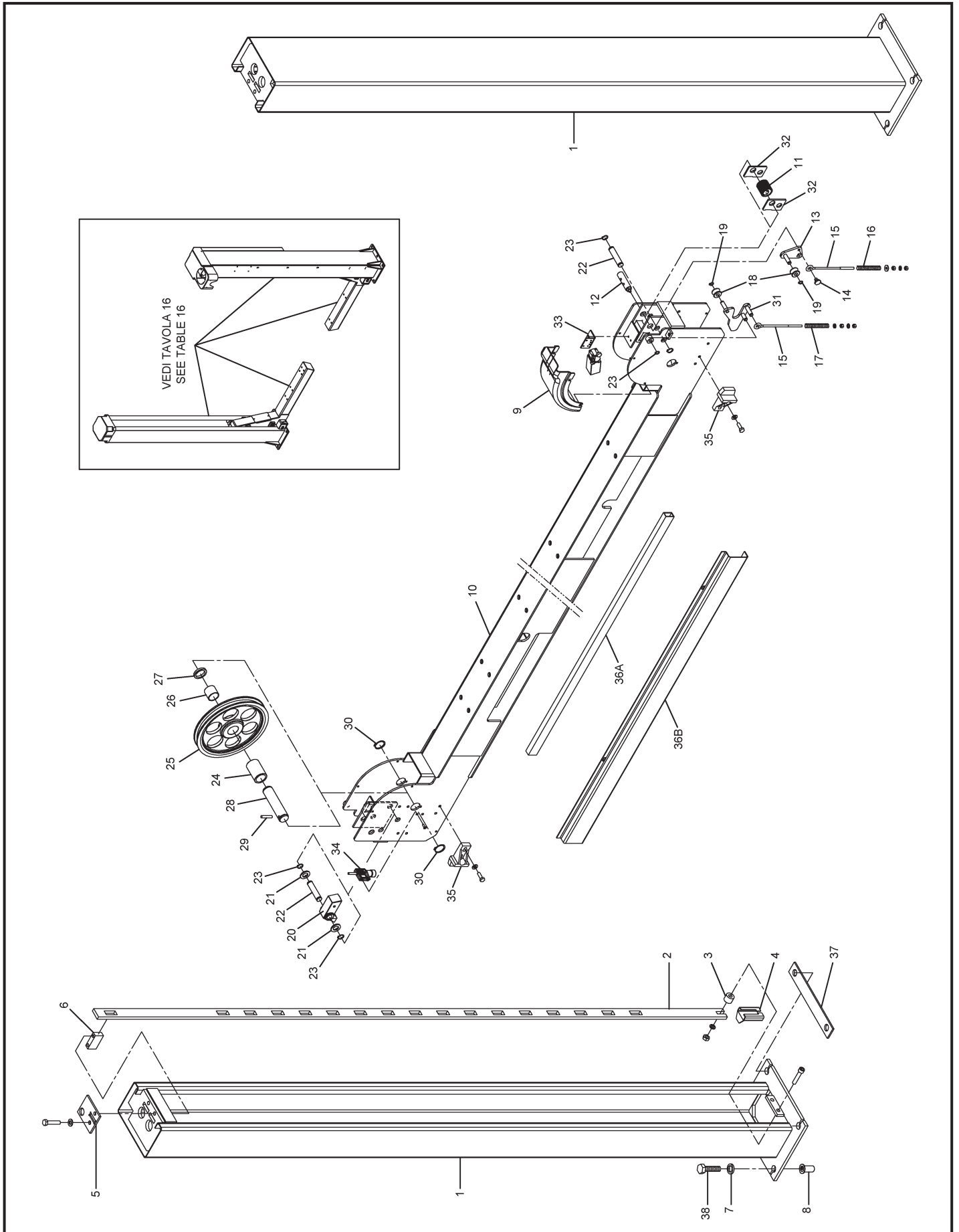
**COLONNE E TRAVERSE  
POSTS AND CROSS-BARS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**2F/0**





Denominazione tavola - Table definition

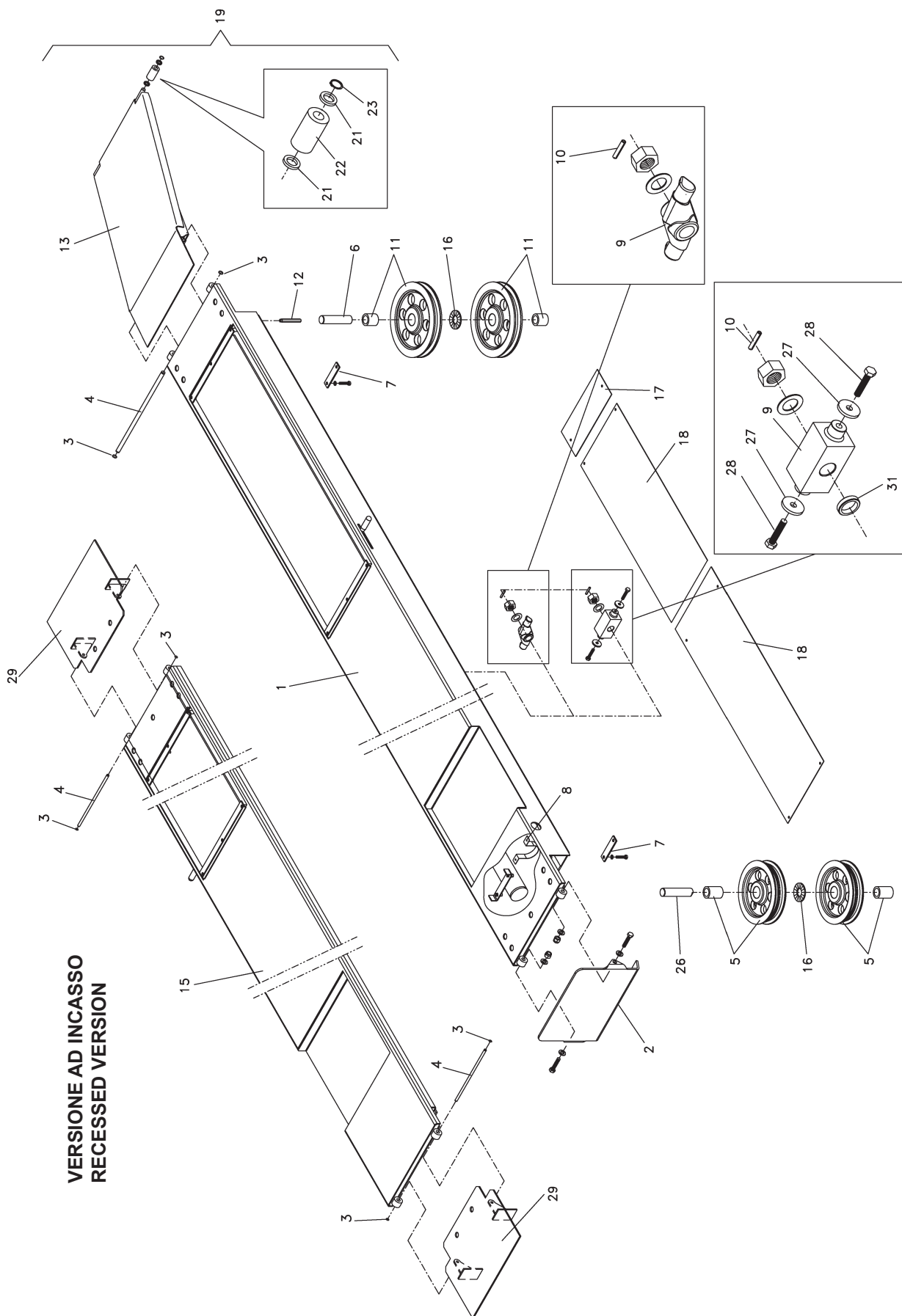
**PEDANE  
FOOTBOARD**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**3C/8**





Denominazione tavola - Table definition

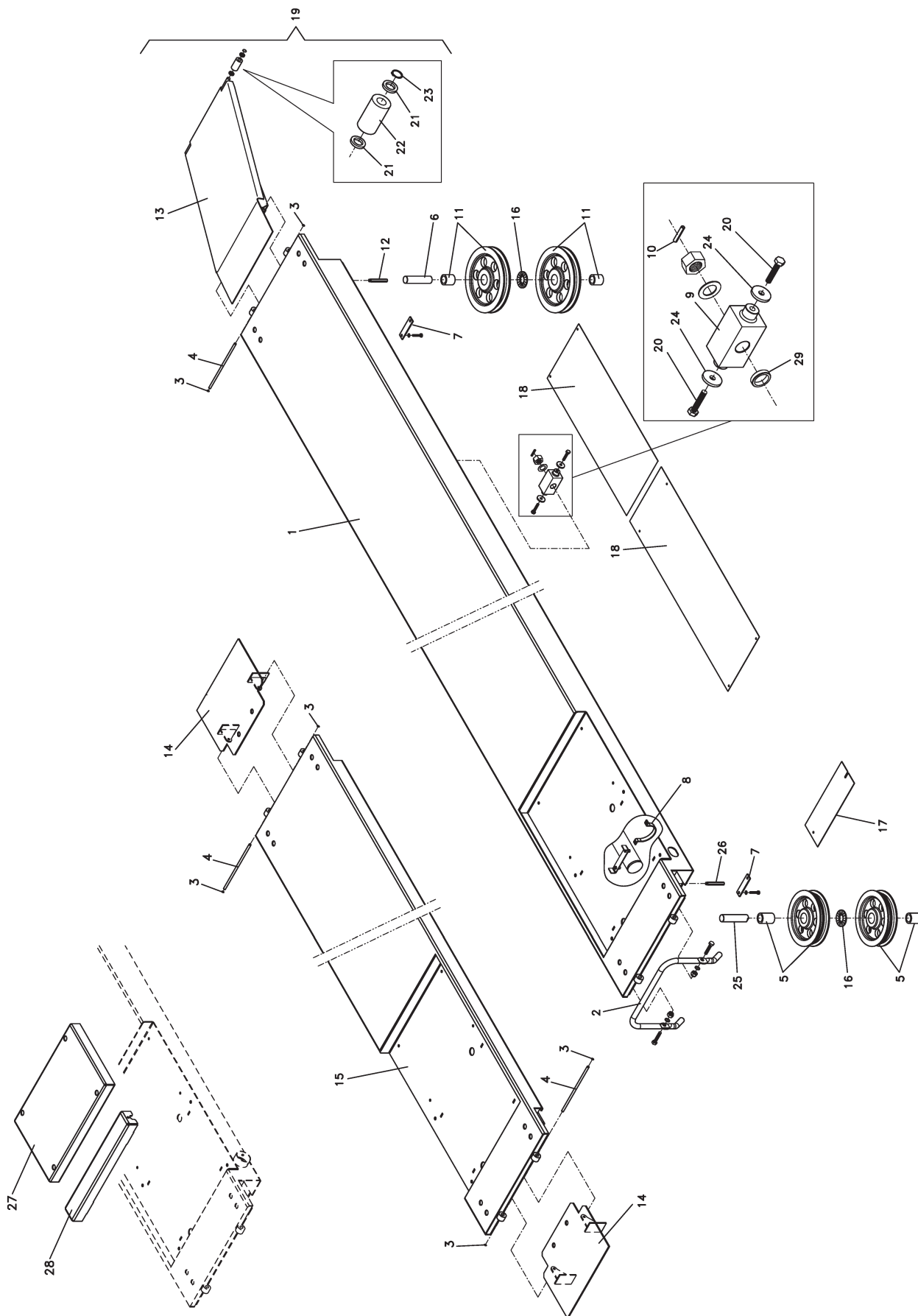
PEDANE  
FOOTBOARD

Valida per i modelli - Apply to models

RAV4401T

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**3D/6**





Denominazione tavola - Table definition

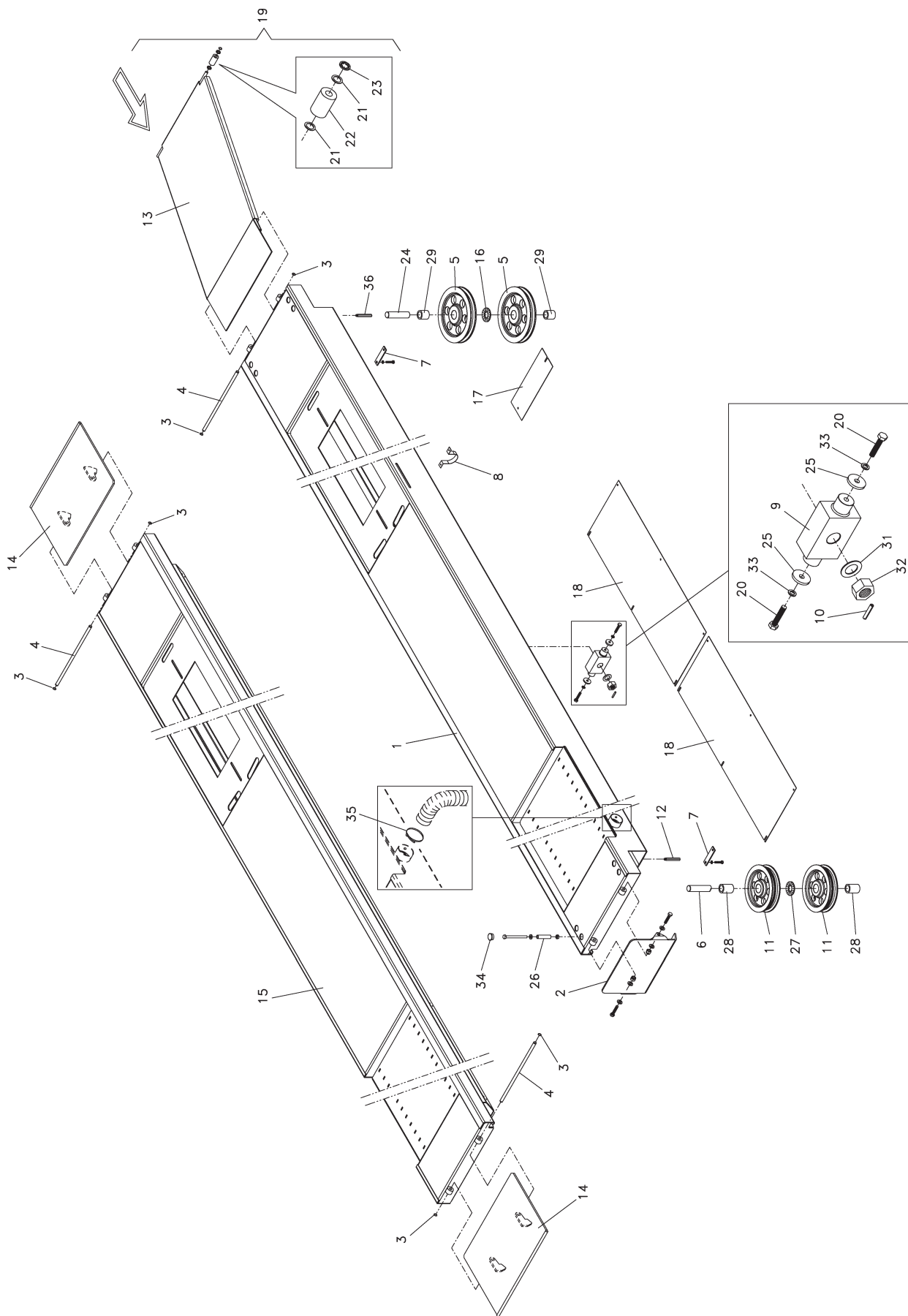
**PEDANE  
FOOTBOARD**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV.4406L.19492  
RAV4502E - RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**3H/6**





Denominazione tavola - Table definition

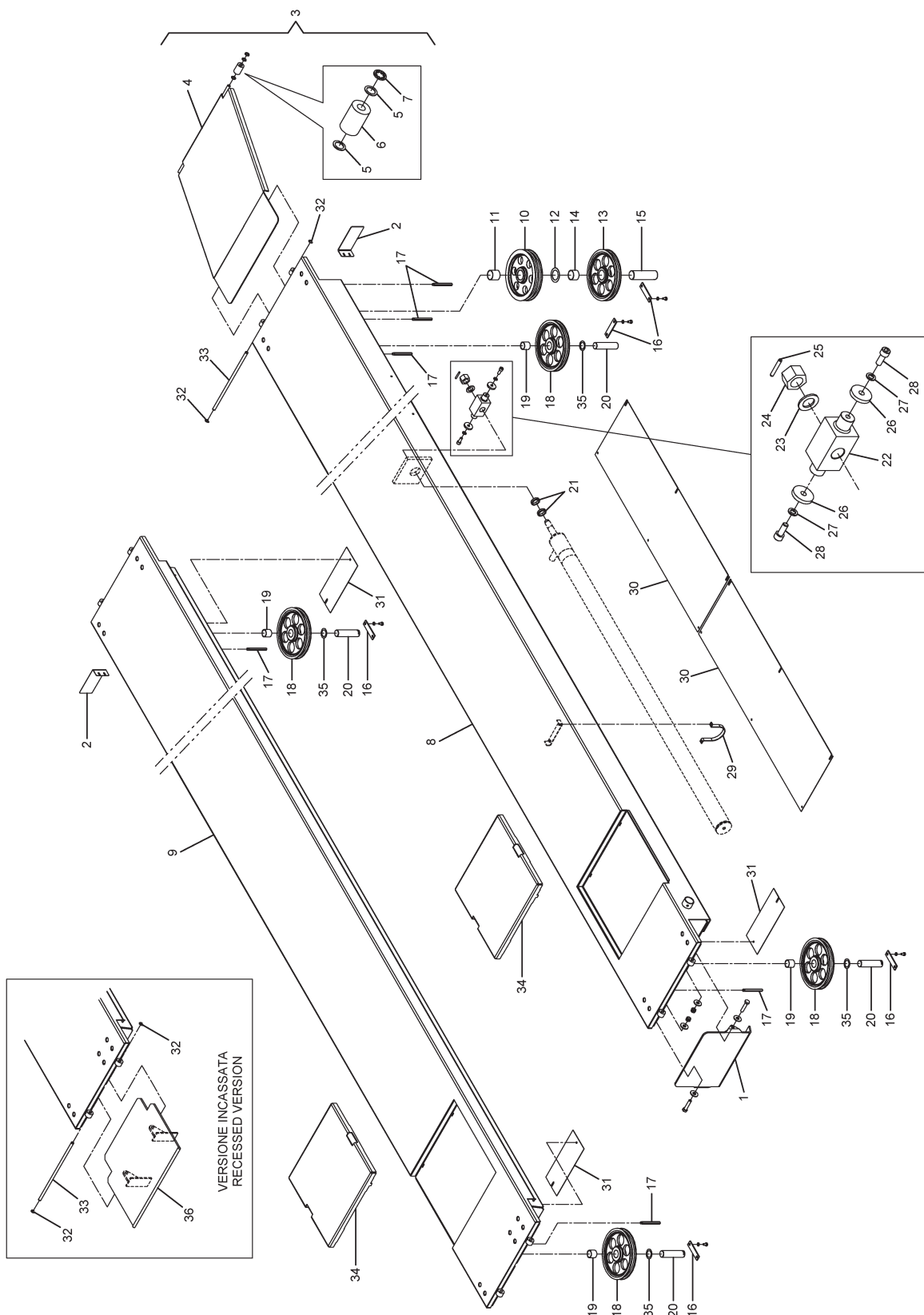
**PEDANE  
FOOTBOARD**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**3M/0**





Denominazione tavola - Table definition

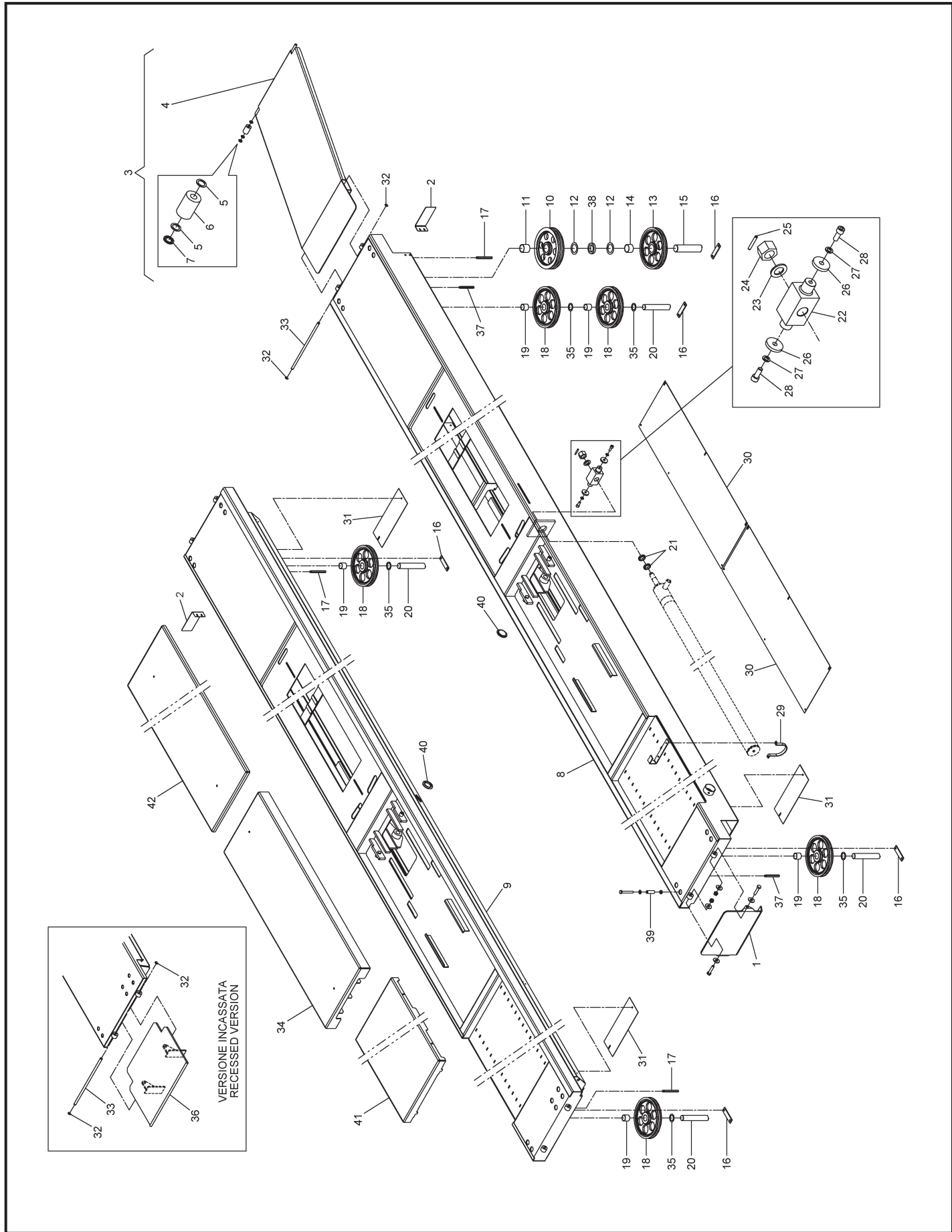
**PEDANE  
FOOTBOARD**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**3N/0**







Denominazione tavola - Table definition

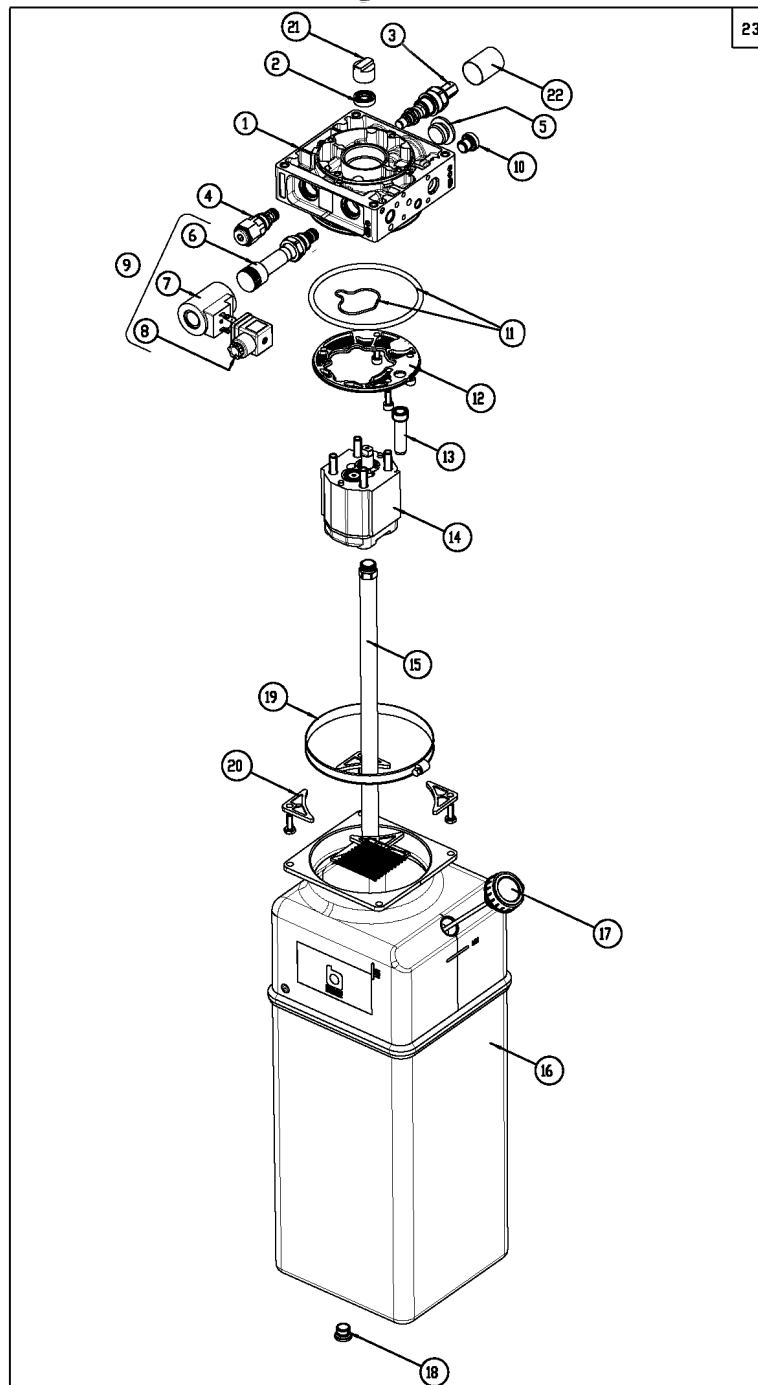
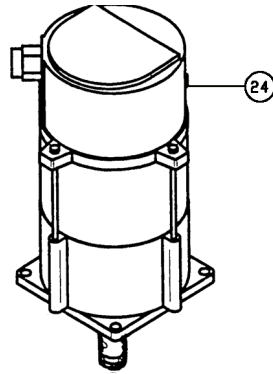
**CENTRALINA IDRAULICA**  
**(TRIFASE 50-60Hz)**  
**HYDRAULIC CONTROL BOX**  
**(3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**4B/8**





Denominazione tavola - Table definition

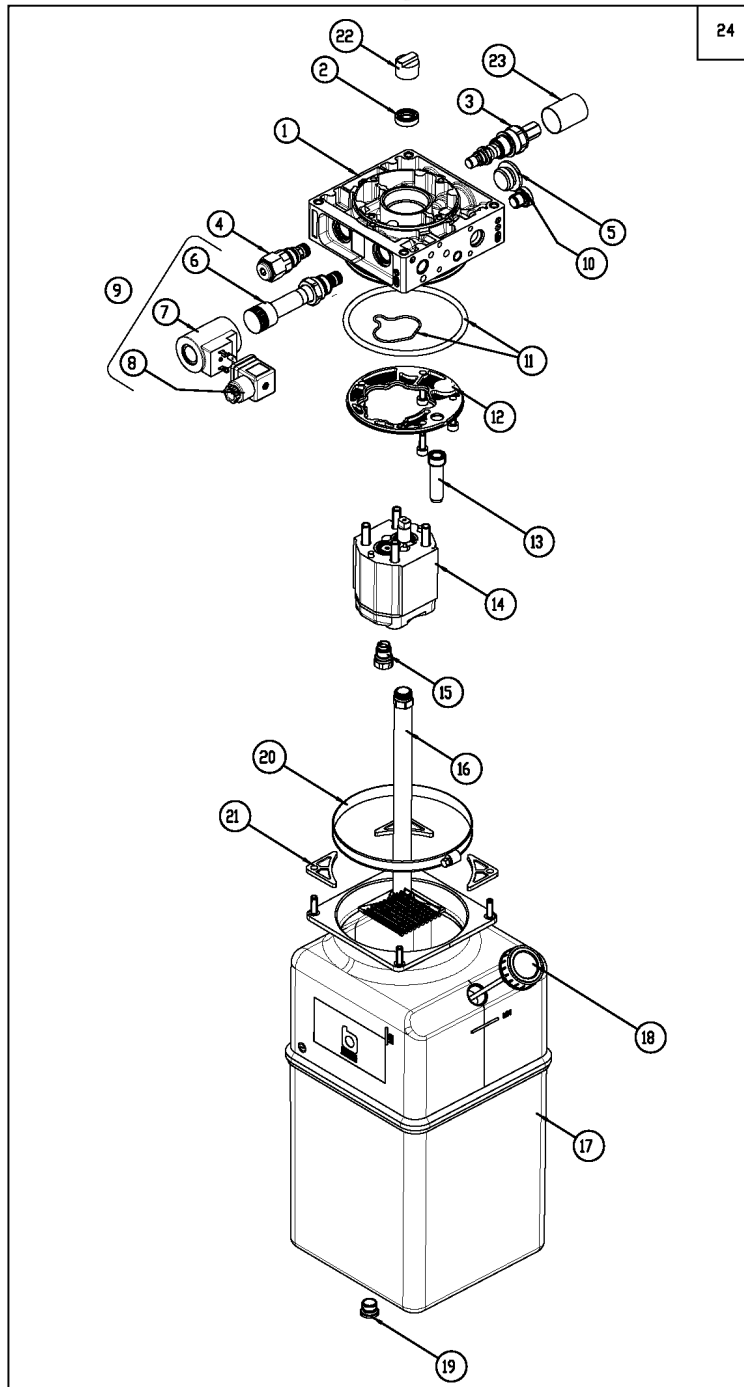
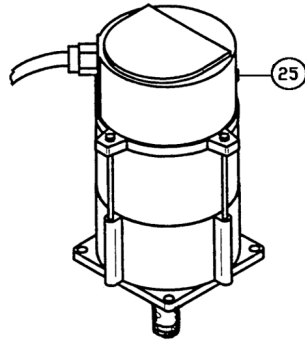
**CENTRALINA IDRAULICA**  
(TRIFASE 50-60Hz)  
**HYDRAULIC CONTROL BOX**  
(3-PHASE MOTOR 50-60Hz)

Valida per i modelli - Apply to models

RAV4352 - RAV.4402X.194350

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**4D/8**





Denominazione tavola - Table definition

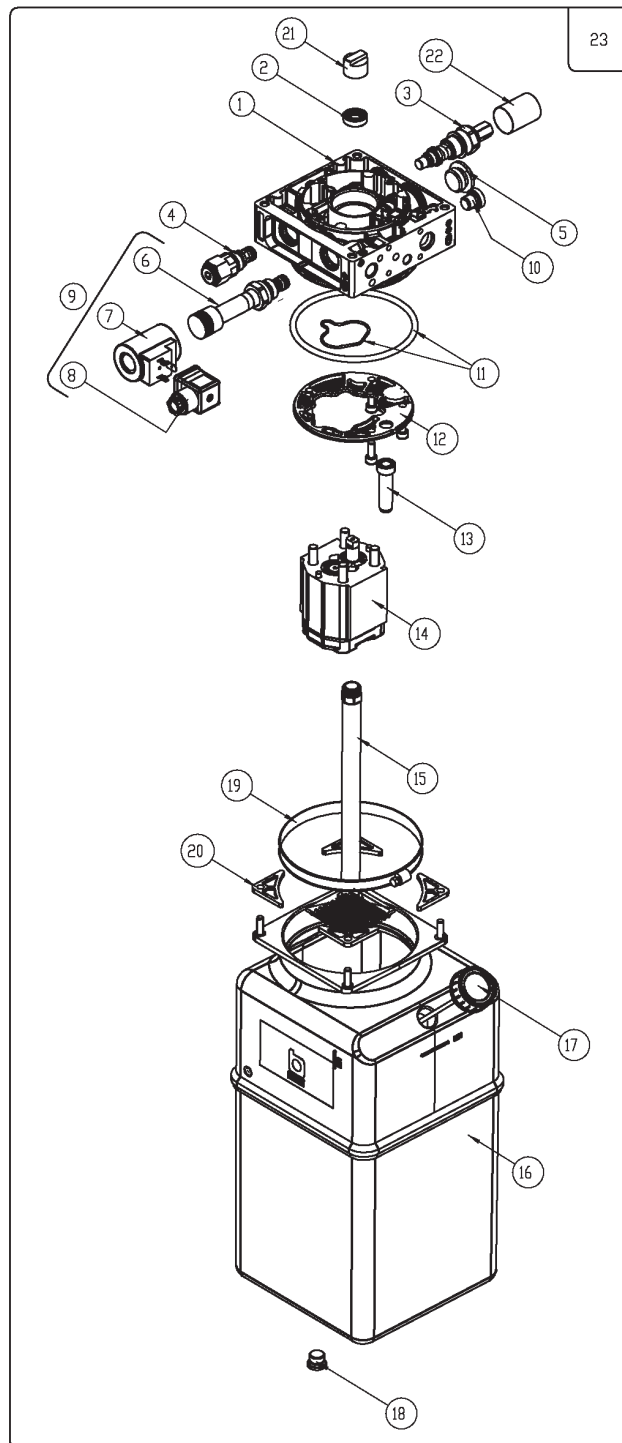
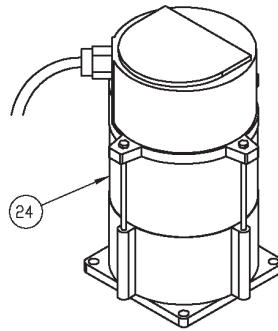
**CENTRALINA IDRAULICA**  
(TRIFASE 50-60Hz)  
**HYDRAULIC CONTROL BOX**  
(3-PHASE MOTOR 50-60Hz)

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4401T - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L - RAV4504OF**  
**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**4H/0**





Denominazione tavola - Table definition

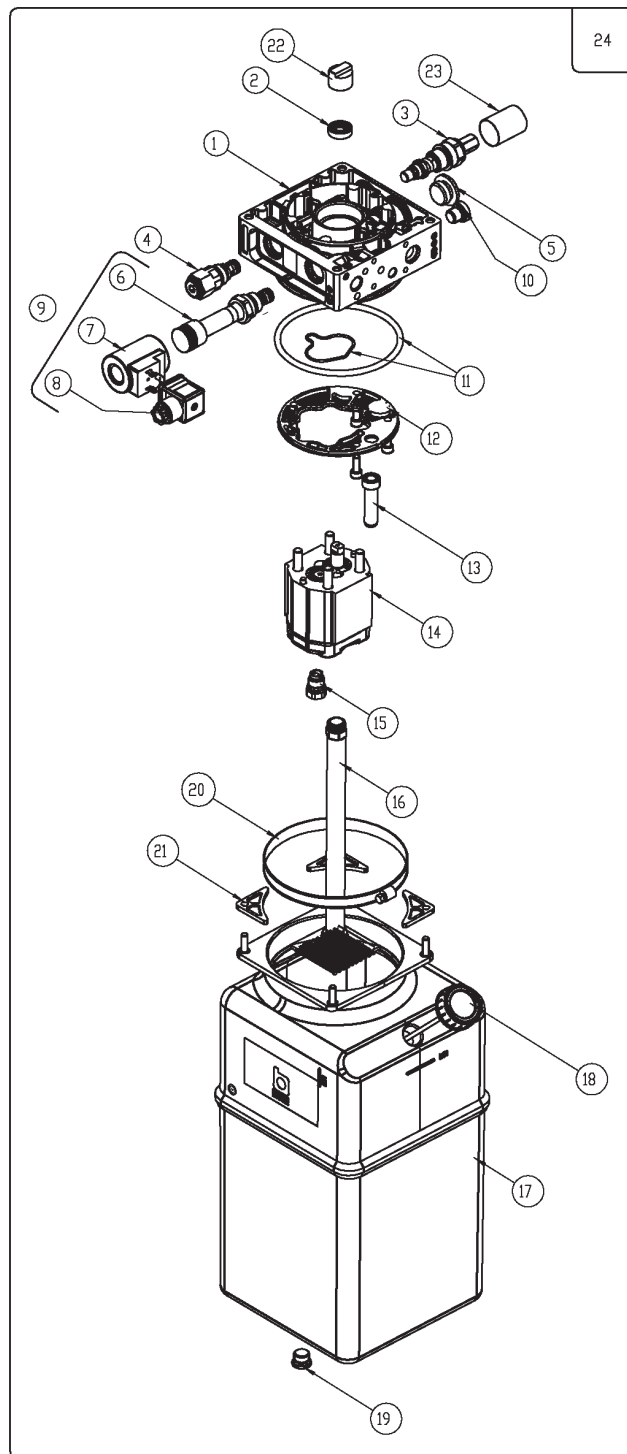
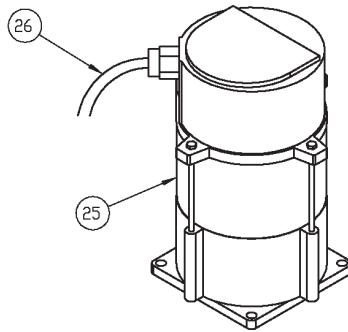
**CENTRALINA IDRAULICA**  
**(TRIFASE 50-60Hz)**  
**HYDRAULIC CONTROL BOX**  
**(3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4401T - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L - RAV4504OF**  
**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**41/0**





Denominazione tavola - Table definition

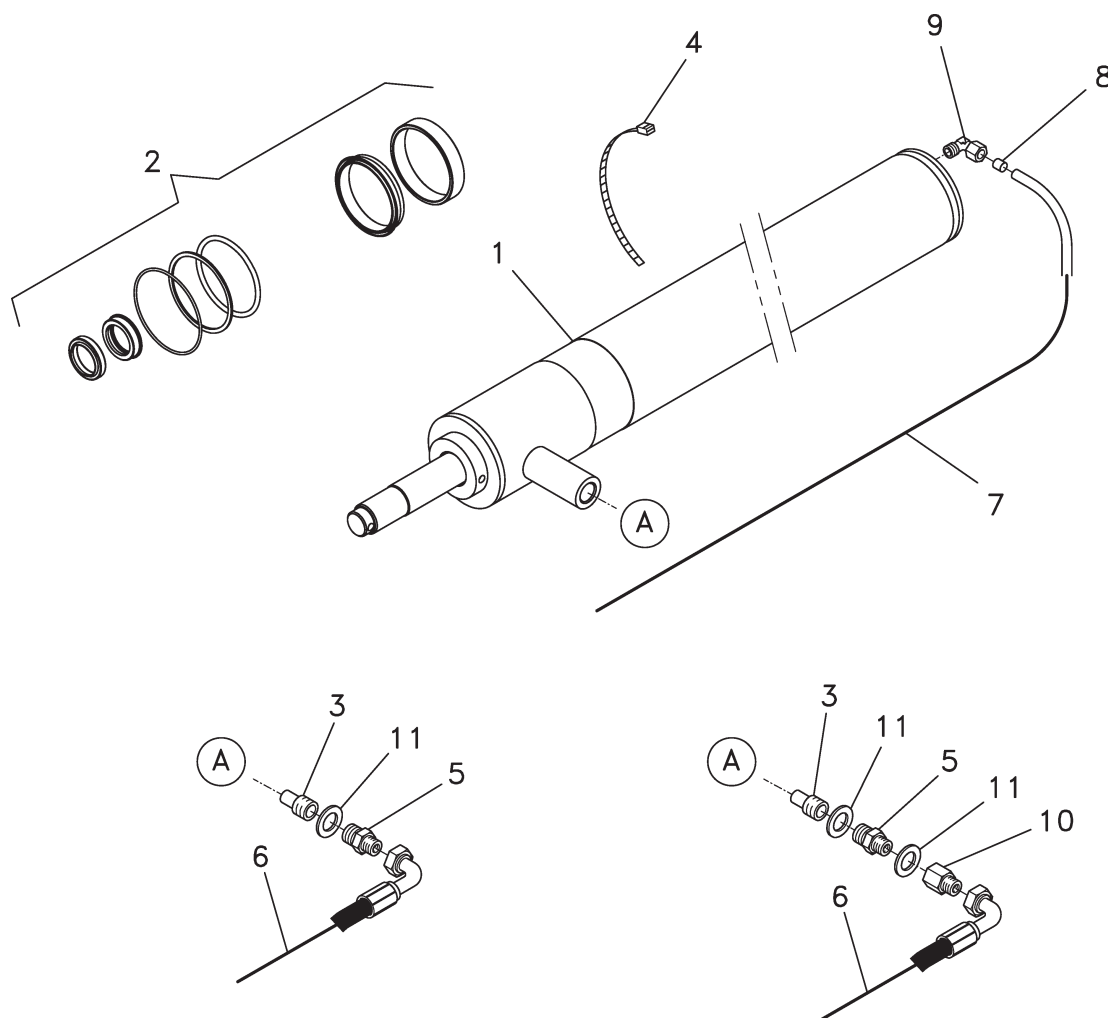
**CILINDRO PRINCIPALE DI COMANDO**  
**MAIN OPERATING CYLINDER**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350 - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**5C/7**





Denominazione tavola - Table definition

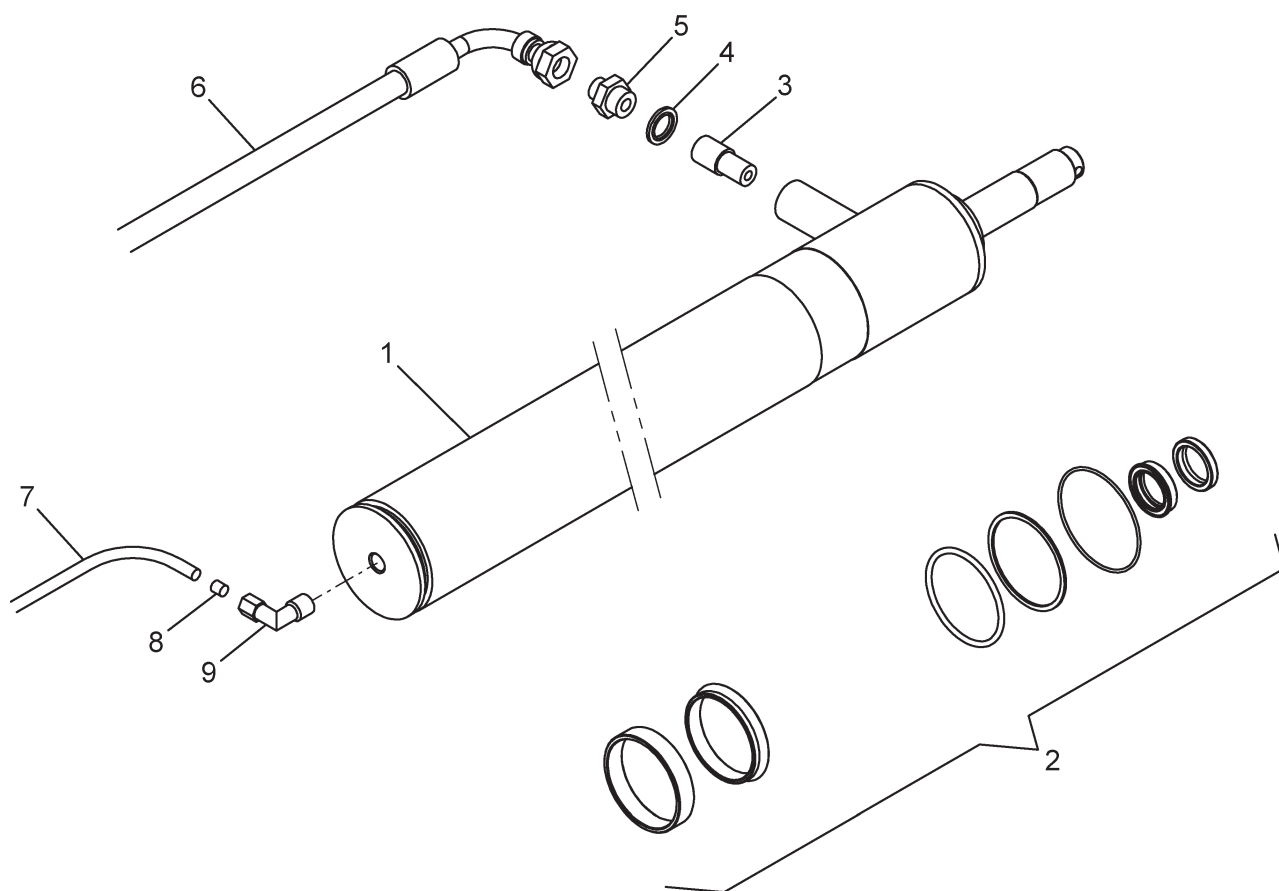
**CILINDRO PRINCIPALE DI COMANDO**  
**MAIN OPERATING CYLINDER**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**5F/0**





Denominazione tavola - Table definition

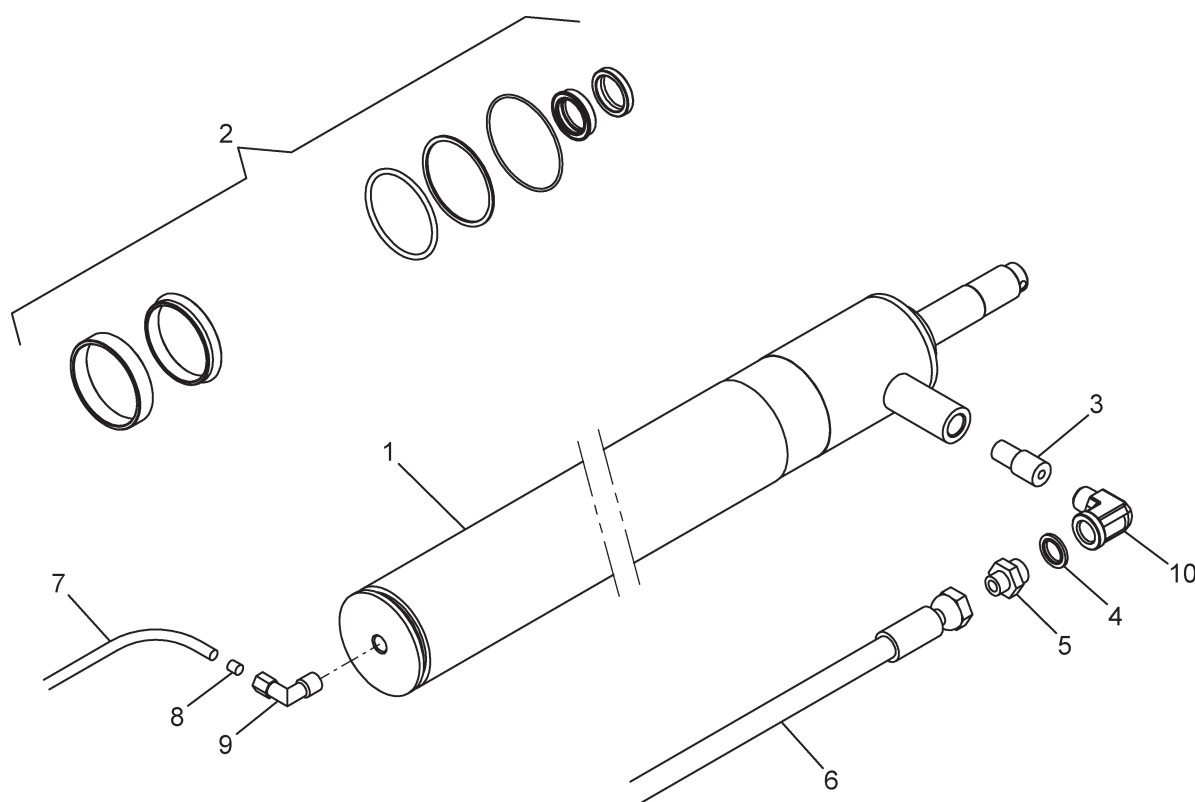
**CILINDRO PRINCIPALE DI COMANDO**  
**MAIN OPERATING CYLINDER**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**5G/0**







Denominazione tavola - Table definition

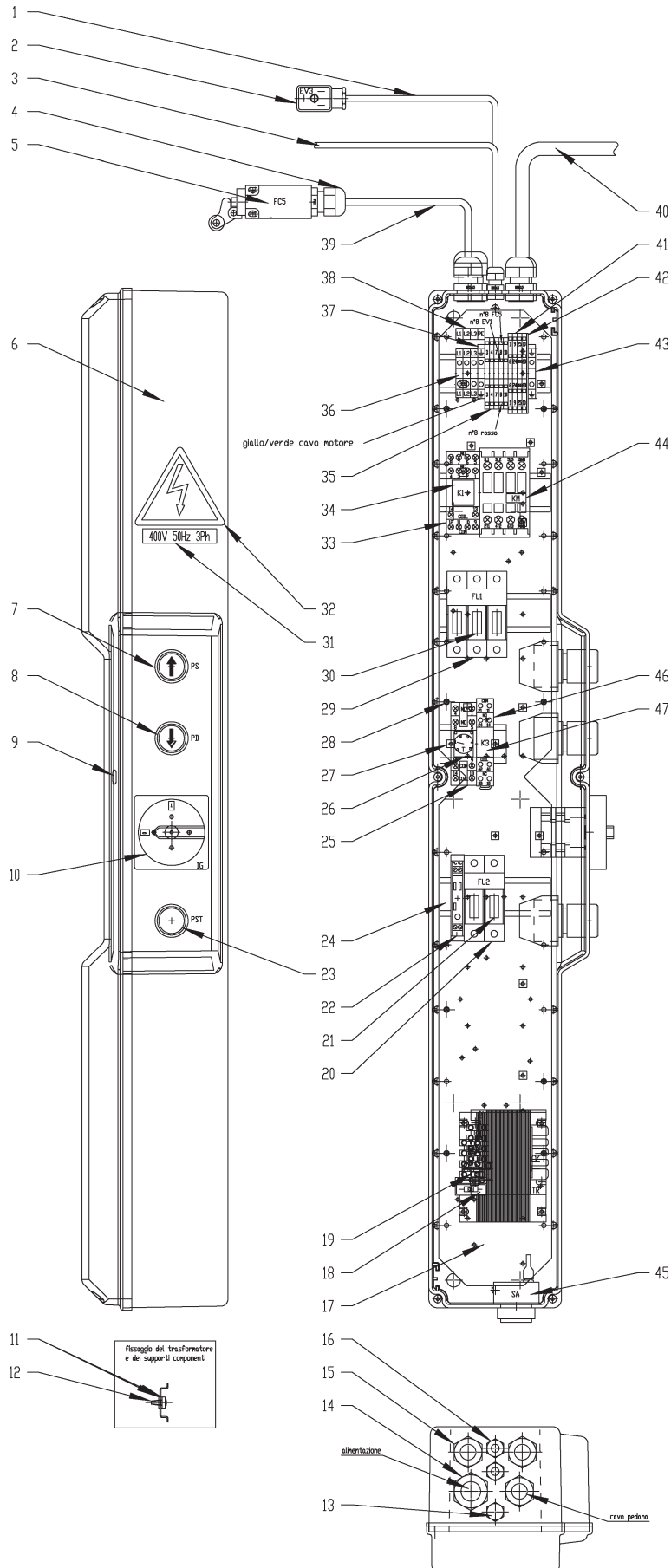
**PANNELLO DI COMANDO (TRIFASE 50-60Hz)**  
**CONTROL PANEL (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350 - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**6A/10**





Denominazione tavola - Table definition

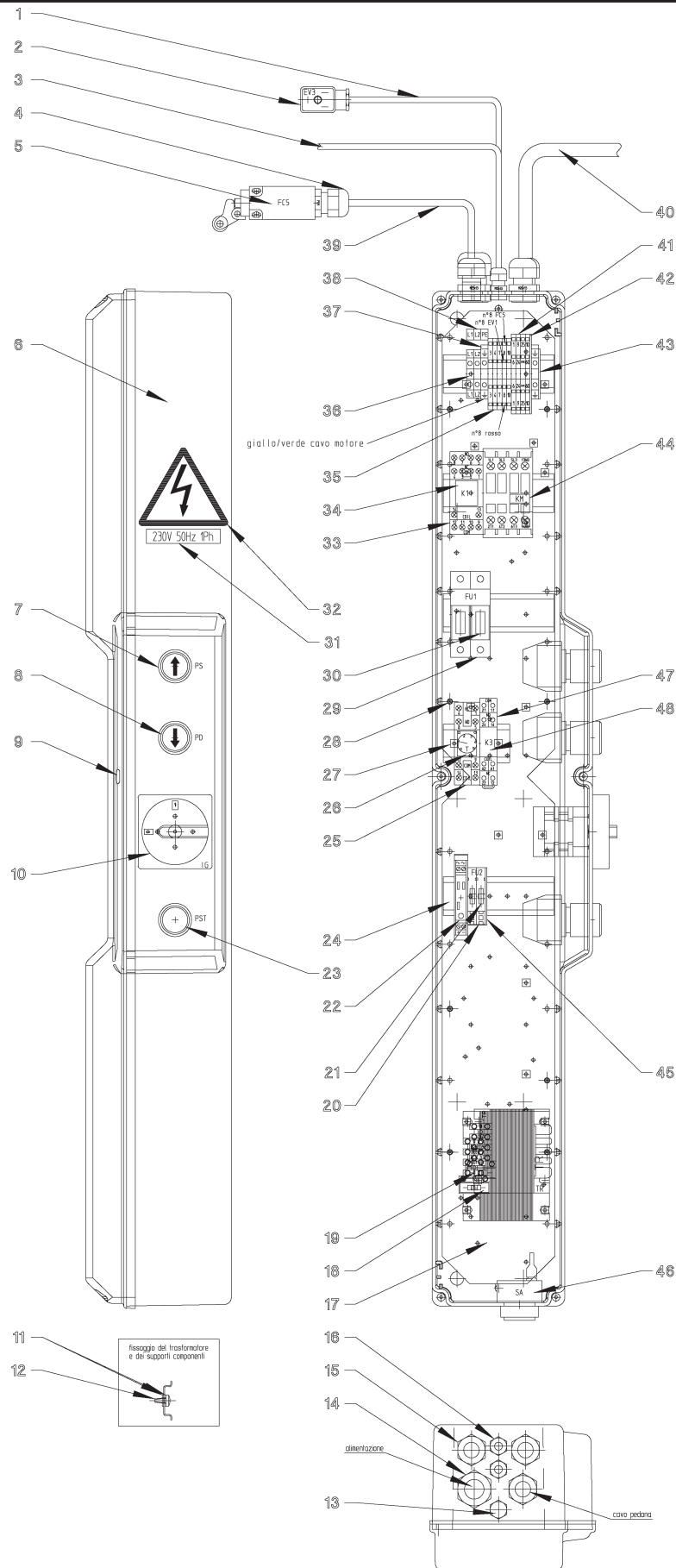
**PANNELLO DI MONOFASE (TRIFASE 50-60Hz)**  
**CONTROL PANEL (1-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350 - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**6B/10**





Denominazione tavola - Table definition

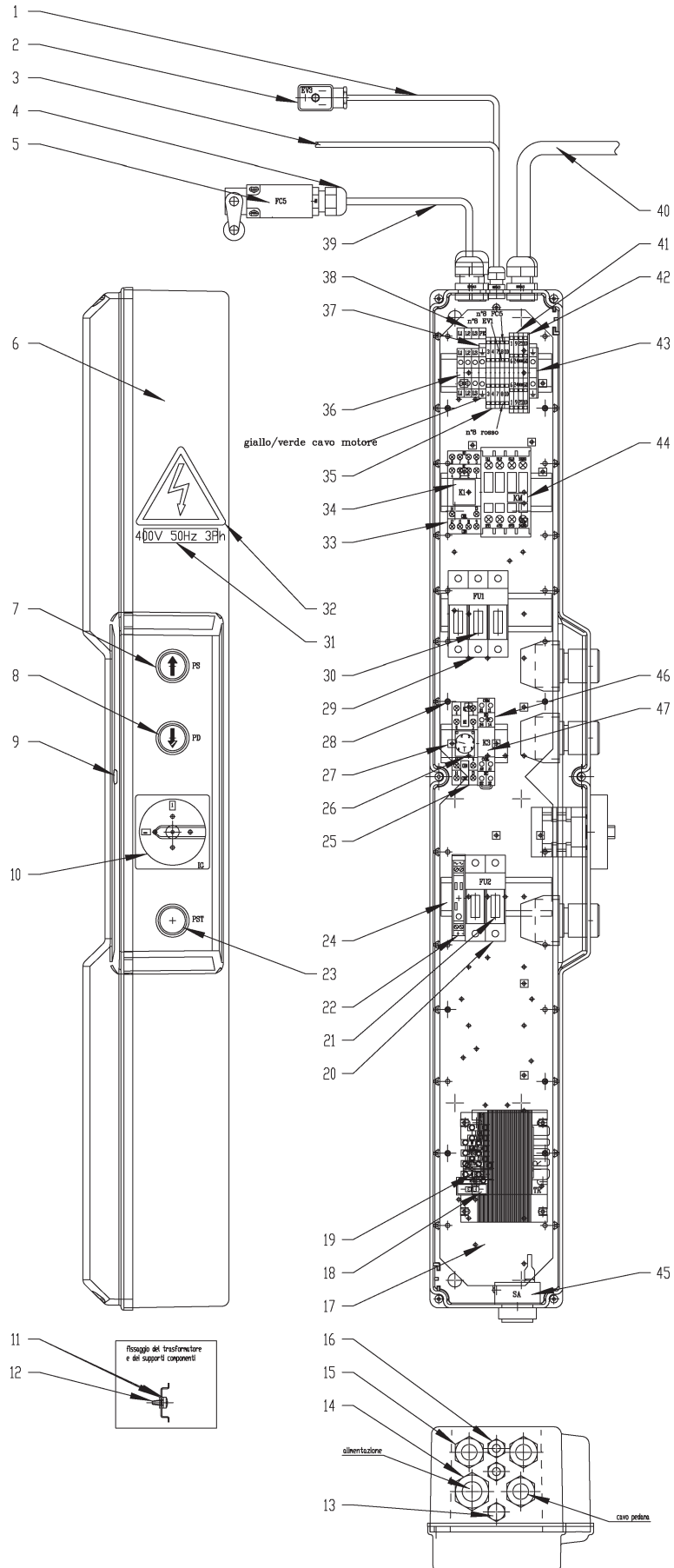
**PANNELLO DI COMANDO (TRIFASE 50-60Hz)**  
**CONTROL PANEL (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF**  
**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**6M/2**





Denominazione tavola - Table definition

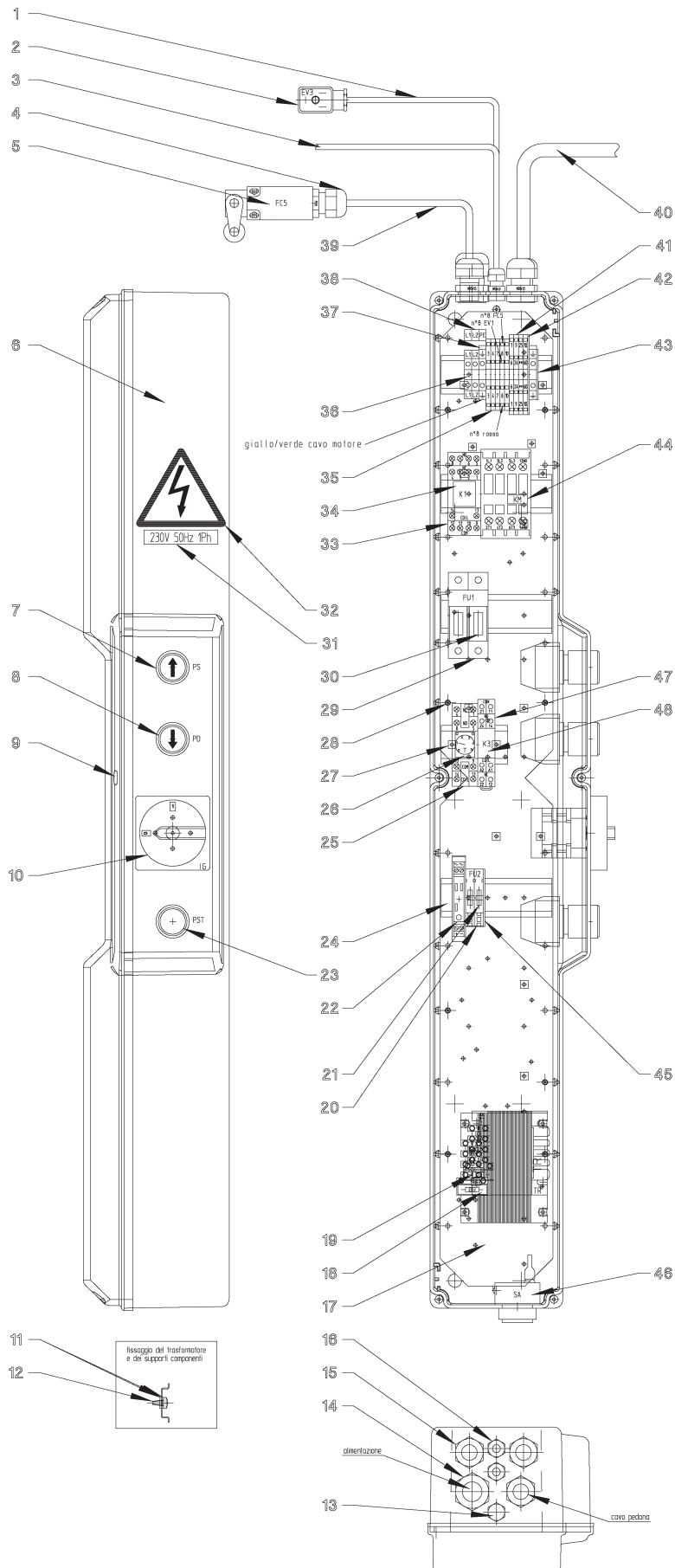
**PANNELLO DI MONOFASE (TRIFASE 50-60Hz)**  
**CONTROL PANEL (1-PHASE MOTOR 50-60Hz)**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF**  
**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**60/2**





Denominazione tavola - Table definition

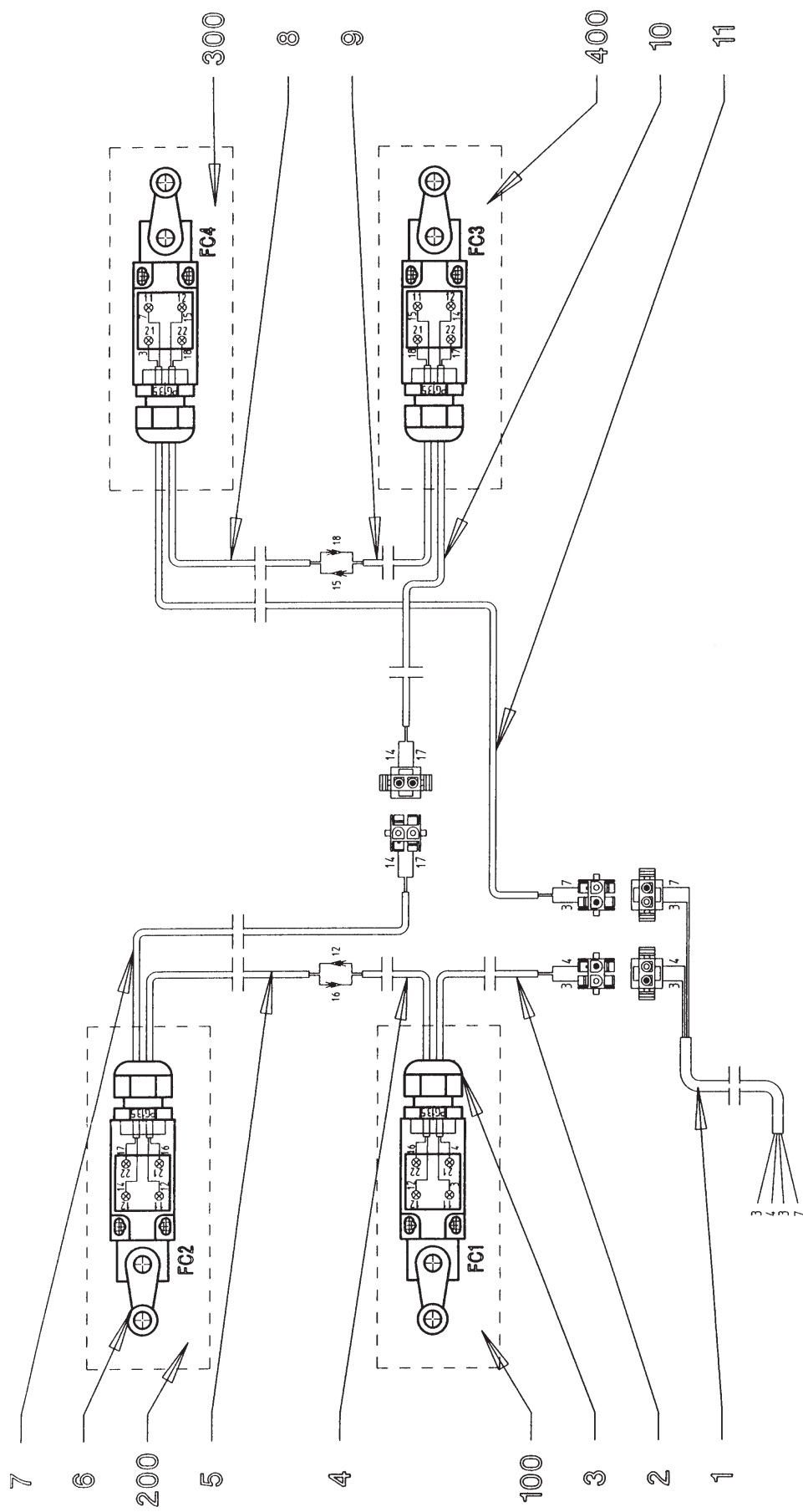
**COMPLETAMENTO IMPIANTO ELETTRICO**  
**ELECTRIC SYSTEM COMPLETION**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**7A/4**





Denominazione tavola - Table definition

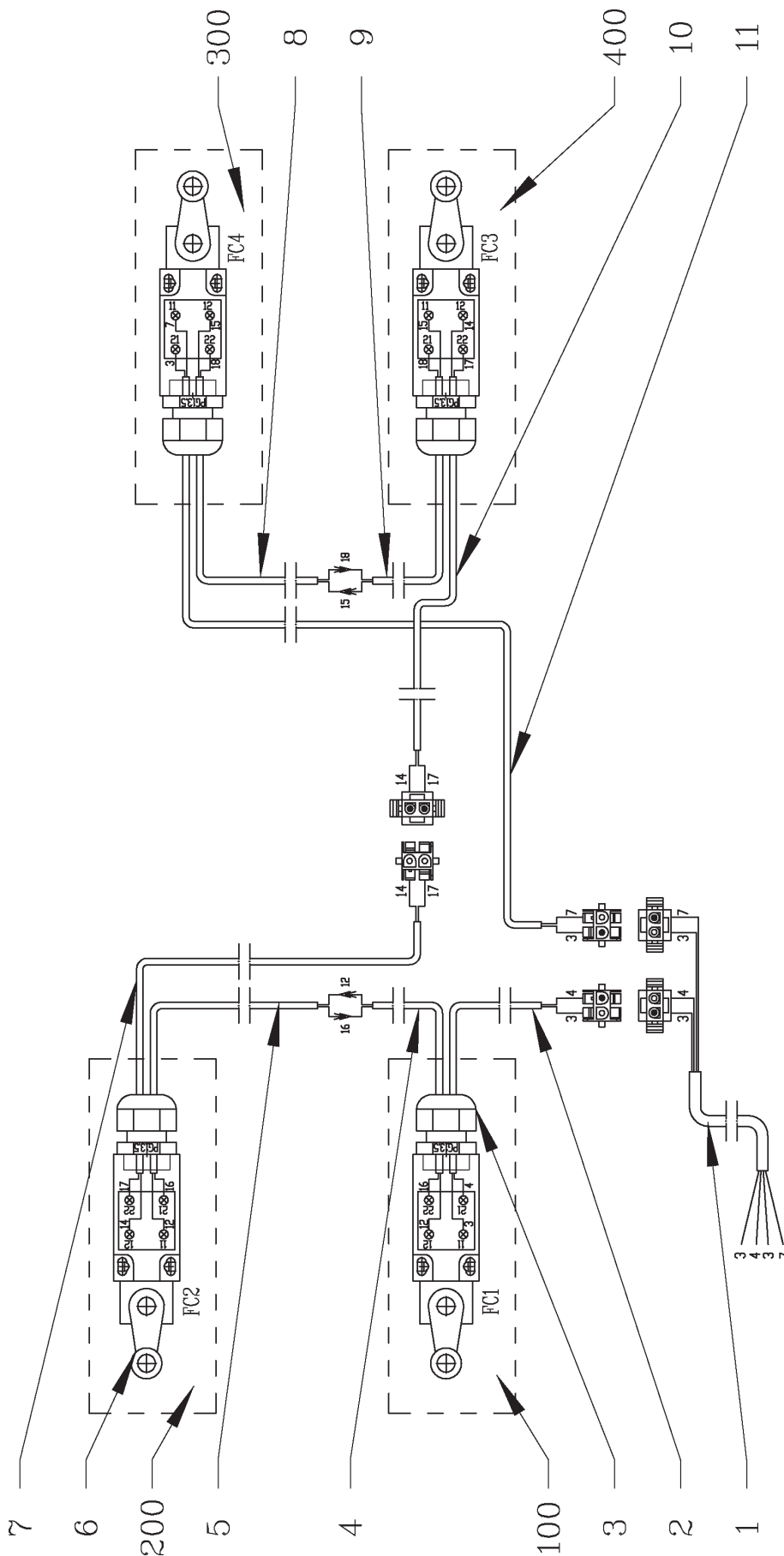
**COMPLETAMENTO IMPIANTO ELETTRICO**  
**ELECTRIC SYSTEM COMPLETION**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV.4406L.19492**  
**RAV4502E - RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**7E/0**





Denominazione tavola - Table definition

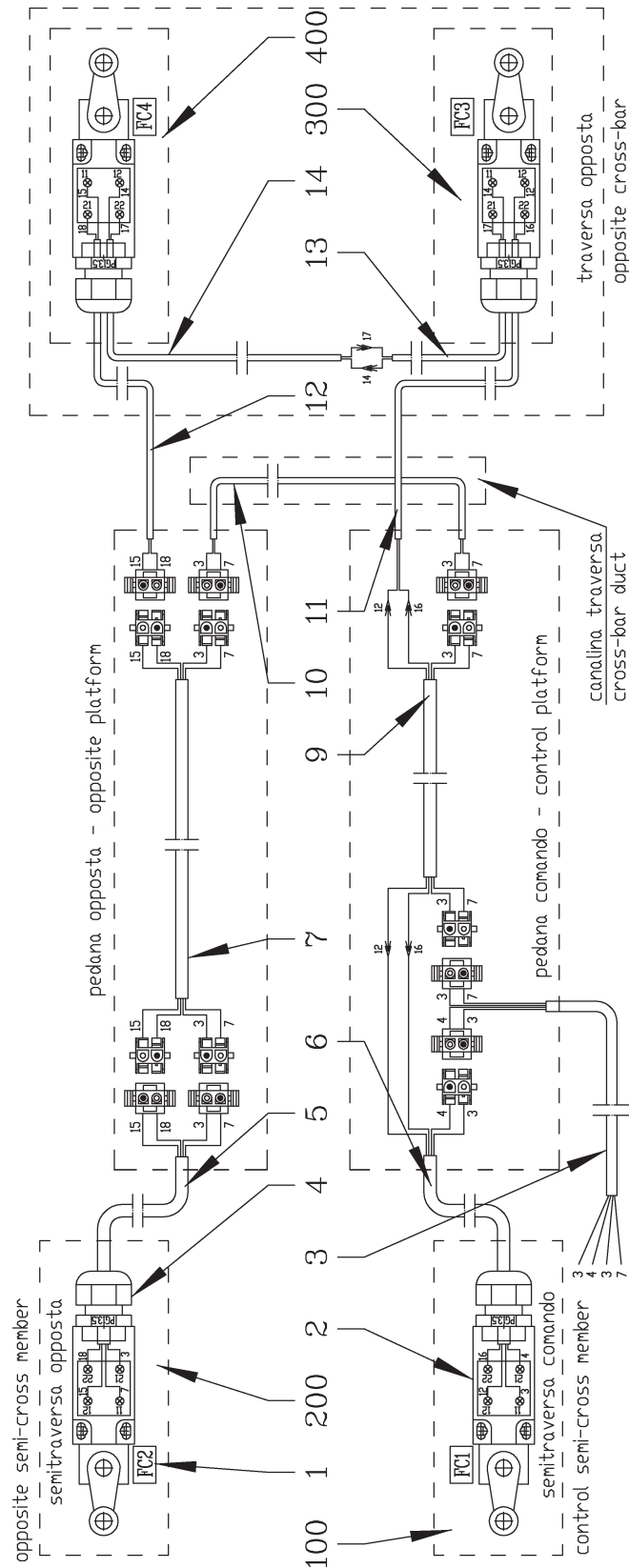
**COMPLETAMENTO IMPIANTO ELETTRICO**  
**ELECTRIC SYSTEM COMPLETION**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**7G/0**







Denominazione tavola - Table definition

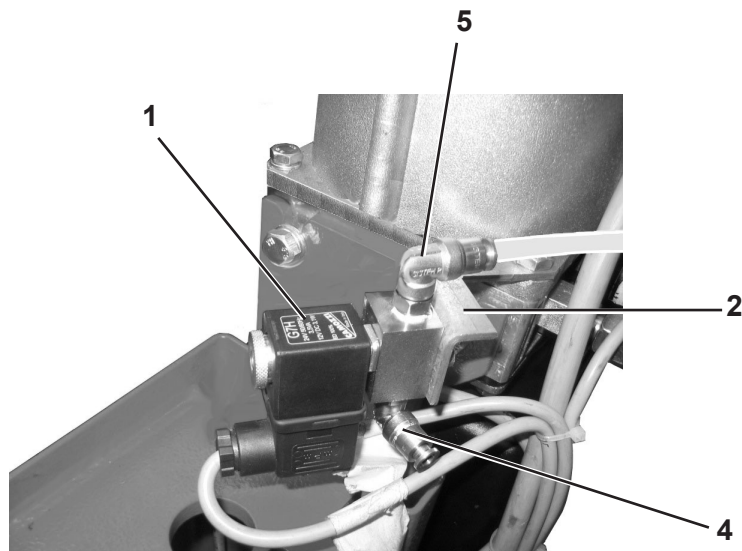
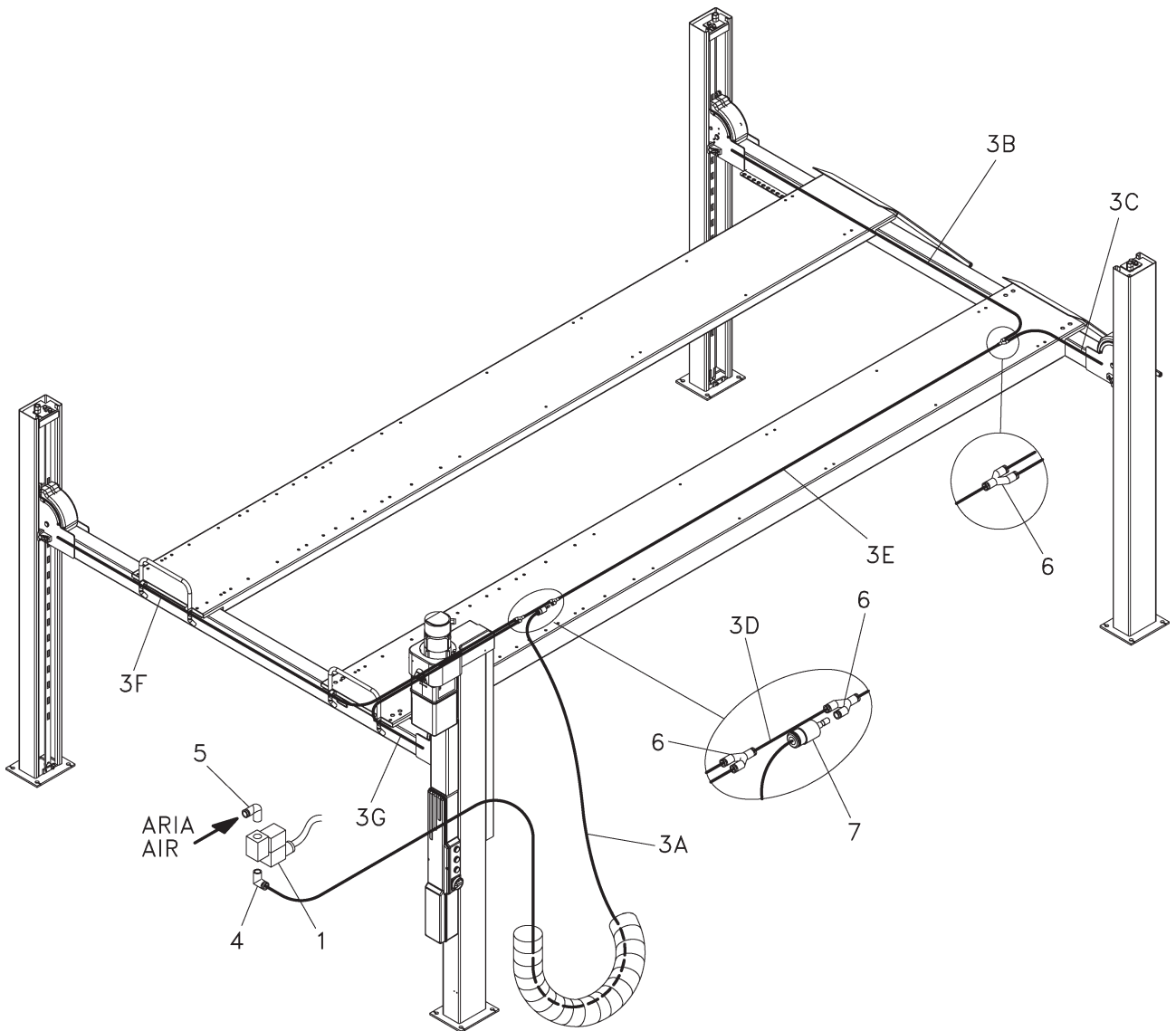
**IMPIANTO PNEUMATICO**  
**PNEUMATIC SYSTEM**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**8A/12**





Denominazione tavola - Table definition

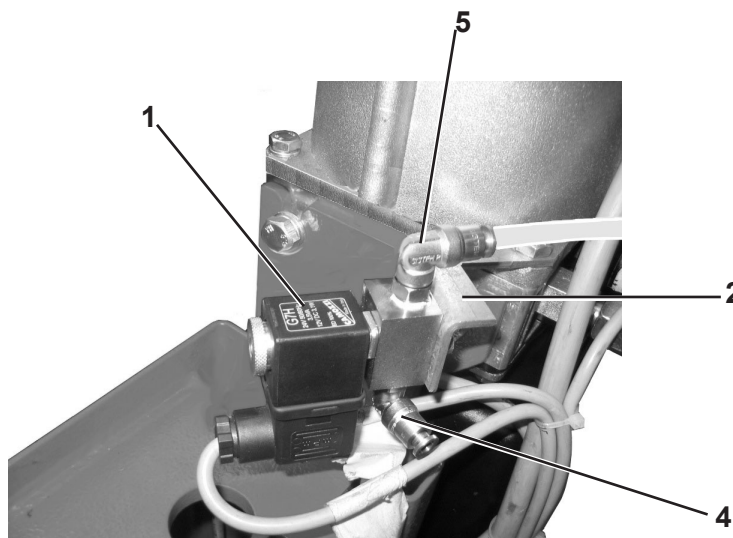
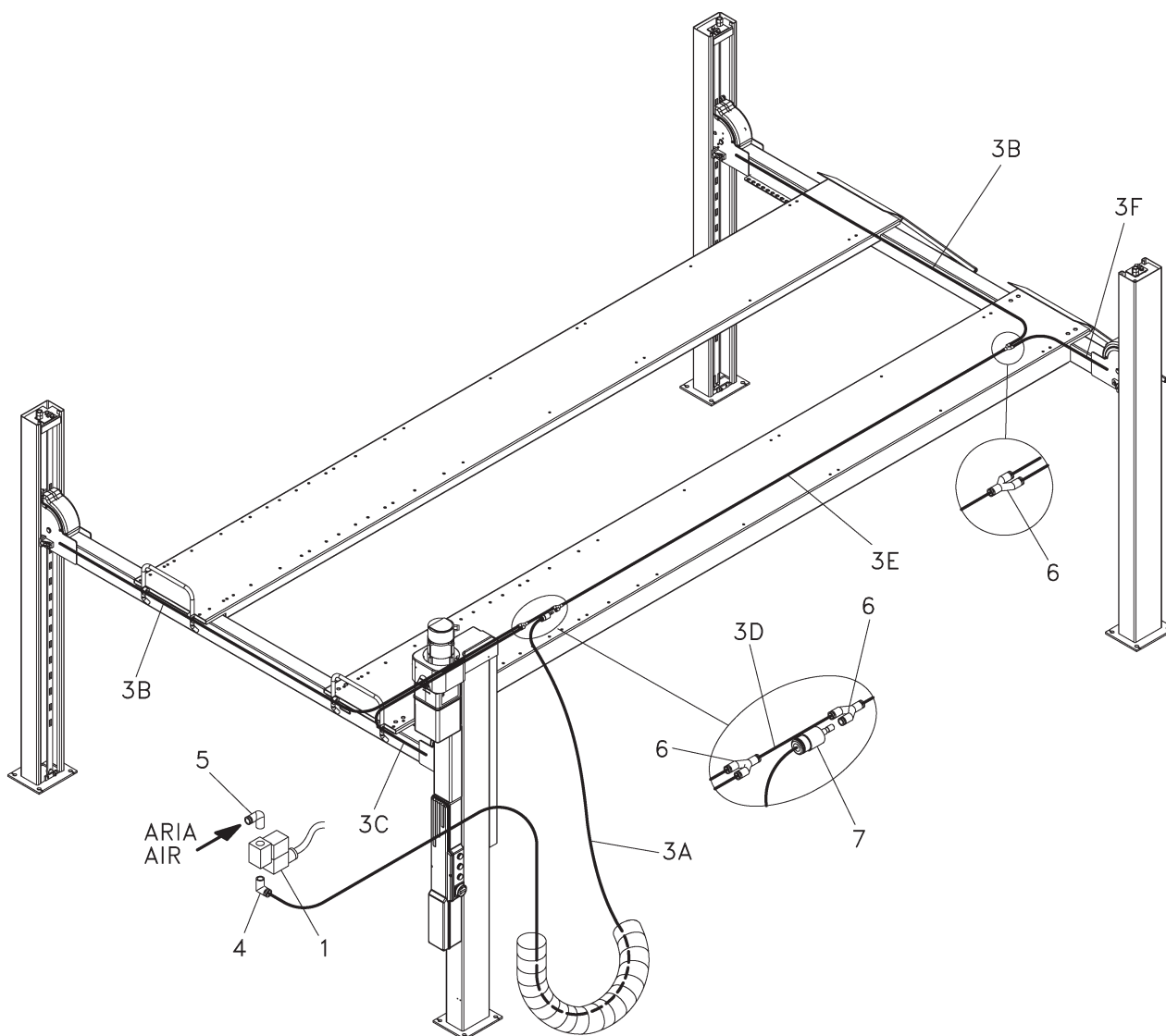
**IMPIANTO PNEUMATICO**  
**PNEUMATIC SYSTEM**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV.4406L.19492**  
**RAV4502E - RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**8D/2**





Denominazione tavola - Table definition

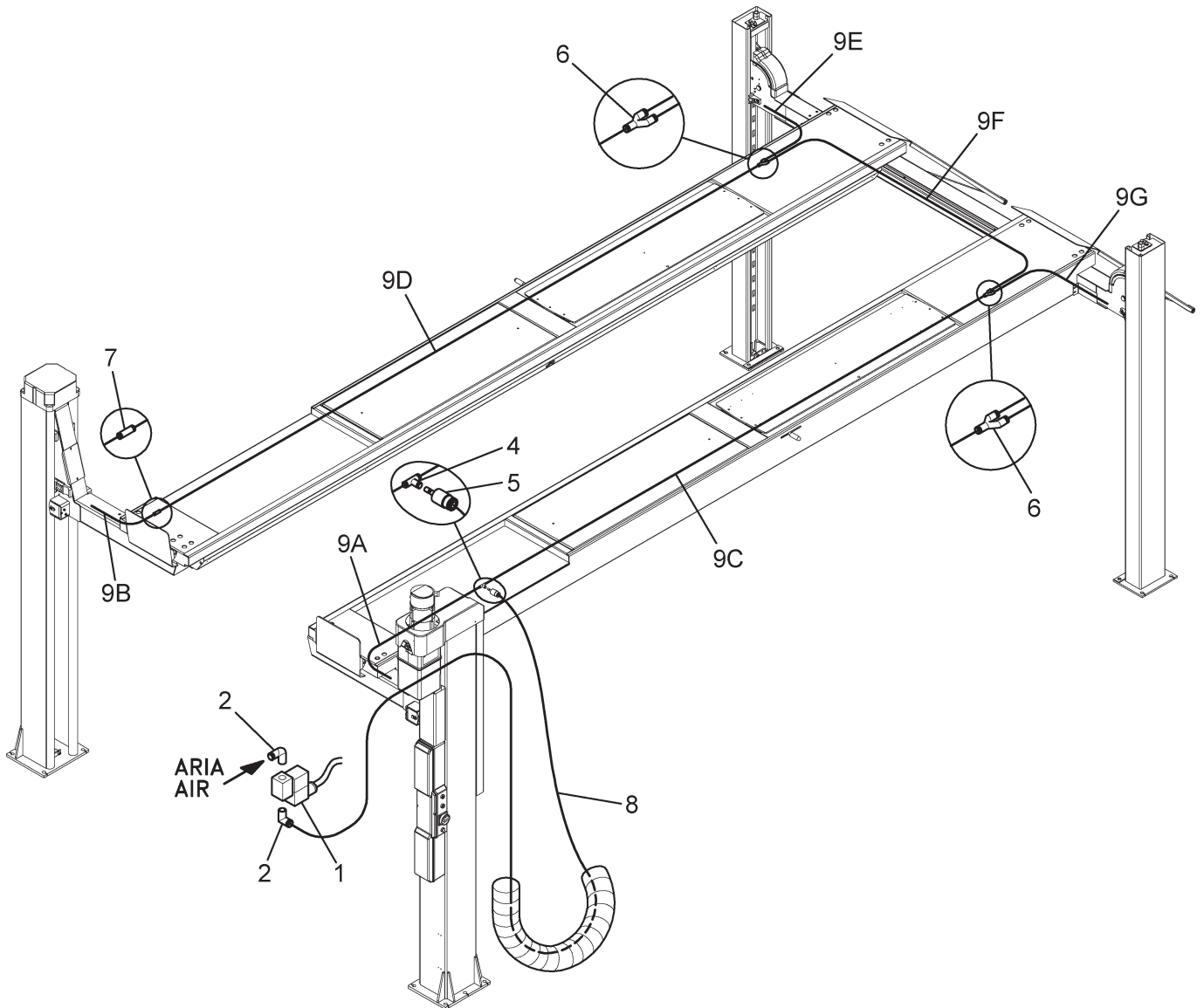
**IMPIANTO PNEUMATICO**  
**PNEUMATIC SYSTEM**

Valida per i modelli - Apply to models

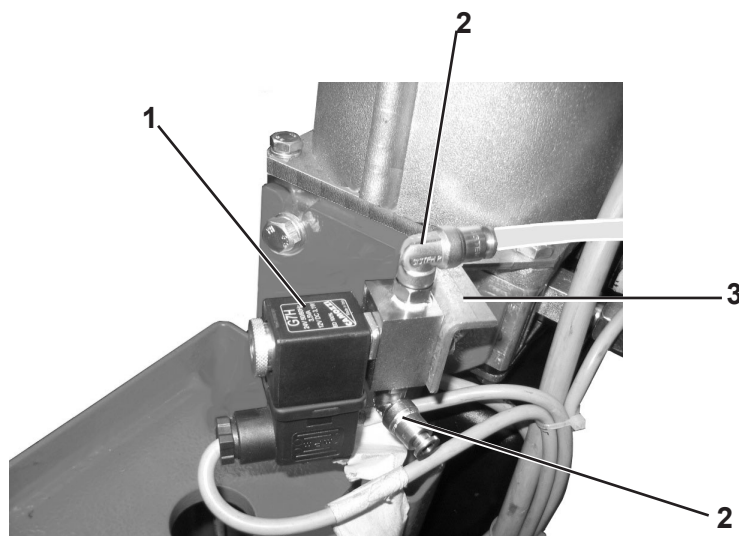
**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**8F/0**



ARIA  
AIR





Denominazione tavola - Table definition

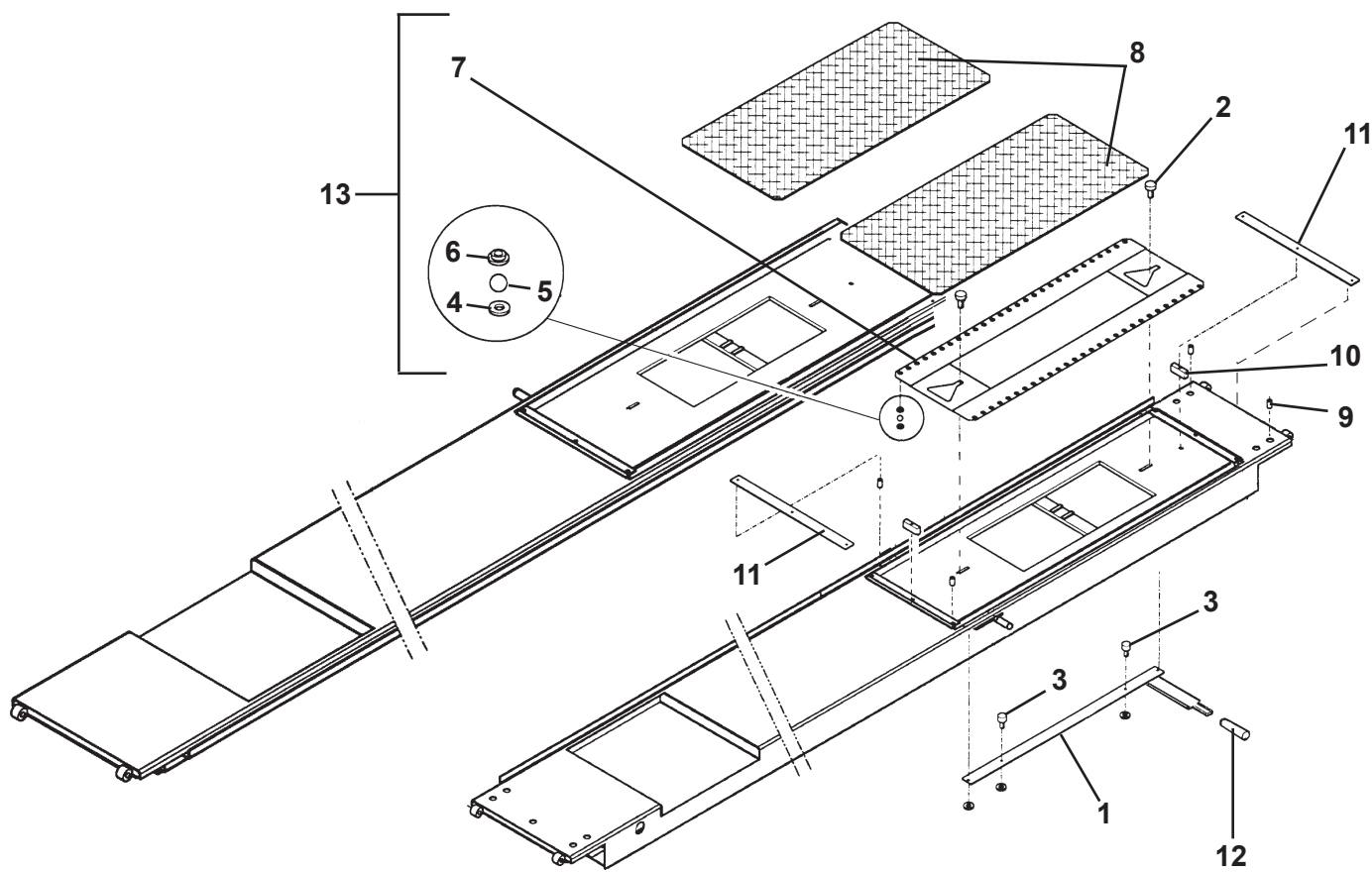
**PEDANE ASSETTO**  
**BOARD TRIMS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV.4402X.194350**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**10A/3**





Denominazione tavola - Table definition

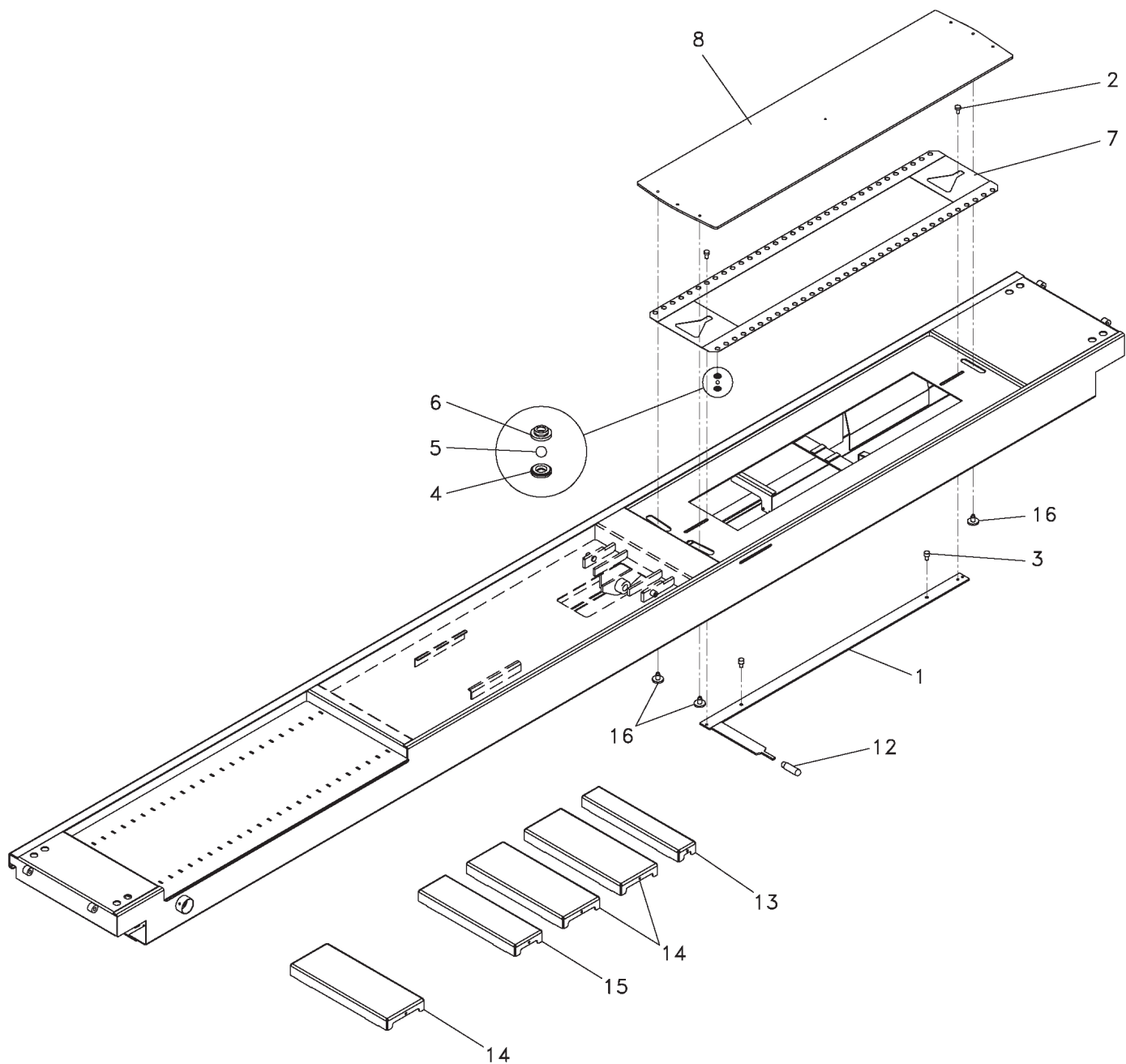
**PEDANE ASSETTO**  
**BOARD TRIMS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4406E - RAV4502E**  
**RAV4506OF - RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**10D/1**





Denominazione tavola - Table definition

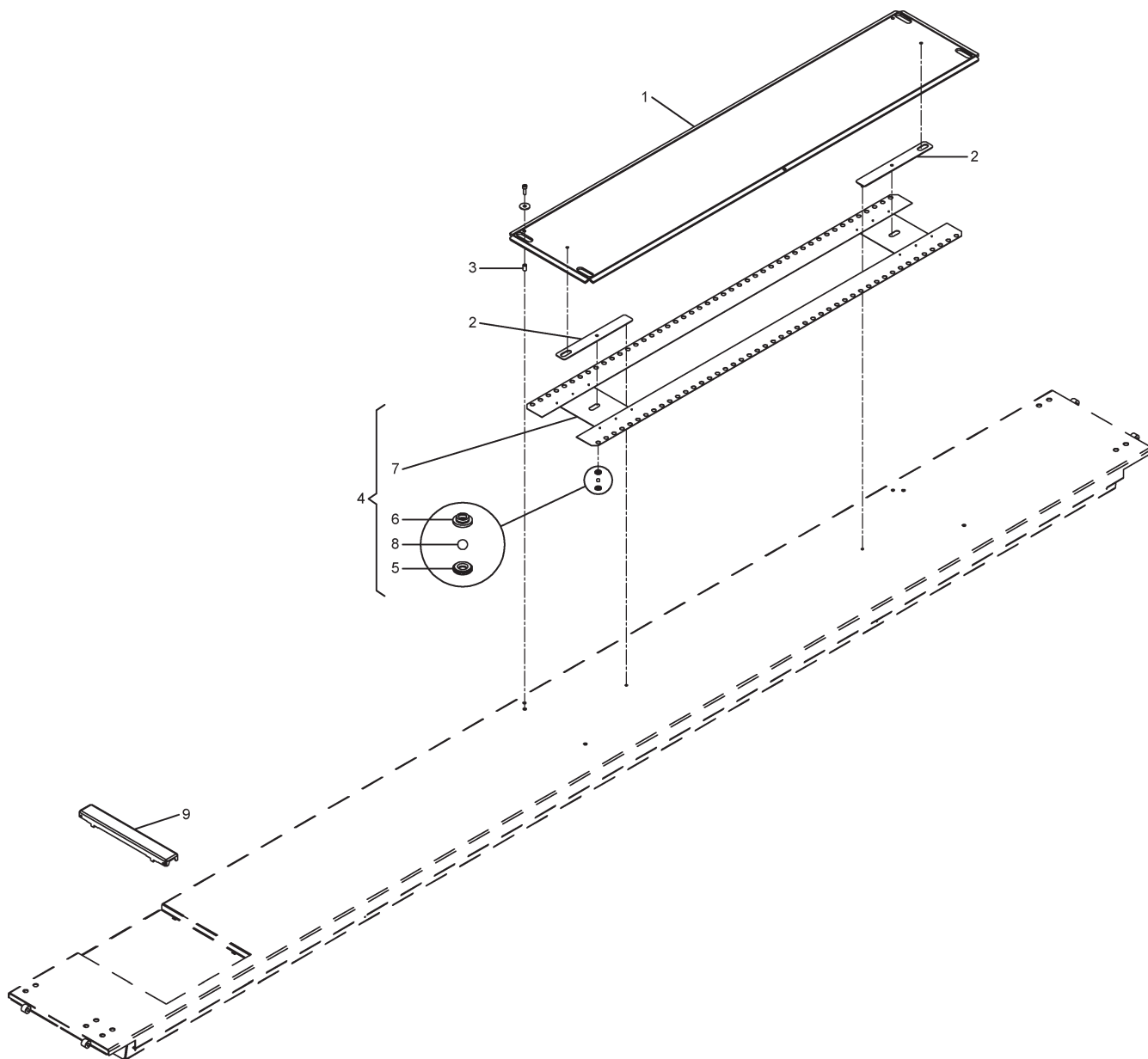
**PEDANE ASSETTO**  
**BOARD TRIMS**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**10E/0**





Denominazione tavola - Table definition

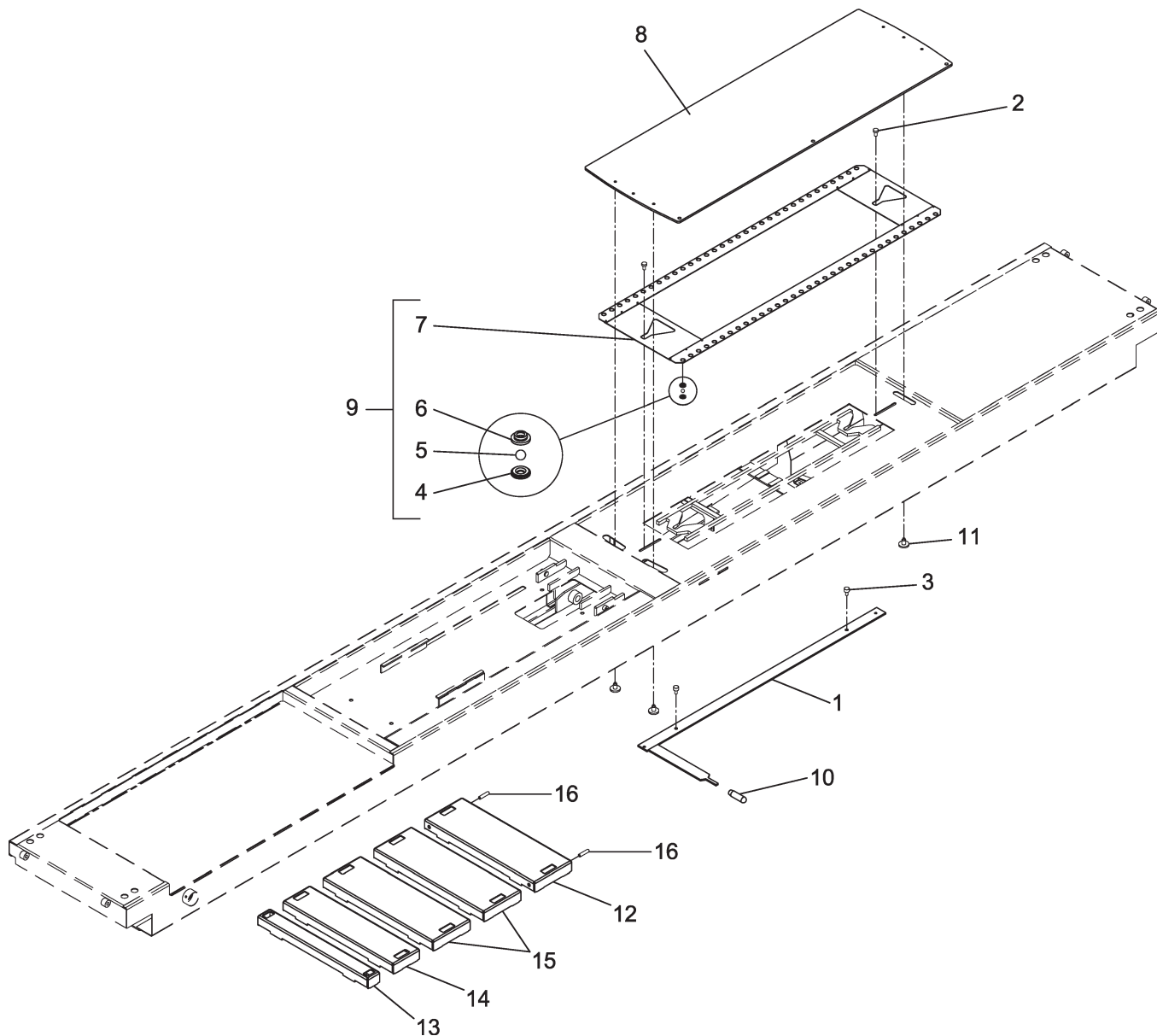
**PEDANE ASSETTO**  
**BOARD TRIMS**

Valida per i modelli - Apply to models

RAV.4406L.194992 - RAV4502L

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**10F/1**







Denominazione tavola - Table definition

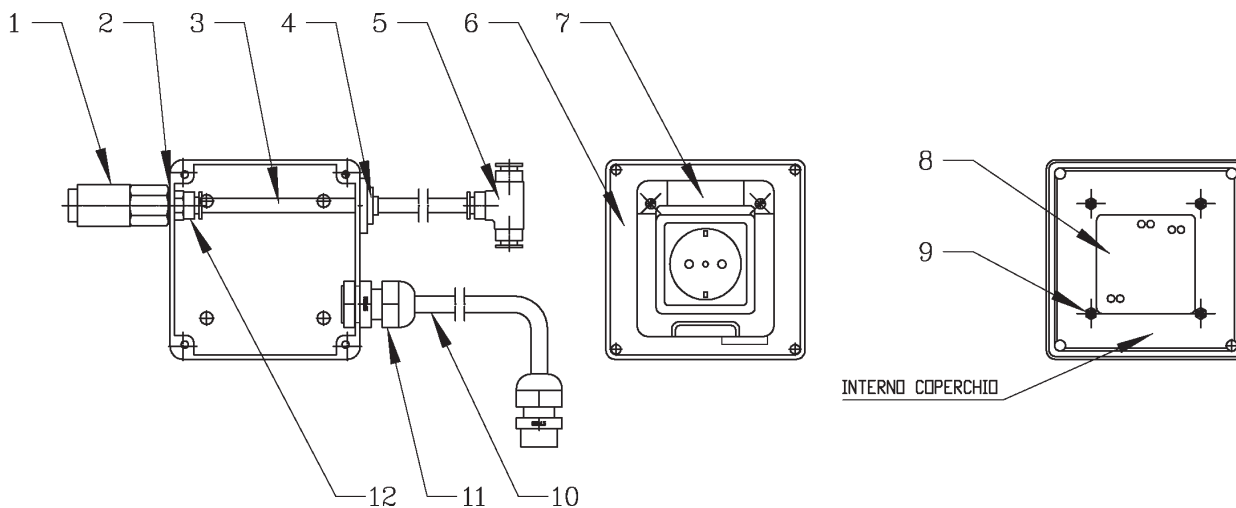
**KIT ENERGIA  
POWER SUPPLY KIT**

Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T  
RAV.4402X.194350 - RAV4406E  
RAV.4406L.194992 - RAV4502E  
RAV4504OF - RAV4506OF  
RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**14/0**





Denominazione tavola - Table definition

**IMPIANTO ILLUMINAZIONE**  
**LIGHTING SYSTEM**

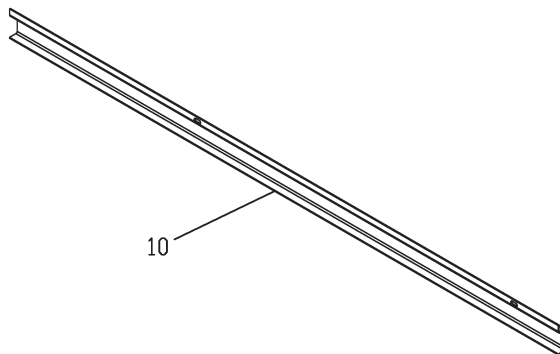
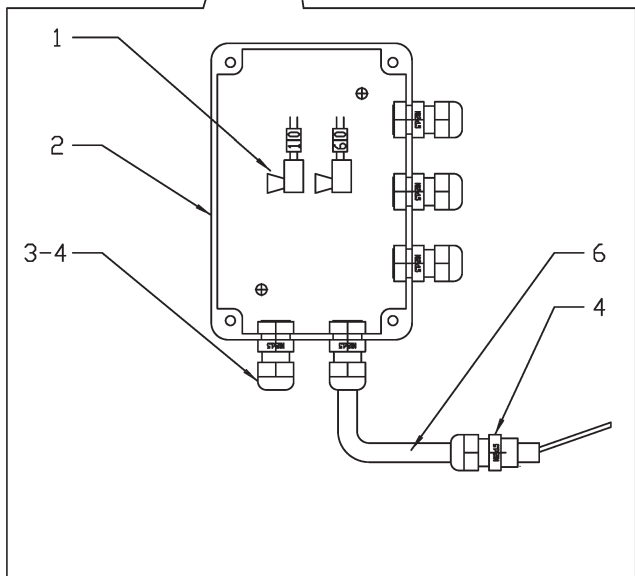
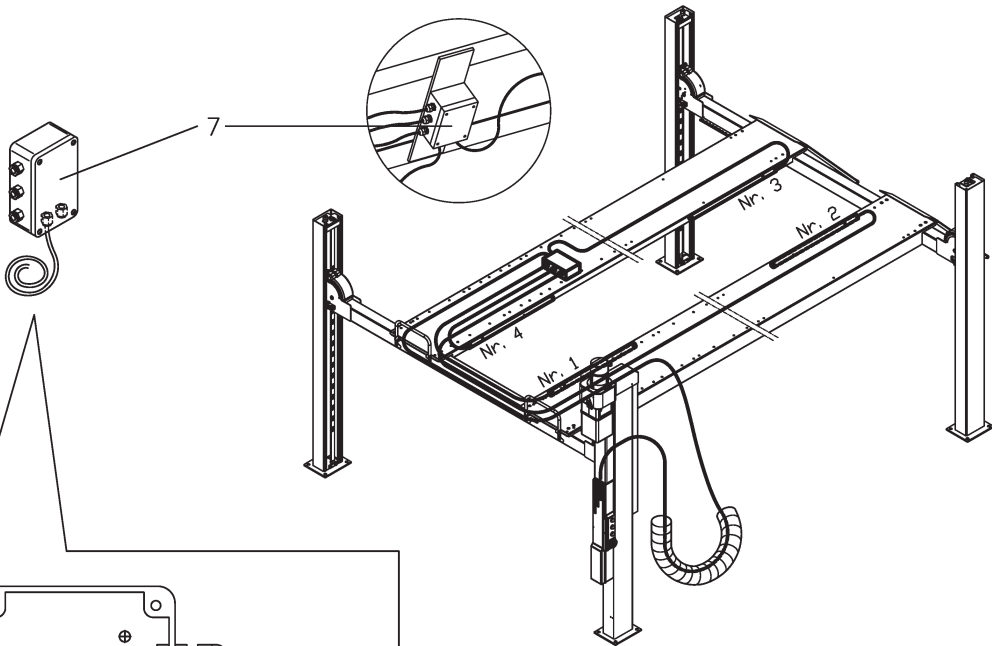
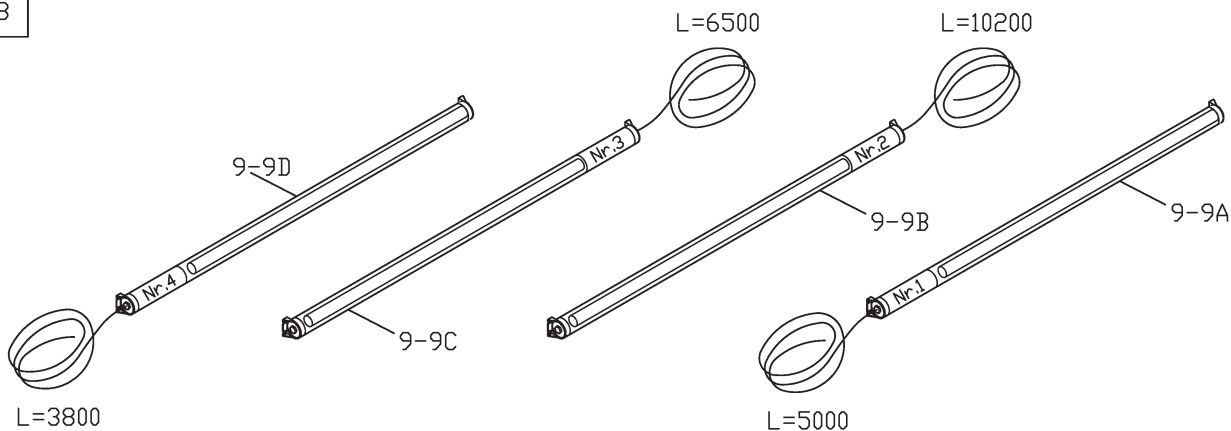
Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4352 - RAV4401T**  
**RAV.4402X.194350 - RAV4406E**  
**RAV.4406L.194992 - RAV4502E**  
**RAV4502L**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**15A/3**

8





Denominazione tavola - Table definition

**IMPIANTO ILLUMINAZIONE**  
**LIGHTING SYSTEM**

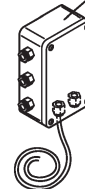
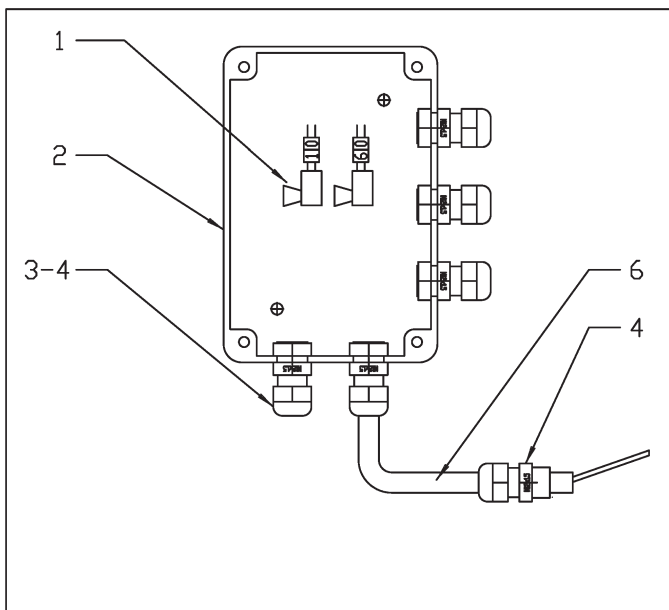
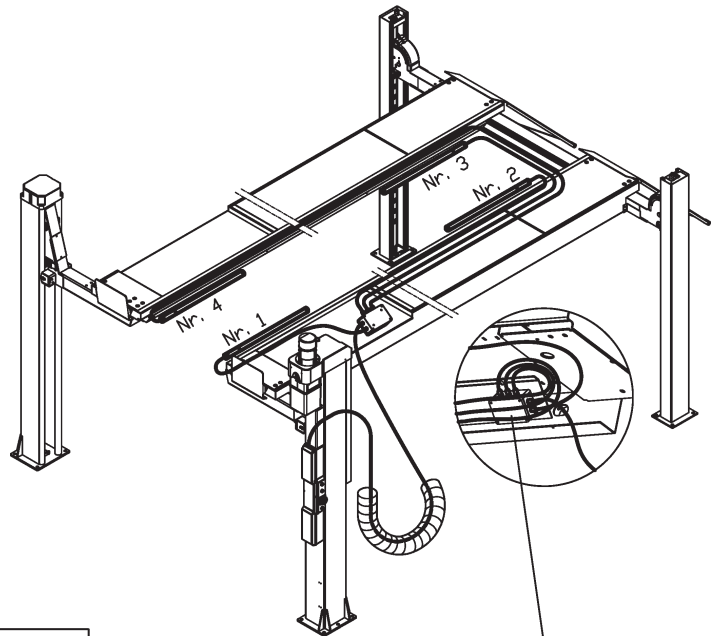
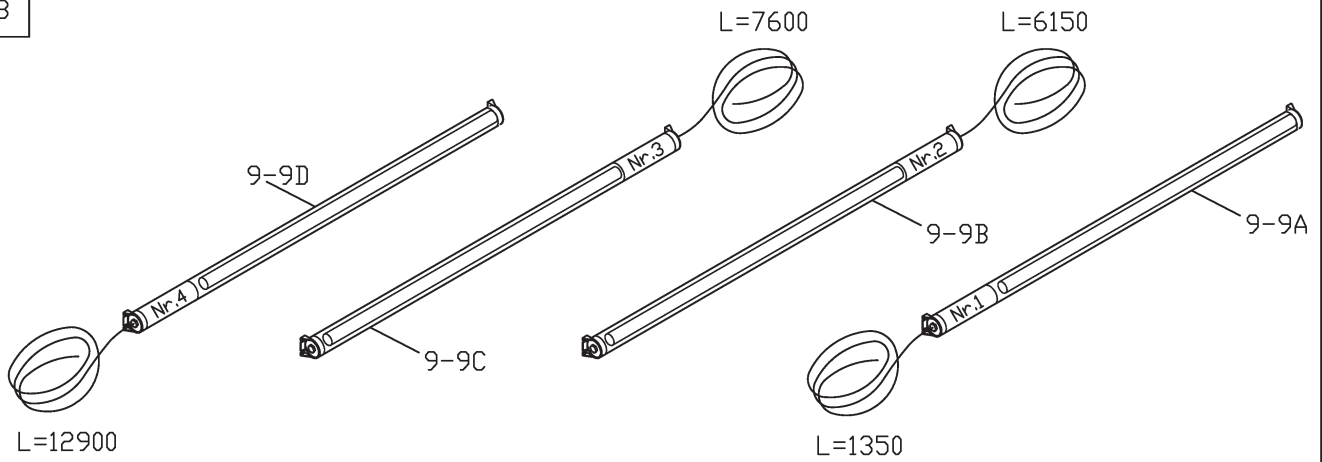
Valida per i modelli - Apply to models

**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**15B/1**

8





Denominazione tavola - Table definition

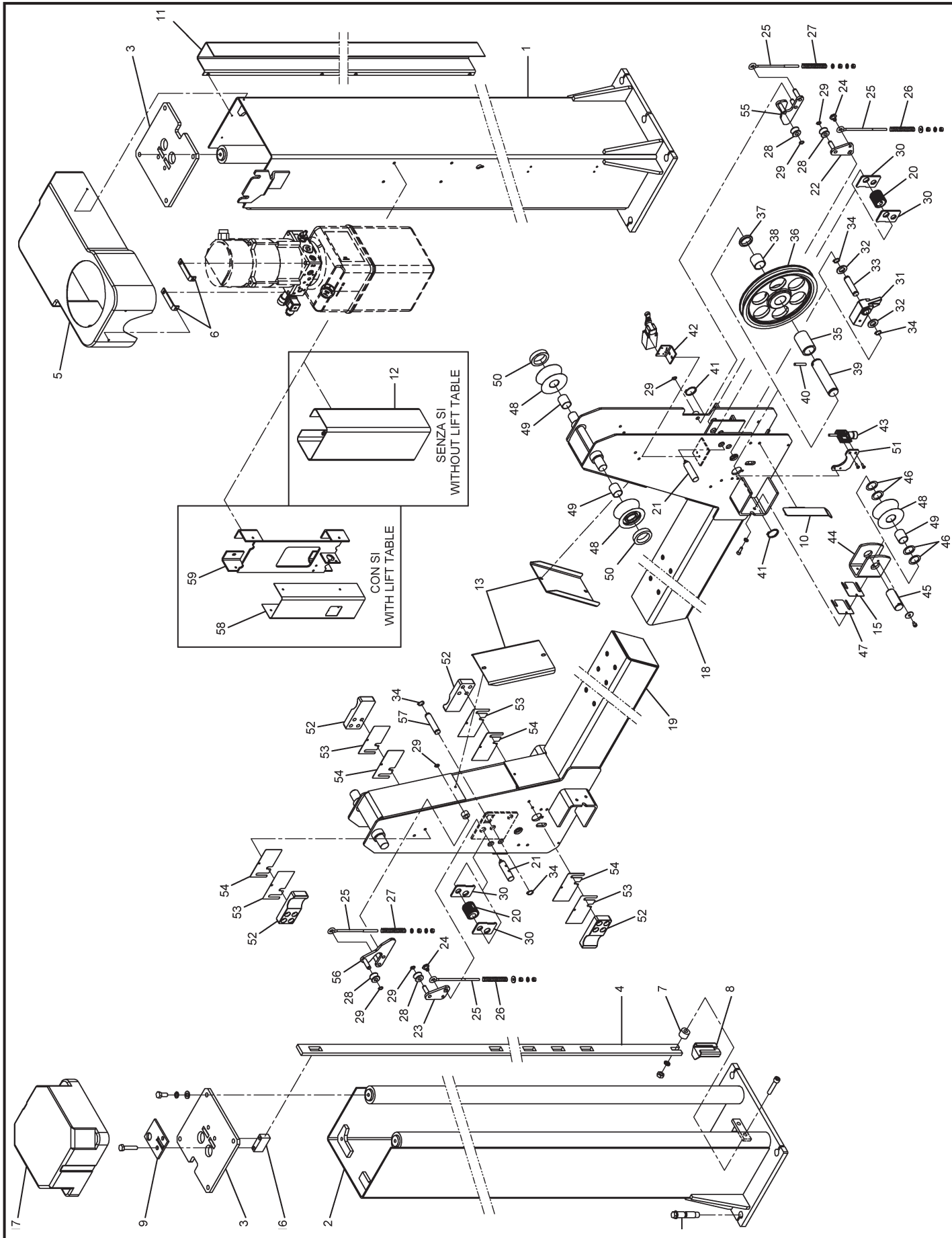
Valida per i modelli - Apply to models

N° tavola / Indice di modifica  
Table no. / Change index

**COLONNE E SEMI-TRAVERSE**  
**POSTS AND SEMI-CROSS MEMBERS**

**RAV4504OF - RAV4506OF**  
**RAV4508OF**

**16/0**





- 17. VERIFICHE DI INSTALLAZIONE E PERIODICHE
- 17. INSTALLATION AND PERIODIC INSPECTIONS
- 17. KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION UND REGELMÄSSIGE KONTROLLEN
- 17. CONTRÔLES A RÉALISER LORS DE L'INSTALLATION ET PÉRIODIQUEMENT
- 17. CONTROLES DE INSTALACIÓN Y PERIÓDICOS



**IMPORTANTE**



**Richiediamo la Vostra attenzione sulla visita periodica da effettuarsi da parte dell'installatore, invitandoVi a far sempre eseguire le verifiche periodiche da personale specializzato: ciò allo scopo di ottemperare alle disposizioni di legge.**



**IMPORTANT**



**The installer should come to visit you regularly. To ensure compliance with law provisions, please have routine inspections performed by specialized personnel.**



**WICHTIG**



**Der Monteur sollte Ihnen regelmässig Kontrollbesuche abstellen. Zwecks Übereinstimmung mit den gesetzlichen Vorschriften bitten wir Sie, Ihre Einrichtungen regelmässig und ausschliesslich von Fachpersonal prüfen zu lassen.**



**IMPORTANT**



**Nous attirons votre attention sur l'importance de faire effectuer les contrôles périodiques par votre installateur. En effet, conformément aux dispositions de loi, ces contrôles sont du ressort exclusif d'un personnel spécialisé.**



**IMPORTANTE**



**El control periódico del instalador es muy importante. Para garantizar la conformidad con las disposiciones de ley, se aconseja que los controles periódicos sean efectuados por personal especializado.**

**VERIFICHE DI PRIMA INSTALLAZIONE - SOLLEVATORE TIPO ...  
N° MATRICOLA ...**

- o Verifica distanza delle pedane dai muri dove è installato (non inferiore a 1500 mm)
- o Verifica tensione funi
- o Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pag.18-27)
- o Livellamento basi mettendo eventualmente spessori sotto le colonne
- o Serraggio tasselli fissaggio colonne
- o Serraggio tubi idraulici da centralina a utilizzi
- o Controllo livello olio centralina
- o Controllo allacciamento rete e collegamento cavi
- o Attivazione sicurezze
- o Collegamento impianto pneumatico
- o Spurgo aria impianto idraulico
- o Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- o Controllo inserimento arpioni su cilindri
- o Controllo funzionamento pressostato
- o Controllo funzionamento cicalino
- o Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

FIRMA UTILIZZATORE

---

**INITIAL INSTALLATION INSPECTIONS - LIFT TYPE ...  
SERIAL NUMBER...**

- o Check distance of platforms from any walls (not less than 1500 mm)
- o Check cable tension
- o Check elevation height from floor to platform surface (see pages 18-27)
- o Level base, place shims under post feet if needed
- o Check that post anchoring bolts are well tightened
- o Check that hydraulic lines across hydraulic unit and items are well tightened
- o Check oil level in hydraulic unit
- o Check main and cable connections
- o Operate safety devices
- o Pneumatic system connections
- o Bleed air for hydraulic system
- o Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- o Check that safety catches engage properly with cylinders
- o Check pressure switch operation
- o Check buzzer operation
- o Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

USER SIGNATURE

**KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION - HEBEBUHNEN TYP ...  
SERIEN-NR. ...**

- o Kontrolle der Distanz der Fahrschienen von Wänden des Einbauorts (nicht unter 1500 mm)
- o Seilspannung prüfen.
- o Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (siehe Seiten 18-27).
- o Nivellierung der Basen durch eventuelles Einfügen von Ausgleichsscheiben unter die Säulen.
- o Anzug der Befestigungsdübel für die Säulen.
- o Anzug der Hydraulikleitungen von der Zentrale zu den Verbrauchern.
- o Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- o Kontrolle des Netzanschlusses und Kabelanschlüsse.
- o Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- o Anschluß der Pneumatikanlage.
- o Entlüftung der Hydraulikanlage.
- o Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- o Kontrolle des Einfügens der Klinken am Zylinder.
- o Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- o Kontrolle der Summerfunktion.
- o Kontrolle der Hebe- und Senkdauer bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROLES A REALISER LORS D'UNE PREMIERE INSTALLATION - PONT ELEVATEUR MODELE ...  
N° DE SERIE ...**

- o Contrôle de la distance séparant les chemins de roulement des murs dans le lieu d'installation (pas inférieure à 1500 mm).
- o Contrôle de la tension des câbles
- o Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- o Mise à niveau des bases en posant au besoin des cales sous les colonnes
- o Serrage des vis tamponnées de fixation colonnes
- o Serrage des tuyaux hydrauliques de l'unité de commande aux points d'utilisation
- o Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- o Contrôle du branchement au secteur et raccordement des câbles
- o Activation des sécurités
- o Branchement de l'équipement pneumatique
- o Purge d'air de l'équipement hydraulique
- o Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- o Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- o Contrôle du fonctionnement du manocontact
- o Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- o Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR





**VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO**

- o Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 18-27)
- o Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- o Controllo livello olio centralina
- o Attivazione sicurezze
- o Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- o Controllo inserimento arpioni su cilindri
- o Controllo funzionamento pressostato
- o Controllo funzionamento cicalino
- o Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

N° MATRICOLA .....

FIRMA UTILIZZATORE

**PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE**

- o Check elevation height from floor to platform surface (See pages 18-27)
- o Check that post anchoring bolts are well tightened
- o Check oil level in hydraulic unit
- o Operate safety devices
- o Start safety devices
- o Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- o Check that safety catches engage properly with cylinders
- o Check pressure switch operation
- o Check buzzer operation
- o Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

SERIAL NUMBER.....

USER SIGNATURE

**REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - hebebÜHne TYP**

- o Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 18-27).
- o Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- o Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- o Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- o Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- o Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- o Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- o Kontrolle der Summerfunktion.
- o Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

SERIEN-NR. ....

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROL PERIODIQUE - PONT ELEVATEUR MODELE**

- o Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- o Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- o Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- o Activation des sécurités
- o Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- o Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- o Contrôle du fonctionnement du manocontact
- o Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- o Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

N° DE SERIE .....

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

**CONTROLES PERIÓDICOS – ELEVADOR TIPO**

- o Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.18-27).
- o Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- o Control nivel aceite centralita.
- o Activación seguridades.
- o Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- o Control introducción trinquetes en los cilindros.
- o Control funcionamiento presóstato.
- o Control funcionamiento vibrador acústico.
- o Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

N° MATRÍCULA .....

FIRMA DEL UTILIZADOR

**VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO**
**N° MATRICOLA .....**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 18-27)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

FIRMA UTILIZZATORE

**PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE**
**SERIAL NUMBER.....**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 18-27)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

USER SIGNATURE

**REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - hebebÜHne TYP**
**SERIEN-NR. ....**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 18-27).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROL PERIODIQUE - PONT ELEVATEUR MODELE**
**N° DE SERIE .....**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

**CONTROLES PERIÓDICOS – ELEVADOR TIPO**
**N° MATRÍCULA .....**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.18-27).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

FIRMA DEL UTILIZADOR

**VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO**

N° MATRICOLA .....

- o Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 18-27)
- o Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- o Controllo livello olio centralina
- o Attivazione sicurezze
- o Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- o Controllo inserimento arpioni su cilindri
- o Controllo funzionamento pressostato
- o Controllo funzionamento cicalino
- o Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

FIRMA UTILIZZATORE

**PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE**

SERIAL NUMBER.....

- o Check elevation height from floor to platform surface (See pages 18-27)
- o Check that post anchoring bolts are well tightened
- o Check oil level in hydraulic unit
- o Operate safety devices
- o Start safety devices
- o Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- o Check that safety catches engage properly with cylinders
- o Check pressure switch operation
- o Check buzzer operation
- o Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

USER SIGNATURE

**REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - hebebÜHne TYP**

SERIEN-NR. ....

- o Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 18-27).
- o Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- o Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- o Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- o Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- o Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- o Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- o Kontrolle der Summerfunktion.
- o Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROL PERIODIQUE - PONT ELEVATEUR MODELE**

N° DE SERIE .....

- o Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- o Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- o Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- o Activation des sécurités
- o Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- o Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- o Contrôle du fonctionnement du manocontact
- o Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- o Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

**CONTROLES PERIÓDICOS – ELEVADOR TIPO**

N° MATRÍCULA .....

- o Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.18-27).
- o Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- o Control nivel aceite centralita.
- o Activación seguridades.
- o Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- o Control introducción trinquetes en los cilindros.
- o Control funcionamiento presóstato.
- o Control funcionamiento vibrador acústico.
- o Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

FIRMA DEL UTILIZADOR

**VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO**
**N° MATRICOLA .....**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 18-27)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

FIRMA UTILIZZATORE

**PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE**
**SERIAL NUMBER.....**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 18-27)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

USER SIGNATURE

**REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - hebebÜHne TYP**
**SERIEN-NR. ....**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 18-27).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROL PERIODIQUE - PONT ELEVATEUR MODELE**
**N° DE SERIE .....**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

**CONTROLES PERIÓDICOS – ELEVADOR TIPO**
**N° MATRÍCULA .....**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.18-27).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

FIRMA DEL UTILIZADOR

**VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO**

N° MATRICOLA .....

- o Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 18-27)
- o Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- o Controllo livello olio centralina
- o Attivazione sicurezze
- o Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- o Controllo inserimento arpioni su cilindri
- o Controllo funzionamento pressostato
- o Controllo funzionamento cicalino
- o Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE

FIRMA UTILIZZATORE

**PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE**

SERIAL NUMBER.....

- o Check elevation height from floor to platform surface (See pages 18-27)
- o Check that post anchoring bolts are well tightened
- o Check oil level in hydraulic unit
- o Operate safety devices
- o Start safety devices
- o Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- o Check that safety catches engage properly with cylinders
- o Check pressure switch operation
- o Check buzzer operation
- o Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE

USER SIGNATURE

**REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - hebebÜHne TYP**

SERIEN-NR. ....

- o Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 18-27).
- o Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- o Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- o Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- o Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- o Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- o Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- o Kontrolle der Summerfunktion.
- o Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES MONTEURS

UNTERSCHRIFT DES BEDIENERS

**CONTROL PERIODIQUE - PONT ELEVATEUR MODELE**

N° DE SERIE .....

- o Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 18-27)
- o Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- o Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- o Activation des sécurités
- o Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- o Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- o Contrôle du fonctionnement du manocontact
- o Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- o Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

**CONTROLES PERIÓDICOS – ELEVADOR TIPO**

N° MATRÍCULA .....

- o Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.18-27).
- o Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- o Control nivel aceite centralita.
- o Activación seguridades.
- o Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- o Control introducción trinquetes en los cilindros.
- o Control funcionamiento presóstato.
- o Control funcionamiento vibrador acústico.
- o Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

FIRMA DEL UTILIZADOR

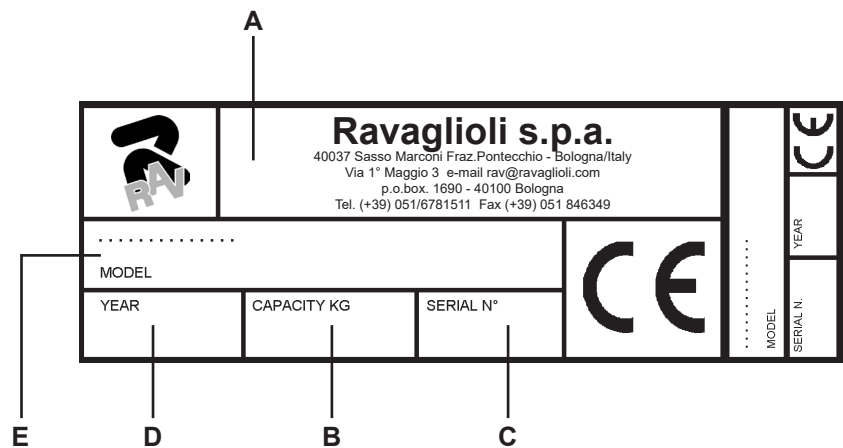








18. TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE  
 18. IDENTIFICATION PLATE  
 18. ERKENNUNGSSCHILD  
 18. PLAQUE D'IDENTIFICATION  
 18. PLACA DE IDENTIFICACIÓN



<p>A Costruttore          B Portata sollevatore          C Numero di matricola          D Anno di costruzione          E Tipologia di prodotto / Modello</p>	<p><b>ATTENZIONE: E' assolutamente vietato manomettere, incidere, alterare in qualsiasi modo od addirittura asportare la targa di identificazione della macchina; non coprire la presente targa con, pannellature provvisorie ecc. in quanto deve risultare sempre ben visibile.</b></p> <p><b>Mantenere detta targa sempre ben pulita da grasso o sporcizia in genere.</b></p> <p><i>AVVERTENZA: Nel caso in cui per motivi accidentali la targa di identificazione risultasse danneggiata (staccata dalla macchina, rovinata od illeggibile anche parzialmente) notificare immediatamente l'accaduto alla ditta costruttrice.</i></p>
<p>A Manufacteur          B Capacity lift          C Serial number          D Year of manufacture          E Product type / Model</p>	<p><b>CAUTION: Do not tamper with, carve, change or remove the identification plate; do not cover it with panels, etc., since it must always be visible.</b></p> <p><b>Said plate must always be kept clean.</b></p> <p><i>WARNING: Should the plate be accidentally damaged (removed from the machine, damaged or even partially illegible) inform immediately the manufacturer.</i></p>
<p>A Hersteller          B Tragfähigkeit hebebühne          C Seriennummer          D Baujahr          E Produkttyp / Modell</p>	<p><b>ACHTUNG: Es ist strengstens verboten, das Kennschild der Ausrüstung auf irgendeine Weise unbefugt zu betätigen, zu gravieren, zu verändern oder sogar abzunehmen. Das Schild nicht mit provisorischen Tafeln u.s.w. verdecken. Es muss jederzeit gut sichtbar sein.</b></p> <p><b>Das Schild immer von Fett und Schmutz sauberhalten.</b></p> <p><i>HINWEIS: Sollte das Schild aus zufälligen Gründen beschädigt werden (von der Ausrüstung gelöst, beschädigt oder unleserlich, auch wenn nur teilweise) den Vorfall unverzüglich dem Hersteller melden.</i></p>
<p>A Fabricant          B Portée pont élévateur          C Numéro matricule          D Année de construction          E Type de produit / Modèle</p>	<p><b>ATTENTION: Il est strictement interdit de falsifier, de graver, de modifier de quelque façon que ce soit ou d'enlever la plaque d'identification de la machine. Ne pas recouvrir la plaque au moyen de panneaux provisoires etc..., car elle doit toujours être bien visible.</b></p> <p><b>La conserver toujours bien propre, exempte de graisse et de saleté en général.</b></p> <p><i>PRECAUTION: si la plaque d'identification devait s'abîmer accidentellement (se détacher de la machine, s'endommager ou devenir illisible), en informer immédiatement le fabricant.</i></p>
<p>A Fabricante          B Capacidad elevator          C Número de matrícula          D Año de fabricación          E Tipo de producto / Modelo</p>	<p><b>ATENCION: Se prohíbe terminantemente intervenir, grabar, alterar o extraer la tarjeta de identificación de la máquina; no cubran la tarjeta con tableros provisorios ya que debe resultar siempre visible.</b></p> <p><b>Mantener dicha tarjeta siempre limpia, sin grasa ni suciedad en general.</b></p> <p><i>ADVERTENCIA: En caso que, accidentalmente, la tarjeta de identificación resulte dañada (separada de la máquina, rota o ilegible aunque sea parcialmente) deberá notificarse inmediatamente a la empresa fabricante.</i></p>

**Contenuto della dichiarazione CE di conformità (in riferimento al punto 1.7.4.2, lettera c) della direttiva 2006/42/CE)**

In riferimento all'allegato II, parte 1, sezione A della direttiva 2006/42/CE, la dichiarazione di conformità che accompagna la macchina contiene:

1. ragione sociale e indirizzo completo del fabbricante e, se del caso, del suo mandatario;  
**Vedi la prima pagina del manuale**
2. nome e indirizzo della persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, che deve essere stabilita nella Comunità;  
**Coincide con il fabbricante, vedi la prima pagina del manuale**
3. descrizione e identificazione della macchina, con denominazione generica, funzione, modello, tipo, numero di serie, denominazione commerciale;  
**Vedi la prima pagina del manuale**
4. un'indicazione con la quale si dichiara esplicitamente che la macchina è conforme a tutte le disposizioni pertinenti della presente direttiva e, se del caso, un'indicazione analoga con la quale si dichiara la conformità alle altre direttive comunitarie e/o disposizioni pertinenti alle quali la macchina ottempera. Questi riferimenti devono essere quelli dei testi pubblicati nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea;  
**La macchina risponde alle seguenti Direttive applicabili:**  

<b>2006/42/CE</b>	<b>Direttiva Macchine</b>
<b>2014/30/EU</b>	<b>Direttiva Compatibilità Elettromagnetica</b>
<b>2014/35/EU</b>	<b>Direttiva Bassa Tensione</b>
5. all'occorrenza, nome, indirizzo e numero di identificazione dell'organismo notificato che ha effettuato l'esame CE del tipo di cui all'allegato IX e il numero dell'attestato dell'esame CE del tipo;  
**N/A**
6. all'occorrenza, nome, indirizzo e numero di identificazione dell'organismo notificato che ha approvato il sistema di garanzia qualità totale di cui all'allegato X;  
**N/A**
7. all'occorrenza, riferimento alle norme armonizzate di cui all'articolo 7, paragrafo 2, che sono state applicate;  

<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	<b>Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione – Valutazione del rischio e riduzione del rischio;</b>
<b>UNI EN 1493:2010</b>	<b>Sollevatori per veicoli;</b>
<b>CEI EN 60204-1:2006/AC:2010</b>	<b>Sicurezza del macchinario – Equipaggiamento elettrico delle macchine – Parte 1: Regole generali</b>
8. all'occorrenza, riferimento ad altre norme e specifiche tecniche; applicate;  
**N/A**
9. luogo e data della dichiarazione;  
**Sasso Marconi,            /            /**
10. identificazione e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante o del suo mandatario.  
**SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director**



## CONTENT OF THE EC DECLARATION OF CONFORMITY

### Content of the EC declaration of conformity (with reference to point 1.7.4.2, letter c) of directive 2006/42/EC)

With reference to annex II, part 1, section A of directive 2006/42/EC, the declaration of conformity accompanying the machinery contains:

1. the business name and full address of the manufacturer and, where applicable, its authorised representative;  
**See the first page of the manual**
2. name and address of the person authorised to compile the technical file, who must be established in the Community;  
**It coincides with the manufacturer, see the first page of the manual**
3. description and identification of the machine, including generic name, function, model, type, serial number, trade name;  
**See the first page of the manual**
4. a statement explicitly declaring that the machinery is in conformity with all the relevant provisions of this directive and, where appropriate, a similar statement declaring conformity with other community directives and/or relevant provisions with which the machinery complies. These references must be those of the texts published in the Official Journal of the European Union;  
**The machinery must comply with the following applicable Directives:**  

<b>2006/42/EC</b>	<b>Machinery Directive</b>
<b>2014/30/EU</b>	<b>Electromagnetic Compatibility Directive</b>
<b>2014/35/EU</b>	<b>Low Voltage Directive</b>
5. where appropriate, the name, address and identification number of the notified body which carried out the EC type-examination referred to in annex IX and the number of the EC type-examination certificate;  
**N/A**
6. where appropriate, the name, address and identification number of the notified body which approved the full quality assurance system referred to in annex X;  
**N/A**
7. where appropriate, reference to the harmonised standards referred to in article 7, paragraph 2, which have been applied;  

<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	<b>Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction;</b>
<b>UNI EN 1493:2010</b>	<b>Vehicle lifts;</b>
<b>IEC EN 60204-1:2006/AC:2010</b>	<b>Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements</b>
8. where appropriate, reference to other standards and technical specifications applied;  
**N/A**
9. place and date of declaration;  
**Sasso Marconi,            /            /**
10. identification and signature of the person authorised to draw up the declaration on behalf of the manufacturer or its authorised representative.  
**SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director**

**Inhalt der EG-Konformitätserklärung (unter Bezugnahme auf Punkt 1.7.4.2 Buchstabe c) der Richtlinie 2006/42/EG)**

Unter Bezugnahme auf den Anhang II Teil 1 Abschnitt A der Richtlinie 2006/42/EG muss die der Maschine beiliegende Konformitätserklärung folgende Angaben enthalten:

1. Firmenname und vollständige Adresse des Herstellers und gegebenenfalls des Bevollmächtigten;  
**Siehe erste Seite des Handbuchs**
2. Name und Anschrift der Person, die zur Erstellung der technischen Unterlagen berechtigt ist und in der Gemeinschaft niedergelassen sein muss;  
**Stimmt mit dem Hersteller überein, siehe erste Seite des Handbuchs**
3. Beschreibung und Kennzeichnung der Maschine, einschließlich Gattungsbezeichnung, Funktion, Modell, Typ, Seriennummer, Handelsbezeichnung;  
**Siehe erste Seite des Handbuchs**
4. Eine Erklärung, in der ausdrücklich erklärt wird, dass die Maschine mit allen einschlägigen Bestimmungen dieser Richtlinie übereinstimmt, und gegebenenfalls eine ähnliche Erklärung, in der die Konformität mit anderen Gemeinschaftsrichtlinien und/oder einschlägigen Bestimmungen, denen die Maschine entspricht, erklärt wird. Diese Verweise müssen denen der im Amtsblatt der Europäischen Union veröffentlichten Texte entsprechen;  
**Die Maschine entspricht folgenden geltenden Richtlinien:**  

<b>2006/42/EG</b>	<b>Maschinenrichtlinie</b>
<b>2014/30/EU</b>	<b>Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit</b>
<b>2014/35/EU</b>	<b>Niederspannungsrichtlinie</b>
5. gegebenenfalls Name, Adresse und Kennnummer der benannten Stelle, die die EG-Baumusterprüfung gemäß Anhang IX durchgeführt hat, und die Nummer der EG-Baumusterprüfung;  
**N/A**
6. gegebenenfalls Name, Adresse und Kennnummer der benannten Stelle, die das in Anhang X genannte umfassende Qualitätssicherungssystem zugelassen hat;  
**N/A**
7. gegebenenfalls Bezugnahme auf die in Artikel 7 Absatz 2 genannten harmonisierten Normen, die angewandt wurden;  

<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	<b>Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung;</b>
<b>UNI EN 1493:2010</b>	<b>Fahrzeug-Hebebühnen;</b>
<b>CEI EN 60204-1:2006/AC:2010</b>	<b>Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Regeln</b>
8. gegebenenfalls Verweis auf andere Normen und angewandte technische Spezifikationen;  
**N/A**
9. Ort und Datum der Erklärung;  
**Sasso Marconi, / /**
10. Identifizierung und Unterschrift der Person, die befugt ist, die Erklärung im Namen des Herstellers oder seines Bevollmächtigten auszustellen.  
**SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director**



**Contenu de la déclaration de conformité CE (en référence au point 1.7.4.2, lettre c) de la directive 2006/42/CE)**

En référence à l'annexe II, partie 1, section A, de la directive 2006/42/CE, la déclaration de conformité qui accompagne la machine contient :

1. la raison sociale et l'adresse complète du fabricant et, le cas échéant, de son mandataire ;  
**Voir la première page du manuel**
2. le nom et l'adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique, qui doit être établie dans la Communauté ;  
**Coïncide avec le fabricant, voir la première page du manuel**
3. la description et l'identification de la machine, y compris le nom générique, la fonction, le modèle, le type, le numéro de série, la dénomination commerciale ;  
**Voir la première page du manuel**
4. une indication par laquelle on déclare explicitement que la machine est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la présente directive et, le cas échéant, une indication analogue par laquelle on déclare la conformité aux autres directives communautaires et/ou dispositions pertinentes auxquelles la machine est conforme. Ces références doivent être celles des textes publiés au Journal officiel de l'Union européenne ;  
**La machine est conforme aux directives applicables suivantes :**  

<b>2006/42/CE</b>	<b>Directive Machines</b>
<b>2014/30/EU</b>	<b>Directive Compatibilité Électromagnétique</b>
<b>2014/35/EU</b>	<b>Directive Basse Tension</b>
5. si nécessaire, le nom, l'adresse et le numéro d'identification de l'organisme notifié qui a effectué l'examen CE de type visé à l'annexe IX et le numéro de l'attestation de l'examen CE du type ;  
**N/A**
6. si nécessaire, le nom, l'adresse et le numéro d'identification de l'organisme notifié qui a approuvé le système d'assurance qualité totale visé à l'annexe X ;  
**N/A**
7. si nécessaire, une référence aux normes harmonisées visées à l'article 7, paragraphe 2, qui ont été appliquées ;  

<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	<b>Sécurité des machines – Principes généraux de conception – Appréciation du risque et réduction du risque ;</b>
<b>UNI EN 1493:2010</b>	<b>Élévateurs de véhicules ;</b>
<b>CEI EN 60204-1:2006/AC:2010</b>	<b>Sécurité des machines. Équipement électrique des machines. Partie 1 : Règles générales</b>
8. si nécessaire, une référence aux autres normes et spécifications techniques appliquées ;  
**N/A**
9. lieu et date de la déclaration ;  
**Sasso Marconi, / /**
10. identification et signature de la personne habilitée à rédiger la déclaration au nom du fabricant ou de son mandataire.  
**SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director**



## CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

### Contenido de la declaración CE de conformidad (con referencia al punto 1.7.4.2, letra c) de la directiva 2006/42/CE)

Con referencia al anexo II, parte 1, sección A, de la directiva 2006/42/CE, la declaración de conformidad que acompaña a la máquina contiene:

1. razón social y dirección completa del fabricante y, en su caso, de su mandatario;  
**Véase la primera página del manual**
2. nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico, que deberá ser establecida en la Comunidad;  
**Coincide con el fabricante, véase la primera página del manual**
3. descripción e identificación de la máquina, incluidos el nombre genérico, la función, el modelo, el tipo, el número de serie y la denominación comercial;  
**Véase la primera página del manual**
4. una comunicación en la que se declara explícitamente que la máquina cumple todas las disposiciones pertinentes de la presente directiva y, en su caso, una comunicación similar en la que se declara la conformidad con otras directivas comunitarias y/o disposiciones pertinentes que la máquina cumple. Dichas referencias deben ser las de los textos publicados en el Diario Oficial de la Unión Europea;  
**La máquina cumple con las siguientes Directivas aplicables:**  

<b>2006/42/CE</b>	<b>Directiva de Máquinas</b>
<b>2014/30/UE</b>	<b>Directiva de Compatibilidad Electromagnética</b>
<b>2014/35/UE</b>	<b>Directiva de Baja Tensión</b>
5. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya efectuado el examen CE de tipo contemplado en el anexo IX, y el número del certificado de examen CE de tipo;  
**N/A**
6. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya aprobado el sistema de garantía de calidad total descrito en el anexo X;  
**N/A**
7. en su caso, referencia a las normas armonizadas contempladas en el apartado 2 del artículo 7 que hayan sido aplicadas;  

<b>UNI EN ISO 12100:2010</b>	<b>Seguridad de las máquinas - Principios generales para el diseño - Evaluación del riesgo y reducción del riesgo;</b>
<b>UNI EN 1493:2010</b>	<b>Elevadores de vehículos;</b>
<b>CEI EN 60204-1:2006/AC:2010</b>	<b>Seguridad de las máquinas - Equipo eléctrico de las máquinas - Parte 1: Requisitos generales</b>
8. en su caso, referencia a otras normas y especificaciones técnicas aplicadas;  
**N/A**
9. lugar y fecha de la declaración;  
**Sasso Marconi,            /            /**
10. identificación y firma de la persona habilitada para redactar la declaración en nombre del fabricante o su mandatario.  
**SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director**



Pagina bianca per esigenze di impaginazione

This page intentionally blank

Freie Seite für Layout

Page blanche pour exigences de mise en page

Página en blanco por exigencias de compaginación